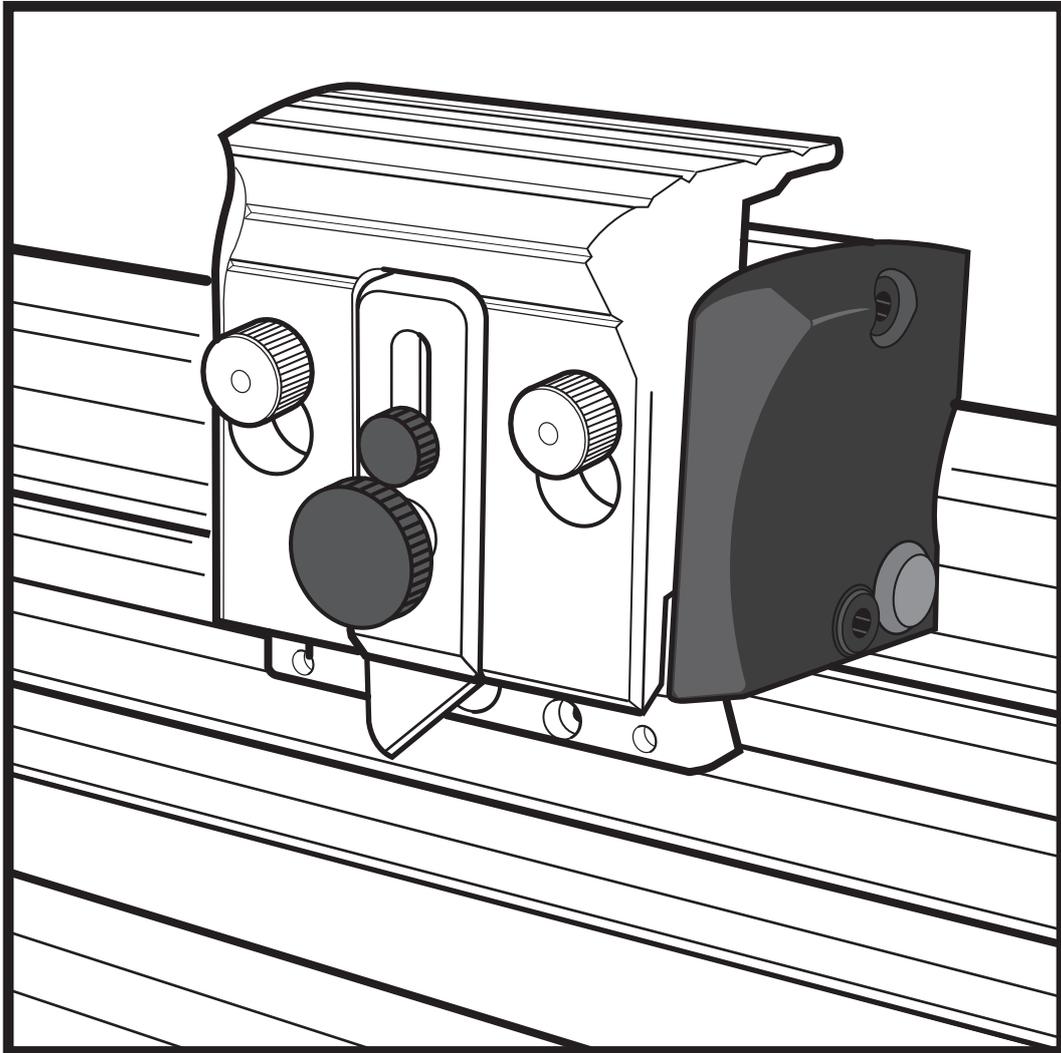


Sabre Series 2

Diseño inspirado - Ingeniería de precisión

INSTRUCCIONES

Gracias por elegir el Sabre Series 2 de Keencut. Se han realizado todos los esfuerzos posibles para proporcionarle un producto inspirado en la precisión con la promesa de ofrecerle muchos años de valioso servicio. Para obtener un aprovechamiento máximo de su máquina, lea estas instrucciones detenidamente. Si necesita consejos, ayuda o piezas de repuesto, póngase en contacto con su distribuidor o con Keencut.



