



www.keencut.com  
+44 (0) 1536 263158  
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)  
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or  
[click here to view this document online >](#)



## Contents

<b>1. Vor dem Start</b>	3
1.1 Montagezeit	3
1.2 Gehen Sie beim Anheben vorsichtig vor.	4
1.3 Komponenten	5
1.4 Mitgelieferte Werkzeuge	6
1.5 Nicht mitgelieferte Werkzeuge	7
1.6 Zusätzliche Werkzeuge zum Messen der Ebenheit der Werkbank erforderlich	8
1.7 Symbole	9
<b>2. Installation</b>	11
2.1 Erforderlicher Arbeitsbereich	11
2.2 Prüfung der Ebenheit der Werkbank und Anforderungen	12
2.3 Erstellen einer Schneidestation	14
<b>3. Kalibrierung</b>	16
3.1 Durchhang der Schneidstange eliminieren	16
<b>4. Verwendung Ihres Schneidegeräts</b>	17
4.1 Schneidegerät registrieren	17
4.2 Benutzerhandbuch	18



## 1. Vor dem Start

### 1.1 Montagezeit



Für die Installation und Kalibrierung des Schneidegeräts benötigen Sie etwa 1 Stunde.



www.keencut.com  
+44 (0) 1536 263158  
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)  
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or  
[click here to view this document online >](#)



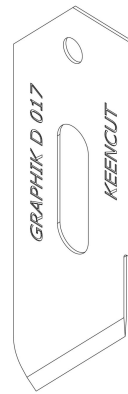
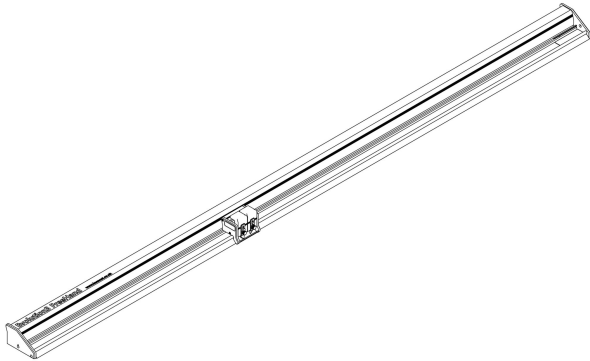
## 1.2 Gehen Sie beim Anheben vorsichtig vor.



Um Verletzungen und Schäden zu vermeiden, heben Sie den Karton und das Schneidegerät mit 2 Personen an.



## 1.3 Komponenten



X 100

Das Evolution3 FreeHand ist in 5 verschiedenen Größen von 1,1 m bis 3,1 m (Schnittlänge) in Schritten von 0,5 m erhältlich. Jedes Schneidegerät ist mit einem doppelten Grafik-Schneidkopf ausgestattet.



www.keencut.com  
+44 (0) 1536 263158  
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)  
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or  
[click here to view this document online >](#)



## 1.4 Mitgelieferte Werkzeuge



www.keencut.com  
+44 (0) 1536 263158  
+1 (716) 748 6203

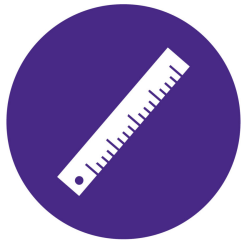
sales@keencut.co.uk (UK HQ)  
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or  
[click here to view this document online >](#)



## 1.5 Nicht mitgelieferte Werkzeuge



www.keencut.com  
+44 (0) 1536 263158  
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)  
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or  
[click here to view this document online >](#)



## 1.6 Zusätzliche Werkzeuge zum Messen der Ebenheit der Werkbank erforderlich



*2 Blöcke (oder Ähnliches) von gleicher Größe*



*2 equal weights*



*Garn*





## 1.7 Symbole



*Muskeln = fest anziehen*



*Feather = do this gently*



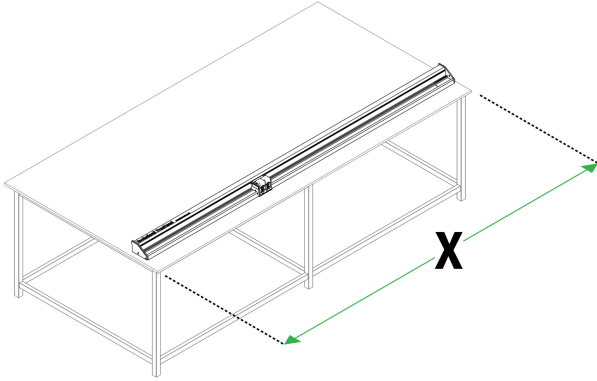


*Gehen Sie beim Anheben vorsichtig vor.*



## 2. Installation

### 2.1 Erforderlicher Arbeitsbereich



Die Breite der Arbeitsfläche muss 40 cm breiter sein als die Schnittlänge des FreeHand.

