

Contents

- 1. Utilisation de la tête d'outil Rocker 2
 - 1.1 La tête d'outil Rocker 2
 - 1.2 Installer ou changer la lame de la tête d'outil Rocker 3
 - 1.3 Techniques de coupe avec la tête d'outil Rocker 4
 - 1.4 Découper des panneaux composites aluminium avec la tête d'outil Rocker 6



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158 sales@keencut.co.uk (UK HQ)
+1 (716) 748 6203 sales@keencut.com (US sales)

The world’s finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



1. Utilisation de la tête d'outil Rocker

1.1 La tête d'outil Rocker

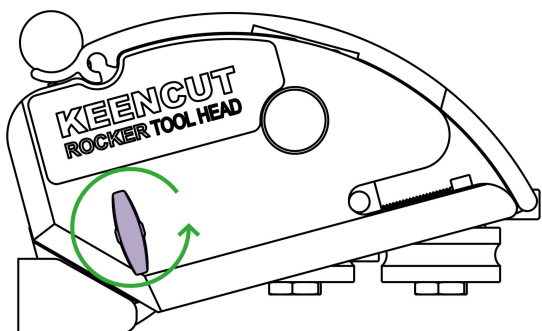


La tête d'outil Rocker a été spécialement conçue pour vous offrir un confort de coupe optimal au quotidien. Elle épouse la courbure de votre main et vous permet de découper des matériaux denses facilement.

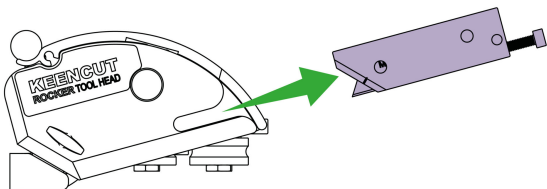
La tête Rocker est compatible avec la lame de série intermédiaire et avec la lame spéciale Tech D012. Cela vous permet de découper des panneaux composites aluminium (ACP) ainsi que d'autres matériaux standard.



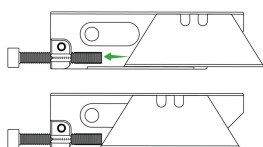
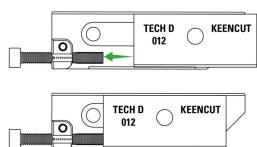
1.2 Installer ou changer la lame de la tête d'outil Rocker



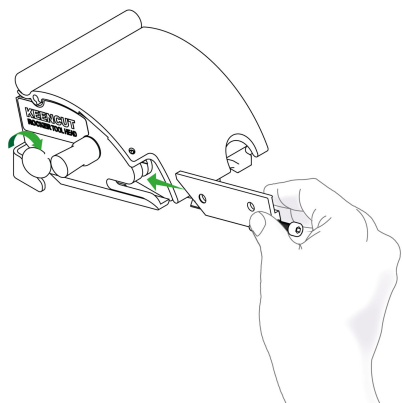
Pour changer la lame, desserrez le bouton de serrage de la lame.



Retirez la cartouche magnétique de la tête Rocker.



Placez la lame entre les deux guides (l'aimant la maintiendra en place) et faites-la glisser vers l'arrière jusqu'à ce qu'elle touche la vis de réglage de profondeur de la lame. La vis de réglage de profondeur de la lame peut être ajustée pour régler la lame correctement en fonction de l'épaisseur du matériau à découper.

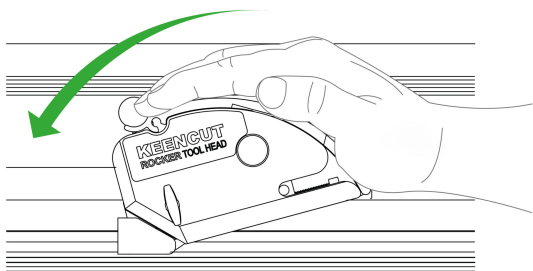


Réinsérez la cartouche de lame dans la tête de coupe, appuyez sur l'extrémité de la vis de réglage de profondeur de la lame jusqu'à ce qu'elle soit complètement enfoncée dans son logement et serrez le bouton de serrage de la lame.

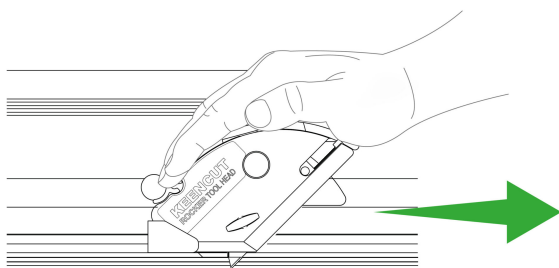


1.3 Techniques de coupe avec la tête d'outil Rocker

Vous pouvez découper des panneaux composites aluminium à l'aide de la tête d'outil Rocker. La méthode suivante ne doit être utilisée qu'occasionnellement. Pour une utilisation plus fréquente, optez pour le SteelTrak.

