



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



Contents

1. Introduzione	3
1.1 La guida utente per Evolution3 FreeHand	3
2. Prendere confidenza con la taglierina	4
2.1 Scambio delle teste	4
3. Realizzare il primo taglio	5
3.1 Allineare e bloccare il materiale	5
3.2 Introduzione alla doppia testa di taglio Graphik	6
3.3 Inserire le lame Graphik nella doppia testa Graphik	7
3.4 Tecnica di taglio con la doppia testa Graphik	8
3.5 Utilizzo di una stazione di taglio	9
4. Utilizzare la doppia testa di taglio Graphik	10
4.1 Sostituire le Lame Graphik	10
4.2 Regolare la profondità e la direzione della lama	11
4.3 Tecniche di taglio avanzate	12
5. Utilizzare la testa per prodotti tessili	14
5.1 Sostituire la lama della testa per prodotti tessili	14
5.2 Utilizzare la testa per prodotti tessili con un tappetino di taglio	15
5.3 Regolare la pressione della lama della testa per prodotti tessili	16
5.4 Utilizzare la protezione lama della testa per prodotti tessili	17
5.5 Tecnica di taglio con la testa per prodotti tessili	18
6. Utilizzare la testa di cordonatura	19
6.1 Le diverse ruote di cordonatura	19
6.2 Sostituire la ruota di cordonatura	20
6.3 Tecniche di cordonatura	21
7. Utilizzare la Testa Rocker	22
7.1 La testa Rocker	22
7.2 Installare o sostituire la lama della testa Rocker	23
7.3 Tecnica di taglio con la testa Rocker	24
8. Cura e manutenzione	26
8.1 Pulire la macchina	26
8.2 Manutenzione del binario del cuscinetto	27
8.3 Sostituire la striscia visiva	28



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



1. Introduzione

1.1 La guida utente per Evolution3 FreeHand



Questa guida utente per Evolution3 FreeHand fornisce suggerimenti relativi alle tecniche di taglio, all'utilizzo delle diverse teste di taglio e alla cura e manutenzione della macchina.

Prima di utilizzare la macchina, verificare di averla installata e calibrata correttamente. Il manuale d'installazione contiene informazioni dettagliate e complete.

[Visita il manuale d'installazione della Evolution3 FreeHand >](#)



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



2. Prendere confidenza con la taglierina

2.1 Scambio delle teste

Vedi come scambiare le teste in questo video >

Tirare e rimuovere il fermo di estremità.

Fare scorrere la testa di taglio verso destra.

Sollevare la testa per rimuoverla.

Inserire la testa di taglio prescelta e farla scorrere verso sinistra.

È possibile montare sulla barra di taglio più di un utensile, se necessario.

Riposizionare sempre il fermo di estremità.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



3. Realizzare il primo taglio

3.1 Allineare e bloccare il materiale

IMPORTANTE: Il tappetino di taglio deve essere utilizzato per qualsiasi processo di taglio, cordonatura o incisione, per impedire danni alla superficie di lavoro.

Vedi come allineare e bloccare il materiale in questo video >

Posizionare prima il tappetino di taglio (A) sulla superficie di lavoro, poi il materiale da tagliare (B), facendo in modo che l'intera lunghezza della linea di taglio sia sopra al tappetino di taglio. Posizionare la FreeHand sul materiale in prossimità della linea di taglio.

Sollevarre e spostare un'estremità della taglierina in modo che la striscia visiva (la striscia di plastica trasparente lungo il bordo di taglio della FreeHand) si allinei con la linea di taglio, quindi ripetere l'operazione sull'altro lato. Guardare verso il basso verticalmente e controllare che la striscia visiva sia allineata con la linea di taglio prima di tagliare.

Ulteriori informazioni per il taglio vengono fornite nelle sezioni riguardanti i relative teste di taglio.

