



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



Contents

1. Introduction	3
1.1 The Evolution3 SmartFold user guide	3
2. Prendere confidenza con la taglierina	4
2.1 Fermo materiali	4
2.2 Lift-and-Hover	5
2.3 Striscia battilama per prodotti tessili	6
2.4 Scambio delle teste	7
2.5 Azione di ripiegamento	8
3. Realizzare il primo taglio	9
3.1 Allineare e bloccare il materiale	9
3.2 Introduzione alla doppia testa di taglio Graphik	10
3.3 Inserire le lame Graphik nella doppia testa Graphik	11
3.4 Tecnica di taglio con la doppia testa Graphik	12
4. Utilizzare la doppia testa di taglio Graphik	13
4.1 Sostituire le Lame Graphik	13
4.2 Regolare la profondità e la direzione della lama	14
4.3 Tecniche di taglio avanzate	15
5. Utilizzare la testa per prodotti tessili	17
5.1 Sostituire la lama della testa per prodotti tessili	17
5.2 Azionare la striscia battilama in plastica	18
5.3 Regolare la pressione della lama della testa per prodotti tessili	19
5.4 Utilizzare la protezione lama della testa per prodotti tessili	20
5.5 Tecnica di taglio con la testa per prodotti tessili	21
6. Utilizzare la testa di cordonatura	22
6.1 Le diverse ruote di cordonatura	22
6.2 Sostituire la ruota di cordonatura	23
6.3 Tecniche di cordonatura	24
7. Utilizzare la Testa Rocker	25
7.1 La testa Rocker	25
7.2 Installare o sostituire la lama della testa Rocker	26
7.3 Tecnica di taglio con la testa Rocker	27
7.4 Tagliare materiale ACP con la testa Rocker	28
8. Cura e manutenzione	29
8.1 Pulire la macchina	29
8.2 Manutenzione del binario del cuscinetto	30
8.3 Sostituire la striscia battilama in plastica	31
8.4 Sostituire la striscia visiva	33



1. Introduction

1.1 The Evolution3 SmartFold user guide



Questa guida utente per Evolution3 SmartFold fornisce suggerimenti relativi alle tecniche di taglio, all'utilizzo delle diverse teste di taglio e alla cura e manutenzione della macchina.

Prima di utilizzare la macchina, verificare di averla installata e calibrata correttamente. Il manuale d'installazione contiene informazioni dettagliate e complete.

[Visita il manuale d'installazione della Evolution3 SmartFold >](#)



2. Prendere confidenza con la taglierina

2.1 Fermo materiali

Su entrambi i lati della SmartFold è montato un fermo materiale (evidenziato in quest'immagine). Quando il taglio viene effettuato su materiali robusti o spessi, impedisce che questi possano scivolare durante il taglio.

Inserire il pezzo di materiale e abbassare la leva Lift-and-Hover in modo che si trovi appena sopra la faccia del materiale (come mostrato in precedenza).

Portare il materiale contro il fermo prima di bloccarlo in posizione.

Il fermo per il materiale può essere ruotato per toglierlo di mezzo.

Particolarmente utile quando è richiesta una superficie di lavoro sgombra per altri scopi.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



2.2 Lift-and-Hover

La leva Lift-and-Hover brevettata è un'esclusiva di Keencut che combina tre funzioni per offrire il massimo in termini di accuratezza e produttività.

La SmartFold è in grado di tenere l'intera lunghezza della barra di taglio ad una distanza minima dall'oggetto da rifilare e mantenerlo in posizione anche se le leve vengono rilasciate. Questo lascia entrambe le mani libere per allineare le marcature di taglio dell'oggetto al bordo della striscia visiva. Spingendo una delle due leve si abbassa completamente la barra di taglio e si blocca l'oggetto approntandolo per il taglio.

Vedi come utilizzare la funzione Lift-and-Hover in questo video >

Azione di sospensione – Vedi come regolare l'azione di sospensione in questo video >

Striscia visiva – Sono facilmente sostituibili e disponibili presso il fornitore.

Vedi come sostituire la striscia visiva >



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



2.3 Striscia battilama per prodotti tessili

Il modello SmartFold è dotato di striscia battilama in polimeri per tessuti e materiali fragili, da utilizzare con la testa di taglio per prodotti tessili per Evolution3. Basta premere il tasto su entrambe le estremità della barra per orientare la taglierina su una delle quattro linee di taglio preimpostate e prolungare la durata della striscia battilama. Non occorre un tappetino di taglio separato.

