



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



Contents

1. Introduction	3
1.1 Le Guide d'utilisation Evolution3 FreeHand	3
2. Faites connaissance avec votre massicot	4
2.1 Changement de têtes d'outils	4
3. Effectuer votre première coupe	5
3.1 Aligner et fixer le matériau	5
3.2 Présentation de la tête d'outil Double Graphik	6
3.3 Insérer des lames Graphik dans la tête d'outil Double Graphik	7
3.4 Techniques de coupe avec la tête d'outil Double Graphik	8
3.5 Utiliser une station de coupe	9
4. Utilisation de la tête d'outil Double Graphik	10
4.1 Changer les lames Graphik	10
4.2 Régler la profondeur et la direction de la lame	11
4.3 Techniques de coupe avancées	12
5. Utilisation de la tête d'outil pour textiles	14
5.1 Changer la lame de la tête d'outil pour textiles	14
5.2 Utiliser la tête d'outil pour textiles avec un tapis de coupe	15
5.3 Régler la pression de la lame de la tête d'outil pour textiles	16
5.4 Utiliser le garde-lame de la tête d'outil pour textiles	17
5.5 Techniques de coupe avec la tête d'outil pour textiles	18
6. Utilisation de la tête d'outil de rainurage	19
6.1 Différentes roues de rainurage	19
6.2 Changer les roues de rainurage	20
6.3 Technique de rainurage	21
7. Utilisation de la tête d'outil Rocker	22
7.1 La tête d'outil Rocker	22
7.2 Installer ou changer la lame de la tête d'outil Rocker	23
7.3 Techniques de coupe avec la tête d'outil Rocker	24
8. Entretien et maintenance	26
8.1 Nettoyer votre machine	26
8.2 Entretien du rail porteur	27
8.3 Changer la bande de coupe	28



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



1. Introduction

1.1 Le Guide d'utilisation Evolution3 FreeHand



Ce guide d'utilisation pour l'Evolution3 FreeHand vous donne des conseils concernant les techniques de coupe, l'utilisation des différentes têtes de coupe ainsi que l'entretien et la maintenance de votre machine.

Avant d'utiliser votre machine, vérifiez qu'elle est installée et étalonnée correctement. Vous trouverez toutes les informations nécessaires dans le Manuel d'installation.

[Consulter le manuel d'installation Evolution3 FreeHand >](#)



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



2. Faites connaissance avec votre massicot

2.1 Changement de têtes d'outils

Découvrez comment échanger les têtes d'outils dans cette vidéo >

Retirez la butée d'extrémité.

Glissez la tête de coupe vers la droite.

Soulevez la tête pour la retirer.

Insérez la tête de coupe de votre choix et faites-la glisser vers la gauche.

Vous pouvez monter plusieurs outils sur le massicot si nécessaire.

Remettez toujours la butée d'extrémité en place.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



3. Effectuer votre première coupe

3.1 Aligner et fixer le matériau

IMPORTANT : Vous devez toujours utiliser un tapis de coupe pour tout processus de découpe, de rainurage ou de striage pour éviter d'endommager la surface de travail.

Découvrez comment aligner et fixer le matériau dans cette vidéo >

Placez le tapis de coupe (A) sur la surface de travail, puis le matériau à découper (B) en vérifiant que toute la longueur de la ligne de coupe est sur le tapis de coupe. Placez le FreeHand sur le matériau, près de la ligne de coupe.

Levez et déplacez une extrémité du massicot de sorte que la bande de coupe (bande en plastique transparente le long du bord de coupe du FreeHand) soit alignée sur la ligne de coupe, puis répétez l'opération à l'autre extrémité. Regardez vers le bas, à la verticale, pour vérifier que la bande de coupe est alignée sur la ligne de coupe avant d'effectuer la coupe.

Vous trouverez de plus amples informations sur la découpe dans les sections dédiées aux différentes têtes de coupe.