Vedi le tecniche di taglio Double Graphik >

Vedi le tecniche di taglio con le teste per prodotti tessili >

Vedi le tecniche di cordonatura con la testa di cordonatura >

Vedi le tecniche di taglio con la testa Rocker >



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



3.2 Introduzione alla doppia testa di taglio Graphik

Vedi come utilizzare la testa doppia Graphik in questo video >

Testa di taglio Graphik QuikSwap per taglierine Evolution3 dotata di due portalama per il taglio bidirezionale. Le lame Graphik sono più robuste e stabili di quelle standard. L'ideale per vinile, banner, cartoncino, foamboard in PVC spesso fino a 13 mm, pannelli in espanso, polipropilene alveolare, carta, materiali pop-up e roll-up. Questa testa è fornita di serie su tutte le taglierine Evolution3.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



3.3 Inserire le lame Graphik nella doppia testa Graphik

Rilasciare la manopola evidenziata per rimuovere la piastra magnetica di bloccaggio della lama.

Tirare via la piastra magnetica di bloccaggio della lama dalla testa di taglio.

Inserire una lama Graphik, controllare che sia rivolta nella direzione giusta rispetto alla direzione di taglio desiderata.

Inserire il piccolo perno nel foro sulla parte superiore della lama ed allineare con il bordo della piastra di bloccaggio.

Riposizionare la piastra di bloccaggio lama sul portalama senza serrarlo a fondo finché non sia stata impostata la profondità della lama ([vedi come regolare la profondità della lama >](#))

Ripetere l'operazione sull'altro portalama se richiesto.



3.4 Tecnica di taglio con la doppia testa Graphik

IMPORTANTE: Il tappetino di taglio deve essere utilizzato per qualsiasi processo di taglio, cordonatura o incisione, per impedire danni alla superficie di lavoro

Posizionare prima il tappetino di taglio (A) sulla superficie di lavoro, poi il materiale da tagliare (B), facendo in modo che l'intera lunghezza della linea di taglio sia sopra al tappetino di taglio. Posizionare la FreeHand sul materiale in prossimità della linea di taglio.

Sollevarre e spostare un'estremità della taglierina in modo che la striscia visiva (la striscia di plastica trasparente lungo il bordo di taglio della FreeHand) si allinei con la linea di taglio, quindi ripetere l'operazione sull'altro lato. Guardare verso il basso verticalmente e controllare che la striscia visiva sia allineata con la linea di taglio prima di tagliare.

La testa di taglio può essere tirata o spinta per tagliare il materiale. Caricare e allineare il materiale da tagliare come descritto nella sezione 'bloccaggio del materiale' ([vedi come allineare e bloccare il materiale >](#)), premere verso il basso il portalama prescelto mentre la testa di taglio viene spinta/tirata lungo la barra di taglio.

Suggerimento: Basta la pressione delle dita per spingere verso il basso il portalama; se dopo aver effettuato il taglio il portalama si alza e la lama non ha tagliato completamente a fondo, basta effettuare nuovamente il taglio. Questo può indicare che il materiale deve essere tagliato in due passate utilizzando l'impostazione di profondità per lama doppia, come spiegato sopra.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



3.5 Utilizzo di una stazione di taglio

Vedi come creare una stazione di taglio >

Questo processo presume che sia stata creata una gola di taglio o che la superficie di lavoro sia stata coperta con un tappetino di taglio, o con un altro materiale plastico che agisca da tappetino di taglio.

Sollevarre la FreeHand e posizionarla sul retro dei due blocchi per tenerla al di sopra della superficie di lavoro.

Fare scivolare il materiale da tagliare sotto la FreeHand in modo che la posizione di taglio sul materiale si trovi da questa parte della linea/gola di taglio sulla superficie di lavoro.

Abbassare la FreeHand dai blocchi e allineare la striscia visiva con la linea di taglio.

Far scorrere il materiale e la FreeHand in modo da riportare entrambi in posizione di taglio tra i due blocchi.

Premere verso il basso la barra di taglio e tagliare.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



4. Utilizzare la doppia testa di taglio Graphik

4.1 Sostituire le Lame Graphik

Rilasciare la manopola evidenziata per rimuovere la piastra magnetica di bloccaggio della lama.

Tirare via la piastra magnetica di bloccaggio della lama dalla testa di taglio.