1 índice

2 Antes de la preparación

- 2.1 Recomendaciones para la instalación
Seguridad

3 Configuración

- 3.1 Cuchillas y portacuchillas
- 3.2 Cambio del portacuchillas
- 3.3 Inserción de la cuchilla Graphik
Modificación de la profundidad

4 Funcionamiento

- 4.1 Marcas en plásticos duros, Corte de cartón pluma de PVC
- 4.2 El brazo de escuadrado de aluminio (Opcional)
- 4.3 Uso de la cuchilla giratoria
- 4.4 Cambio de la cuchilla giratoria
- 4.5 Portacuchillas de potencia media

5 Mantenimiento

- 5.1 Limpieza y lubricación - (nota de advertencia)
Ajuste de los rodamientos deslizantes del cabezal de corte

**INSTRUCCIONES DE USUARIO DE LA CURTADORA DE
USO GENERAL**

- Es esencial que la cortadora se utilice sobre una superficie plana para cortar con precisión. La parte superior de una mesa comba o curva puede dar como resultado el combado excesivo del sistema la cortadora , dando como resultado un corte curvo.

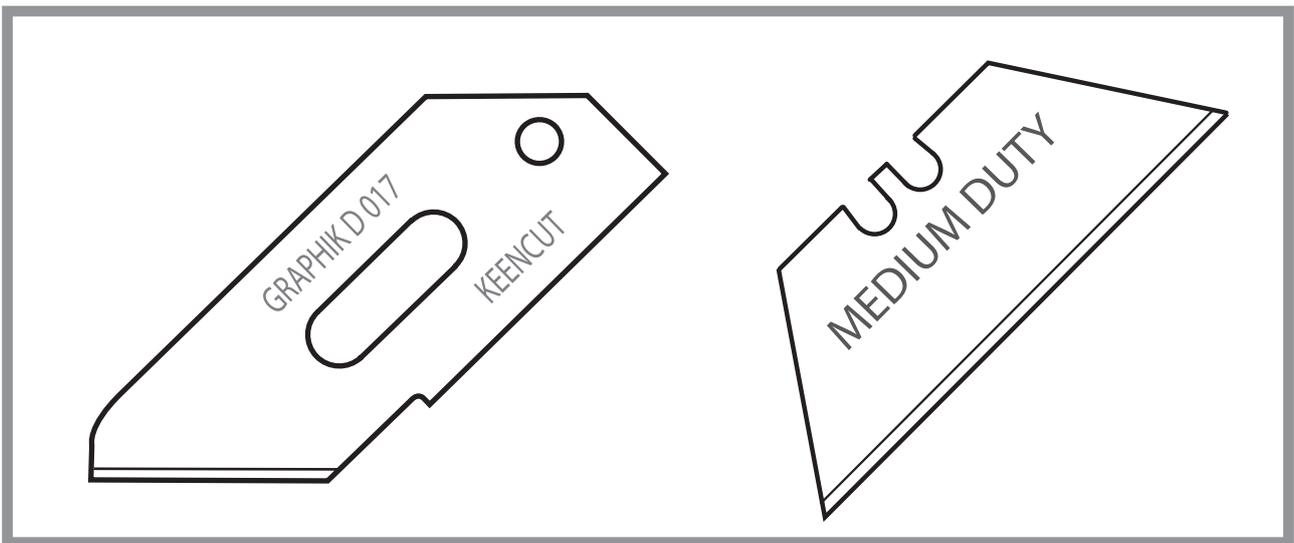
SEGURIDAD

- La cuchilla debe retirarse antes de mover, limpiar o elevar la cortadora.
- No coloque los dedos cerca de la cuchilla cuando utilice la máquina.
- No utilice la cortadora si observa algún daño en el cabezal de cortado o en el conjunto de la barra de la cortadora.

