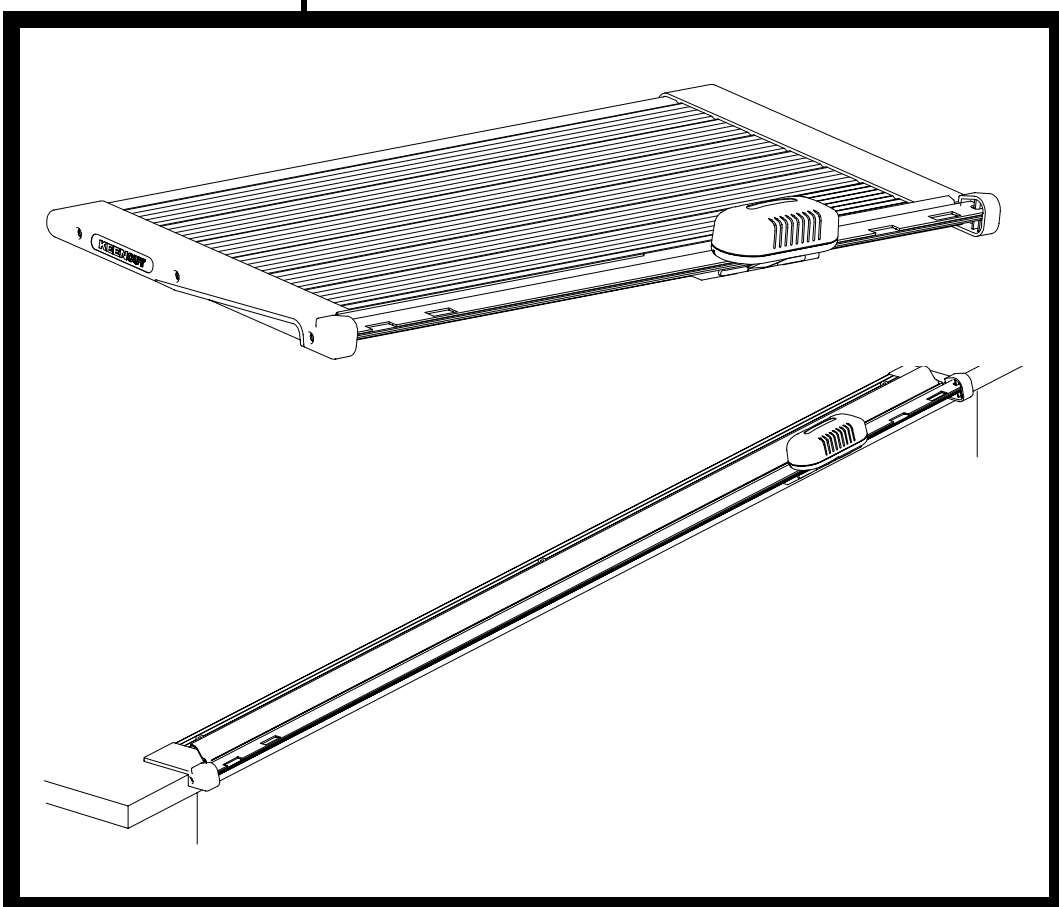


KEENCUT

Cortadora Giratoria Avanzada & Cortadora Giratoria Avanzada TE

(E) MANUAL DE INSTRUCCION



KEENCUT

THE WORLD'S FINEST CUTTING MACHINES

Instrucciones de uso de Cortadora giratoria avanzada como la cortadora giratoria avanzada TE

