Manuel d'installation Excalibur 6000 – Équerrage et étalonnage

KEENCUT

Contents

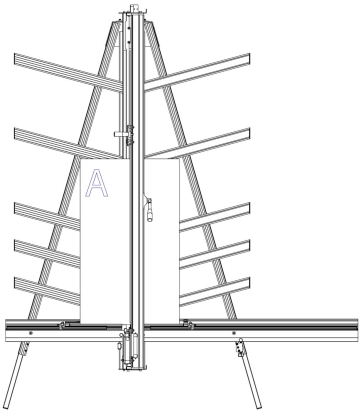
1. Équerrage et étalonnage 2
1.1 Contrôle de l'équerrage de la machine 2
1.2 Réglage de l'équerrage 4
1.3 Étalonnage de l'échelle verticale 8
1.4 Étalonnage des échelles du bras d'équerrage 10
1.5 Étalonnage de l'échelle de mesure facile à lire 13

1. Équerrage et étalonnage

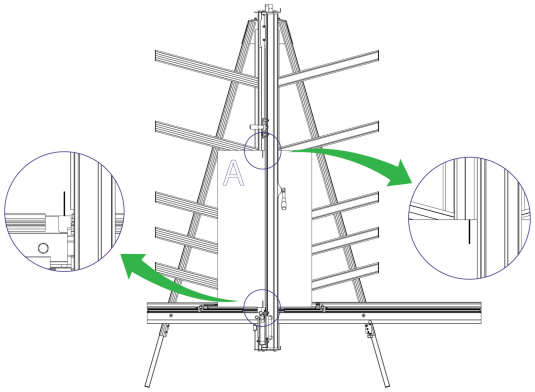
1.1 Contrôle de l'équerrage de la machine

REMARQUE : Pour que votre machine produise des coupes d'équerre précises, le corps principal doit être réglé à 90° par rapport au bras d'équerrage. Pour la procédure d'équerrage suivante, vous aurez besoin d'un morceau de carton ou d'une planche facile à découper d'au moins 60 cm x 100 cm. Plus la planche est grande, plus vous pouvez régler la machine avec précision.

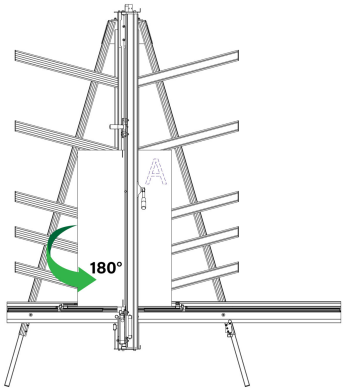
Remarque – Il serait utile d'aborder les sections **« Familiarisez-vous avec votre massicot »>** du manuel de l'utilisateur avant de passer aux étapes suivantes.



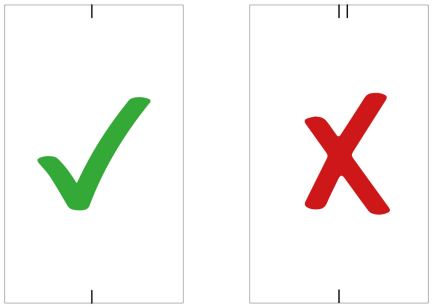
Placez la planche sur la machine verticalement comme indiqué et appliquez la pince en veillant à ce que le bord inférieur soit en contact avec le bras d'équerrage.



Sélectionnez la lame de coupe sur la tête de coupe multi-outils. Coupez la planche supérieure de manière à obtenir une entaille d'environ 3 cm de long. Désengagez le massicot à l'aide du levier de déblocage du massicot.
Abaissez le massicot et effectuez une coupe similaire au bas de la planche en pressant la lame à travers la planche à environ 3 cm du bord inférieur de la planche.



