

Contents

1. Entretien et maintenance	2
1.1 Nettoyer votre machine	2
1.2 Entretien du rail porteur	3
1.3 Changer la bande de coupe	4



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world’s finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



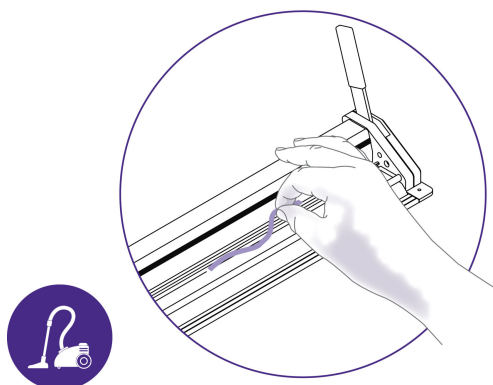
Guide d'utilisation Evolution3 BenchTop – Entretien et maintenance

KEENCUT

1. Entretien et maintenance

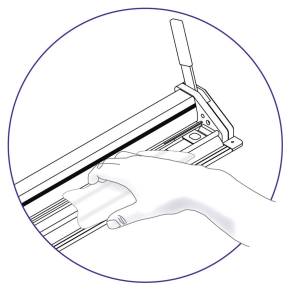
1.1 Nettoyer votre machine

Découvrez comment nettoyer et entretenir votre machine dans cette vidéo >



Utilisez un aspirateur pour éliminer la poussière et les petits débris.

Fréquence : tous les jours, selon les besoins



Utilisez un chiffon humidifié avec du détergent dilué pour essuyer le massicot et la plaque de base, puis séchez avec chiffon.

Fréquence : chaque semaine

NE PAS utiliser de solvants ou produits d'entretien agressifs.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)

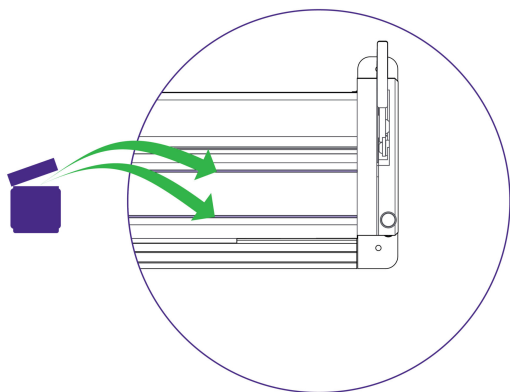


Guide d'utilisation Evolution3 BenchTop – Entretien et maintenance

1.2 Entretien du rail porteur

KEENCUT

Découvrez comment entretenir le rail porteur dans cette vidéo >



Appliquez une petite quantité de vaseline sur la surface rugueuse d'une éponge et frottez sur la longueur des deux rails. Essuyez l'excédent avec un chiffon sec.

Fréquence :

Utilisation peu intensive – chaque mois

Utilisation intensive – chaque semaine



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)

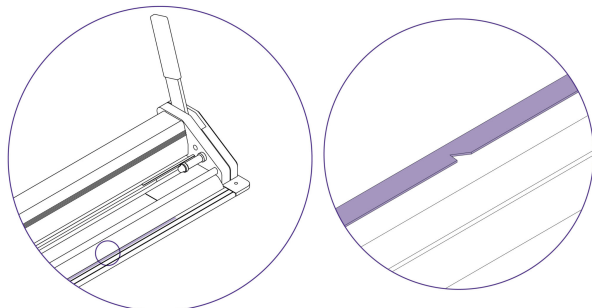


Guide d'utilisation Evolution3 BenchTop – Entretien et maintenance

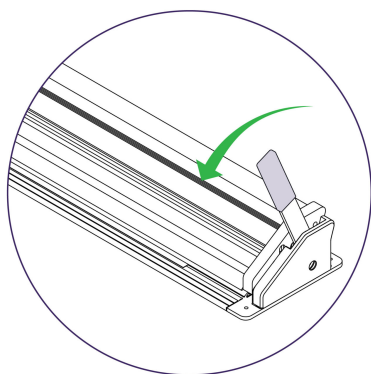
1.3 Changer la bande de coupe

KEENCUT

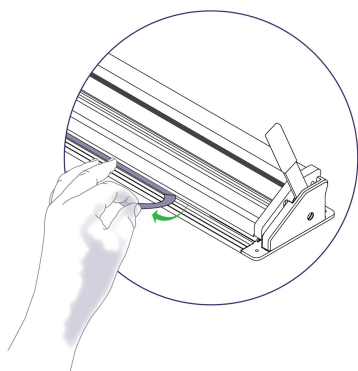
IMPORTANT : Avant de procéder, vérifiez que vous disposez d'une bande de coupe de rechange.



Lorsque vous utilisez votre BenchTop, la bande de coupe peut être rayée ou endommagée.



Utilisez la poignée pour lever le massicot.



