

Contents

1. Installation	2
1.1 Espace de travail requis	2
1.2 Test de planéité et exigences applicables à l'établi	3
1.3 Création d'une station de coupe	4



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

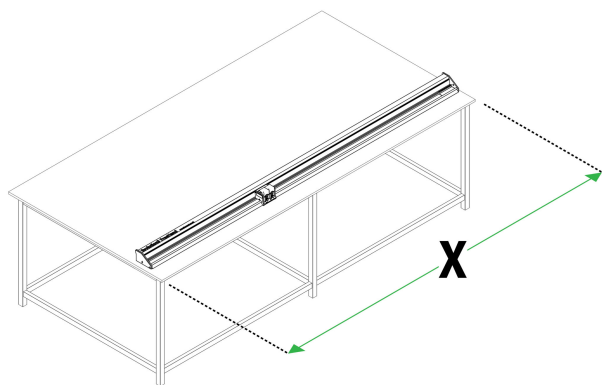
The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



1. Installation

1.1 Espace de travail requis



La largeur de la surface de travail doit être 40 cm (16") plus large que la longueur de coupe du FreeHand.

Exemple en unités métriques : E3FH260 260 cm + 40 cm = 300 cm

Exemple en unités impériales : E3FH104 104" + 16" = 118"

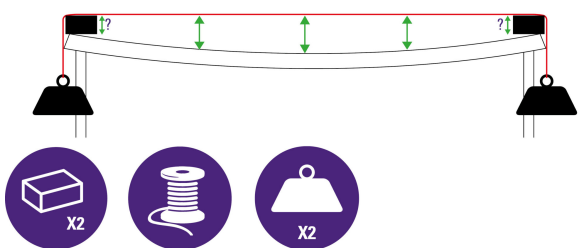


1.2 Test de planéité et exigences applicables à l'établi

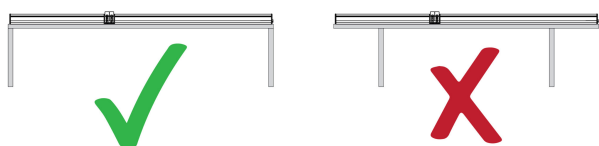
Si votre établi ne remplit pas les critères suivants et si sa planéité ne peut pas être ajustée, il est recommandé d'utiliser un autre établi. L'établi BenchTop de Keencut est spécialement conçu à cette fin.



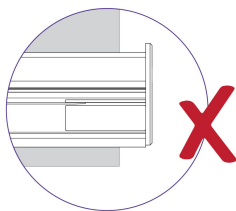
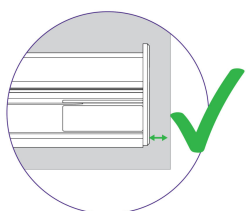
Vérifiez la planéité du plan de travail en étirant un morceau de fil résistant entre deux blocs approximativement de même hauteur sur la surface où le massicot doit être utilisé.



Mesurez le point le plus haut et le point le plus bas du plan de travail sous le fil ; idéalement, la différence entre les deux mesures ne doit pas dépasser 1 mm (1/16"). Dans le cas contraire, il faudra ajuster la planéité de la surface avec un nouveau plan de travail ou en utilisant des pièces d'écartement entre le plan de travail et la cadre de l'établi.



La surface de travail doit être stable et bien soutenue par un cadre robuste (rigide), notamment dans la zone située sous les deux extrémités du massicot.

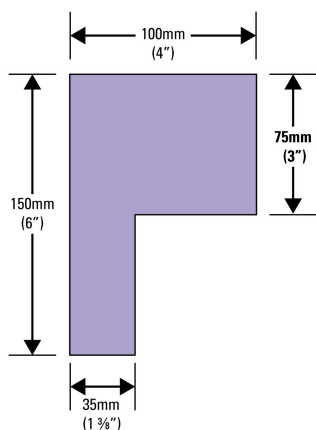


Les deux extrémités du massicot doivent être complètement soutenues, sans dépasser de la surface de travail.

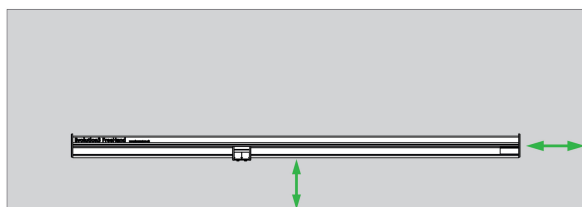


1.3 Création d'une station de coupe

Cette section propose une méthode pour créer une station de coupe. Même si cela permet de gagner en productivité et en précision, ce n'est pas essentiel.

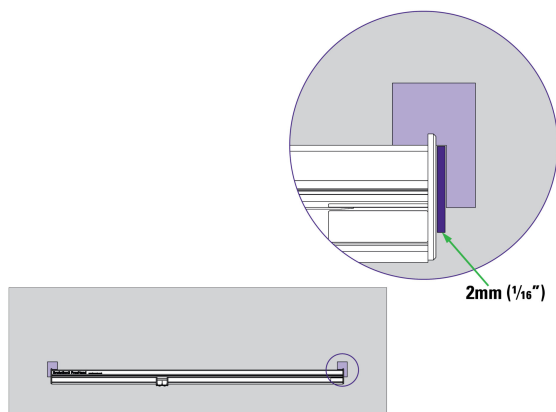


Créez deux blocs en forme de « L » à partir de panneaux de bois, de fibres à densité moyenne ou de plastique de 25 mm (1") mesurant approximativement les dimensions suivantes. Ils serviront de guides de positionnement pour votre FreeHand et permettront de la maintenir au-dessus de la surface de travail, pour que vous ayez les mains libres pour positionner le matériau à découper.



Placez le FreeHand en position de travail à plat sur l'établi. Vérifiez qu'il est aligné avec le bord de l'établi et qu'il se trouve à bonne distance du bord de votre établi.





Positionnez les deux blocs comme illustré avec une entretoise de 1-2 mm (1/16") entre l'extrémité du FreeHand et le bord intérieur du bloc adjacent. Fixez les blocs sur la surface de travail. Vérifiez que le FreeHand peut être levé et déplacé facilement sans frotter contre les blocs.

Lorsqu'il est placé dans les blocs, le FreeHand est en position de coupe fixe. Vous pouvez :

1) Effectuer une rainure de coupe dans la surface de travail :

Vous pouvez réaliser un repère sur la surface de la table à l'aide de la lame Graphik et l'utiliser comme guide pour découper une rainure dans la surface de travail avec une scie électrique. Vous aurez besoin d'un tapis de coupe si vous utilisez la tête d'outil pour textiles.

2) Couvrir la surface de la table avec un tapis de coupe, une plaque en mousse PVC ou équivalent :

Vous devrez fixer le tapis ou la plaque en place en vissant les deux blocs dedans ou en utilisant du ruban adhésif double face. La pointe de la lame doit toujours suivre la ligne de coupe d'origine lorsque le FreeHand est positionné dans les blocs.

Vous pouvez créer plusieurs postes de travail partageant le FreeHand.

[Voir Comment utiliser la station de coupe >](#)

