

Contents

1. Entretien et maintenance	2
1.1 Nettoyer votre machine	2
1.2 Entretien du rail porteur	3
1.3 Changer la bande de coupe en plastique	4
1.4 Changer la bande de coupe	6



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world’s finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



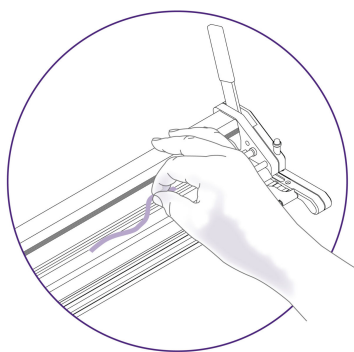
Guide d'utilisation Evolution3 SmartFold – Entretien et maintenance

KEENCUT

1. Entretien et maintenance

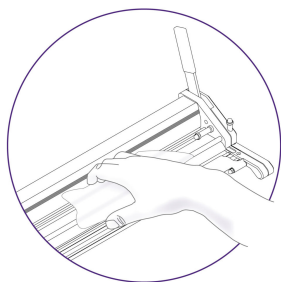
1.1 Nettoyer votre machine

Découvrez comment nettoyer et entretenir votre machine dans cette vidéo >



Utilisez un aspirateur pour éliminer la poussière et les petits débris.

Fréquence : tous les jours, selon les besoins



Utilisez un chiffon humidifié avec du détergent dilué pour essuyer le massicot et la plaque de base, puis séchez avec chiffon.

Fréquence : chaque semaine

NE PAS utiliser de solvants ou produits d'entretien agressifs.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)

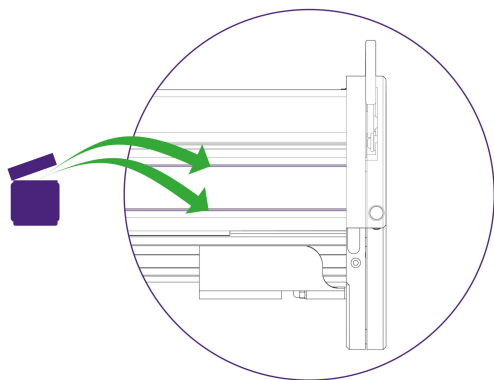


Guide d'utilisation Evolution3 SmartFold – Entretien et maintenance

1.2 Entretien du rail porteur

KEENCUT

Découvrez comment entretenir le rail porteur dans cette vidéo >



Appliquez une petite quantité de vaseline sur la surface rugueuse d'une éponge et frottez sur la longueur des deux rails. Essuyez l'excédent avec un chiffon sec.

Fréquence :

Utilisation peu intensive – chaque mois

Utilisation intensive – chaque semaine



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)

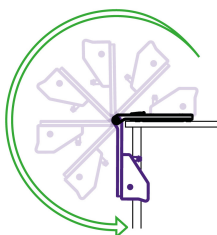


Guide d'utilisation Evolution3 SmartFold – Entretien et maintenance

KEENCUT

1.3 Changer la bande de coupe en plastique

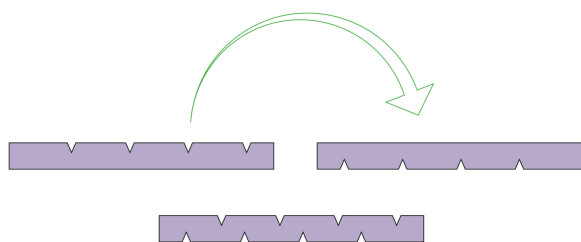
Si vous utilisez la tête d'outil pour textiles avec la bande de coupe en plastique violette, cette dernière finira par se rayer et devra être remplacée. Ajustez la pression de coupe au minimum pour le tissu découpé afin de prolonger la durée de vie de la bande. Vérifiez que vous avez utilisé les quatre rails de coupe sur la bande avant de la remplacer.



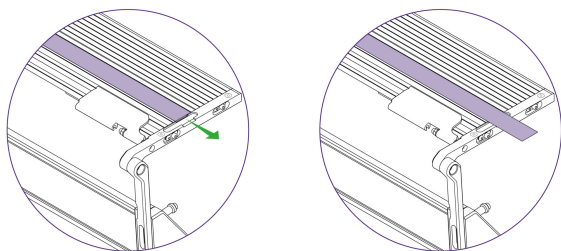
Repliez le massicot avec précaution pour révéler la plaque de base. Cette opération peut nécessiter deux personnes.