CUCHILLAS Y PORTACUCHILLAS

Sabre Series 2 está equipado con un cabezal de corte de acción vertical completamente nuevo que controla con fiabilidad la profundidad de la cuchilla y elimina la necesidad de presionar fuerte hacia abajo con la mano cuando se corta material duro como láminas de espuma de PVC. Ofrece una acción de corte constante y suave en prácticamente todos los materiales flexibles usados en el sector de la infografía y la rotulación.

La barra cortadora Sabre Series 2 está diseñada para cortar una gran variedad de láminas de hasta un espesor de 10 mm (3/8") usando una cuchilla utilitaria estándar de potencia media. Los materiales con un espesor de hasta 13 mm (1/2") pueden cortarse usando el portacuchillas GRAPHIK D 017.

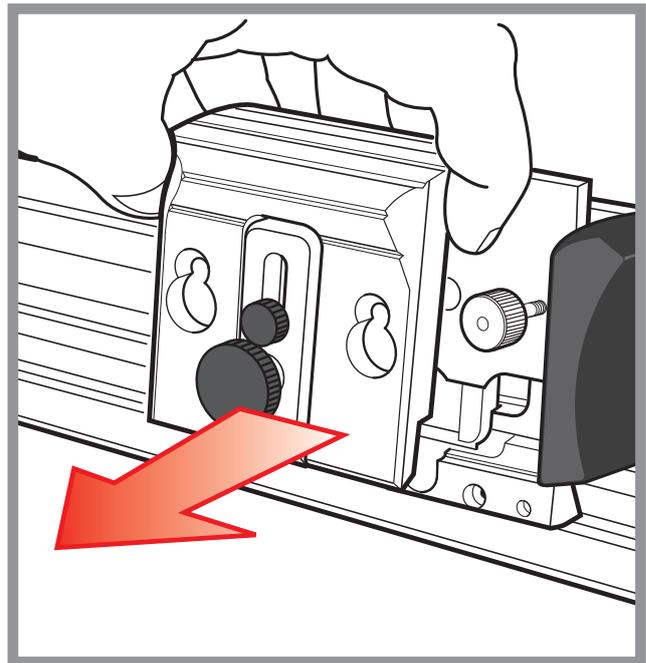
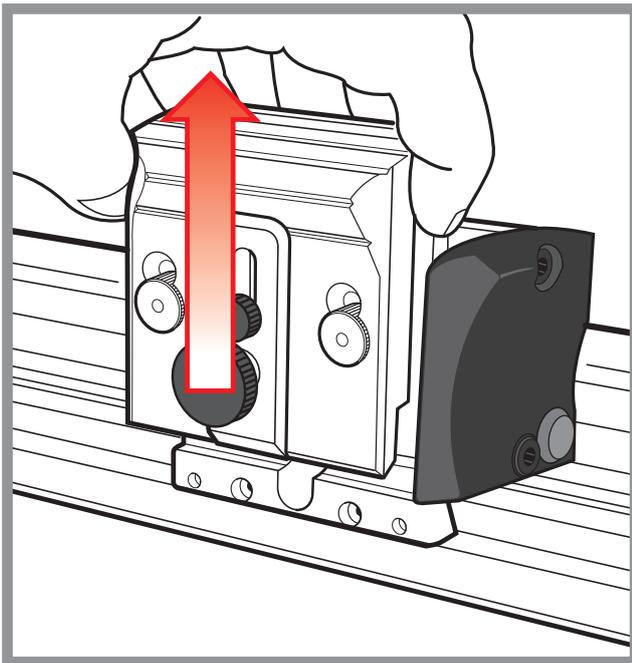
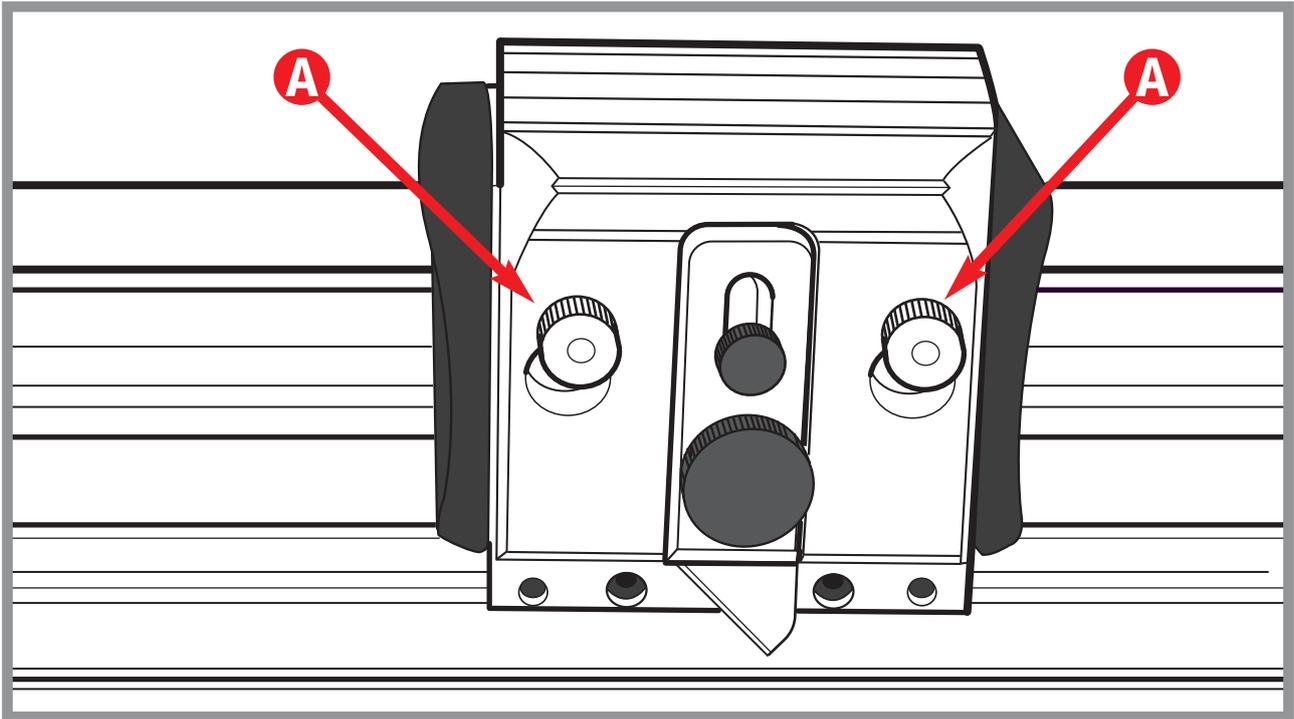


