

Contents

1. Prima di iniziare	2
1.1 Informazioni generali	2
1.2 Preparazione	3
2. Installazione e calibrazione	5
2.1 Installazione	5
2.2 Calibrazione	6



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

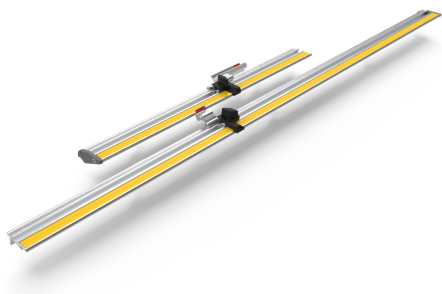
The world’s finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



1. Prima di iniziare

1.1 Informazioni generali



La riga Easy Measuring è stata progettata per facilitare la misurazione e l'allineamento di materiali rigidi e semirigidi sulla macchina verticale Keencut. Può essere utilizzata in combinazione con le macchine SteelTrak, Excalibur 5000 e Excalibur 3S.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

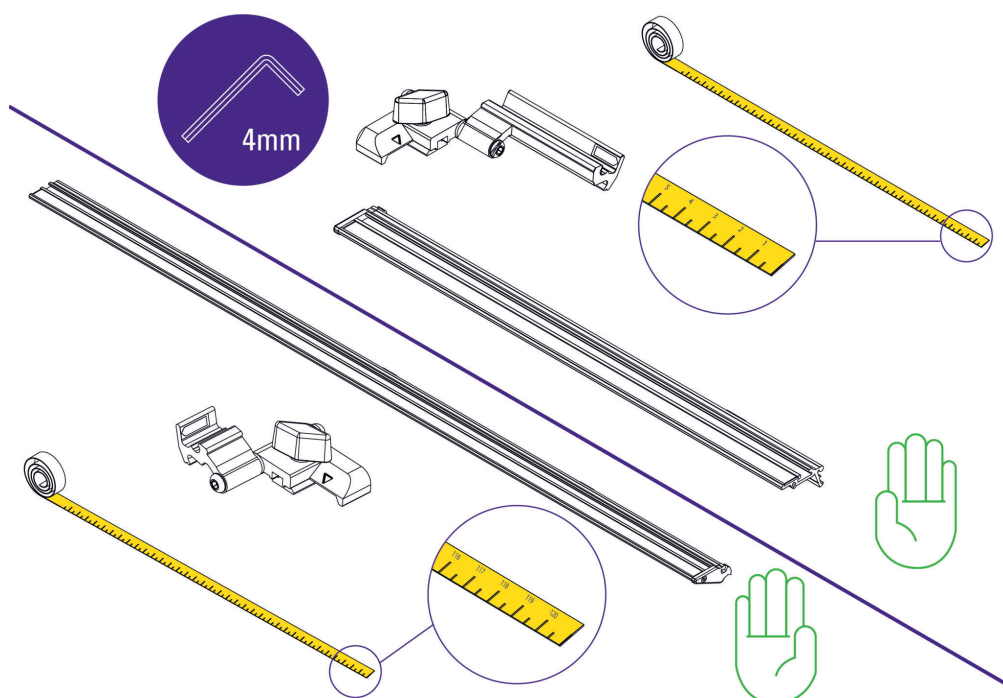
The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



1.2 Preparazione

Componenti e strumenti inclusi



Tempo di assemblaggio



Per installare e calibrare la riga Easy Measuring bastano circa 30 minuti.

Simboli e icone



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)

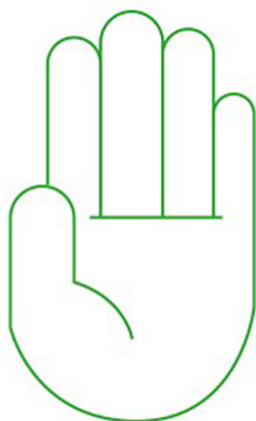




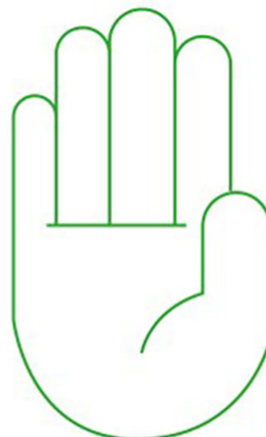
Muscolo = effettuare l'operazione con forza



Feather = do this gently



Lato sinistro = lato SX

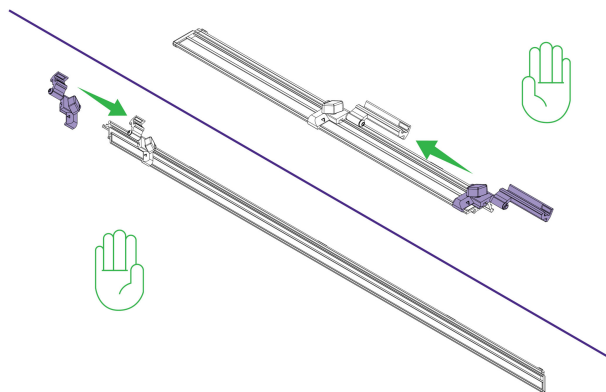


Right hand = right side



2. Installazione e calibrazione

2.1 Installazione



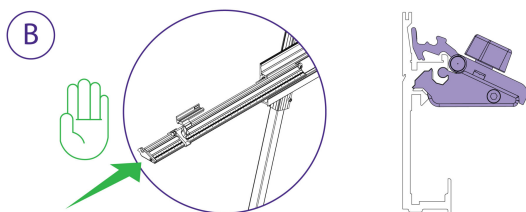
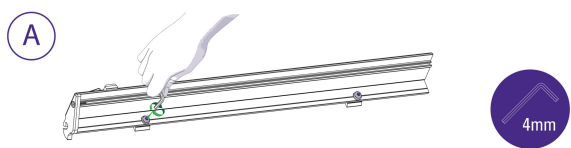
Fai scorrere i fermi di misura sulle righe Easy Measuring di destra e sinistra.