Seguridad y preparación

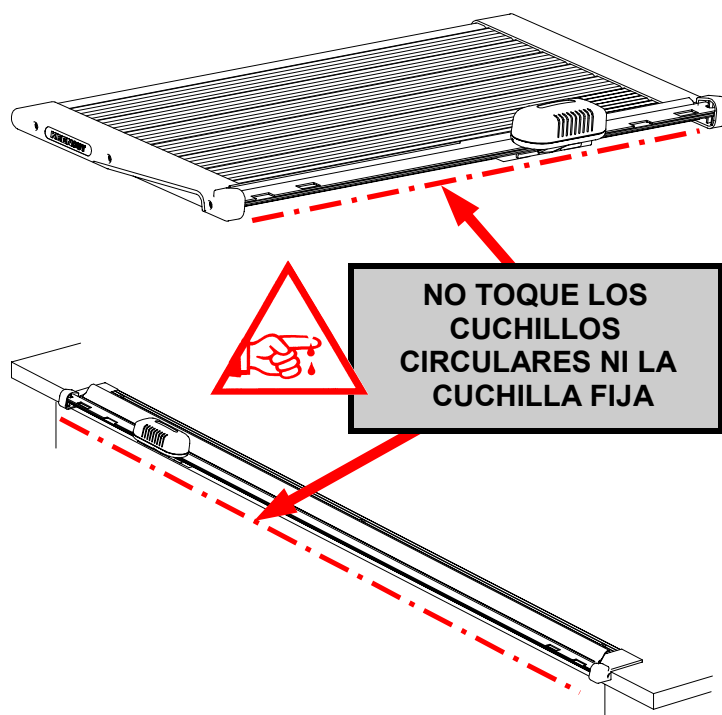
Agradecemos la confianza que ha depositado en Keencut al adquirir el Cortadora giratoria avanzada. Hemos realizado todo esfuerzo posible por ofrecerle un producto de fabricación superior, que le proporcionará muchos años de excelente servicio. A fin de obtener el máximo beneficio de la máquina, recomendamos que lea estas instrucciones detenidamente. Para obtener asesoramiento o asistencia, tenga la amabilidad de ponerse en contacto con su distribuidor o con Keencut.

Las instrucciones que aparecen a continuación se refieren a la "Cortadora" que incluye tanto la Cortadora giratoria avanzada como la cortadora giratoria avanzada TE, a menos que se especifique lo contrario.

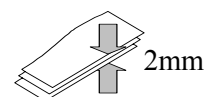
SEGURIDAD

El cabezal de cortado deslizante contiene dos cuchillas circulares muy afiladas y la base lleva acoplada una cuchilla fija que tiene la longitud completa de la máquina.

- **Por seguridad - no ponga los dedos cerca de los cuchillos circulares ni de la cuchilla de la base.**
- **Por seguridad – mueva o recoja la máquina cortadora utilizando los asideros moldeados para los dedos, situados a cada uno de los extremos y coloque la cubierta de protección sobre la cuchilla fija.**
- **No utilice el cortadora si se ha retirado la cubierta la cubierta del cabezal deslizante o si estuviera rota.**

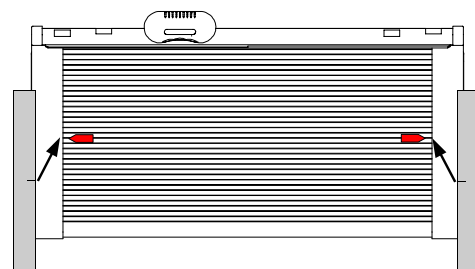


El cortadoras han sido diseñados para cortar una amplia gama de materiales de hasta 2 mm de espesor. El exclusivo concepto de accionar el cabezal de cortado sobre un sistema de soporte deslizante debajo de la superficie de la base, permite que se mantenga este espesor de cortado independientemente de la longitud de la máquina.



PREPARACIÓN DEL TECHNIC DE KEENCUT

Se suministran parejas de escalas autoadhesivas, métricas e imperiales, para colocar a cada extremo del cortadora. Seleccione el sistema de medición que necesite y deseche el resto. Con objeto de evitar errores, coloque la escala del lado izquierdo en la sección izquierda de la máquina y la escala del lado derecho en la sección derecha de la máquina. La escala seleccionada deberá estar alineada, utilizando la marca de 7½ pulgadas de la escala imperial o la de 19 cm de la escala métrica, con la ranura en la placa base indicada mediante la pegatina que lleva la flecha roja. Teniendo cuidado de mantener esta alineación, retire el papel de recubrimiento progresivamente mientras fija cada una de las escalas en la forma normal. A continuación, podrá quitarse la pegatina con la flecha roja.



