Guida utente per Evolution3 SmartFold – Testa Rocker

KEENCUT

Contents

1. Utilizzare la Testa Rocker 2

1.1 La testa Rocker 2

1.2 Installare o sostituire la lama della testa Rocker 3

1.3 Tecnica di taglio con la testa Rocker 4

1.4 Tagliare materiale ACP con la testa Rocker 6

1. Utilizzare la Testa Rocker

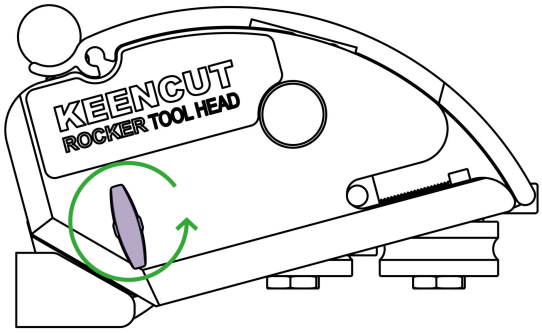
1.1 La testa Rocker



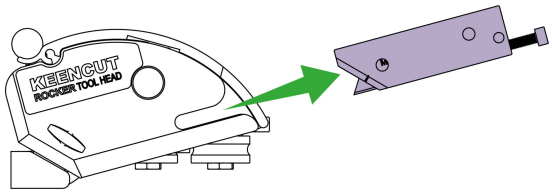
La testa Rocker è stata progettata appositamente per offrire il massimo comfort di taglio per tutto il giorno, tutti i giorni. La testa si adatta perfettamente alla curva della mani e consente di tagliare materiali più densi con facilità.
La testa Rocker accetta lame per impieghi medi e la lama speciale Tech D012. Questo consente di tagliare pannelli sia in materiale composito d'alluminio che in materiali standard.



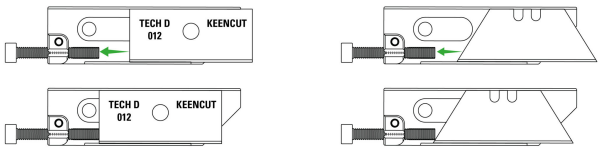
1.2 Installare o sostituire la lama della testa Rocker



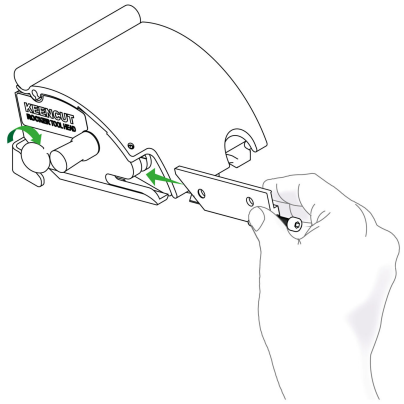
Per sostituire la lama, allentare la manopola di bloccaggio lama.



Rimuovere la cartuccia magnetica dalla testa Rocker.



Posizionare la lama tra le due guide, il magnete la mantiene in posizione; farla scorrere all'indietro per intervenire sulla vite di regolazione della profondità. La vite di profondità della lama può essere regolata in modo da impostare la lama correttamente per lo spessore del materiale da tagliare.

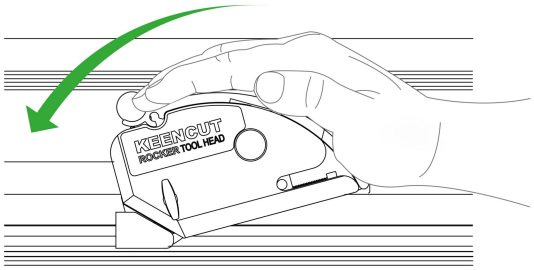


Riposizionare la cartuccia lama nella testa di taglio, premere sull'estremità della vite di profondità lama per verificare che sia completamente inserita nella sua scanalatura e serrare la manopola di bloccaggio lama.

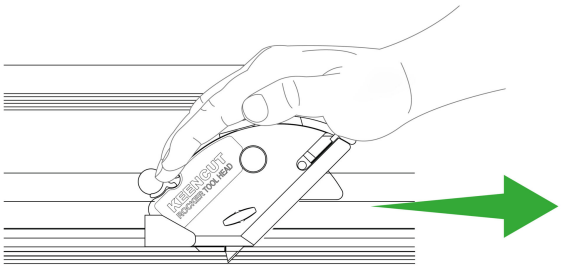


1.3 Tecnica di taglio con la testa Rocker

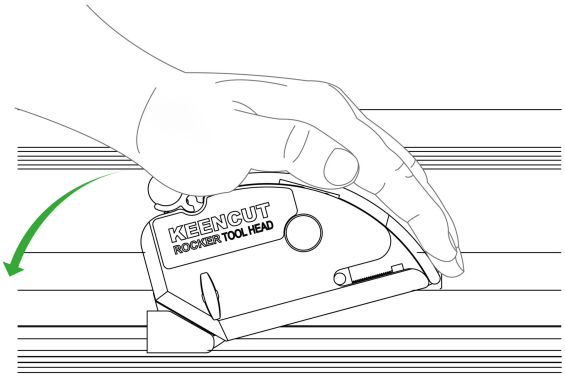
I pannelli in materiale composito d'alluminio possono essere tagliati con la testa di taglio Rocker. Il seguente metodo deve essere utilizzato solo occasionalmente, per effettuare regolarmente questo tipo di taglio si consiglia si usare la taglierina SteelTrak.



