



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



Contents

1. Introduction	3
1.1 The Evolution3 SmartFold user guide	3
2. Faites connaissance avec votre massicot	4
2.1 Butée	4
2.2 Système Lift-and-Hover	5
2.3 Bande de coupe pour tissus	6
2.4 Changement de têtes d'outils	7
2.5 Action pliante	8
3. Effectuer votre première coupe	9
3.1 Aligner et fixer le matériau	9
3.2 Présentation de la tête d'outil Double Graphik	10
3.3 Insérer des lames Graphik dans la tête d'outil Double Graphik	11
3.4 Techniques de coupe avec la tête d'outil Double Graphik	12
4. Utilisation de la tête d'outil Double Graphik	13
4.1 Changer les lames Graphik	13
4.2 Régler la profondeur et la direction de la lame	14
4.3 Techniques de coupe avancées	15
5. Utilisation de la tête d'outil pour textiles	17
5.1 Changer la lame de la tête d'outil pour textiles	17
5.2 Enclencher la bande de coupe en plastique	18
5.3 Régler la pression de la lame de la tête d'outil pour textiles	19
5.4 Utiliser le garde-lame de la tête d'outil pour textiles	20
5.5 Techniques de coupe avec la tête d'outil pour textiles	21
6. Utilisation de la tête d'outil de rainurage	22
6.1 Différentes roues de rainurage	22
6.2 Changer les roues de rainurage	23
6.3 Technique de rainurage	24
7. Utilisation de la tête d'outil Rocker	25
7.1 La tête d'outil Rocker	25
7.2 Installer ou changer la lame de la tête d'outil Rocker	26
7.3 Techniques de coupe avec la tête d'outil Rocker	27
7.4 Découper des panneaux composites aluminium avec la tête d'outil Rocker	28
8. Entretien et maintenance	29
8.1 Nettoyer votre machine	29
8.2 Entretien du rail porteur	30
8.3 Changer la bande de coupe en plastique	31
8.4 Changer la bande de coupe	32



1. Introduction

1.1 The Evolution3 SmartFold user guide



Ce guide d'utilisation pour l'Evolution3 SmartFold vous donne des conseils concernant les techniques de coupe, l'utilisation des différentes têtes de coupe ainsi que l'entretien et la maintenance de votre machine.

Avant d'utiliser votre machine, vérifiez qu'elle est installée et étalonnée correctement. Vous trouverez toutes les informations nécessaires dans le Manuel d'installation.

[Consulter le manuel d'installation Evolution3 SmartFold >](#)



2. Faites connaissance avec votre massicot

2.1 Butée

Une butée est montée à chaque extrémité de votre SmartFold (comme illustré). Lorsque vous découpez des matériaux résistants ou épais, cela évite qu'ils bougent pendant la découpe.

Insérez votre matériau et abaissez le système Lift-and-Hover juste au-dessus de la surface du matériau (comme illustré précédemment).

Poussez le matériau jusqu'à la butée avant de le serrer en place.

La butée peut pivoter pour libérer de l'espace.

Cette caractéristique est particulièrement utile quand vous avez besoin d'une surface de travail dégagée.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



2.2 Système Lift-and-Hover

Le système Lift-and-Hover breveté est une innovation exclusive de Keencut qui combine trois fonctions pour vous offrir une précision et une productivité exceptionnelles.

Le SmartFold peut maintenir toute la longueur du massicot juste au-dessus de l'objet à découper, et ce même si vous lâchez les leviers. Vous avez donc les mains libres pour aligner les repères de découpe des objets sur le bord de la bande de coupe. Poussez n'importe quel levier pour abaisser complètement le massicot et maintenir en place l'objet prêt à découper.

[Découvrez comment utiliser le système Lift-and-Hover dans cette vidéo >](#)

Action Hover – [Découvrez comment régler l'action Hover >](#)

Bande de coupe – Facilement remplaçable et disponible auprès de votre fournisseur.

[Découvrez comment remplacer la bande de coupe >](#)



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



2.3 Bande de coupe pour tissus

Le modèle SmartFold comprend une bande de coupe en polymère intégrée qui s'utilise avec la tête d'outil pour textiles Evolution3 pour découper les textiles et les matériaux fragiles. Un simple bouton-poussoir à chaque extrémité de la barre permet de régler le couteau sur l'une des quatre lignes de coupe, ce qui prolonge la durée de vie de la bande. Il n'est pas nécessaire d'utiliser un tapis de coupe séparé.