[Vedi come azionare la striscia battilama in plastica >](#)



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



2.4 Scambio delle teste

Vedi come scambiare le teste in questo video >

Tirare e rimuovere il fermo di estremità.

Fare scorrere la testa di taglio verso destra.

Sollevare la testa per rimuoverla.

Inserire la testa di taglio prescelta e farla scorrere verso sinistra.

È possibile montare sulla barra di taglio più di un utensile, se necessario.

Riposizionare sempre il fermo di estremità.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



2.5 Azione di ripiegamento

IMPORTANTE: È essenziale rimuovere la testa di taglio prima di procedere al ripiegamento

Tirare e rimuovere il fermo di estremità.

Fare scorrere la testa di taglio verso destra.

Sollevare delicatamente per rimuovere la testa di taglio, quindi riposizionare il fermo di estremità.

IMPORTANTE: In caso di taglierine più lunghe, il passaggio successivo potrebbe richiedere più operatori per prevenire danni o infortuni

Afferrare saldamente la barra di taglio, sollevarla con attenzione e ruotarla oltre il bordo del banco, arrestandola gentilmente una volta raggiunta la posizione verticale.



Prestare attenzione durante il sollevamento



3. Realizzare il primo taglio

3.1 Allineare e bloccare il materiale

Vedi come allineare e bloccare il materiale in questo video >

Tirare la leva per alzare la barra di taglio, posizionare il materiale da tagliare circa in posizione sotto la barra stessa.

Spingere la leva per abbassare la barra di taglio portandola a soli 1-2 mm sopra la superficie del materiale; più vicino sarà al materiale, meno errori di allineamento ci saranno nella visualizzazione delle marcature di taglio.

Guardare verso il basso verticalmente per allineare il bordo della striscia visiva alla marcatura di taglio.

Una volta raggiunto l'allineamento completo, utilizzare la leva per abbassare la barra di taglio sul materiale e bloccarlo in posizione, pronto per il taglio. Ulteriori informazioni per il taglio vengono fornite nelle sezioni riguardanti le relative teste di taglio.

[Vedi le tecniche di taglio Double Graphik >](#)

[Vedi le tecniche di taglio con le teste per prodotti tessili >](#)

[Vedi le tecniche di cordonatura con la testa di cordonatura >](#)

[Vedi le tecniche di taglio con la testa Rocker >](#)



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



3.2 Introduzione alla doppia testa di taglio Graphik

Vedi come utilizzare la testa doppia Graphik in questo video >

Testa di taglio Graphik QuikSwap per taglierine Evolution3 dotata di due portalama per il taglio bidirezionale. Le lame Graphik sono più robuste e stabili di quelle standard. L'ideale per vinile, banner, cartoncino, foamboard in PVC spesso fino a 13 mm, pannelli in espanso, polipropilene alveolare, carta, materiali pop-up e roll-up. Questa testa è fornita di serie su tutte le taglierine Evolution3.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



3.3 Inserire le lame Graphik nella doppia testa Graphik

Rilasciare la manopola evidenziata per rimuovere la piastra magnetica di bloccaggio della lama.

Tirare via la piastra magnetica di bloccaggio della lama dalla testa di taglio.

Inserire una lama Graphik, controllare che sia rivolta nella direzione giusta rispetto alla direzione di taglio desiderata.

Inserire il piccolo perno nel foro sulla parte superiore della lama ed allineare con il bordo della piastra di bloccaggio.

Riposizionare la piastra di bloccaggio lama sul portalama senza serrarlo a fondo finché non sia stata impostata la profondità della lama ([vedi come regolare la profondità della lama >](#))

Ripetere l'operazione sull'altro portalama se richiesto.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



3.4 Tecnica di taglio con la doppia testa Graphik

La testa di taglio può essere tirata o spinta per tagliare il materiale. Caricare e allineare il materiale da tagliare come descritto nella sezione 'bloccaggio del materiale' ([vedi come allineare e bloccare il materiale >](#)), premere verso il basso il portalama prescelto mentre la testa di taglio viene spinta/tirata lungo la barra di taglio.