Se debe tener en cuenta la dureza de la lámina que se desea cortar y la profundidad máxima de corte. Se recomienda que los materiales pesados como las láminas de espuma de PVC se corten idealmente usando el portacuchillas Graphik y a un máximo de 6 mm (0,25"). Por el contrario, los materiales más ligeros como las láminas con centro de espuma se pueden cortar con la profundidad de corte máxima de la cuchilla que se utiliza.

CAMBIO DEL PORTACUCHILLAS

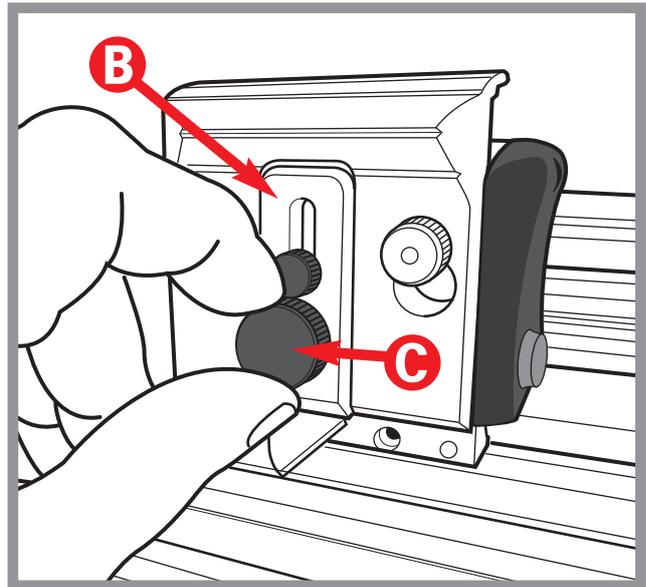
Antes de extraer un portacuchillas, asegúrese de que la cuchilla se ha sacado o se ha protegido (según el tipo).