Desserrez la pince et tournez la planche latéralement (comme la page d'un livre) et replacez-la dans la machine de manière à ce que le même bord soit toujours sur le bras d'équerrage, sans serrer.
Alignez et engagez la lame de manière à ce qu'elle entre dans la **coupe réalisée précédemment au niveau du bord inférieur** de la planche. Appliquez maintenant la pince.

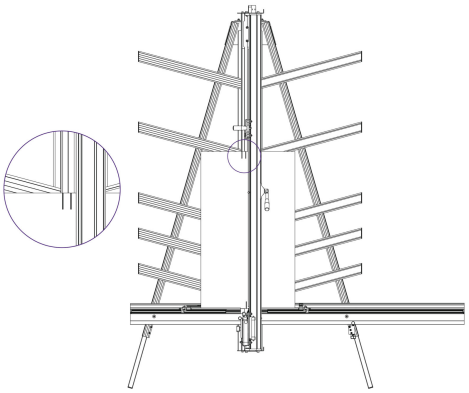


Levez le massicot jusqu'au sommet de la planche et, si la machine est d'équerre, la lame doit entrer dans la même coupe que celle effectuée précédemment. Si ce n'est pas le cas, voir **Réglage de l'équerrage>** pour effectuer les ajustements nécessaires.
Si la machine est d'équerre, passez à **Étalonnage de l'échelle verticale>**.

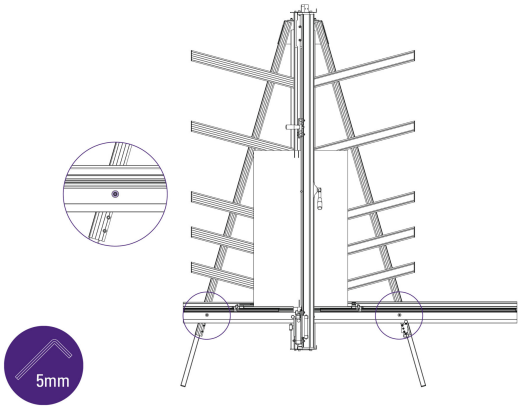


1.2 Réglage de l'équerrage

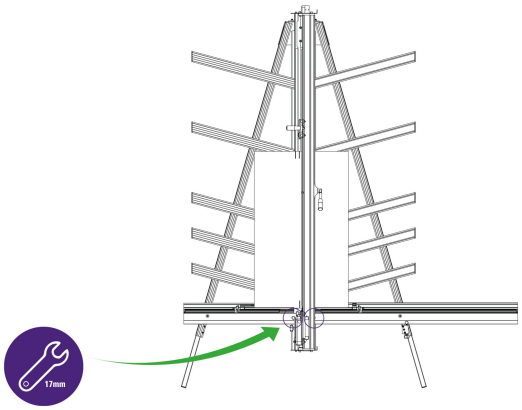
REMARQUE : Avant d'effectuer des réglages, procédez au contrôle de l'équerrage comme décrit dans la section **Contrôle de l'équerrage de la machine>**



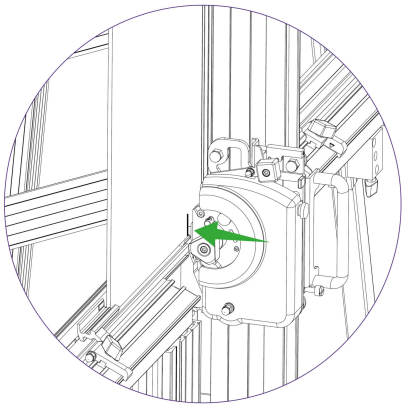
On suppose que le carton utilisé pour le test est toujours fixé dans la machine. À partir des résultats du test, déterminez si la dernière coupe effectuée dans le haut de la planche est à gauche ou à droite de la coupe précédente.



Utilisez une clé Allen (hexagonale) de 5 mm pour desserrer les deux vis reliant le bras d'équerrage aux deux pieds.