Retire la cubierta de protección roja de la cuchilla fija antes de usar la máquina.

Instrucciones de uso de Cortadora giratoria avanzada como la cortadora giratoria avanzada TE

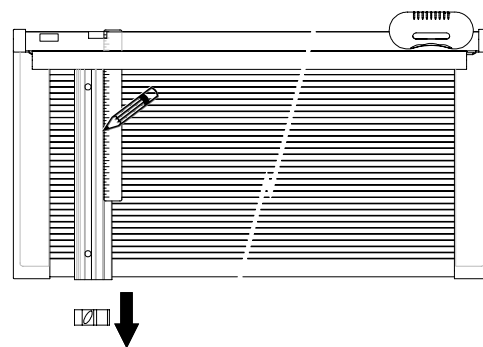
Preparación y uso

EL BRAZO DE CUADRATURA DE ALUMINIO (Cortadora giratoria avanzada solamente, 76cm y superior)

Aquellas máquinas con longitudes de cortado de 76 cm y superiores, llevan acoplado un brazo adicional de cuadratura de aluminio y un tope de medición deslizante.

Para colocar las escalas, primero retire el tope de medición. Pase una regla debajo de la banda de sujeción y mida 250 mm del canto de cortado para la escala métrica o 10 pulgadas para la escala imperial, y haga una marca pequeña de lápiz en el brazo de cuadratura. Coloque la escala autoadhesiva para alinear la graduación de 250 mm o de 10 pulgadas con la marca de lápiz. La pegatina sencilla se ajusta en el interior de la ranura del brazo de cuadratura y tapa los dos tornillos de sujeción. Utilizando una cuchilla afilada, recorte el exceso del extremo de la escala.

Como un extra opcional está disponible un brazo de cuadratura más largo.



INSTALAR EL CORTADORA GIRATORIA AVANZADA A LA MESA



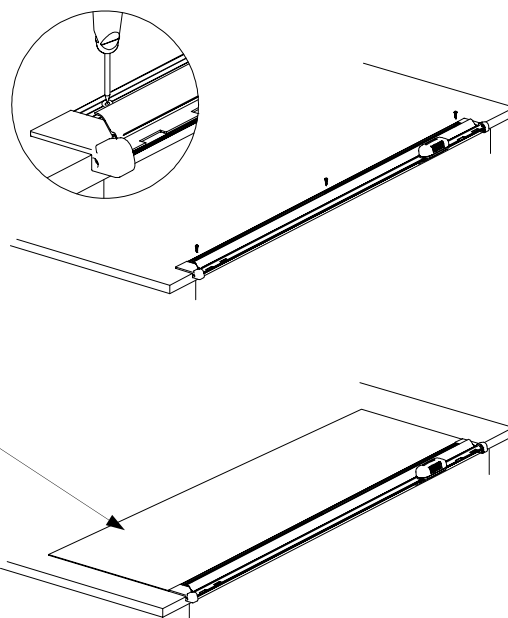
ASEGÚRESE QUE EL PROTECTOR ROJO ESTÉ COLOCADO EN LA CUCHILLA FIJA A LO LARGO DE TODO EL PROCESO DE INSTALACIÓN.

Coloque el cortadora sobre el borde de la mesa, marque con un lápiz las posiciones de los orificios de fijación, retire el cortadora a una posición segura. Haga un orificio de referencia para cada uno de los cuatro tornillos, utilizando una broca pequeña o una herramienta afilada. Es esencial que los orificios de referencia se coloquen correctamente a fin de evitar la distorsión del taglierina rotativa avanzada TE cuando se coloque en posición.

Coloque el cortadora sobre el borde de la mesa y sujételo utilizando los tornillos avellanados que se suministran.

Coloque un trozo de MDF, PVC o material similar de 3 mm de espesor encima de la mesa como se muestra a fin de alinear la superficie de la mesa con el nivel de la placa base del cortadora.

Retire la cubierta de protección roja de plástico de la cuchilla fija antes de usar la máquina.