Découvrez comment enclencher la bande de coupe en plastique dans cette vidéo >



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



2.4 Changement de têtes d'outils

Découvrez comment échanger les têtes d'outils dans cette vidéo >

Retirez la butée d'extrémité.

Glissez la tête de coupe vers la droite.

Soulevez la tête pour la retirer.

Insérez la tête de coupe de votre choix et faites-la glisser vers la gauche.

Vous pouvez monter plusieurs outils sur le massicot si nécessaire.

Remettez toujours la butée d'extrémité en place.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



2.5 Action pliante

IMPORTANT : Retirez impérativement la tête de coupe avant pliage.

Retirez la butée d'extrémité.

Glissez la tête de coupe vers la droite.

Soulevez délicatement pour retirer la tête de coupe, puis remettez la butée d'extrémité en place.

IMPORTANT : L'étape suivante peut nécessiter plusieurs personnes sur les massicots plus longs pour éviter d'éventuels dommages ou blessures.

Saisissez fermement le massicot, levez-le avec précaution et balancez-le au-dessus du bord de l'établi, puis arrêtez-le progressivement lorsqu'il est vertical.



Procédez avec précaution lors du levage.



3. Effectuer votre première coupe

3.1 Aligner et fixer le matériau

Découvrez comment aligner et fixer le matériau dans cette vidéo >

Tirez le levier pour lever le massicot, placez le matériau à découper à peu près en position sous le massicot.

Poussez le levier pour abaisser le massicot à seulement 1-2 mm (1/16") au-dessus de la surface du matériau ; plus il sera près du matériau, moins vous risquerez une erreur d'alignement par rapport aux repères de découpe.

Regardez vers le bas, à la verticale, pour aligner le bord de la bande de coupe sur le repère de découpe.

Une fois l'alignement effectué, utilisez le levier pour abaisser le massicot sur le matériau et le maintenir en position, prêt à découper. Vous trouverez de plus amples informations sur la découpe dans les sections dédiées aux différentes têtes de coupe.

[Voir les techniques de coupe Double Graphik >](#)

[Voir les techniques de coupe avec la tête d'outil pour textiles >](#)

[Voir les techniques de rainurage avec la tête d'outil de rainurage >](#)

[Voir les techniques de coupe avec la tête d'outil Rocker >](#)



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



3.2 Présentation de la tête d'outil Double Graphik

Découvrez comment utiliser la tête d'outil Double Graphik dans cette vidéo >

Tête d'outil QuikSwap Graphik pour les massicots Evolution3, avec deux porte-lames individuels pour une coupe double sens. Les lames Graphik sont plus solides et plus stables que des lames ordinaires. Elles sont idéales pour le vinyle, les bannières, le carton, le carton mousse PVC jusqu'à 13 mm (½") d'épaisseur, le carton à noyau en mousse, le plastique ondulé, le papier, les matériaux parapluie et à dérouler.

Cette tête est fournie de série avec tous les massicots Evolution3.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



3.3 Insérer des lames Graphik dans la tête d'outil Double Graphik

Défaites le bouton indiqué pour retirer la plaque de serrage de lame magnétique.

Déposez la plaque de serrage magnétique de la tête de coupe.

Insérez une lame Graphik, en vérifiant qu'elle est orientée dans le bon sens pour la découpe souhaitée. Insérez l'axe dans le trou en haut de la lame et alignez-le sur le bord de la plaque de serrage.

Remettez en place la plaque de serrage de la lame sur le porte-lame mais ne serrez pas complètement tant que la profondeur de lame n'a pas été réglée ([voir comment ajuster la profondeur de lame](#)>).

Répétez l'opération sur l'autre porte-lame si nécessaire.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



3.4 Techniques de coupe avec la tête d'outil Double Graphik

Vous pouvez tirer ou pousser la tête de coupe pour couper le matériau. Chargez et alignez le matériau à découper comme décrit dans la section « Mise en place du matériau » ([voir comment aligner et fixer le matériau](#)), appuyez sur le porte-lame choisi tout en poussant/tirant la tête de coupe le long du massicot. Conseil : La pression des doigts suffit pour maintenir le porte-lame vers le bas ; si une fois la coupe effectuée, le porte-lame est remonté et la lame n'a pas découpé correctement le matériau, recommencez la coupe. Cela peut indiquer que le matériau doit être découpé en deux fois au moyen du double réglage de profondeur de lame, comme expliqué ci-dessus.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



4. Utilisation de la tête d'outil Double Graphik

4.1 Changer les lames Graphik

Défaites le bouton indiqué pour retirer la plaque de serrage de lame magnétique.