[Voir les techniques de coupe Double Graphik >](#)

[Voir les techniques de coupe avec la tête d'outil pour textiles >](#)

[Voir les techniques de rainurage avec la tête d'outil de rainurage](#)

>

[Voir les techniques de coupe avec la tête d'outil Rocker >](#)



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



3.2 Présentation de la tête d'outil Double Graphik

Découvrez comment utiliser la tête d'outil Double Graphik dans cette vidéo >

Tête d'outil QuikSwap Graphik pour les massicots Evolution3, avec deux porte-lames individuels pour une coupe double sens. Les lames Graphik sont plus solides et plus stables que des lames ordinaires. Elles sont idéales pour le vinyle, les bannières, le carton, le carton mousse PVC jusqu'à 13 mm (1/2") d'épaisseur, le carton à noyau en mousse, le plastique ondulé, le papier, les matériaux parapluie et à dérouler.

Cette tête est fournie de série avec tous les massicots Evolution3.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



3.3 Insérer des lames Graphik dans la tête d'outil Double Graphik

Défaites le bouton indiqué pour retirer la plaque de serrage de lame magnétique.

Déposez la plaque de serrage magnétique de la tête de coupe.

Insérez une lame Graphik, en vérifiant qu'elle est orientée dans le bon sens pour la découpe souhaitée. Insérez l'axe dans le trou en haut de la lame et alignez-le sur le bord de la plaque de serrage.

Remettez en place la plaque de serrage de la lame sur le porte-lame mais ne serrez pas complètement tant que la profondeur de lame n'a pas été réglée ([voir comment ajuster la profondeur de lame >](#)).

Répétez l'opération sur l'autre porte-lame si nécessaire.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



3.4 Techniques de coupe avec la tête d'outil Double Graphik

IMPORTANT : Vous devez toujours utiliser un tapis de coupe pour tout processus de découpe, de rainurage ou de striage pour éviter d'endommager la surface de travail.

Placez le tapis de coupe (A) sur la surface de travail, puis le matériau à découper (B) en vérifiant que toute la longueur de la ligne de coupe est sur le tapis de coupe. Placez le FreeHand sur le matériau, près de la ligne de coupe.

Levez et déplacez une extrémité du massicot de sorte que la bande de coupe (bande en plastique transparente le long du bord de coupe du FreeHand) soit alignée sur la ligne de coupe, puis répétez l'opération à l'autre extrémité. Regardez vers le bas, à la verticale, pour vérifier que la bande de coupe est alignée sur la ligne de coupe avant d'effectuer la coupe.

Vous pouvez tirer ou pousser la tête de coupe pour couper le matériau. Chargez et alignez le matériau à découper comme décrit dans la section « Mise en place du matériau » ([voir comment aligner et fixer le matériau](#)), appuyez sur le porte-lame choisi tout en poussant/tirant la tête de coupe le long du massicot. Conseil : La pression des doigts suffit pour maintenir le porte-lame vers le bas ; si une fois la coupe effectuée, le porte-lame est remonté et la lame n'a pas découpé correctement le matériau, recommencez la coupe. Cela peut indiquer que le matériau doit être découpé en deux fois au moyen du double réglage de profondeur de lame, comme expliqué ci-dessus.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



3.5 Utiliser une station de coupe

Découvrez comment créer une station de coupe >

Ce processus suppose qu'une rainure de coupe a été effectuée ou que la surface de travail a été couverte avec un tapis de coupe ou un autre matériau plastique faisant office de tapis de coupe.

Levez le FreeHand et placez-le sur les deux blocs pour le maintenir au-dessus de la surface de travail.

Glissez le matériau à découper sous le FreeHand de sorte que la position de coupe sur le matériau corresponde au côté de la ligne de coupe/rainure sur la surface de travail.

Abaissez le FreeHand des blocs et alignez la bande de coupe sur la ligne de coupe.

Remettez le matériau et le FreeHand en position de coupe entre les deux blocs.

Appuyez sur le massicot et effectuez la coupe.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



4. Utilisation de la tête d'outil Double Graphik

4.1 Changer les lames Graphik

Défaites le bouton indiqué pour retirer la plaque de serrage de lame magnétique.

Déposez la plaque de serrage magnétique de la tête de coupe.