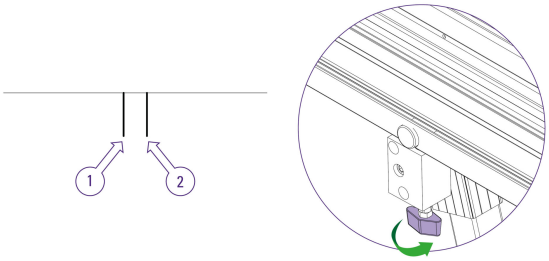


Utilisez une clé de 17 mm pour desserrer l'écrou gauche reliant le bras d'équerrage au corps principal, et assurez-vous que l'écrou droit est bien serré.

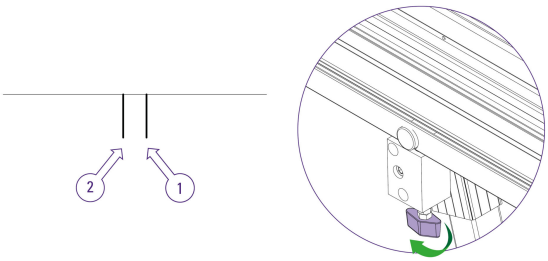


Relâchez la pince et positionnez la planche de manière à ce que la lame soit maintenue dans la coupe sur le bord inférieur de la planche. Appuyez sur la planche pour vous assurer qu'elle est bien en contact avec le bras d'équerrage.

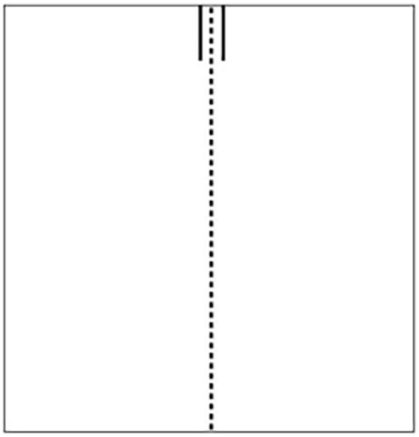
Tournez la molette de réglage de l'équerrage du pied droit dans la direction décrite ci-dessous, en fonction de la position des deux coupes supérieures.



Si la **deuxième entaille est décalée sur la droite** de la première, tournez la vis de réglage **dans le sens des aiguilles d'une montre** vu de dessous.



Si la **deuxième entaille est décalée sur la gauche** de la première, tournez la vis de réglage **dans le sens inverse des aiguilles d'une montre** vu de dessous.

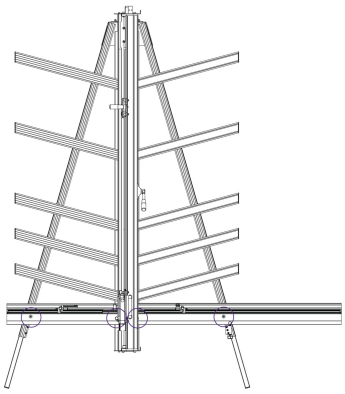


La vis de réglage doit être tournée par incréments de sorte que lorsque la lame est déplacée vers le haut de la planche, elle coupe entre deux entailles existantes. **Veillez à ce que, lors de l'évaluation de l'emplacement de la coupe, le bras d'équerrage soit bien en contact avec le matériau utilisé.**

REMARQUE : Répétez le contrôle de l'équerrage et si les coupes sont alignées, passez à l'étape suivante. Si ce n'est pas le cas, répétez les étapes précédentes jusqu'à ce que ce soit le cas.



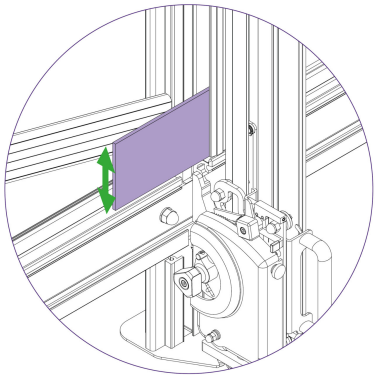




Serrez les quatre vis/écrous reliant le bras d'équerrage aux pieds et au corps principal respectivement, à l'aide d'une clé Allen (hexagonale) de 5 mm et d'une clé de 17 mm, une fois que l'équerrage a été ajusté.