Déposez la plaque de serrage magnétique de la tête de coupe.

Soulevez la lame émoussée (le cas échéant) et remplacez-la par une lame Graphik neuve, en vérifiant qu'elle est orientée dans le bon sens pour la découpe souhaitée. Insérez l'axe dans le trou en haut de la lame et alignez-le sur le bord de la plaque de serrage.

Remettez en place la plaque de serrage de la lame sur le porte-lame mais ne serrez pas complètement tant que la profondeur de lame n'a pas été réglée. Répétez l'opération sur l'autre porte-lame si nécessaire.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



4.2 Régler la profondeur et la direction de la lame

Pour ajuster la hauteur de la lame, desserrez le bouton « A » d'un demi-tour à un tour complet. Déplacez le bouton « B » vers le haut ou vers le bas jusqu'à ce que la lame soit suffisamment longue pour découper le matériau.

Placez un morceau de matériau sous le massicot de sorte qu'il ne dépasse pas du bord du massicot et de sorte à pouvoir voir la lame contre le bord du matériau.

Serrez « A » pour verrouiller la lame dans la position choisie.

La conception de la lame Graphik lui permet d'être réglée dans le porte-lame pour couper dans les deux sens. La tête de coupe peut être utilisée avec les deux lames dans le même sens ou dans le sens opposé.

Les lames ont également une profondeur de coupe réglable. Par conséquent, si vous coupez un matériau épais sur une machine longue et que vous devez effectuer deux coupes, une lame peut être réglée pour couper la moitié de l'épaisseur dans un sens et l'autre pour couper toute l'épaisseur dans le sens retour.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



4.3 Techniques de coupe avancées

REMARQUE : La description suivante est adaptée aux droitiers. Pour les gauchers, coupez à l'extrémité gauche du massicot et inversez le sens de la coupe et la position des mains.

Pour découper des matériaux durs et épais comme une plaque en mousse PVC ou des plastiques ondulés comme du Correx ou du Coroplast, réglez la profondeur de lame de sorte que la pointe de la lame dépasse de l'épaisseur de la plaque de seulement 1-2 mm ($\frac{1}{16}$ ") et qu'elle coupe de gauche à droite.

Positionnez la plaque contre la butée droite et maintenez-la en place.

Positionnez la tête de coupe pour commencer la découpe, tournez votre corps vers la droite et placez la paume de votre main droite sur la tête de coupe.

Saisissez fermement le massicot avec la main gauche.

Enfoncez le porte-lame et appuyez sur la tête de coupe en utilisant la force de vos épaules.

Conseil : Si le matériau est trop épais pour être découpé en un seul passage, vous pouvez abaisser partiellement la lame et découper la plaque en plusieurs fois.

Il est déconseillé de découper des panneaux composites aluminium avec la tête d'outil Graphik.

Découvrez comment couper des panneaux composites aluminium avec la tête d'outil Rocker >

Les matériaux fins comme le papier et les films plastiques se coupent facilement, mais une attention particulière doit être portée au support du matériau au début de la coupe. Appuyez légèrement sur le bord du matériau avec l'index ou le pouce pour éviter que le matériau se froisse quand la lame commence à découper.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



Vérifiez que le matériau n'est pas poussé dans la rainure de coupe lorsque la lame coupe. Si c'est le cas, il est probablement préférable de découper le matériau avec la lame rotative de la tête d'outil pour textiles, car le dessous du matériau sera maintenu sur une bande de coupe en plastique. À titre provisoire, il est possible d'utiliser la lame Graphik sur la bande de coupe en plastique, mais toute utilisation répétée entraînera une usure rapide de la bande. Reportez-vous à la section sur la tête d'outil pour textiles pour savoir comment enclencher la bande de coupe.

Il est possible de rayer l'acrylique et les autres plastiques en réglant la lame à la profondeur minimale et en faisant glisser la lame vers l'arrière sur toute la surface, tout en appuyant fermement sur le porte-lame.

Retirez le matériau du massicot en effectuant une cassure nette à la main. Certains plastiques peuvent être marqués plusieurs fois.