Estrarre la lama consumata (se presente) e sostituirla con una nuova lama Graphik, verificando che sia rivolta nella direzione giusta rispetto alla direzione di taglio desiderata. Inserire il piccolo perno nel foro sulla parte superiore della lama ed allineare con il bordo della piastra di bloccaggio.

Riposizionare la piastra di bloccaggio lama sul portalama senza serrarlo a fondo finché non sia stata impostata la profondità della lama. Ripetere l'operazione sull'altro portalama se richiesto.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



4.2 Regolare la profondità e la direzione della lama

Per regolare l'altezza della lama, allentare la manopola 'A' di una quantità compresa tra mezzo giro e un giro. Portare la manopola 'B' verso l'alto o verso il basso finché la lama non sia appena sufficiente a tagliare attraverso il materiale.

Predisporre un pezzo di materiale sotto la barra di taglio in modo che non fuoriesca oltre il bordo della barra di taglio e la lama sia visibile contro il bordo del materiale.

Serrare 'A' per bloccare la lama nella posizione prescelta.

Il design della lama Graphik consente di impostarla nel portalama in modo da tagliare in entrambe le direzioni. La testa di taglio può essere utilizzata con entrambe le lame che tagliano nella stessa direzione o in direzioni opposte.

È anche possibile regolare la profondità di taglio delle lame, quindi se si sta effettuando il taglio di un materiale spesso su una macchina lunga per il quale possano essere vantaggiose due passate, una può essere impostata per tagliare metà spessore in una direzione e l'altra per tagliare a spessore pieno al ritorno.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



4.3 Tecniche di taglio avanzate

NOTA: Le seguenti istruzioni si riferiscono a una persona destrimana. Per persone mancine, utilizzare il taglio sul lato sinistro della taglierina e invertire la direzione di taglio e le posizioni delle mani. **IMPORTANTE:** Il tappetino di taglio deve essere utilizzato per qualsiasi processo di taglio, cordonatura o incisione, per impedire danni alla superficie di lavoro

Posizionare prima il tappetino di taglio (A) sulla superficie di lavoro, poi il materiale da tagliare (B), facendo in modo che l'intera lunghezza della linea di taglio sia sopra al tappetino di taglio. Posizionare la FreeHand sul materiale in prossimità della linea di taglio.

Sollevarlo e spostare un'estremità della taglierina in modo che la striscia visiva (la striscia di plastica trasparente lungo il bordo di taglio della FreeHand) si allinei con la linea di taglio, quindi ripetere l'operazione sull'altro lato. Guardare verso il basso verticalmente e controllare che la striscia visiva sia allineata con la linea di taglio prima di tagliare.

Quando il taglio viene effettuato su materiali duri e spessi, come foamboard in PVC e plastiche scanalate come Corex o Coroplast, impostare la profondità della lama in modo che la punta della lama fuoriesca di soli 1-2 mm dallo spessore del pannello, con direzione di taglio da sinistra a destra.

Posizionare la testa di taglio in modo da iniziare il taglio, girarsi verso destra e posizionare il palmo della mano destra sulla testa di taglio.

Afferrare con forza la barra di taglio con la mano sinistra.

Premere il portalama e spingere la testa di taglio utilizzando la forza delle spalle.

Suggerimento: Se lo spessore del materiale è troppo elevato per tagliare ragionevolmente con una sola corsa, la lama può essere abbassata parzialmente tagliando il pannello in diverse passate.

Il taglio di pannelli di materiale composito in alluminio con la testa Graphik è sconsigliato.

Vedi come tagliare pannelli in ACP con la testa Rocker >



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



I materiali sottili come la carta e le pellicole in plastica sono facili da tagliare ma il materiale deve essere supportato con attenzione all'inizio del taglio. Premere leggermente verso il basso con il dito indice o il pollice sul bordo del materiale impedisce il corrugamento del materiale quando la lama inizia a tagliare.

L'incisione su acrilici ed altri materiali plastici è possibile impostando la lama alla profondità minima e facendola scorrere all'indietro attraverso la superficie applicando nel contempo una pressione convinta verso il basso sul portalama.