Quando si effettuano tagli su materiali più sottili/meno densi, verificare che la profondità della lama sia regolata in modo che solo la punta della lama attraversi il materiale. Porre la mano sulla testa Rocker come mostrato e inclinarla in avanti per azionare la lama.

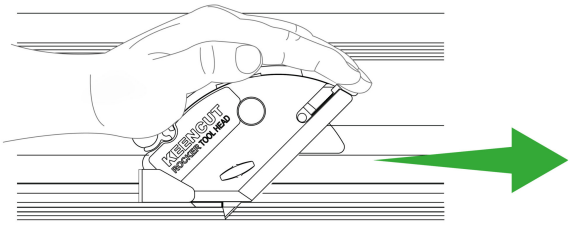


Una volta azionata la lama, tirare la testa Rocker in un unico movimento continuo lungo il materiale per ottenere i risultati migliori.
In caso di corrugamento del materiale all'inizio del taglio, utilizzare il dito indice dell'altra mano per bloccare il materiale sulla piastra base e tenerlo in posizione mentre la lama penetra nel materiale stesso.

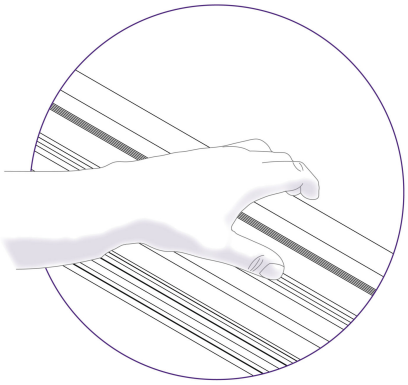


Quando si effettuano tagli su materiali più spessi/più densi, verificare che la profondità della lama sia regolata in modo che la punta della lama tagli 1-2 mm attraverso il materiale. Porre la mano sulla testa Rocker come mostrato, premere verso il basso con il palmo per azionare la lama.

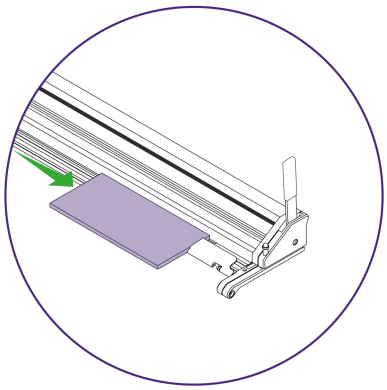




Spingere lentamente la testa Rocker attraverso il materiale.



È possibile applicare ulteriore sforzo afferrando l'impugnatura sulla parte superiore della barra di taglio con l'altra mano e sfruttando la forza delle spalle per spingere. I materiali più spessi possono essere tagliati con più passate.

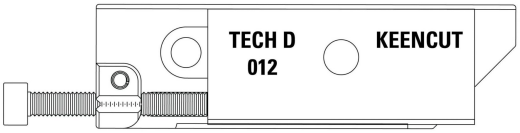


Il materiale deve essere in contatto con il fermo materiale per prevenirne eventuali movimenti durante il taglio.

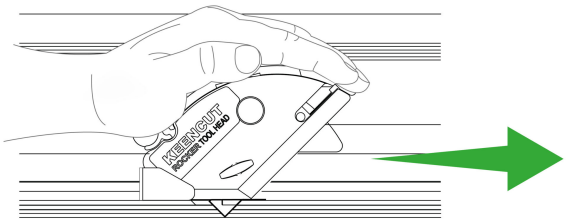


1.4 Tagliare materiale ACP con la testa Rocker

I pannelli in materiale composito d'alluminio possono essere tagliati con la testa di taglio Rocker. Il seguente metodo deve essere utilizzato solo occasionalmente, per effettuare regolarmente questo tipo di taglio si consiglia si usare la taglierina SteelTrak.



Utilizzare la lama Tech D012 e impostarne la profondità in modo che la punta attraversi l'ACP di 1-2mm.



Utilizzare la tecnica di spinta per tagliare l'ACP; solitamente richiede 5-6 passate della lama per tagliare completamente, nonché un certo sforzo.
La finitura dovrebbe essere pulita ma i bordi potrebbero essere affilati e richiedere ulteriore finitura con una lima.

In alternativa, alcuni pannelli ACP possono essere spezzati una volta tagliato il foglio superiore; piegare in avanti e all'indietro per spezzare il foglio inferiore e rifinire i bordi con una lima.

Vedi come tagliare l'ACP in questo video >