Retirez la bande de coupe endommagée en veillant à éliminer les résidus de ruban adhésif.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

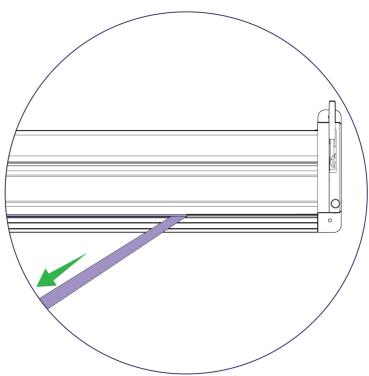
Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



Guide d'utilisation Evolution3

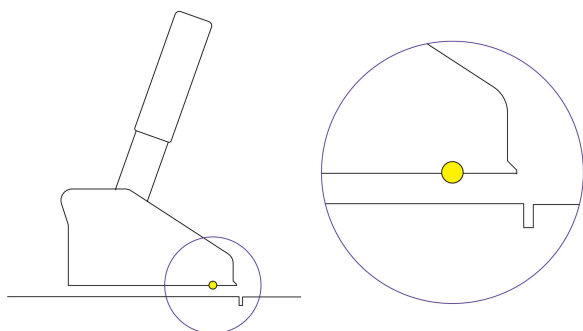
BenchTop – Entretien et maintenance

KEENCUT

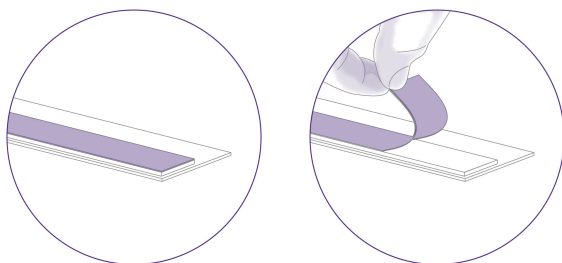


CONSEIL : Détachez l'extrémité de la bande de coupe lentement et délicatement à un angle de 45° pour minimiser la quantité de résidus d'adhésif.

REMARQUE : Si vous avez du mal à éliminer les résidus d'adhésif, utilisez un chiffon légèrement imbibé d'alcool à brûler.



Vous trouverez une bande adhésive en silicone jaune sur le dessous du massicot. Utilisez-la pour aligner facilement le bord arrière de la bande de coupe de rechange.



Décollez les 20 premiers centimètres (8") de la pellicule protectrice de la nouvelle bande de coupe.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

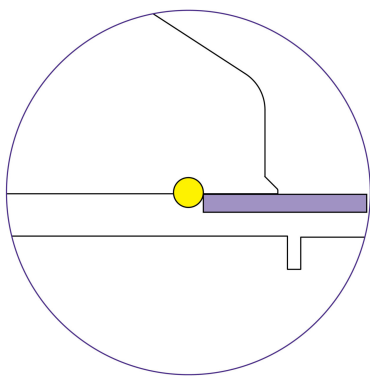
The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



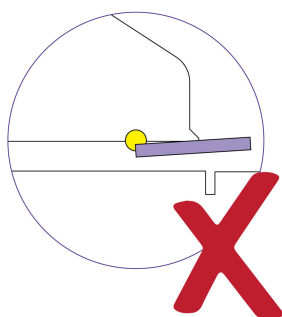
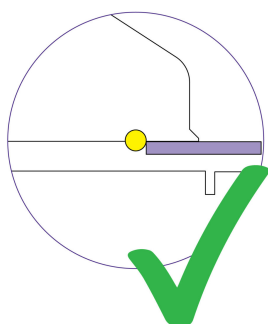
Guide d'utilisation Evolution3 BenchTop – Entretien et maintenance

KEENCUT

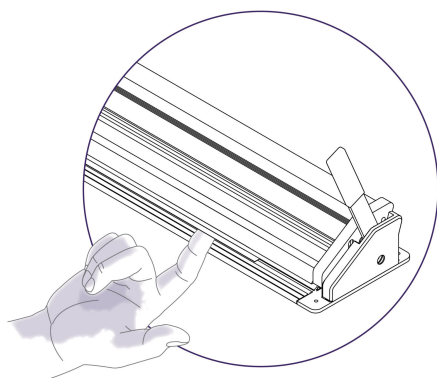


Appliquez la bande de coupe par étapes, d'une extrémité à l'autre du massicot, en utilisant le cordon de silicone jaune comme guide ; le bord arrière de la bande de coupe doit toucher le bord avant du cordon de silicone.

CONSEIL : Retirez la pellicule protectrice du ruban adhésif double face par étapes pour éviter toute complication lors de l'application.



Vérifiez que la bande de coupe ne chevauche pas le cordon de silicone pour ne pas gêner le serrage du massicot.



Avec le doigt, appuyez sur le dessous de la bande de coupe pour la fixer en position.

IMPORTANT : Lorsque vous rognez la bande de coupe, faites-le sur un morceau de matériau ou sur un tapis de coupe pour éviter que la bande de coupe soit déviée dans la rainure.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

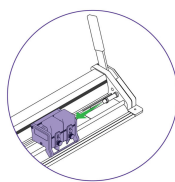
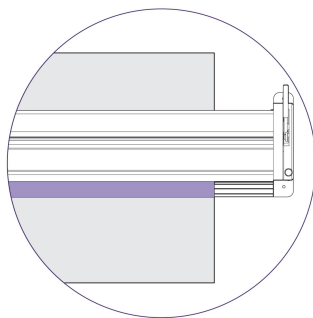
The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)



Guide d'utilisation Evolution3 BenchTop – Entretien et maintenance

KEENCUT



La bande de coupe est plus large que nécessaire et doit être rognée pour suivre la ligne de coupe de la machine.

Utilisez la tête d'outil Double Graphik pour découper délicatement la bande de coupe en 3 ou 4 passages. Cela évite de déformer la bande de coupe et indique précisément la ligne de coupe de la lame.

CONSEIL : Commandez des bandes de rechange (ou vérifiez le stock) dès que vous remplacez la bande pour éviter toute pénurie.



www.keencut.com
+44 (0) 1536 263158
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or
[click here to view this document online >](#)