Rimuovere il materiale dalla taglierina per lo spezzamento manuale, su alcuni materiali plastici l'incisione ripetuta può essere vantaggiosa.

Per tagliare pezzi di pannello di piccole dimensioni, posizzionarli a un'estremità della taglierina e posizionare un pezzo di scarto dall'altra estremità, per mantenere la barra di taglio parallela alla base.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



5. Utilizzare la testa per prodotti tessili

5.1 Sostituire la lama della testa per prodotti tessili

Allentare la manopola di bloccaggio.

Rimuovere il coprilama.

Rimuovere la copertura di sicurezza.

Rimuovere la lama e il supporto magnetico. Potrebbero esserci diversi spessori in plastica trasparenti sull'albero filettato, verificare che siano puliti e in buone condizioni.

Separare il supporto dalla lama e ispezionare il supporto per usura e pulire via eventuali residui presenti. Smaltire la lama usurata in modo appropriato.

Riassemblare con una nuova lama. Evitare di serrare eccessivamente la manopola di bloccaggio, è fondamentale che la lama possa ruotare durante il taglio.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



5.2 Utilizzare la testa per prodotti tessili con un tappetino di taglio

IMPORTANTE: Il tappetino di taglio deve essere utilizzato per qualsiasi processo di taglio, cordonatura o incisione, per impedire danni alla superficie di lavoro.

Posizionare prima il tappetino di taglio (A) sulla superficie di lavoro, poi il materiale da tagliare (B), facendo in modo che l'intera lunghezza della linea di taglio sia sopra al tappetino di taglio. Posizionare la FreeHand sul materiale in prossimità della linea di taglio.

Sollevarlo e spostare un'estremità della taglierina in modo che la striscia visiva (la striscia di plastica trasparente lungo il bordo di taglio della FreeHand) si allinei con la linea di taglio, quindi ripetere l'operazione sull'altro lato. Guardare verso il basso verticalmente e controllare che la striscia visiva sia allineata con la linea di taglio prima di tagliare.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



5.3 Regolare la pressione della lama della testa per prodotti tessili

Girare la vite evidenziata per regolare la pressione della lama (in senso orario per ridurla). Durante la regolazione, si vedrà l'indicatore di pressione alzarsi e scendere.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



5.4 Utilizzare la protezione lama della testa per prodotti tessili

Ruotare la protezione della lama di colore rosso, tramite la linguetta (B), per scoprire o coprire la lama. Se tale rotazione risulta difficoltosa, allentare un poco la manopola di bloccaggio (A). Verificare che la regolazione sia corretta prima di tagliare, in modo che la lama possa solo ruotare, senza movimenti laterali.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



5.5 Tecnica di taglio con la testa per prodotti tessili

Prelevare un pezzo di piccole dimensioni del materiale da tagliare, bloccarlo sotto la barra di taglio.

La testa per prodotti tessili taglia in entrambe le direzioni e richiede che il portalama venga premuto completamente verso il basso mentre la lama rotante taglia il materiale.

Controllare che la lama stia ruotando senza spostarsi lateralmente, nel qual caso regolare la manopola di bloccaggio lama.

Tagliare con un movimento continuo e uniforme, regolandosi in modo da aumentare o diminuire la pressione di taglio se necessario.

Una volta tagliato con successo il pezzo di materiale di piccole dimensioni, posizionare il pezzo di prodotto tessile principale nella taglierina, allineare e tagliare allo stesso modo.

NOTA: La testa per prodotti tessili può inoltre essere utilizzata per tagliare molti altri materiali sottili, come carta e pellicole.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



6. Utilizzare la testa di cordonatura

6.1 Le diverse ruote di cordonatura

Le tre ruote di cordonatura in dotazione con la testa di cordonatura producono ciascuna uno stile di cordonatura diverso. Sperimentare su piccoli campioni di materiale per vedere quale dia i risultati migliori.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



6.2 Sostituire la ruota di cordonatura

Rimuovere la manopola di bloccaggio inferiore.

Rimuovere la ruota di cordonatura lasciando in posizione il cuscinetto e lo spessore in plastica trasparente.