Procédez au levage avec précaution.



Vous pouvez utiliser les deux côtés de la bande de coupe ; veillez à remettre la bande dans le bon sens lorsque vous la retournez. Les quatre rails sont décalés sur un côté. Ainsi, lorsque la bande est retournée correctement, les quatre nouveaux rails ne sont pas alignés sur ceux d'origine.



Pour retirer la bande de coupe, faites-la glisser vers la droite. Pour maintenir la bande dans le bon sens, vérifiez que l'extrémité gauche reste sur la gauche une fois la bande retournée.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

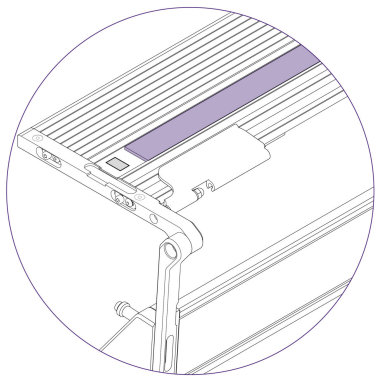
The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)

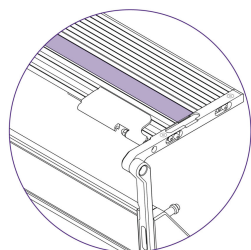
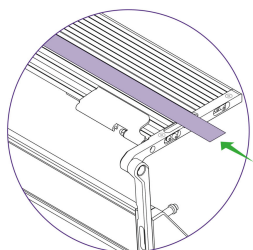


Guide d'utilisation Evolution3 SmartFold – Entretien et maintenance

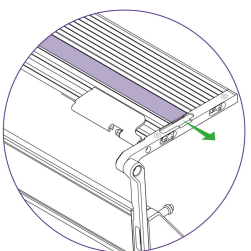
KEENCUT



Un petit patch adhésif est placé sous l'extrémité gauche de la bande pour éviter qu'elle glisse en cours d'utilisation. Soulevez la bande en plaçant une cale plate sous l'extrémité gauche de la bande. Elle devrait alors glisser vers la droite. Vous pouvez utiliser un tournevis plat à tête large pour pousser la bande.



Retournez et réinsérez la bande de sorte que la surface lisse soit maintenant vers le haut. Ce qui était l'extrémité gauche doit être insérée en premier. Poussez-la quasiment à fond. Là encore, placez une cale plate sous l'extrémité gauche pour soulever la bande au-dessus du patch adhésif. Une fois en position, appuyez la bande sur le patch pour éviter qu'elle ne glisse. Si le patch ne colle plus, retirez-le et remplacez-le par un petit morceau de ruban adhésif double face.



Une fois la bande complètement utilisée des deux côtés, remplacez-la par une bande neuve, disponible auprès de votre distributeur. Référence Keencut EVOTCS
Conseil : Commandez des bandes de rechange (ou vérifiez le stock) dès que vous retournez une bande.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)

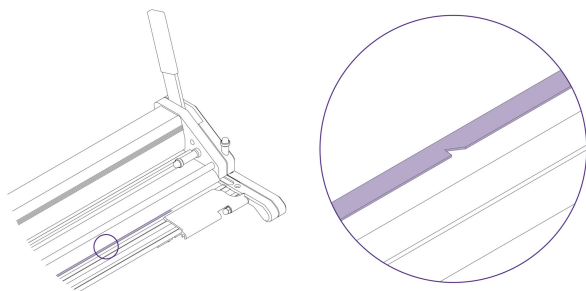


Guide d'utilisation Evolution3 SmartFold – Entretien et maintenance

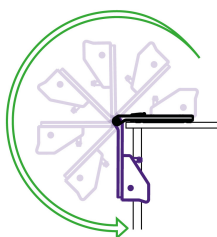
1.4 Changer la bande de coupe

KEENCUT

IMPORTANT : Avant de procéder, vérifiez que vous disposez d'une bande de coupe de rechange.



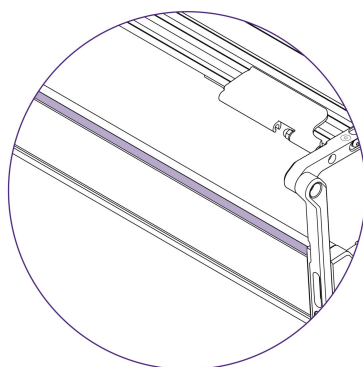
Lorsque vous utilisez votre SmartFold, la bande de coupe peut être rayée ou endommagée.