Suggerimento: Basta la pressione delle dita per spingere verso il basso il portalama; se dopo aver effettuato il taglio il portalama si alza e la lama non ha tagliato completamente a fondo, basta effettuare nuovamente il taglio. Questo può indicare che il materiale deve essere tagliato in due passate utilizzando l'impostazione di profondità per lama doppia, come spiegato sopra.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



4. Utilizzare la doppia testa di taglio Graphik

4.1 Sostituire le Lame Graphik

Rilasciare la manopola evidenziata per rimuovere la piastra magnetica di bloccaggio della lama.

Tirare via la piastra magnetica di bloccaggio della lama dalla testa di taglio.

Estrarre la lama consumata (se presente) e sostituirla con una nuova lama Graphik, verificando che sia rivolta nella direzione giusta rispetto alla direzione di taglio desiderata. Inserire il piccolo perno nel foro sulla parte superiore della lama ed allineare con il bordo della piastra di bloccaggio.

Riposizionare la piastra di bloccaggio lama sul portalama senza serrarlo a fondo finché non sia stata impostata la profondità della lama. Ripetere l'operazione sull'altro portalama se richiesto.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



4.2 Regolare la profondità e la direzione della lama

Per regolare l'altezza della lama, allentare la manopola 'A' di una quantità compresa tra mezzo giro e un giro. Portare la manopola 'B' verso l'alto o verso il basso finché la lama non sia appena sufficiente a tagliare attraverso il materiale.

Predisporre un pezzo di materiale sotto la barra di taglio in modo che non fuoriesca oltre il bordo della barra di taglio e la lama sia visibile contro il bordo del materiale.

Serrare 'A' per bloccare la lama nella posizione prescelta.

Il design della lama Graphik consente di impostarla nel portalama in modo da tagliare in entrambe le direzioni. La testa di taglio può essere utilizzata con entrambe le lame che tagliano nella stessa direzione o in direzioni opposte.

È anche possibile regolare la profondità di taglio delle lame, quindi se si sta effettuando il taglio di un materiale spesso su una macchina lunga per il quale possano essere vantaggiose due passate, una può essere impostata per tagliare metà spessore in una direzione e l'altra per tagliare a spessore pieno al ritorno.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



4.3 Tecniche di taglio avanzate

NOTA: Le seguenti istruzioni si riferiscono a una persona destrimana. Per persone mancine, utilizzare il taglio sul lato sinistro della taglierina e invertire la direzione di taglio e le posizioni delle mani.

Quando il taglio viene effettuato su materiali duri e spessi, come foamboard in PVC e plastiche scanalate come Corex o Coroplast, impostare la profondità della lama in modo che la punta della lama fuoriesca di soli 1-2 mm dallo spessore del pannello, con direzione di taglio da sinistra a destra.

Posizionare il pannello contro il fermo materiale lato sinistro e bloccare in posizione.

Posizionare la testa di taglio in modo da iniziare il taglio, girarsi verso destra e posizionare il palmo della mano destra sulla testa di taglio.

Afferrare con forza la barra di taglio con la mano sinistra.

Premere il portalama e spingere la testa di taglio utilizzando la forza delle spalle.

Suggerimento: Se lo spessore del materiale è troppo elevato per tagliare ragionevolmente con una sola corsa, la lama può essere abbassata parzialmente tagliando il pannello in diverse passate.

Il taglio di pannelli di materiale composito in alluminio (ACP) con la testa Graphik è sconsigliato.

[Vedi come tagliare pannelli ACP con la testa Rocker >](#)

I materiali sottili come la carta e le pellicole in plastica sono facili da tagliare ma il materiale deve essere supportato con attenzione all'inizio del taglio. Premere leggermente verso il basso con il dito indice o il pollice sul bordo del materiale impedisce il corrugamento del materiale quando la lama inizia a tagliare.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



Controllare che il materiale non venga spinto nella gola di taglio durante il taglio da parte della lama. In questo caso, è probabile che il materiale sia adatto al taglio con la lama rotante della testa di taglio per prodotti tessili, nel qual caso il lato inferiore del materiale è supportato su una striscia battilama in plastica. Come misura a breve termine, è possibile utilizzare la lama Graphik sulla striscia battilama in plastica, ma un utilizzo eccessivo può usurare la striscia rapidamente. Vedere la testa per prodotti tessili per istruzioni su come azionare la striscia battilama.

L'incisione su acrilici ed altri materiali plastici è possibile impostando la lama alla profondità minima e facendola scorrere all'indietro attraverso la superficie applicando nel contempo una pressione convinta verso il basso sul portalama.

Rimuovere il materiale dalla taglierina per lo spezzamento manuale, su alcuni materiali plastici l'incisione ripetuta può essere vantaggiosa.