Rimuovere la manopola di bloccaggio superiore.

Scegliere la ruota di cordonatura desiderata e scambiarla con quella inferiore. Sostituire entrambe le manopole di bloccaggio.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



6.3 Tecniche di cordonatura

IMPORTANTE: Il tappetino di taglio deve essere utilizzato per qualsiasi processo di taglio, cordonatura o incisione, per impedire danni alla superficie di lavoro.

Posizionare prima il tappetino di taglio (A) sulla superficie di lavoro, poi il materiale da tagliare (B), facendo in modo che l'intera lunghezza della linea di taglio sia sopra al tappetino di taglio. Posizionare la FreeHand sul materiale in prossimità della linea di taglio.

Sollevarre e spostare un'estremità della taglierina in modo che la striscia visiva (la striscia di plastica trasparente lungo il bordo di taglio della FreeHand) si allinei con la linea di taglio, quindi ripetere l'operazione sull'altro lato. Guardare verso il basso verticalmente e controllare che la striscia visiva sia allineata con la linea di taglio prima di tagliare.

Allineare il materiale nella macchina, applicare pressione verso il basso al portaruota e spostare la testa di taglio nella direzione desiderata per creare la linea di cordonatura. Regolare di conseguenza la pressione manuale e il numero di passate, è possibile cordonare in entrambe le direzioni.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



7. Utilizzare la Testa Rocker

7.1 La testa Rocker



La testa Rocker è stata progettata appositamente per offrire il massimo comfort di taglio per tutto il giorno, tutti i giorni. La testa si adatta perfettamente alla curva della mani e consente di tagliare materiali più densi con facilità. La testa Rocker accetta lame per impieghi medi e la lama speciale Tech D012.

IMPORTANTE: il taglio di pannelli ACP con la FreeHand è sconsigliato. Per tagliare pannelli ACP con la testa Rocker, si consiglia di utilizzare il modello SmartFold o BenchTop.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



7.2 Installare o sostituire la lama della testa Rocker

Per sostituire la lama, allentare la manopola di bloccaggio lama. Rimuovere la cartuccia magnetica dalla testa Rocker.

Posizionare la lama tra le due guide, il magnete la mantiene in posizione; farla scorrere all'indietro per intervenire sulla vite di regolazione della profondità. La vite di profondità della lama può essere regolata in modo da impostare la lama correttamente per lo spessore del materiale da tagliare.

Riposizionare la cartuccia lama nella testa di taglio, premere sull'estremità della vite di profondità lama per verificare che sia completamente inserita nella sua scanalatura e serrare la manopola di bloccaggio lama.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



7.3 Tecnica di taglio con la testa Rocker

IMPORTANTE: il taglio di pannelli ACP con la FreeHand è sconsigliato. Per tagliare pannelli ACP con la testa Rocker, si consiglia di utilizzare il modello SmartFold o BenchTop.

IMPORTANTE: Il tappetino di taglio deve essere utilizzato per qualsiasi processo di taglio, cordonatura o incisione, per impedire danni alla superficie di lavoro

Posizionare prima il tappetino di taglio (A) sulla superficie di lavoro, poi il materiale da tagliare (B), facendo in modo che l'intera lunghezza della linea di taglio sia sopra al tappetino di taglio. Posizionare la FreeHand sul materiale in prossimità della linea di taglio.

Sollevarlo e spostare un'estremità della taglierina in modo che la striscia visiva (la striscia di plastica trasparente lungo il bordo di taglio della FreeHand) si allinei con la linea di taglio, quindi ripetere l'operazione sull'altro lato. Guardare verso il basso verticalmente e controllare che la striscia visiva sia allineata con la linea di taglio prima di tagliare.

Quando si effettuano tagli su materiali più sottili/meno densi, verificare che la profondità della lama sia regolata in modo che solo la punta della lama attraversi il materiale. Porre la mano sulla testa Rocker come mostrato e inclinarla in avanti per azionare la lama.

Una volta azionata la lama, tirare la testa Rocker in un unico movimento continuo lungo il materiale per ottenere i risultati migliori.