FUNCIONAMIENTO

Estacione el cabezal de cortado deslizante a ambos extremos de la máquina lo que soltará la banda de sujeción de plástico transparente. Deslice el material que va a cortarse debajo de la banda de sujeción y alinéelo según sea necesario. Deslice el cabezal de cortado que automáticamente agarrará el trabajo mientras lo corta.

Utilizando la mano que le queda libre, aplicar presión sobre un cartón grueso o sobre hojas múltiples, ayudará a evitar cualquier movimiento durante el cortado y asegura un corte muy recto.

Instrucciones de uso de Cortadora giratoria avanzada como la cortadora giratoria avanzada TE

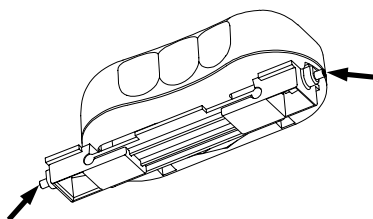
Mantenimiento

MANTENIMIENTO

El cortadora han sido diseñados de tal forma que no necesitan mantenimiento, tan solo una limpieza y la lubricación periódicas de la guía de sujeción deslizante asegurarán que la cortadora se mantiene en óptima condición: -

- Limpieza - **Aviso: - No utilice limpiadores disolventes ni aceites minerales cerca de las piezas de plástico, que incluyen los cojinetes y la guía deslizantes.** Humedezca un paño ligeramente con agua y limpie la suciedad acumulada. Para retirar las manchas persistentes podría ser necesario utilizar un detergente suave.
- Lubricación - **Aviso: - No utilice aceite, ya que puede destruir las piezas de plástico,** utilice un lubricante de silicona o un líquido de liberación de silicona, preferentemente un aerosol, y aplíquelo ligeramente sobre la guía deslizante. Seque la humedad con un paño seco a fin de evitar que el polvo se asiente y se pegue. La silicona impregna la superficie anodizada dura de la guía y la mantendrá lubricada durante mucho tiempo.

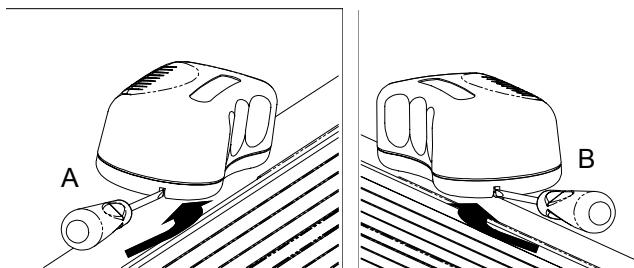
No toque los cantos de los cuchillos circulares ni la cuchilla fija, están muy afilados.



Los bloques de sujeción pueden ajustarse. Si el cabezal de cortado parece estar flojo sobre la guía, ajuste el tornillo de cada bloque de sujeción (como se muestra), utilizando la llave hexagonal que se suministra. Girando la llave hacia la derecha eliminará el movimiento excesivo. Un movimiento pequeño es aceptable a fin de asegurar el funcionamiento libre del bloque deslizante.

Limpiar el interior del cabezal de cortado deslizante.

El papel, el cartón y los materiales autoadhesivos producen polvo y escombros. En circunstancias extremas, podría ser necesario limpiar el interior del cabezal de cortado deslizante a fin de restaurar el libre funcionamiento de los cuchillos circulares. Para separar la cubierta del cabezal de cortado, suelte los dos sujetadores a presión, haciendo presión con un destornillador pequeño en la ranura (A) mientras levanta con cuidado el extremo de la cubierta a medida que se suelta. Repita para el otro extremo (B) como se muestra. La cubierta podrá ahora separarse y limpiarse el cabezal de cortado.



NO TOQUE LOS CANTOS DE LOS CUCHILLOS CIRCULARES, ESTÁN MUY AFILADOS.

