

Contents

1. Installation et étalonnage 2

1.1 Installation 2

1.2 Étalonnage 3



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

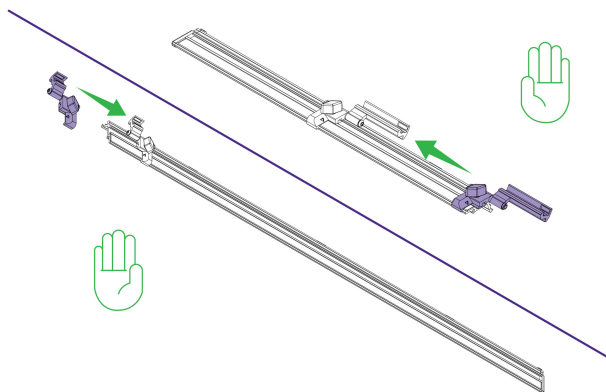
The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



1. Installation et étalonnage

1.1 Installation



Faites glisser les butées de mesure sur les échelles de mesure faciles à lire à gauche et à droite

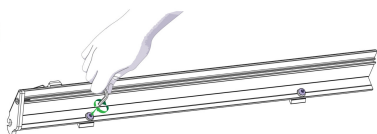


Côté gauche



Côté droit

A

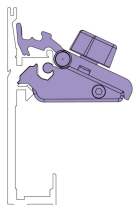
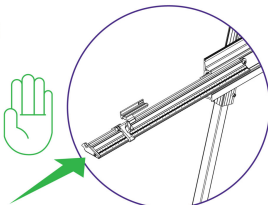


Retirez la butée de mesure des machines.

A) Desserrez les deux vis pour que les blocs de fixation permettent à l'échelle de mesure facile à lire de glisser sur le bras d'équerrage.

B) Vérifiez que l'embout est aligné avec l'extrémité du bras d'équerrage et serrez les deux vis à l'aide d'une clé Allen (hexagonale) de 4 mm.

B



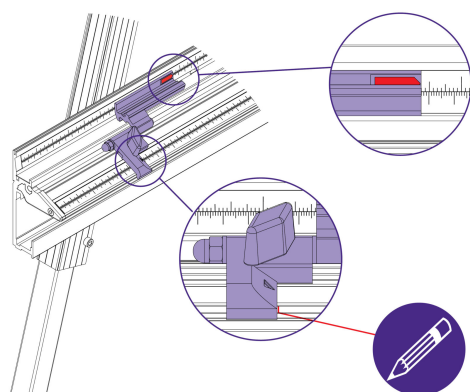
Procédez avec fermeté



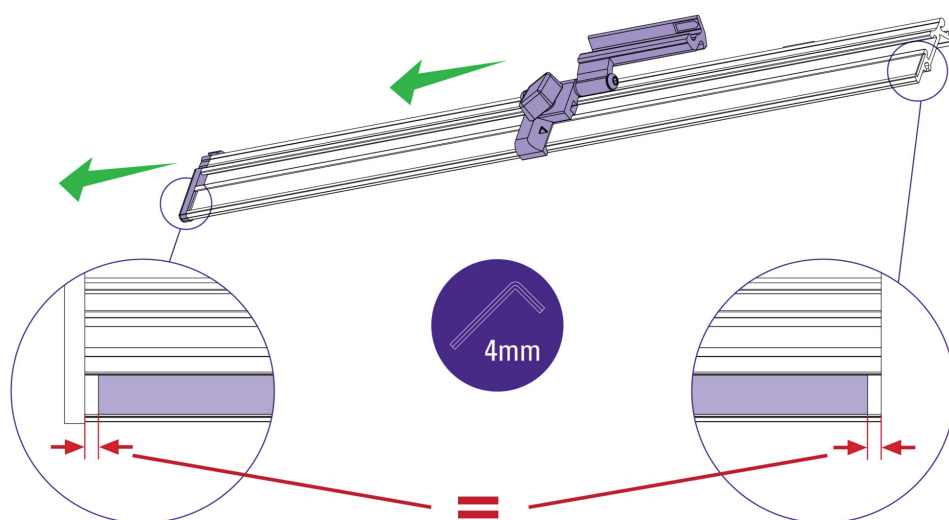
Côté gauche



1.2 Étalonnage

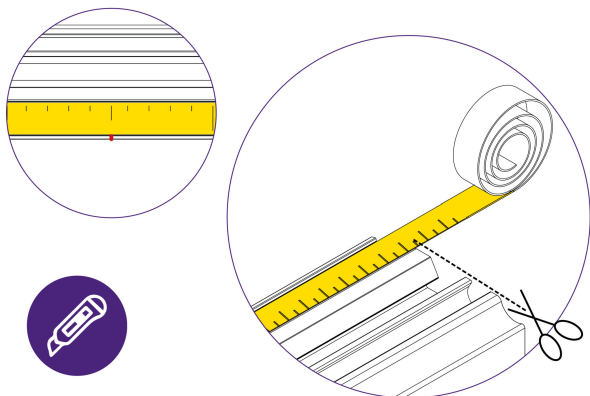


Alignez la butée de matériau avec une mesure sur le bras d'équerrage et notez cette mesure. Faites une marque au crayon sur l'aluminium comme indiqué.

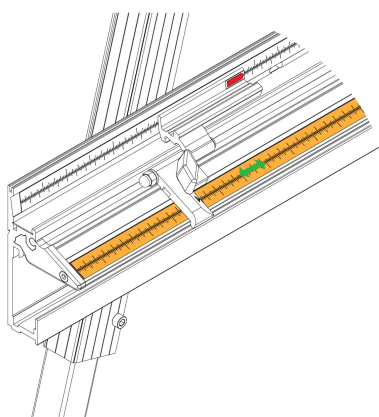


Retirez l'embout à l'aide de la clé Allen (hexagonale) de 4 mm. Retirez la butée de mesure. Vérifiez que la bande d'acier du ruban de mesure est centrée sur toute sa longueur.





Appliquez l'échelle sur la bande d'acier de manière à ce que la mesure prise sur le ruban s'aligne sur la marque au crayon.
Coupez soigneusement l'excédent de ruban à chaque extrémité de la bande d'acier.



Remettez en place la butée de mesure et l'embout.
Des ajustements peuvent être effectués en faisant glisser la bande de mesure en acier.
Répétez l'opération sur le côté droit.