Pour changer la bande de coupe, commencez par saisir fermement le massicot, levez-le avec précaution et balancez-le au-dessus du bord de l'établi, puis arrêtez-le progressivement lorsqu'il est vertical.



Procédez avec précaution lors du levage.



Vous verrez la bande de coupe sur le dessous du massicot.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

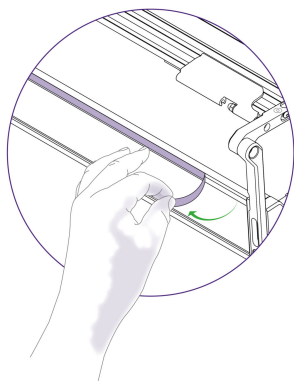
The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)

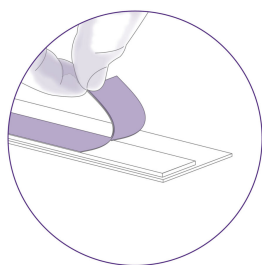
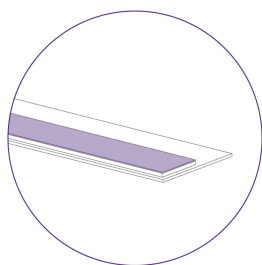


Guide d'utilisation Evolution3 SmartFold – Entretien et maintenance

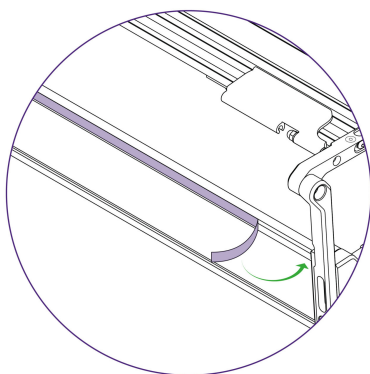
KEENCUT



Retirez la bande de coupe endommagée en veillant à éliminer les résidus de ruban adhésif.



La bande de coupe neuve est munie d'un film protecteur sur le ruban double face présent sur le dessous de la pièce. Retirez ce film.



Appliquez la bande de coupe par étapes, de gauche à droite, en évitant de faire des plis ou des bulles sous le ruban adhésif.

IMPORTANT : Lorsque vous rognez la bande de coupe, faites-le sur un morceau de matériau ou sur la bande de coupe violette, en procédant avec précaution, sinon la bande de coupe risque de dévier légèrement dans la rainure.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

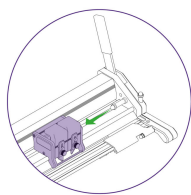
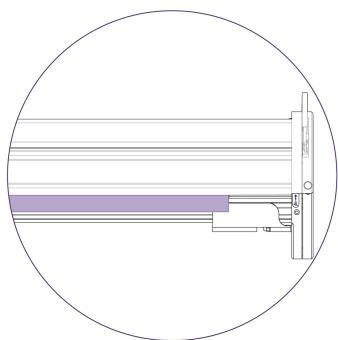
The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)

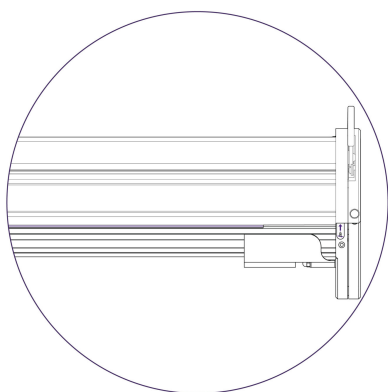


Guide d'utilisation Evolution3 SmartFold – Entretien et maintenance

KEENCUT



Une fois votre SmartFold replié, vous verrez que la bande de coupe est plus large que nécessaire. Utilisez la tête d'outil Double Graphik pour découper délicatement la bande de coupe. Conseil : pour ce faire, il est recommandé d'effectuer trois passages de sorte que la ligne coupée par la lame soit la plus droite possible.



Une fois l'excédent supprimé, votre bande de coupe sera configurée pour votre machine, offrant une précision de 0,2 mm. Conseil : Commandez des bandes de rechange (ou vérifiez le stock) dès que vous remarquez des dommages.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)