Lato sinistro



Lato destro



Rimuovi il fermo di misura della macchina.

A) Allenta le due viti per consentire ai blocchi di fissaggio di far scorrere la riga Easy Measuring sul braccio di squadratura.

B) Verifica che il tappo terminale sia a filo con l'estremità del braccio di squadratura e serra le due viti di fissaggio con una chiave a brugola da 4 mm.



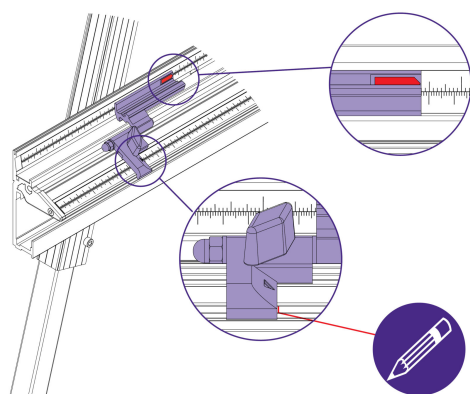
Effettua l'operazione con forza



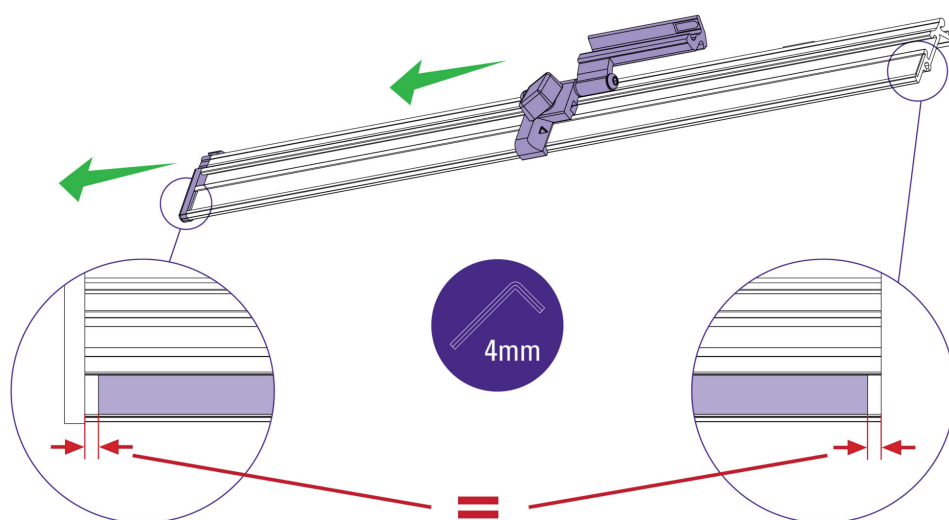
Lato sinistro



2.2 Calibrazione

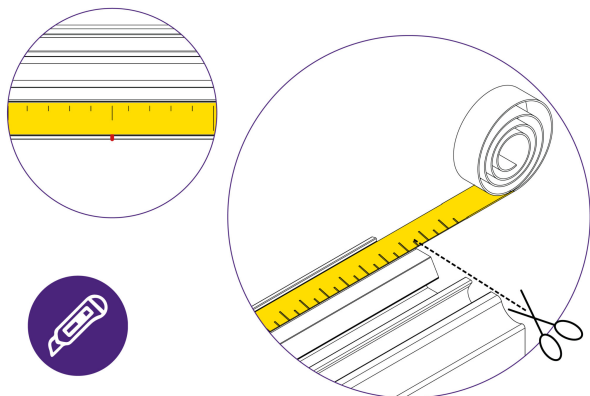


Allinea il fermo del materiale con una misura sul braccio di squadratura e prendi nota di tale misura. Fai un segno a matita sull'alluminio, come da illustrazione.

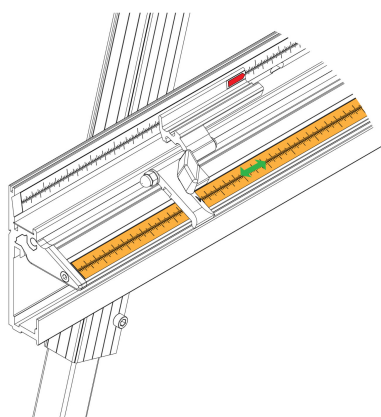


Rimuovi il tappo terminale con la chiave a brugola da 4 mm. Rimuovi il fermo di misura. Controlla che la striscia di acciaio per il nastro di misura sia centrata per la sua intera lunghezza.





Applica la riga alla striscia d'acciaio in modo che la misura riportata sulla striscia si allinei al segno della matita. Taglia con cura il nastro in eccesso alle due estremità della striscia d'acciaio.



Riposiziona il fermo di misura e il tappo terminale.
Le regolazioni di precisione possono essere effettuate facendo scorrere la striscia di misura in acciaio.
Ripeti il procedimento sul lato destro.