Per tagliare pezzi di pannello di piccole dimensioni, posizzionarli a un'estremità della taglierina e posizionare un pezzo di scarto dall'altra estremità, per mantenere la barra di taglio parallela alla base.



5. Utilizzare la testa per prodotti tessili

5.1 Sostituire la lama della testa per prodotti tessili

Allentare la manopola di bloccaggio.

Rimuovere il coprilama.

Rimuovere la copertura di sicurezza.

Rimuovere la lama e il supporto magnetico. Potrebbero esserci diversi spessori in plastica trasparenti sull'albero filettato, verificare che siano puliti e in buone condizioni.

Separare il supporto dalla lama e ispezionare il supporto per usura e pulire via eventuali residui presenti. Smaltire la lama usurata in modo appropriato.

Riassemblare con una nuova lama. Evitare di serrare eccessivamente la manopola di bloccaggio, è fondamentale che la lama possa ruotare durante il taglio.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



5.2 Azionare la striscia battilama in plastica

Prima di utilizzare la testa per prodotti tessili, è necessario azionare la striscia battilama in plastica per garantire un taglio netto.

Vedi come azionare la striscia battilama in plastica in questo video >

Sollevare la barra di taglio.

Premere e tenere premuto il pulsante evidenziato sul lato destro dell'unità. Spingere via l'estremità della barra di taglio.

Ci sono quattro posizioni di taglio numerate sulla striscia, da 1 a 4; allineare il bordo del blocco di estremità in alluminio all'incirca in modo da vedere il numero 1 sull'etichetta; rilasciare il pulsante e muovere lentamente la sezione superiore all'indietro e in avanti finché il pulsante non scatta in posizione. Ripetere questi passaggi sull'altro lato dell'unità.

Una volta consumato il binario 1, spostarsi sui binari 2, 3 e 4 secondo necessità.

Se tutti i binari sono consumati la striscia può essere capovolta, oppure [vedere come sostituire la striscia battilama in plastica >](#)



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



5.3 Regolare la pressione della lama della testa per prodotti tessili

Girare la vite evidenziata per regolare la pressione della lama (in senso orario per ridurla). Durante la regolazione, si vedrà l'indicatore di pressione alzarsi e scendere.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



5.4 Utilizzare la protezione lama della testa per prodotti tessili

Ruotare la protezione della lama di colore rosso, tramite la linguetta (B), per scoprire o coprire la lama. Se tale rotazione risulta difficoltosa, allentare un poco la manopola di bloccaggio (A). Verificare che la regolazione sia corretta prima di tagliare, in modo che la lama possa solo ruotare, senza movimenti laterali.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



5.5 Tecnica di taglio con la testa per prodotti tessili

Vedi come utilizzare la testa per prodotti tessili in questo video >

Prelevare un pezzo di piccole dimensioni del materiale da tagliare, bloccarlo sotto la barra di taglio.

La testa per prodotti tessili taglia in entrambe le direzioni e richiede che il portalama venga premuto completamente verso il basso mentre la lama rotante taglia il materiale.

Controllare che la lama stia ruotando senza spostarsi lateralmente, nel qual caso regolare la manopola di bloccaggio lama.

Tagliare con un movimento continuo e uniforme, regolandosi in modo da aumentare o diminuire la pressione di taglio se necessario.

Una volta tagliato con successo il pezzo di materiale di piccole dimensioni, posizionare il pezzo di prodotto tessile principale nella taglierina, allineare e tagliare allo stesso modo.

NOTA: La testa per prodotti tessili può inoltre essere utilizzata per tagliare molti altri materiali sottili, come carta e pellicole.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



6. Utilizzare la testa di cordonatura

6.1 Le diverse ruote di cordonatura

Le tre ruote di cordonatura in dotazione con la testa di cordonatura producono ciascuna uno stile di cordonatura diverso. Sperimentare su piccoli campioni di materiale per vedere quale dia i risultati migliori.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



6.2 Sostituire la ruota di cordonatura

Rimuovere la manopola di bloccaggio inferiore.

Rimuovere la ruota di cordonatura lasciando in posizione il cuscinetto e lo spessore in plastica trasparente.

Rimuovere la manopola di bloccaggio superiore.