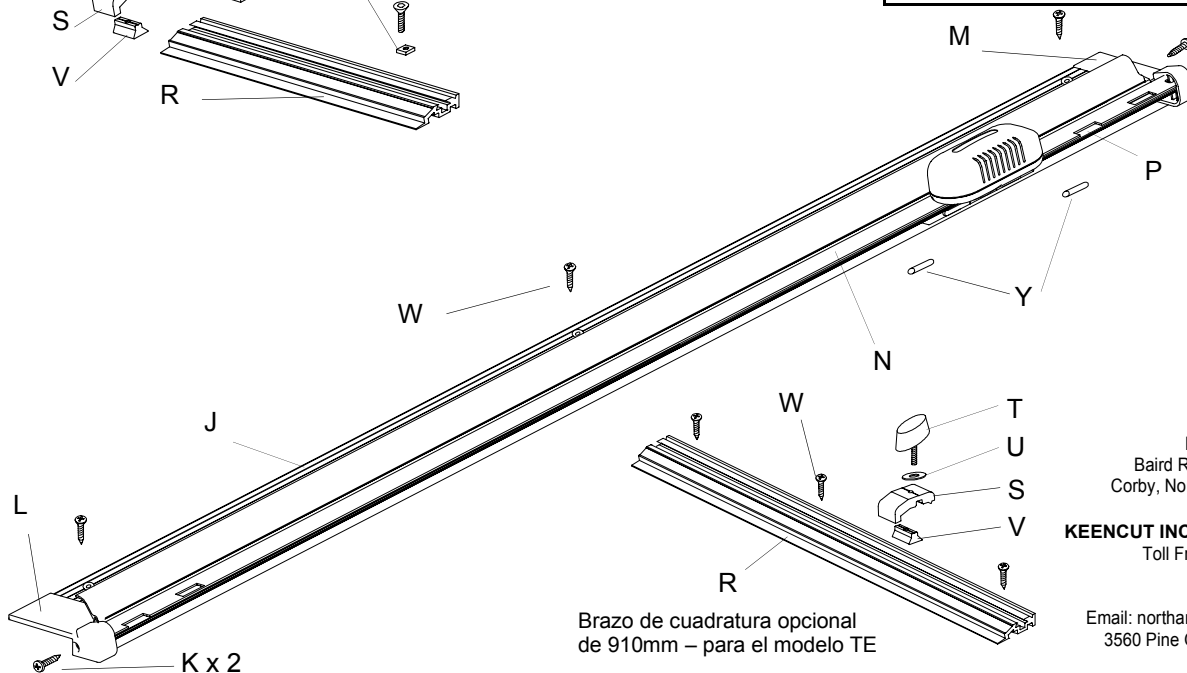
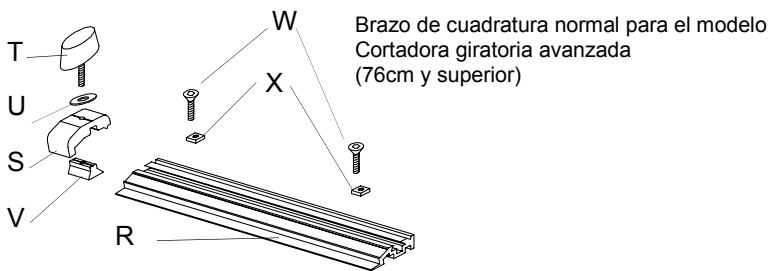
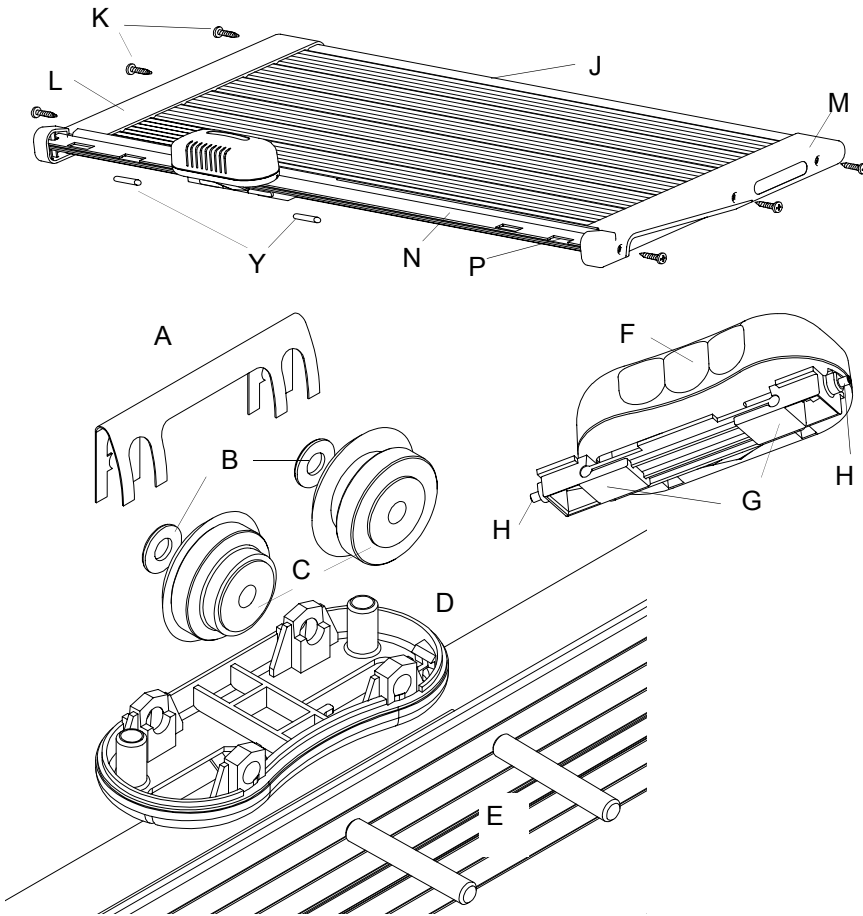
Para volver a colocar la cubierta, alinéela con la base de cortado y haga presión, las dos sujeciones a presión se acoplarán en posición, compruebe que la cubierta está firmemente sujeta en posición.



