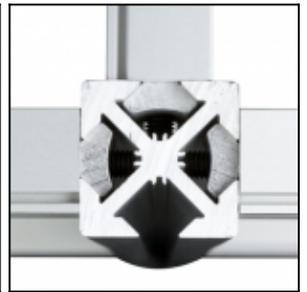
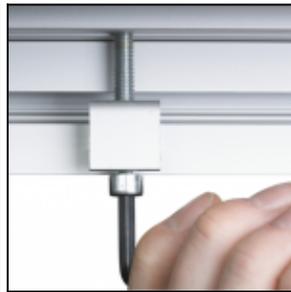




Speziell als optimaler Schneidstisch für das Evolution3 BenchTop entwickelt

Die BenchTop Werkbank wurde speziell als optimaler Schneidstisch für das Evolution3 BenchTop entwickelt. Die vollkommene Stabilität und perfekt flache Oberfläche gewährleisten eine zuverlässige und präzise Genauigkeit bei jedem Schnitt.



Stark, sicher und stabil

Die BenchTop Werkbank bietet die starke und robuste Grundlage, die für ein präzises und genaues Schneiden erforderlich ist. Die einzigartige patentierte Proteus-Bauweise ermöglicht eine sichere und feste Werkbank, die nicht mit der Zeit an Stabilität verliert. Stärke und Stabilität sind entscheidend, um eine optimale Klemmwirkung und wiederholbare, zuverlässige Schnitte über die gesamte Länge der Schneidstange zu gewährleisten. Die Proteus-Bauweise erleichtert die Montage; die internen Befestigungselemente sind zwecks bündigem Finish und maximaler Sicherheit bei starker Belastung verdeckt.



Anpassbare, ebene Oberfläche

Einstellbare FüÙe ermöglichen eine exakte Nivellierung auf unebenen Böden und gewährleisten die für eine präzise Schnittgenauigkeit erforderliche Planheit.



Arbeitsflächen-Optionen

Die BenchTop Werkbank wird ohne Arbeitsfläche geliefert, sodass Sie diese frei wählen können. Sie können jedes geeignete Plattenmaterial für die Arbeitsfläche verwenden, einschließlich Glas. Für die Arbeitsfläche sind Standardplatten mit einer Breite von 122 cm bzw. bei Montage einer Trägerverlängerung einer Breite von 152,5 cm verwendbar. Die Abmessungen der Arbeitsfläche sind in der nachstehenden Tabelle aufgeführt. Wir empfehlen eine Mindestdicke von 18 mm für Arbeitsflächen, um eine stabile Oberfläche für das Schneiden zu gewährleisten.

Trägerverlängerung

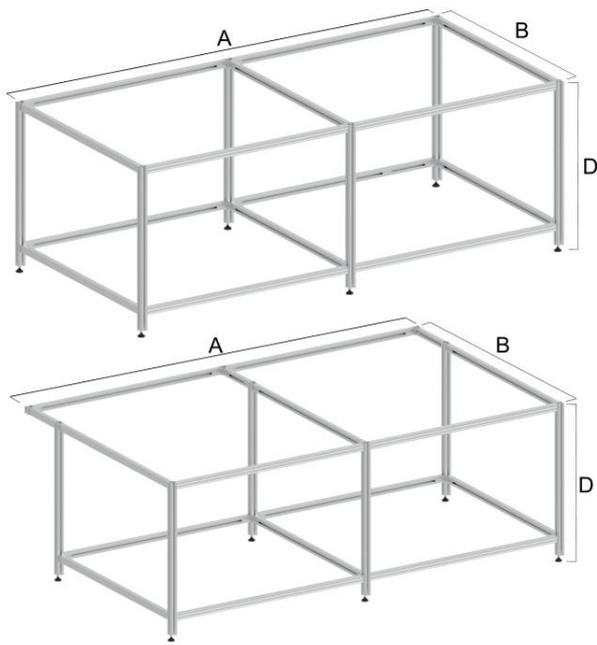
Dank der äußerst robusten Proteus-Bauweise lässt sich die BenchTop Werkbank mithilfe eines speziell entwickelten Trägersystems auf eine 152,5 cm breite Arbeitsfläche erweitern. Der Trägersatz ist standardmäßig im Lieferumfang enthalten. Dadurch wird nicht nur die Werkbank verlängert, sondern es entsteht auch ein Überstand, unter den ein Hocker oder Stuhl für bequemes Arbeiten und Beinfreiheit passt. Die Trägerverlängerung wird an der hinteren, vom Schneidegerät abgewandten Kante der Werkbank angebracht. Evolution3 Schneidegeräte müssen an der Vorderkante montiert werden, die eine stärkere Abstützung des Schneidegeräts ermöglicht.



Fünf Jahre Garantie

Die aus einer hochwertigen Aluminiumlegierung gefertigten Keencut Werkbänke ermöglichen einen lebenslangen Einsatz. Die saubere Optik wird durch ein hochwertiges Anodisierungsverfahren erzielt. Durch die hausinterne Fertigung, bei der nur hochwertigste Materialien eingesetzt werden, kann Keencut eine umfassende Fünf-Jahres-Garantie gewährleisten.





<u>Bench dimensions</u>	BTB110	BTB160	BTB210	BTB260	BTB310	BTB360
A cm (")	148 (58)	198 (78)	248 (97)	298 (117)	348 (137)	398 (156)
B (no cantilever) cm (")	122 (48)	122 (48)	122 (48)	122 (48)	122 (48)	122 (48)
C (with cantilever) cm (")	152.5 (60)	152.5 (60)	152.5 (60)	152.5 (60)	152.5 (60)	152.5 (60)
D cm (")	90 (36)	90 (36)	90 (36)	90 (36)	90 (36)	90 (36)

<u>Packed weights & dimensions</u>	BTB110	BTB160	BTB210	BTB260	BTB310	BTB360
Packed weight KG (lbs)	23 (51)	32 (71)	35 (76.5)	37 (82)	47 (104)	50 (110)
Packed dimensions cm (")	1 box only: Box 1: 178x25x13 (70x10x5)	2 boxes: Box 1: 117x25x13 (46x10x5) Box 2: 92x25x13 (36x10x5)	2 boxes: Box 1: 125x25x13 (49x10x5) Box 2: 92x25x13 (36x10x5)	2 boxes: Box 1: 149x25x13 (59x10x5) Box 2: 92x25x13 (36x10x5)	2 boxes: Box 1: 119x25x13 (47x10x5) Box 2: 141x25x13 (56x10x5)	2 boxes: Box 1: 132x25x13 (52x10x5) Box 2: 157x25x13 (62x10x5)