Scegliere la ruota di cordonatura desiderata e scambiarla con quella inferiore. Sostituire entrambe le manopole di bloccaggio.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



6.3 Tecniche di cordonatura

Allineare il materiale nella macchina, applicare pressione verso il basso al portaruota e spostare la testa di taglio nella direzione desiderata per creare la linea di cordonatura. Regolare di conseguenza la pressione manuale e il numero di passate, è possibile cordonare in entrambe le direzioni.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



7. Utilizzare la Testa Rocker

7.1 La testa Rocker



La testa Rocker è stata progettata appositamente per offrire il massimo comfort di taglio per tutto il giorno, tutti i giorni. La testa si adatta perfettamente alla curva della mani e consente di tagliare materiali più densi con facilità.

La testa Rocker accetta lame per impieghi medi e la lama speciale Tech D012. Questo consente di tagliare pannelli sia in materiale composito d'alluminio che in materiali standard.



7.2 Installare o sostituire la lama della testa Rocker

Per sostituire la lama, allentare la manopola di bloccaggio lama. Rimuovere la cartuccia magnetica dalla testa Rocker.

Posizionare la lama tra le due guide, il magnete la mantiene in posizione; farla scorrere all'indietro per intervenire sulla vite di regolazione della profondità. La vite di profondità della lama può essere regolata in modo da impostare la lama correttamente per lo spessore del materiale da tagliare.

Riposizionare la cartuccia lama nella testa di taglio, premere sull'estremità della vite di profondità lama per verificare che sia completamente inserita nella sua scanalatura e serrare la manopola di bloccaggio lama.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



7.3 Tecnica di taglio con la testa Rocker

I pannelli in materiale composito d'alluminio possono essere tagliati con la testa di taglio Rocker. Il seguente metodo deve essere utilizzato solo occasionalmente, per effettuare regolarmente questo tipo di taglio si consiglia di usare la taglierina SteelTrak.

Quando si effettuano tagli su materiali più sottili/meno densi, verificare che la profondità della lama sia regolata in modo che solo la punta della lama attraversi il materiale. Porre la mano sulla testa Rocker come mostrato e inclinarla in avanti per azionare la lama.

Una volta azionata la lama, tirare la testa Rocker in un unico movimento continuo lungo il materiale per ottenere i risultati migliori.

In caso di corrugamento del materiale all'inizio del taglio, utilizzare il dito indice dell'altra mano per bloccare il materiale sulla piastra base e tenerlo in posizione mentre la lama penetra nel materiale stesso.

Quando si effettuano tagli su materiali più spessi/più densi, verificare che la profondità della lama sia regolata in modo che la punta della lama tagli 1-2 mm attraverso il materiale. Porre la mano sulla testa Rocker come mostrato, premere verso il basso con il palmo per azionare la lama.

Spingere lentamente la testa Rocker attraverso il materiale.

È possibile applicare ulteriore sforzo afferrando l'impugnatura sulla parte superiore della barra di taglio con l'altra mano e sfruttando la forza delle spalle per spingere. I materiali più spessi possono essere tagliati con più passate.

Il materiale deve essere in contatto con il fermo materiale per prevenirne eventuali movimenti durante il taglio.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



7.4 Tagliare materiale ACP con la testa Rocker

I pannelli in materiale composito d'alluminio possono essere tagliati con la testa di taglio Rocker. Il seguente metodo deve essere utilizzato solo occasionalmente, per effettuare regolarmente questo tipo di taglio si consiglia di usare la taglierina SteelTrak.

Utilizzare la lama Tech D012 e impostarne la profondità in modo che la punta attraversi l'ACP di 1-2mm.

Utilizzare la tecnica di spinta per tagliare l'ACP; solitamente richiede 5-6 passate della lama per tagliare completamente, nonché un certo sforzo.

La finitura dovrebbe essere pulita ma i bordi potrebbero essere affilati e richiedere ulteriore finitura con una lima.

In alternativa, alcuni pannelli ACP possono essere spezzati una volta tagliato il foglio superiore; piegare in avanti e all'indietro per spezzare il foglio inferiore e rifinire i bordi con una lima.

Vedi come tagliare l'ACP in questo video >



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



8. Cura e manutenzione

8.1 Pulire la macchina

Vedi come pulire e mantenere la tua macchina in questo video >

Utilizzare un aspirapolvere per rimuovere la polvere e i detriti più piccoli.

Frequenza: quotidiana, secondo necessità

Inumidire un panno con detergente diluito per pulire la barra di taglio e la piastra base, asciugare con un altro panno.