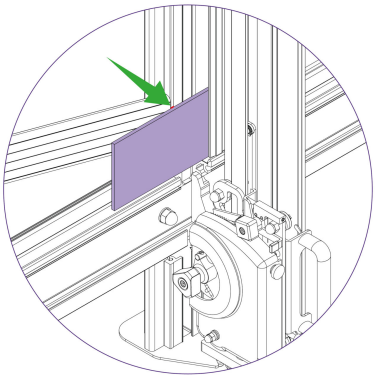


1.3 Étalonnage de l'échelle verticale



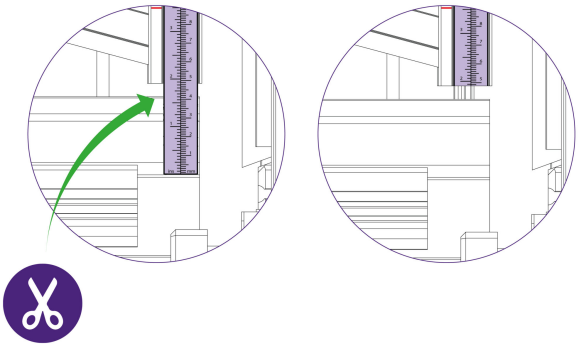
Prenez un petit morceau de carton et mesurez précisément sa hauteur. Placez le carton sur le canal de matériau du bras d'équerrage de manière à ce qu'il repose sur la rainure où la graduation doit être appliquée.

REMARQUE : Pour l'étape suivante, assurez-vous que la planche est plate et perpendiculaire au canal de matériau du bras d'équerrage, le bord droit touchant le canal de matériau. Veillez également à ce que les faces supérieure et inférieure de la planche soient parallèles l'une à l'autre afin de positionner avec précision l'échelle verticale par la suite.



À l'aide d'un crayon, tracez une ligne fine au niveau du bord supérieur de la planche adjacent à la rainure.



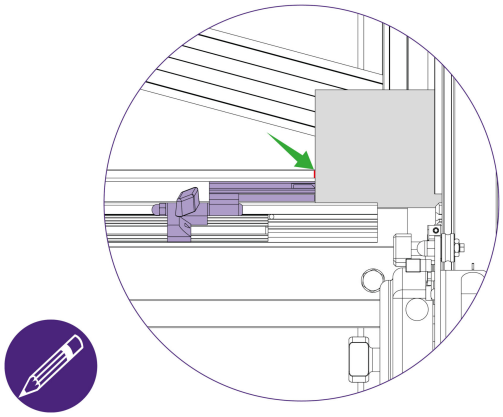


Retirez le papier de protection de l'échelle verticale et collez-le à l'intérieur de la rainure, de manière à ce que le trait de crayon s'aligne sur la dimension mesurée de la planche. Coupez l'excédent des extrémités.

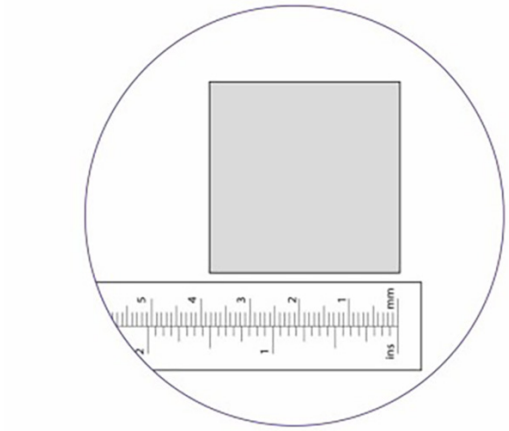


1.4 Étalonnage des échelles du bras d'équerrage

Étalonnage de l'échelle gauche :