Si vous découpez un petit morceau de plaque, placez-le à une extrémité du massicot et placez une retaille à l'autre extrémité pour maintenir le massicot parallèle à la base.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



5. Utilisation de la tête d'outil pour textiles

5.1 Changer la lame de la tête d'outil pour textiles

Desserrez le bouton de serrage.

Retirez la protection de la lame.

Retirez la protection de sécurité.

Retirez la lame et l'insert de blocage magnétique. Il peut y avoir plusieurs cales en plastique transparentes sur l'arbre fileté. Vérifiez qu'elles sont propres et en bon état.

Séparez l'insert de la lame, inspectez-le à la recherche de traces d'usure et éliminez les débris éventuels. Mettez la lame usée au rebut conformément à la réglementation.

Installez une lame neuve. Ne serrez pas le bouton de serrage de manière excessive. La lame doit pouvoir tourner pendant la découpe.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



5.2 Enclencher la bande de coupe en plastique

Avant d'utiliser la tête d'outil pour textiles, vous devez enclencher la bande de coupe en plastique pour garantir une coupe nette.

Découvrez comment enclencher la bande de coupe en plastique dans cette vidéo >

Relevez le massicot.

Appuyez longuement sur le bouton indiqué sur le côté droit de l'unité. Poussez l'extrémité du massicot loin de vous.

La bande comporte quatre positions de coupe, numérotées de 1 à 4. Alignez le bord du bloc d'extrémité en aluminium de sorte que le numéro 1 sur l'étiquette soit visible. Relâchez le bouton et déplacez lentement la section supérieure d'avant en arrière jusqu'à ce que le bouton s'enclenche en place. Répétez l'opération de l'autre côté de l'unité.

Une fois le rail 1 usé, passez aux rails 2, 3 et 4 selon les besoins. Si tous les rails sont usés, vous pouvez retourner la bande ou [voir comment changer la bande de coupe en plastique.](#) >



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



5.3 Régler la pression de la lame de la tête d'outil pour textiles

Tournez la vis indiquée pour ajuster la pression de la lame (dans le sens des aiguilles d'une montre pour réduire la pression).
Lorsque vous effectuez le réglage, l'indicateur de pression monte ou descend.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



5.4 Utiliser le garde-lame de la tête d'outil pour textiles

Pivotez le garde-lame rouge, en utilisant la patte (B) pour révéler ou masquer la lame. Si le garde-lame a du mal à pivoter, desserrez légèrement le bouton de serrage (A). Vérifiez qu'il est ajusté correctement avant d'effectuer la découpe, afin que la lame puisse tourner sans mouvement latéral.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



5.5 Techniques de coupe avec la tête d'outil pour textiles

Découvrez comment utiliser la tête d'outil pour textiles dans cette vidéo > >

Prenez un petit morceau du matériau à découper et placez-le sous le massicot.

La tête d'outil pour textiles coupe dans les deux sens ; vous devez appuyer à fond sur le porte-lame pendant que la lame rotative coupe le matériau.

Vérifiez que la lame tourne sans bouger latéralement. Dans le cas contraire, ajustez le bouton de serrage de la lame.

Procédez à la découpe par un geste fluide et continu, en ajustant la pression de coupe à la hausse ou à la baisse si nécessaire.

Une fois le petit morceau de matériau découpé avec succès, placez le morceau principal de tissu dans le massicot, alignez-le et découpez-le en procédant de la même manière.

REMARQUE : Vous pouvez aussi utiliser la tête d'outil pour textiles pour découper de nombreux autres matériaux fins, comme le papier et les films.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



6. Utilisation de la tête d'outil de rainurage

6.1 Différentes roues de rainurage

Les trois roues de rainurage fournies avec la tête d'outil de rainurage produisent chacune un style de rainurage différent. Faites des essais sur de petits échantillons de matériau pour voir lequel donne les meilleurs résultats.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



6.2 Changer les roues de rainurage

Retirez le bouton de serrage inférieur.

Retirez la roue de rainurage en laissant le palier et la cale en plastique transparent en place.

Retirez le bouton de serrage supérieur.

