

Contents

1. Utilizzare la Testa Rocker

2

1.1 La testa Rocker

2

1.2 Installare o sostituire la lama della testa Rocker

3

1.3 Tecnica di taglio con la testa Rocker

4



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world’s finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



1. Utilizzare la Testa Rocker

1.1 La testa Rocker

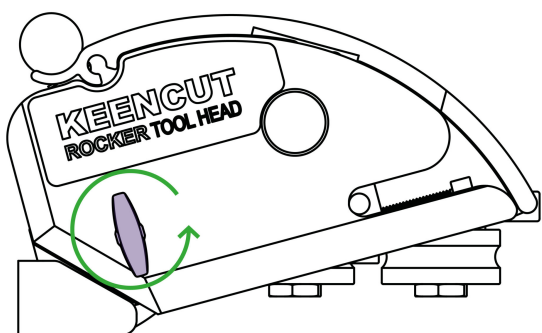


La testa Rocker è stata progettata appositamente per offrire il massimo comfort di taglio per tutto il giorno, tutti i giorni. La testa si adatta perfettamente alla curva della mani e consente di tagliare materiali più densi con facilità. La testa Rocker accetta lame per impieghi medi e la lama speciale Tech D012.

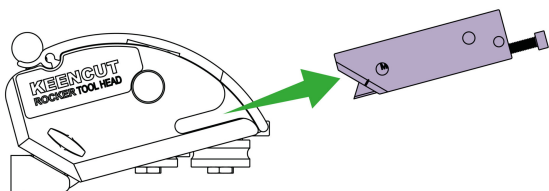
IMPORTANTE: il taglio di pannelli ACP con la FreeHand è sconsigliato. Per tagliare pannelli ACP con la testa Rocker, si consiglia di utilizzare il modello SmartFold o BenchTop.



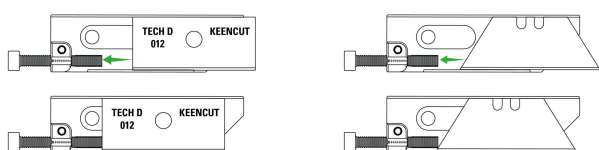
1.2 Installare o sostituire la lama della testa Rocker



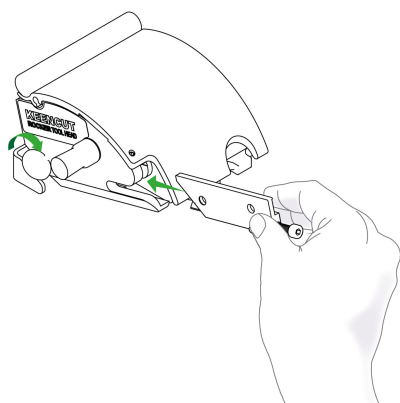
Per sostituire la lama, allentare la manopola di bloccaggio lama.



Rimuovere la cartuccia magnetica dalla testa Rocker.



Posizionare la lama tra le due guide, il magnete la mantiene in posizione; farla scorrere all'indietro per intervenire sulla vite di regolazione della profondità. La vite di profondità della lama può essere regolata in modo da impostare la lama correttamente per lo spessore del materiale da tagliare.



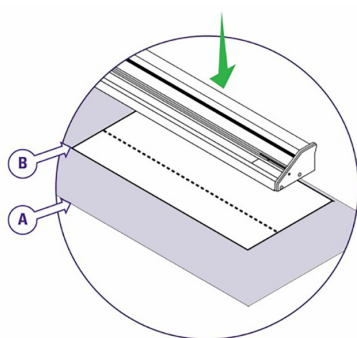
Riposizionare la cartuccia lama nella testa di taglio, premere sull'estremità della vite di profondità lama per verificare che sia completamente inserita nella sua scanalatura e serrare la manopola di bloccaggio lama.



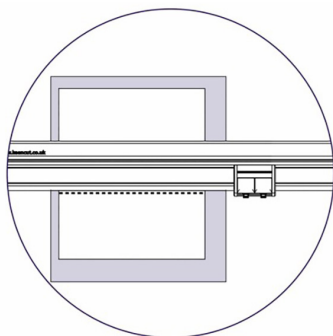
1.3 Tecnica di taglio con la testa Rocker

IMPORTANTE: il taglio di pannelli ACP con la FreeHand è sconsigliato. Per tagliare pannelli ACP con la testa Rocker, si consiglia di utilizzare il modello SmartFold o BenchTop.