NO TRATE DE UTILIZAR LA CORTADORA SI LA CUBIERTA DEL CABEZAL DESLIZANTE NO ESTÁ COLOCADA O SI ESTUVIERA ROTA, PODRÍAN PRODUCIRSE LESIONES PERSONALES GRAVES.

Instrucciones de uso de Cortadora giratoria avanzada como la cortadora giratoria avanzada TE

Piezas de repuesto



Clave	Cortadora giratoria avanzada		Cortadora giratoria avanzada TE	
	Cant.	Código	Cant.	Código
A	1	CA25/195	1	CA25/195
B	2	CA30/083	2	CA30/083
C	1 pr.	KX96/000	1 pr.	KX96/000
D	1	CA10/273	1	CA10/273
E	2	KT01/103	2	KT01/103
F	1	CA75/119	1	CA75/119
G	2	CA75/120	2	CA75/120
H	2	CA30/273	2	CA30/273
J	1	KT0*/100	1	KT5*/113
K	6	CA30/249	2	CA30/249
L	1	CA75/116	1	KT51/111
M	1	CA75/117	1	KT51/112
N	1	KT0*/101A	1	KT0*/101A
P	1	KT0*/102	1	KT0*/102
R	1	KT05/107	1	KX94/100
S	1	KT05/108	1	KT05/108
T	1	CA30/007	1	CA30/007
U	1	CA30/033	1	CA30/033
V	1	KL01/166	1	KL01/166
W	2	CA30/117	*	CA30/242
X	2	CA30/275	-	-
Y	2	KT01/106	2	KT01/106
Pies de goma	*	CA75/122	-	-
Pegatinas de escalas	1	CA25/198	-	-
Pegatinas de las escalas del brazo de cuadratura	1	CA25/211	1	CA25/211

* Cuando pida piezas de repuesto, indique el tamaño de la máquina el tama

KEENCUT LIMITED
Tel: +44 (0) 1536 263158
Fax: +44 (0) 1536 204227
Email: sales@keencut.co.uk
Baird Rd, Willowbrook Ind. Estate,
Corby, Northants England NN17 5ZA.

KEENCUT INC. (North American Sales)
Toll Free: 1 800 240 KEEN (5336)
Tel: 1 (519) 652 0970
Fax: 1 (519) 652 0396
Email: northamericansales@keencut.com
3560 Pine Grove Ave.#366 Port Huron,
Michigan, 48060 USA