Choisissez la roue de rainurage que vous souhaitez utiliser et montez-la à la place de la roue inférieure. Remettez les deux boutons de serrage en place.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



6.3 Technique de rainurage

Alignez votre matériau dans la machine, appuyez sur le porte-roue et déplacez la tête de coupe tout du long pour créer la ligne de rainurage. Ajustez la pression manuelle et le nombre de passages en conséquence. Vous pouvez rainurer dans les deux sens.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



7. Utilisation de la tête d'outil Rocker

7.1 La tête d'outil Rocker



La tête d'outil Rocker a été spécialement conçue pour vous offrir un confort de coupe optimal au quotidien. Elle épouse la courbure de votre main et vous permet de découper des matériaux denses facilement.

La tête Rocker est compatible avec la lame de série intermédiaire et avec la lame spéciale Tech D012. Cela vous permet de découper des panneaux composites aluminium (ACP) ainsi que d'autres matériaux standard.



7.2 Installer ou changer la lame de la tête d'outil Rocker

Pour changer la lame, desserrez le bouton de serrage de la lame.

Retirez la cartouche magnétique de la tête Rocker.

Placez la lame entre les deux guides (l'aimant la maintiendra en place) et faites-la glisser vers l'arrière jusqu'à ce qu'elle touche la vis de réglage de profondeur de la lame. La vis de réglage de profondeur de la lame peut être ajustée pour régler la lame correctement en fonction de l'épaisseur du matériau à découper.

Réinsérez la cartouche de lame dans la tête de coupe, appuyez sur l'extrémité de la vis de réglage de profondeur de la lame jusqu'à ce qu'elle soit complètement enfoncée dans son logement et serrez le bouton de serrage de la lame.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



7.3 Techniques de coupe avec la tête d'outil Rocker

Vous pouvez découper des panneaux composites aluminium à l'aide de la tête d'outil Rocker. La méthode suivante ne doit être utilisée qu'occasionnellement. Pour une utilisation plus fréquente, optez pour le SteelTrak.

Pour découper des matériaux plus fins/moins denses, veillez à ajuster la profondeur de la lame afin que seule la pointe de la lame traverse le matériau. Placez votre main sur la tête d'outil Rocker comme illustré et basculez-la vers l'avant pour enclencher la lame.

Une fois la lame enclenchée, glissez la tête d'outil Rocker en un mouvement continu le long du matériau pour obtenir un résultat optimal.

Si le matériau se froisse au début de la découpe, avec l'index de l'autre main, maintenez le matériau en place sur la plaque de base pendant que la lame pénètre le matériau.

Pour découper des matériaux plus épais/denses, veillez à ajuster la profondeur de la lame afin que la pointe de la lame pénètre dans le matériau sur 1-2 mm ($\frac{1}{16}$). Placez votre main sur la tête d'outil Rocker comme illustré et appuyez avec la paume pour enclencher la lame.

Enfoncez lentement la tête d'outil Rocker dans le matériau.

Pour davantage de pression, tenez la poignée sur le dessus du massicot avec l'autre main et poussez en utilisant votre force au niveau des épaules. Les matériaux plus épais peuvent être découpés en plusieurs passages.

Le matériau doit être en contact avec la butée pour éviter tout mouvement intempestif pendant la découpe.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



7.4 Découper des panneaux composites aluminium avec la tête d'outil Rocker

Vous pouvez découper des panneaux composites aluminium à l'aide de la tête d'outil Rocker. La méthode suivante ne doit être utilisée qu'occasionnellement. Pour une utilisation plus fréquente, optez pour le SteelTrak.

Utilisez la lame Tech D012 et réglez la profondeur afin que la pointe pénètre dans le matériau ACP sur 1-2 mm ($\frac{1}{16}$ ").

Utilisez la technique de poussée pour couper à travers le matériau ACP. Il faut généralement 5-6 passages de la lame et une certaine force pour complètement traverser le matériau.

Le résultat final doit être net mais les bords peuvent être tranchants et nécessiter une finition à la lime.

Sinon, certains panneaux composites aluminium se cassent une fois le film supérieur découpé. Pliez le matériau d'avant en arrière plusieurs fois pour casser le film inférieur puis nettoyez les bords avec une lime.

Découvrez comment découper des panneaux composites aluminium dans cette vidéo >



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



8. Entretien et maintenance

8.1 Nettoyer votre machine

Découvrez comment nettoyer et entretenir votre machine dans cette vidéo >

Utilisez un aspirateur pour éliminer la poussière et les petits débris.

Fréquence : tous les jours, selon les besoins

Utilisez un chiffon humidifié avec du détergent dilué pour essuyer le massicot et la plaque de base, puis séchez avec chiffon.