Afloje unas dos vueltas los dos pomos moleteados pequeños "A", levante el portacuchillas para alinear los pomos con los agujeros del portacuchillas y, a continuación, tire hacia usted para soltarlos. Haga el procedimiento inverso para colocar un portacuchillas junto al cabezal de corte.



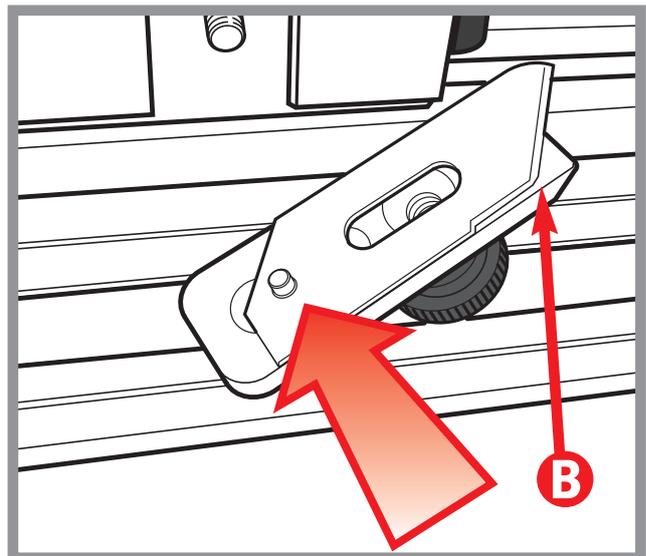
INSERCIÓN DE LA CUCHILLA GRAPHIK Y AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD

Desenrosque el tornillo de fijación negro grande "C" para retirar la placa de fijación de la cuchilla "B"; si ya hay una cuchilla en el portador, saldrá con la placa de sujeción magnética "B". Podrá observar que el ajustador de la profundidad de la cuchilla que tiene el pomo negro pequeño queda liberado y puede deslizarse por la ranura, y la punta elevada de la parte inferior se sitúa en el pequeño agujero de la cuchilla GRAPHIK.

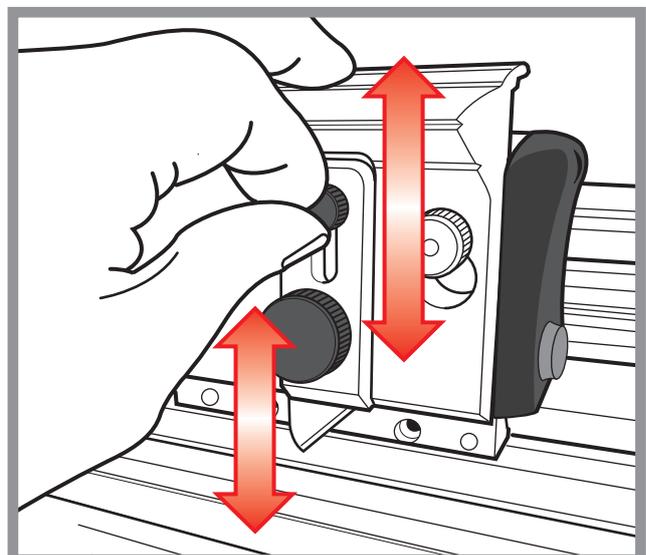


Asegúrese de que no queden restos en la parte inferior de la placa de fijación, sobre todo alrededor del imán, antes de colocar la cuchilla nueva. La colocación de la cuchilla en la placa de fijación se puede hacer con cualquier orientación, de forma que cortará de izquierda a derecha o de derecha a izquierda.