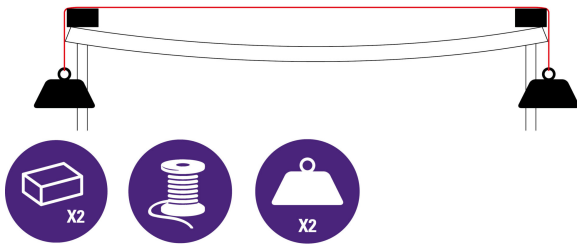
Metrisches Beispiel: E3FH260 260 cm + 40 cm = 300 cm

Beispiel für Zoll: E3FH104 104" + 16" = 118"

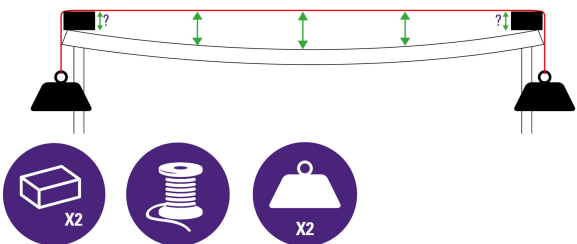


## 2.2 Prüfung der Ebenheit der Werkbank und Anforderungen

Wenn Ihre Werkbank nicht den folgenden Parametern entspricht und deren Ebenheit nicht eingestellt werden kann, empfehlen wir, eine andere Werkbank zu verwenden. Die BenchTop Werkbank von Keencut wurde speziell für diesen Zweck konzipiert.



Prüfen Sie die Ebenheit der Arbeitsfläche, indem Sie ein dünnes Stück starkes Garn zwischen zwei Blöcke gleicher Höhe ungefähr über den Bereich spannen, in dem das Schneidegerät eingesetzt werden soll.

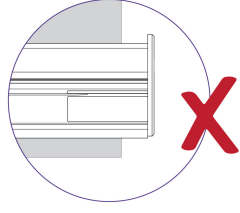
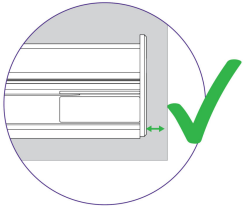


Messen Sie die höchste und niedrigste Stelle der Arbeitsfläche unter dem Garn. Der Unterschied zwischen den beiden Messungen sollte im Idealfall nicht mehr als 1 mm betragen. Ist die Abweichung größer, muss die Ebenheit der Oberfläche mit einer neuen Platte oder durch die Verwendung von Distanzstücken zwischen der Arbeitsfläche und dem Rahmen der Werkbank angepasst werden.



Die Arbeitsfläche muss stabil sein, auf einem robusten Rahmen aufliegen sowie eine gute Abstützung (keine Durchbiegung) bieten, insbesondere im Bereich unter den beiden Enden des Schneidegeräts.



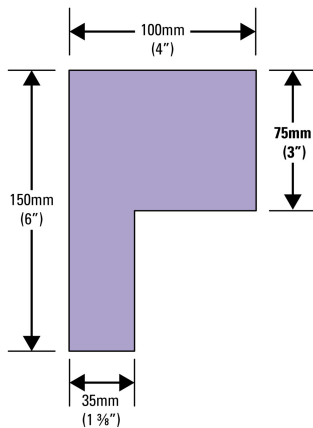


Beide Enden des Schneidegeräts sollten gut abgestützt sein und dürfen nicht über die Arbeitsfläche hinausragen.

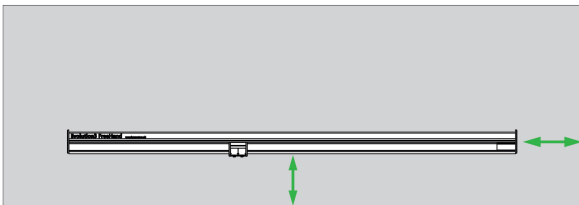


## 2.3 Erstellen einer Schneidestation

In diesem Abschnitt wird ein Verfahren zur Erstellung einer Schneidestation empfohlen, die zwar für die Produktivität und Genauigkeit von Vorteil, jedoch nicht unbedingt erforderlich ist.