Soulevez la lame émoussée (le cas échéant) et remplacez-la par une lame Graphik neuve, en vérifiant qu'elle est orientée dans le bon sens pour la découpe souhaitée. Insérez l'axe dans le trou en haut de la lame et alignez-le sur le bord de la plaque de serrage.

Remettez en place la plaque de serrage de la lame sur le porte-lame mais ne serrez pas complètement tant que la profondeur de lame n'a pas été réglée. Répétez l'opération sur l'autre porte-lame si nécessaire.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



4.2 Régler la profondeur et la direction de la lame

Pour ajuster la hauteur de la lame, desserrez le bouton « A » d'un demi-tour à un tour complet. Déplacez le bouton « B » vers le haut ou vers le bas jusqu'à ce que la lame soit suffisamment longue pour découper le matériau.

Placez un morceau de matériau sous le massicot de sorte qu'il ne dépasse pas du bord de celui-ci et de sorte à pouvoir voir la lame contre le bord du matériau.

Serrez « A » pour verrouiller la lame dans la position choisie.

La conception de la lame Graphik lui permet d'être réglée dans le porte-lame pour couper dans les deux sens. La tête de coupe peut être utilisée avec les deux lames dans le même sens ou dans le sens opposé.

Les lames ont également une profondeur de coupe réglable. Par conséquent, si vous coupez un matériau épais sur une machine longue et que vous devez effectuer deux coupes, une lame peut être réglée pour couper la moitié de l'épaisseur dans un sens et l'autre pour couper toute l'épaisseur dans le sens retour.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



4.3 Techniques de coupe avancées

REMARQUE : La description suivante est adaptée aux droitiers. Pour les gauchers, coupez à l'extrémité gauche du massicot et inversez le sens de la coupe et la position des mains. IMPORTANT : Vous devez toujours utiliser un tapis de coupe pour tout processus de découpe, de rainurage ou de striage pour éviter d'endommager la surface de travail.

Placez le tapis de coupe (A) sur la surface de travail, puis le matériau à découper (B) en vérifiant que toute la longueur de la ligne de coupe est sur le tapis de coupe. Placez le FreeHand sur le matériau, près de la ligne de coupe.

Levez et déplacez une extrémité du massicot de sorte que la bande de coupe (bande en plastique transparente le long du bord de coupe du FreeHand) soit alignée sur la ligne de coupe, puis répétez l'opération à l'autre extrémité. Regardez vers le bas, à la verticale, pour vérifier que la bande de coupe est alignée sur la ligne de coupe avant d'effectuer la coupe.

Pour découper des matériaux durs et épais comme une plaque en mousse PVC ou des plastiques ondulés comme du Correx ou du Coroplast, réglez la profondeur de lame de sorte que la pointe de la lame dépasse de l'épaisseur de la plaque de seulement 1-2 mm ($\frac{1}{16}$ ") et qu'elle coupe de gauche à droite.

Positionnez la tête de coupe pour commencer la découpe, tournez votre corps vers la droite et placez la paume de votre main droite sur la tête de coupe.

Saisissez fermement le massicot avec la main gauche.

Enfoncez le porte-lame et appuyez sur la tête de coupe en utilisant la force de vos épaules.

Conseil : Si le matériau est trop épais pour être découpé en un seul passage, vous pouvez abaisser partiellement la lame et découper la plaque en plusieurs fois.

Il est déconseillé de découper des panneaux composites aluminium avec la tête d'outil Graphik.

Découvrez comment couper des panneaux composites aluminium avec la tête d'outil Rocker >



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



Les matériaux fins comme le papier et les films plastiques se coupent facilement, mais une attention particulière doit être portée au support du matériau au début de la coupe. Appuyez légèrement sur le bord du matériau avec l'index ou le pouce pour éviter que le matériau se froisse quand la lame commence à découper.

Il est possible de rayer l'acrylique et les autres plastiques en réglant la lame à la profondeur minimale et en faisant glisser la lame vers l'arrière sur toute la surface, tout en appuyant fermement sur le porte-lame.