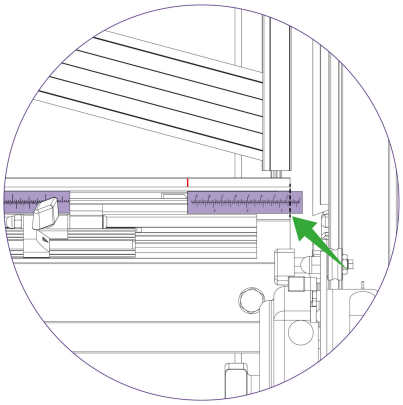


Placez un morceau de carton dans la machine et appliquez la pince. Marquez le bord supérieur du bras d'équerrage avec un crayon (que vous pourrez effacer ultérieurement avec une gomme) à côté du bord gauche de la planche.



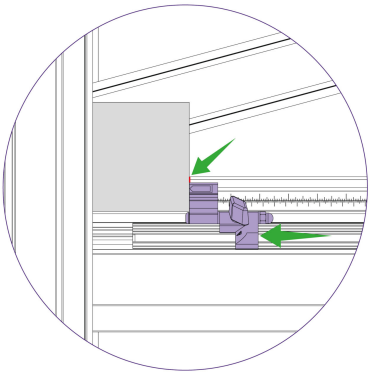
Coupez la planche et mesurez la largeur de la coupe.





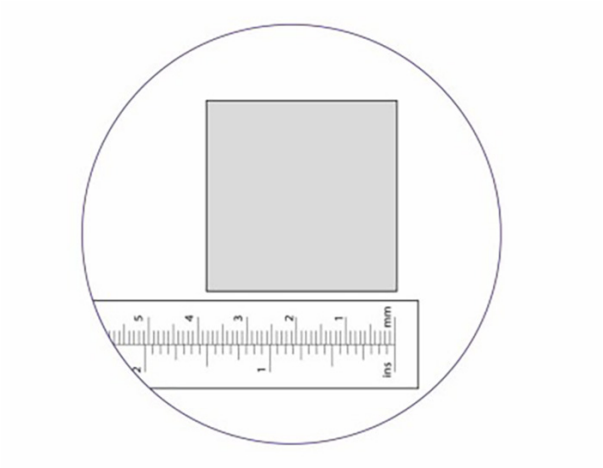
Décollez le ruban adhésif de l'échelle (pièce N) et placez-la dans sa rainure de manière à ce que la marque du crayon s'aligne sur la dimension mesurée de la planche. Ajustez les extrémités droite et gauche de l'échelle en conséquence.

Étalonnage de l'échelle droite :

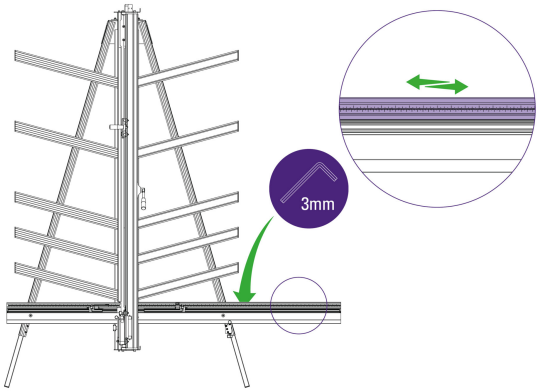


Fixez un autre morceau de panneau dans la machine et déplacez la butée de production jusqu'à lui.