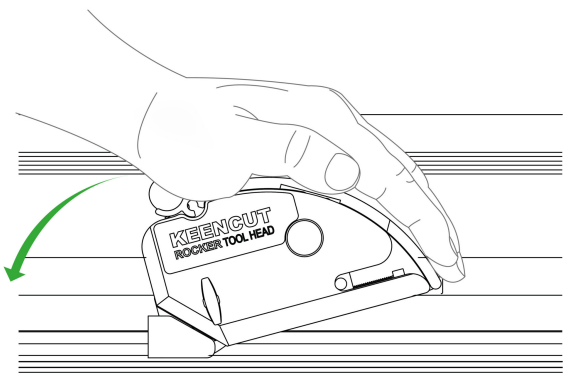


Pour découper des matériaux plus fins/moins denses, veillez à ajuster la profondeur de la lame afin que seule la pointe de la lame traverse le matériau. Placez votre main sur la tête d'outil Rocker comme illustré et basculez-la vers l'avant pour enclencher la lame.



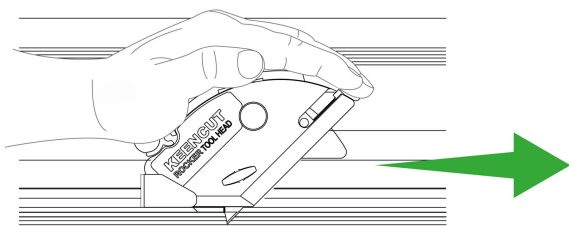
Une fois la lame enclenchée, glissez la tête d'outil Rocker en un mouvement continu le long du matériau pour obtenir un résultat optimal.

Si le matériau se froisse au début de la découpe, avec l'index de l'autre main, maintenez le matériau en place sur la plaque de base pendant que la lame pénètre le matériau.

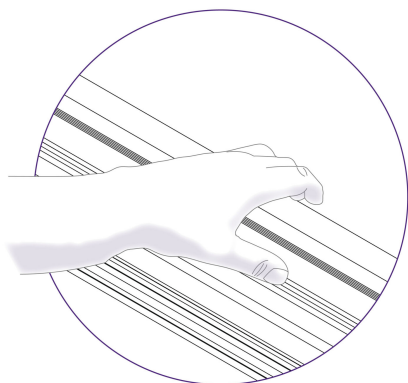


Pour découper des matériaux plus épais/denses, veillez à ajuster la profondeur de la lame afin que la pointe de la lame pénètre dans le matériau sur 1-2 mm ($\frac{1}{16}$). Placez votre main sur la tête d'outil Rocker comme illustré et appuyez avec la paume pour enclencher la lame.

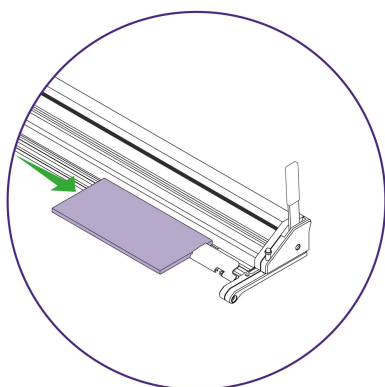




Enfoncez lentement la tête d'outil Rocker dans le matériau.



Pour davantage de pression, tenez la poignée sur le dessus du massicot avec l'autre main et poussez en utilisant votre force au niveau des épaules. Les matériaux plus épais peuvent être découpés en plusieurs passages.

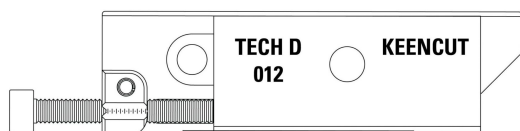


Le matériau doit être en contact avec la butée pour éviter tout mouvement intempestif pendant la découpe.

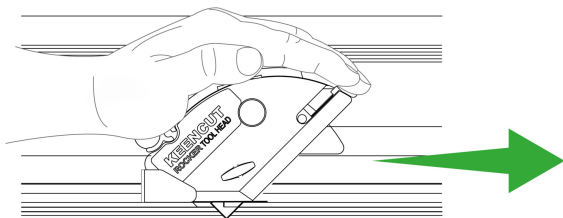


1.4 Découper des panneaux composites aluminium avec la tête d'outil Rocker

Vous pouvez découper des panneaux composites aluminium à l'aide de la tête d'outil Rocker. La méthode suivante ne doit être utilisée qu'occasionnellement. Pour une utilisation plus fréquente, optez pour le SteelTrak.



Utilisez la lame Tech D012 et réglez la profondeur afin que la pointe pénètre dans le matériau ACP sur 1-2 mm ($\frac{1}{16}$ ").



Utilisez la technique de poussée pour couper à travers le matériau ACP. Il faut généralement 5-6 passages de la lame et une certaine force pour complètement traverser le matériau. Le résultat final doit être net mais les bords peuvent être tranchants et nécessiter une finition à la lime.

Sinon, certains panneaux composites aluminium se cassent une fois le film supérieur découpé. Pliez le matériau d'avant en arrière plusieurs fois pour casser le film inférieur puis nettoyez les bords avec une lime.

Découvrez comment découper des panneaux composites aluminium dans cette vidéo >