Retirez le matériau du massicot en effectuant une cassure nette à la main. Certains plastiques peuvent être marqués plusieurs fois.

Si vous découpez un petit morceau de plaque, placez-le à une extrémité du massicot et placez une retaille à l'autre extrémité pour maintenir le massicot parallèle à la base.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



5. Utilisation de la tête d'outil pour textiles

5.1 Changer la lame de la tête d'outil pour textiles

Desserrez le bouton de serrage.

Retirez la protection de la lame.

Retirez la protection de sécurité.

Retirez la lame et l'insert de blocage magnétique. Il peut y avoir plusieurs cales en plastique transparentes sur l'arbre fileté.

Vérifiez qu'elles sont propres et en bon état.

Séparez l'insert de la lame, inspectez-le à la recherche de traces d'usure et éliminez les débris éventuels. Mettez la lame usée au rebut conformément à la réglementation.

Installez une lame neuve. Ne serrez pas le bouton de serrage de manière excessive. La lame doit pouvoir tourner pendant la découpe.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



5.2 Utiliser la tête d'outil pour textiles avec un tapis de coupe

IMPORTANT : Vous devez toujours utiliser un tapis de coupe pour tout processus de découpe, de rainurage ou de striage pour éviter d'endommager la surface de travail.

Placez le tapis de coupe (A) sur la surface de travail, puis le matériau à découper (B) en vérifiant que toute la longueur de la ligne de coupe est sur le tapis de coupe. Placez le FreeHand sur le matériau, près de la ligne de coupe.

Levez et déplacez une extrémité du massicot de sorte que la bande de coupe (bande en plastique transparente le long du bord de coupe du FreeHand) soit alignée sur la ligne de coupe, puis répétez l'opération à l'autre extrémité. Regardez vers le bas, à la verticale, pour vérifier que la bande de coupe est alignée sur la ligne de coupe avant d'effectuer la coupe.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



5.3 Régler la pression de la lame de la tête d'outil pour textiles

Tournez la vis indiquée pour ajuster la pression de la lame (dans le sens des aiguilles d'une montre pour réduire la pression).
Lorsque vous effectuez le réglage, l'indicateur de pression monte ou descend.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



5.4 Utiliser le garde-lame de la tête d'outil pour textiles

Pivotez le garde-lame rouge, en utilisant la patte (B) pour révéler ou masquer la lame. Si le garde-lame a du mal à pivoter, desserrez légèrement le bouton de serrage (A). Vérifiez qu'il est ajusté correctement avant d'effectuer la découpe, afin que la lame puisse tourner sans mouvement latéral.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



5.5 Techniques de coupe avec la tête d'outil pour textiles

Prenez un petit morceau du matériau à découper et placez-le sous le massicot.

La tête d'outil pour textiles coupe dans les deux sens ; vous devez appuyer à fond sur le porte-lame pendant que la lame rotative coupe le matériau.

Vérifiez que la lame tourne sans bouger latéralement. Dans le cas contraire, ajustez le bouton de serrage de la lame.

Procédez à la découpe par un geste fluide et continu, en ajustant la pression de coupe à la hausse ou à la baisse si nécessaire.

Une fois le petit morceau de matériau découpé avec succès, placez le morceau principal de tissu dans le massicot, alignez-le et découpez-le en procédant de la même manière.

REMARQUE : Vous pouvez aussi utiliser la tête d'outil pour textiles pour découper de nombreux autres matériaux fins, comme le papier et les films.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



6. Utilisation de la tête d'outil de rainurage

6.1 Différentes roues de rainurage

Les trois roues de rainurage fournies avec la tête d'outil de rainurage produisent chacune un style de rainurage différent. Faites des essais sur de petits échantillons de matériau pour voir lequel donne les meilleurs résultats.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



6.2 Changer les roues de rainurage

Retirez le bouton de serrage inférieur.

Retirez la roue de rainurage en laissant le palier et la cale en plastique transparent en place.

Retirez le bouton de serrage supérieur.