In caso di corrugamento del materiale all'inizio del taglio, utilizzare il dito indice dell'altra mano per bloccare il materiale sulla piastra base e tenerlo in posizione mentre la lama penetra nel materiale stesso.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



Quando si effettuano tagli su materiali più spessi/più densi, verificare che la profondità della lama sia regolata in modo che la punta della lama tagli 1-2 mm attraverso il materiale. Porre la mano sulla testa Rocker come mostrato, premere verso il basso con il palmo per azionare la lama.

Spingere lentamente la testa Rocker attraverso il materiale.

È possibile applicare ulteriore sforzo afferrando l'impugnatura sulla parte superiore della barra di taglio con l'altra mano e sfruttando la forza delle spalle per spingere. I materiali più spessi possono essere tagliati con più passate.

IMPORTANTE: il taglio di pannelli ACP con la FreeHand è sconsigliato. Per tagliare pannelli ACP con la testa Rocker, si consiglia di utilizzare il modello SmartFold o BenchTop.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



8. Cura e manutenzione

8.1 Pulire la macchina

Vedi come pulire la tua macchina in questo video >

Utilizzare un aspirapolvere per rimuovere la polvere e i detriti più piccoli.

Frequenza: quotidiana, secondo necessità

Inumidire un panno con detergente diluito per pulire la barra di taglio e la piastra base, asciugare con un altro panno.

Frequenza: settimanale

NON utilizzare solventi né detergenti aggressivi.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



8.2 Manutenzione del binario del cuscinetto

video_popup url="https://vimeo.com/665160485?texttrack=it" text="Vedi come mantenere il binario del cuscinetto in questo video >"]

Cospargere la superficie ruvida di una spugna lavapiatti con vaselina e strofinare con essa i due binari. Pulire via qualsiasi rimasuglio con un panno asciutto.

Frequenza:

Uso leggero – mensile

Uso pesante – settimanale



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



8.3 Sostituire la striscia visiva

IMPORTANTE: Verificare di disporre di una striscia visiva di ricambio prima di procedere

Durante l'utilizzo della FreeHand, la striscia visiva può danneggiarsi.

Rimuovere le teste presenti.

Girare la FreeHand in modo che ne sia visibile la parte sottostante.

Rimuovere la striscia visiva danneggiata facendo in modo che tutti i residui di nastro adesivo vengano rimossi.

NOTA: Se ci sono problemi durante la rimozione dei residui di adesivo, utilizzare con delicatezza un tovagliolo di carta o un panno imbevuto di alcol metilico.

Sul lato inferiore della barra di taglio è presente una striscia gialla in silicone; utilizzarla per l'allineamento del bordo posteriore della striscia visiva di ricambio.

Rimuovere i primi 20 cm di protezione dalla nuova striscia visiva.

Applicare la striscia visiva in fasi, da un'estremità della barra di taglio all'altra, utilizzando la striscia gialla in silicone come riferimento; il bordo posteriore della striscia visiva deve toccare il bordo anteriore della striscia in silicone.

SUGGERIMENTO: Rimuovere la protezione dal nastro biadesivo in fasi, per evitare complicazioni durante l'applicazione.

Verificare che la striscia visiva non si sovrapponga alla striscia in silicone, poiché questo avrà effetti sul bloccaggio della barra di taglio.

Applicare pressione sul lato inferiore della striscia visiva e fare in modo che essa si blocchi in posizione.

IMPORTANTE: Quando si rifila la striscia visiva, l'operazione deve essere effettuata su un pezzo di materiale di scarto o sul tappetino di taglio, per evitare che la striscia visiva venga deviata all'interno della gola.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



La striscia visiva è più larga del necessario e richiedere rifilatura per adattarsi alla linea di taglio della macchina.

Utilizzare la testa doppia Graphik per tagliare delicatamente la striscia visiva in 3 o 4 passate. Questo assicurerà che la striscia visiva non venga distorta e indichi con precisione le linee di taglio per le lame.

SUGGERIMENTO: Ordinare strisce di ricambio (o controllare le scorte) ogniqualvolta si sostituisce la striscia, per evitare di rimanere senza.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)