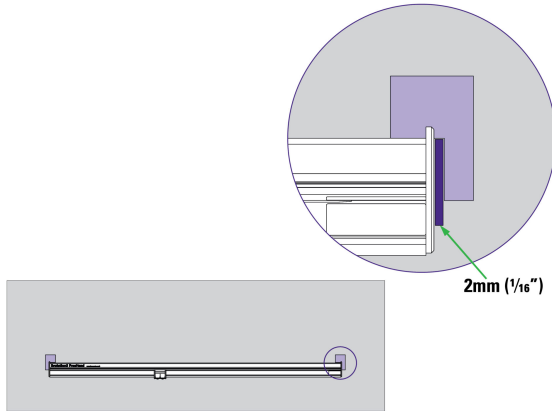


Fertigen Sie zwei L-förmige Blöcke aus 25 mm Holz, MDF oder Kunststoff an, die ungefähr den folgenden Abmessungen entsprechen. Diese dienen als Orientierungshilfe für das FreeHand und als Hilfsmittel, um es über der Arbeitsfläche zu halten. So haben Sie beide Hände frei, um das zu schneidende Material zu platzieren.



Platzieren Sie das FreeHand in der flachen Arbeitsposition auf die Werkbank. Achten Sie darauf, dass es mit der Werkbankkante ausgerichtet ist und einen angemessenen Abstand zur Kante Ihrer Werkbank hat.





Positionieren Sie die beiden Blöcke wie abgebildet, wobei zwischen einem Ende des FreeHand und der Innenkante des benachbarten Blocks ein Distanzstück von 1-2 mm angebracht werden sollte. Befestigen Sie die Blöcke auf der Arbeitsfläche. Vergewissern Sie sich, dass sich das FreeHand leicht anheben und bewegen lässt und nicht an den Blöcken reibt.

Wenn das FreeHand in den Blöcken platziert ist, befindet es sich in einer festen Schneideposition. Entweder:

1) Schneiden Sie eine Nut in die Arbeitsfläche:

Sie können mit der Grafikklinge eine Markierung auf der Oberfläche anbringen und diese als Führung verwenden, um mit einer Motorsäge eine Nut in die Arbeitsfläche zu schneiden. Bei Verwendung des Textilien-Werkzeugkopfs wird eine Schneidmatte benötigt.

2) Legen Sie eine Schneidmatte, PVC-Schaumstoffplatte oder Ähnliches auf die Arbeitsoberfläche:

Diese muss entweder durch Verschrauben der beiden Blöcke oder mit doppelseitigem Klebeband befestigt werden. Die Klingenspitze sollte immer in der ursprünglichen Schnittlinie verlaufen, wenn das FreeHand innerhalb der Blöcke positioniert ist.

Es können mehrere Arbeitsstationen eingerichtet und das FreeHand an allen eingesetzt werden.

[Schauen Sie sich an, wie man die Schneidestation einsetzt >](#)



## 3. Kalibrierung

### 3.1 Durchhang der Schneidstange eliminieren

Schauen Sie sich in diesem Video an, wie Sie den Durchhang der Schneidstange eliminieren >

Legen Sie das FreeHand auf eine ebene Oberfläche und führen Sie 3 Stücke einer 3 mm dicken Platte (PVC-Schaumstoffplatte, Aluminiumverbundplatte oder Ähnliches) unter jedes Ende und die Mitte der Schneidstange.

Prüfen Sie, ob jede der drei Platten in der richtigen Position eingeklemmt ist. Entfernen Sie die mittlere Platte und prüfen Sie, ob der Spalt unter der Schneidstange etwas weniger als 3 mm beträgt. Dieser Spalt kann eingestellt werden.

Stellen Sie den Durchhang der Schneidstange ein, indem Sie den 2,5-mm-Inbusschlüssel in der Inbusschraube am linken Ende des Schneidegeräts verwenden. Drehen Sie die Schraube im Uhrzeigersinn, um die Klammer in der Mitte anzuheben.



www.keencut.com  
+44 (0) 1536 263158  
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)  
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or  
[click here to view this document online >](#)





## 4. Verwendung Ihres Schneidegeräts

### 4.1 Schneidegerät registrieren



Durch die Registrierung Ihres SmartFold Schneidegeräts wird Ihre 5-Jahres-Garantie aktiviert.

Registrieren Sie Ihr Schneidegerät, um Ihre Garantie zu aktivieren >



## 4.2 Benutzerhandbuch



Im Benutzerhandbuch des Evolution3 FreeHand finden Sie Empfehlungen zu Schneidetechniken, zur Verwendung der verschiedenen Schneidköpfe sowie zur Pflege und Wartung Ihres Geräts.

Schauen Sie sich das Benutzerhandbuch Evolution3 FreeHand an  
>



www.keencut.com  
+44 (0) 1536 263158  
+1 (716) 748 6203

sales@keencut.co.uk (UK HQ)  
sales@keencut.com (US sales)

The world's finest cutting machines

Scan the QR code or  
[click here to view this document online >](#)