IMPORTANTE: Il tappetino di taglio deve essere utilizzato per qualsiasi processo di taglio, cordonatura o incisione, per impedire danni alla superficie di lavoro

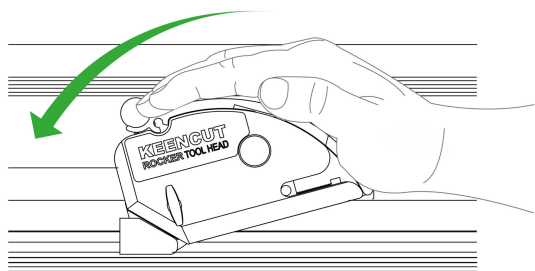


Posizionare prima il tappetino di taglio (A) sulla superficie di lavoro, poi il materiale da tagliare (B), facendo in modo che l'intera lunghezza della linea di taglio sia sopra al tappetino di taglio. Posizionare la FreeHand sul materiale in prossimità della linea di taglio.

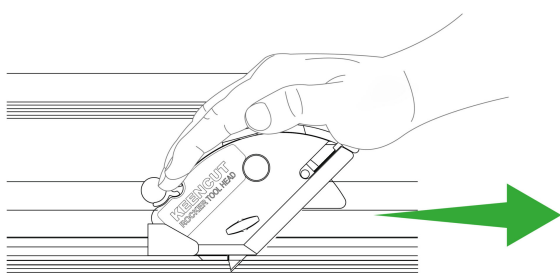


Sollevare e spostare un'estremità della taglierina in modo che la striscia visiva (la striscia di plastica trasparente lungo il bordo di taglio della FreeHand) si allinei con la linea di taglio, quindi ripetere l'operazione sull'altro lato. Guardare verso il basso verticalmente e controllare che la striscia visiva sia allineata con la linea di taglio prima di tagliare.



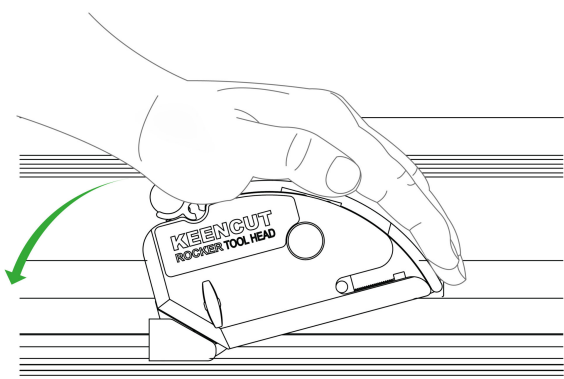


Quando si effettuano tagli su materiali più sottili/meno densi, verificare che la profondità della lama sia regolata in modo che solo la punta della lama attraversi il materiale. Porre la mano sulla testa Rocker come mostrato e inclinarla in avanti per azionare la lama.

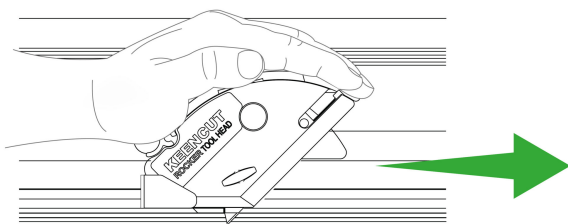


Una volta azionata la lama, tirare la testa Rocker in un unico movimento continuo lungo il materiale per ottenere i risultati migliori.

In caso di corrugamento del materiale all'inizio del taglio, utilizzare il dito indice dell'altra mano per bloccare il materiale sulla piastra base e tenerlo in posizione mentre la lama penetra nel materiale stesso.

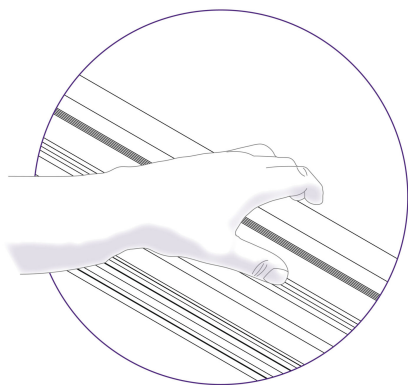


Quando si effettuano tagli su materiali più spessi/più densi, verificare che la profondità della lama sia regolata in modo che la punta della lama tagli 1-2 mm attraverso il materiale. Porre la mano sulla testa Rocker come mostrato, premere verso il basso con il palmo per azionare la lama.



Spingere lentamente la testa Rocker attraverso il materiale.





È possibile applicare ulteriore sforzo afferrando l'impugnatura sulla parte superiore della barra di taglio con l'altra mano e sfruttando la forza delle spalle per spingere. I materiali più spessi possono essere tagliati con più passate.

IMPORTANTE: il taglio di pannelli ACP con la FreeHand è sconsigliato. Per tagliare pannelli ACP con la testa Rocker, si consiglia di utilizzare il modello SmartFold o BenchTop.