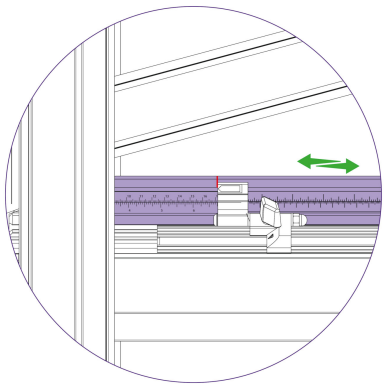




Coupez la planche et mesurez la largeur de la coupe.
Si la largeur de la planche découpée ne correspond pas à la mesure de l'échelle qui s'aligne sur la butée de production, un étalonnage est nécessaire.
Sinon, passez à la section **« Étalonnage de l'échelle de mesure facile à lire »>.**



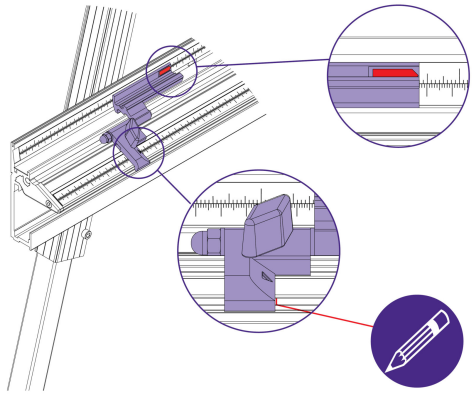
Le bord supérieur du bras d'équerrage coulisse de gauche à droite pour permettre l'étalonnage. Utilisez la clé Allen (hexagonale) de 3 mm pour retirer la vis située à l'arrière du bras d'équerrage.



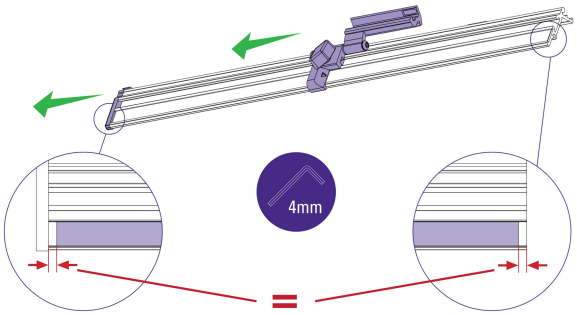
Réglez l'échelle coulissante de manière à ce que la butée de production indique la taille mesurée de la planche.



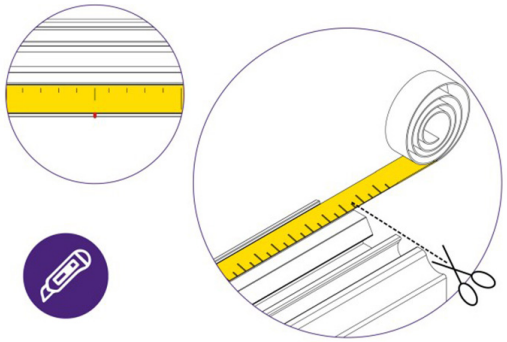
1.5 Étalonnage de l'échelle de mesure facile à lire



Alignez la butée de matériau avec une mesure sur le bras d'équerrage et notez cette mesure. Faites une marque au crayon sur l'aluminium comme indiqué.

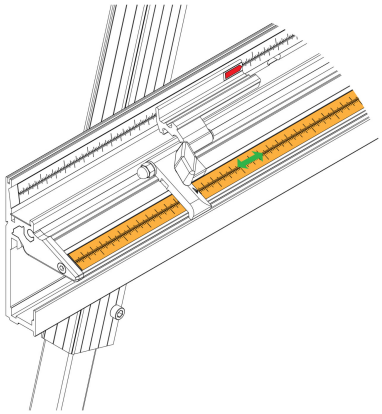


Retirez le capuchon d'extrémité à l'aide de la clé Allen (hexagonale) de 4 mm. Retirez la butée de mesure. Vérifiez que la bande d'acier du ruban de mesure est centrée sur toute sa longueur.



Appliquez l'échelle sur la bande d'acier de manière à ce que la mesure enregistrée sur le ruban s'aligne sur la marque du crayon. Coupez soigneusement l'excédent de ruban à chaque extrémité de la bande d'acier.





Remettez en place la butée de mesure et le capuchon d'extrémité.
Des réglages précis peuvent être effectués en faisant glisser la bande de mesure en acier.
Répétez l'opération sur le côté droit.