Frequenza: settimanale

NON utilizzare solventi né detergenti aggressivi.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



8.2 Manutenzione del binario del cuscinetto

Vedi come mantenere il binario del cuscinetto in questo video >

Cospargere la superficie ruvida di una spugna lavapiatti con vaselina e strofinare con essa i due binari. Pulire via qualsiasi rimasuglio con un panno asciutto.

Frequenza:

Uso leggero – mensile

Uso pesante – settimanale



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



8.3 Sostituire la striscia battilama in plastica

Utilizzandola con la testa per prodotti tessili, la striscia battilama in plastica viola viene progressivamente incisa e richiede sostituzione. Regolare la pressione di taglio in modo da mantenerla al minimo per il prodotto tessile da tagliare contribuirà a estendere la durata della striscia. Verificare di aver utilizzato tutti e quattro i binari di taglio sulla striscia prima di procedere.

Ripiegare con attenzione la barra di taglio per scoprire la piastra base. Quest'operazione potrebbe richiedere 2 operatori.



Prestare attenzione durante il sollevamento

È possibile utilizzare entrambi i lati della striscia battilama, è importante che la striscia sia girata nella direzione corretta. I quattro binari sono sfasati su un lato in modo che quando la striscia viene girata correttamente, il nuovo set di quattro binari non è allineato con gli originali.

La striscia battilama viene rimossa facendola scorrere verso destra; per mantenere corretto l'orientamento della striscia, l'estremità sinistra deve restare a sinistra una volta girata.

Sotto l'estremità sinistra della striscia è presente una piccola toppa adesiva per impedire che possa scorrere durante l'uso; sollevare la striscia facendo scorrere una punta piatta sotto l'estremità di sinistra della striscia e la striscia dovrebbe quindi scorrere verso destra. Come ausilio per spingere la striscia è possibile utilizzare un cacciavite a testa piatta larga.

Capovolgere e re-inserire la striscia battilama in modo che la superficie liscia sia ora rivolta verso l'alto e quella che era l'estremità di sinistra entri per prima. Spingerla quasi a fondo, utilizzando ancora una punta piatta sotto l'estremità di sinistra per sollevare la striscia al di sopra della toppa adesiva; una volta in posizione, premere la striscia sulla toppa per prevenirne spostamenti.

Se la toppa non è più adesiva, pelarla via e sostituirla con un piccolo pezzo di nastro biadesivo.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



Una volta utilizzata a fondo la striscia su entrambi i lati, sarà necessaria una nuova striscia; esse sono disponibili presso il rivenditore. Codice articolo Keencut EVOTCS
Suggerimento: Ordinare strisce di ricambio (o controllare le scorte) ogniqualvolta si capovolge una striscia.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



8.4 Sostituire la striscia visiva

IMPORTANTE: Verificare di disporre di una striscia visiva di ricambio prima di procedere

Durante l'utilizzo della SmartFold, la striscia visiva può danneggiarsi.

Per sostituire la striscia visiva, prima afferrare saldamente la barra di taglio, sollevarla con attenzione e ruotarla oltre il bordo del banco, arrestandola gentilmente una volta raggiunta la posizione verticale.



Prestare attenzione durante il sollevamento

La striscia visiva sarà visibile sul lato inferiore della taglierina.

Rimuovere la striscia visiva danneggiata facendo in modo che tutti i residui di nastro adesivo vengano rimossi.

La nuova striscia visiva sarà dotata di una protezione sul nastro biadesivo presente sul lato inferiore del componente. Rimuovere la protezione.

Applicare la striscia visiva in diverse fasi da sinistra a destra, verificando che non si formino grinze o bolle sotto il nastro.

IMPORTANTE: Quando si rifila la striscia visiva, l'operazione deve essere effettuata su un pezzo di materiale di scarto, oppure con attenzione sulla striscia battilama viola, per evitare che la striscia visiva venga deviata leggermente all'interno della gola

Una volta ripiegata la SmartFold, si noterà che la striscia visiva è più grande del necessario. Utilizzare la doppia testa Graphik per tagliare delicatamente la striscia visiva.

Suggerimento: si consiglia di farlo in 3 passaggi per verificare che la linea tagliata dalla lama sia quanto più rettilinea possibile.

Una volta rimosso l'eccesso, la striscia visiva sarà configurata per la macchina con un'accuratezza pari a 0,2 mm.

Suggerimento: Ordinare strisce di ricambio (o controllare le scorte) ogniqualvolta si notano danni.