Fréquence : chaque semaine

NE PAS utiliser de solvants ou produits d'entretien agressifs.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



8.2 Entretien du rail porteur

Découvrez comment entretenir le rail porteur dans cette vidéo >

Appliquez une petite quantité de vaseline sur la surface rugueuse d'une éponge et frottez sur la longueur des deux rails. Essuyez l'excédent avec un chiffon sec.

Fréquence :

Utilisation peu intensive – chaque mois

Utilisation intensive – chaque semaine



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



8.3 Changer la bande de coupe en plastique

Si vous utilisez la tête d'outil pour textiles avec la bande de coupe en plastique violette, cette dernière finira par se rayer et devra être remplacée. Ajustez la pression de coupe au minimum pour le tissu découpé afin de prolonger la durée de vie de la bande. Vérifiez que vous avez utilisé les quatre rails de coupe sur la bande avant de la remplacer.

Repliez le massicot avec précaution pour révéler la plaque de base. Cette opération peut nécessiter deux personnes.



Procédez au levage avec précaution.

Vous pouvez utiliser les deux côtés de la bande de coupe ; veillez à remettre la bande dans le bon sens lorsque vous la retournez. Les quatre rails sont décalés sur un côté. Ainsi, lorsque la bande est retournée correctement, les quatre nouveaux rails ne sont pas alignés sur ceux d'origine.

Pour retirer la bande de coupe, faites-la glisser vers la droite. Pour maintenir la bande dans le bon sens, vérifiez que l'extrémité gauche reste sur la gauche une fois la bande retournée.

Un petit patch adhésif est placé sous l'extrémité gauche de la bande pour éviter qu'elle glisse en cours d'utilisation. Soulevez la bande en plaçant une cale plate sous l'extrémité gauche de la bande. Elle devrait alors glisser vers la droite. Vous pouvez utiliser un tournevis plat à tête large pour pousser la bande.

Retournez et réinsérez la bande de sorte que la surface lisse soit maintenant vers le haut. Ce qui était l'extrémité gauche doit être insérée en premier. Poussez-la quasiment à fond. Là encore, placez une cale plate sous l'extrémité gauche pour soulever la bande au-dessus du patch adhésif. Une fois en position, appuyez la bande sur le patch pour éviter qu'elle ne glisse.

Si le patch ne colle plus, retirez-le et remplacez-le par un petit morceau de ruban adhésif double face.

Une fois la bande complètement usée des deux côtés, remplacez-la par une bande neuve, disponible auprès de votre distributeur.

Référence Keencut EVOTCS

Conseil : Commandez des bandes de rechange (ou vérifiez le stock) dès que vous retournez une bande.



8.4 Changer la bande de coupe

IMPORTANT : Avant de procéder, vérifiez que vous disposez d'une bande de coupe de rechange.

Lorsque vous utilisez votre SmartFold, la bande de coupe peut être rayée ou endommagée.

Pour changer la bande de coupe, commencez par saisir fermement le massicot, levez-le avec précaution et balancez-le au-dessus du bord de l'établi, puis arrêtez-le progressivement lorsqu'il est vertical.



Procédez avec précaution lors du levage.

Vous verrez la bande de coupe sur le dessous du massicot.

Retirez la bande de coupe endommagée en veillant à éliminer les résidus de ruban adhésif.

La bande de coupe neuve est munie d'un film protecteur sur le ruban double face présent sur le dessous de la pièce. Retirez ce film.

Appliquez la bande de coupe par étapes, de gauche à droite, en évitant de faire des plis ou des bulles sous le ruban adhésif.

IMPORTANT : Lorsque vous rognez la bande de coupe, faites-le sur un morceau de matériau ou sur la bande de coupe violette, en procédant avec précaution, sinon la bande de coupe risque de dévier légèrement dans la rainure.

Une fois votre SmartFold replié, vous verrez que la bande de coupe est plus large que nécessaire. Utilisez la tête d'outil Double Graphik pour découper délicatement la bande de coupe.

Conseil : pour ce faire, il est recommandé d'effectuer trois passages de sorte que la ligne coupée par la lame soit la plus droite possible.

Une fois l'excédent supprimé, votre bande de coupe sera configurée pour votre machine, offrant une précision de 0,2 mm.

Conseil : Commandez des bandes de rechange (ou vérifiez le stock) dès que vous remarquez des dommages.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)