Choisissez la roue de rainurage que vous souhaitez utiliser et montez-la à la place de la roue inférieure. Remettez les deux boutons de serrage en place.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



6.3 Technique de rainurage

IMPORTANT : Vous devez toujours utiliser un tapis de coupe pour tout processus de découpe, de rainurage ou de striage pour éviter d'endommager la surface de travail.

Placez le tapis de coupe (A) sur la surface de travail, puis le matériau à découper (B) en vérifiant que toute la longueur de la ligne de coupe est sur le tapis de coupe. Placez le FreeHand sur le matériau, près de la ligne de coupe.

Levez et déplacez une extrémité du massicot de sorte que la bande de coupe (bande en plastique transparente le long du bord de coupe du FreeHand) soit alignée sur la ligne de coupe, puis répétez l'opération à l'autre extrémité. Regardez vers le bas, à la verticale, pour vérifier que la bande de coupe est alignée sur la ligne de coupe avant d'effectuer la coupe.

Alignez votre matériau dans la machine, appuyez sur le porte-roue et déplacez la tête de coupe tout du long pour créer la ligne de rainurage. Ajustez la pression manuelle et le nombre de passages en conséquence. Vous pouvez rainurer dans les deux sens.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



7. Utilisation de la tête d'outil Rocker

7.1 La tête d'outil Rocker



La tête d'outil Rocker a été spécialement conçue pour vous offrir un confort de coupe optimal au quotidien. Elle épouse la courbure de votre main et vous permet de découper facilement des matériaux denses. La tête Rocker est compatible avec la lame de série intermédiaire et avec la lame spéciale Tech D012.

IMPORTANT : il est déconseillé d'utiliser le FreeHand pour découper des panneaux composites aluminium. Pour découper des panneaux composites aluminium, il est recommandé d'utiliser le SmartFold ou le BenchTop.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



7.2 Installer ou changer la lame de la tête d'outil Rocker

Pour changer la lame, desserrez le bouton de serrage de la lame. Retirez la cartouche magnétique de la tête Rocker.

Placez la lame entre les deux guides (l'aimant la maintiendra en place) et faites-la glisser vers l'arrière jusqu'à ce qu'elle touche la vis de réglage de profondeur de la lame. La vis de réglage de profondeur de la lame peut être ajustée pour régler la lame correctement en fonction de l'épaisseur du matériau à découper.

Réinsérez la cartouche de lame dans la tête de coupe, appuyez sur l'extrémité de la vis de réglage de profondeur de la lame jusqu'à ce qu'elle soit complètement enfoncée dans son logement et serrez le bouton de serrage de la lame.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



7.3 Techniques de coupe avec la tête d'outil Rocker

IMPORTANT : il est déconseillé d'utiliser le FreeHand pour découper des panneaux composites aluminium. Pour découper des panneaux composites aluminium, il est recommandé d'utiliser le SmartFold ou le BenchTop.

IMPORTANT : Vous devez toujours utiliser un tapis de coupe pour tout processus de découpe, de rainurage ou de striage pour éviter d'endommager la surface de travail.

Placez le tapis de coupe (A) sur la surface de travail, puis le matériau à découper (B) en vérifiant que toute la longueur de la ligne de coupe est sur le tapis de coupe. Placez le FreeHand sur le matériau, près de la ligne de coupe.

Levez et déplacez une extrémité du massicot de sorte que la bande de coupe (bande en plastique transparente le long du bord de coupe du FreeHand) soit alignée sur la ligne de coupe, puis répétez l'opération à l'autre extrémité. Regardez vers le bas, à la verticale, pour vérifier que la bande de coupe est alignée sur la ligne de coupe avant d'effectuer la coupe.

Pour découper des matériaux plus fins/moins denses, veillez à ajuster la profondeur de la lame afin que seule la pointe de la lame traverse le matériau. Placez votre main sur la tête d'outil Rocker comme illustré et basculez-la vers l'avant pour enclencher la lame.

Une fois la lame enclenchée, glissez la tête d'outil Rocker en un mouvement continu le long du matériau pour obtenir un résultat optimal.

Si le matériau se froisse au début de la découpe, avec l'index de l'autre main, maintenez le matériau en place sur la plaque de base pendant que la lame pénètre le matériau.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



Pour découper des matériaux plus épais/denses, veillez à ajuster la profondeur de la lame afin que la pointe de celle-ci pénètre dans le matériau sur 1-2 mm ($\frac{1}{16}$ "). Placez votre main sur la tête d'outil Rocker tel qu'illustré et appuyez avec la paume pour enclencher la lame.

Enfoncez lentement la tête d'outil Rocker dans le matériau.

Pour davantage de pression, tenez la poignée sur le dessus du massicot avec l'autre main et poussez en utilisant votre force au niveau des épaules. Les matériaux plus épais peuvent être découpés en plusieurs passages.

IMPORTANT : il est déconseillé d'utiliser le FreeHand pour découper des panneaux composites aluminium. Pour découper des panneaux composites aluminium, il est recommandé d'utiliser le SmartFold ou le BenchTop.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



8. Entretien et maintenance

8.1 Nettoyer votre machine

Découvrez comment nettoyer votre machine dans cette vidéo >

Utilisez un aspirateur pour éliminer la poussière et les petits débris.

Fréquence : tous les jours, selon les besoins

Utilisez un chiffon humidifié avec du détergent dilué pour essuyer le massicot et la plaque de base, puis séchez avec chiffon.

Fréquence : chaque semaine

NE PAS utiliser de solvants ou produits d'entretien agressifs.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



8.2 Entretien du rail porteur

deo_popup url="https://vimeo.com/665160485?texttrack=fr" text="Découvrez comment entretenir le rail porteur dans cette vidéo >"]

Appliquez une petite quantité de vaseline sur la surface rugueuse d'une éponge et frottez sur la longueur des deux rails. Essuyez l'excédent avec un chiffon sec.

Fréquence :

Utilisation peu intensive – chaque mois

Utilisation intensive – chaque semaine



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



8.3 Changer la bande de coupe

IMPORTANT : Avant de procéder, vérifiez que vous disposez d'une bande de coupe de rechange.

Lorsque vous utilisez votre FreeHand, la bande de coupe peut être rayée ou endommagée.

Retirez les têtes d'outils.

Retournez le FreeHand de telle sorte que le dessous soit visible.

Retirez la bande de coupe endommagée en veillant à éliminer les résidus de ruban adhésif.

REMARQUE : Si vous avez du mal à éliminer les résidus d'adhésif, utilisez un chiffon légèrement imbibé d'alcool à brûler.

Vous trouverez une bande adhésive en silicone jaune sur le dessous du massicot. Utilisez-la pour aligner facilement le bord arrière de la bande de coupe de rechange.

Décolliez les 20 premiers centimètres (8") de la pellicule protectrice de la nouvelle bande de coupe.

Appliquez la bande de coupe par étapes, d'une extrémité à l'autre du massicot, en utilisant la bande adhésive en silicone jaune comme guide ; le bord arrière de la bande de coupe doit toucher le bord avant de la bande adhésive en silicone.

CONSEIL : retirez la pellicule protectrice du ruban adhésif double face par étapes pour éviter toute complication lors de l'application.

Vérifiez que la bande de coupe ne chevauche pas la bande adhésive en silicone pour ne pas gêner le serrage du massicot.

Appuyez sur le dessous de la bande de coupe pour la fixer en position.

IMPORTANT : Lorsque vous rognez la bande de coupe, faites-le sur un morceau de matériau ou sur un tapis de coupe pour éviter que la bande de coupe soit déviée dans la rainure.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



La bande de coupe est plus large que nécessaire et doit être rognée pour suivre la ligne de coupe de la machine.

Utilisez la tête d'outil Double Graphik pour découper délicatement la bande de coupe en 3 ou 4 passages. Cela évite de déformer la bande de coupe et indique précisément la ligne de coupe de la lame.

CONSEIL : Commandez des bandes de rechange (ou vérifiez le stock) dès que vous remplacez la bande pour éviter toute pénurie.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)