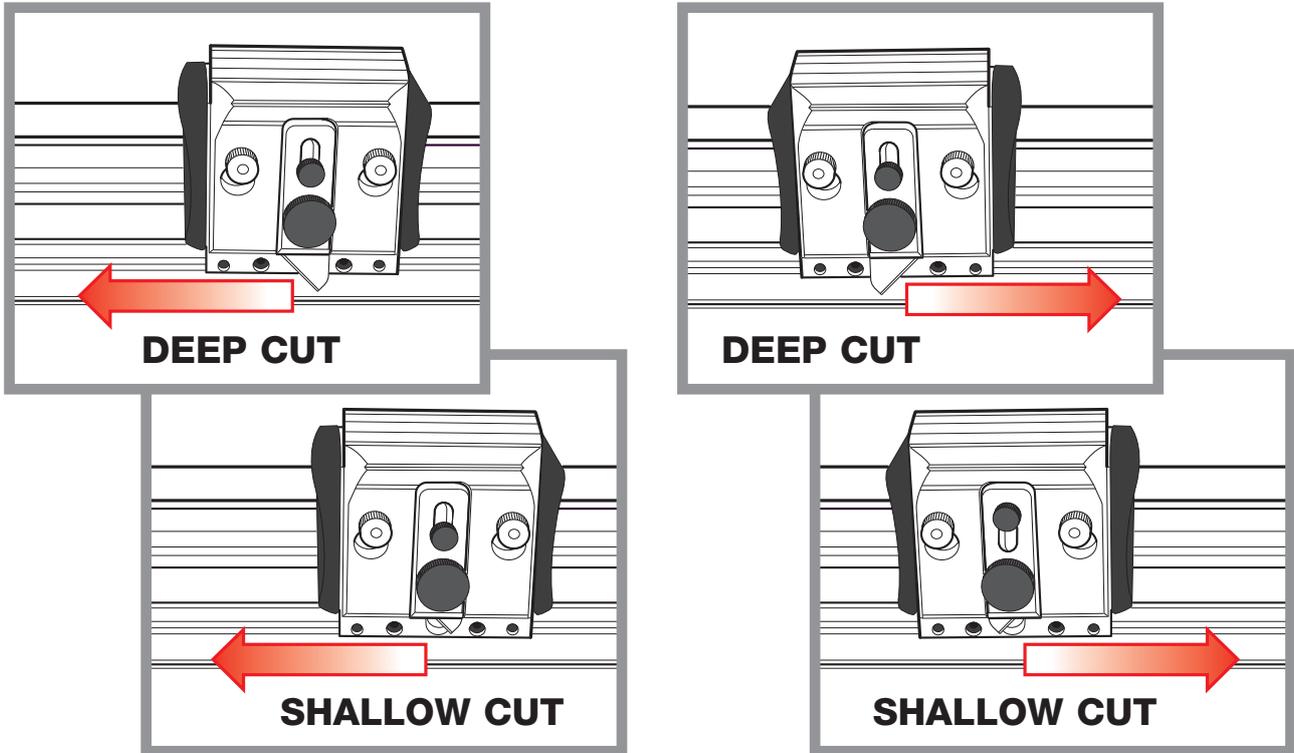
Sujete la placa de sujeción en su lugar en el portacuchillas y apriete el pomo de ajuste. Asegúrese de que la cuchilla quede bien situada en su hendidura.



Antes de apretar el tornillo de sujeción, se puede ajustar la profundidad de la cuchilla. Para ello, deslice el pomo de ajuste hacia arriba o hacia abajo para que la cuchilla quede replegada o salida. Es aconsejable establecer la profundidad de manera que quede fuera un mínimo de la cuchilla que sea suficiente para cortar el material. De esta manera, supone mucho menos esfuerzo y realiza mejores cortes.



El cabezal de corte VA (acción vertical) contiene dos cuchillas que se pueden cambiar y usar por separado sin tener en cuenta la otra. Se puede establecer cada uno de los portacuchillas GRAPHIK estándar para que corte a profundidades diferentes y en cualquier dirección. Solo hay que ajustar o voltear la cuchilla en el portador. También puede presionar o extraer el cabezal de corte para que adopte la posición que le resulte más cómoda.



Una vez establecida la cuchilla, acerque el cabezal de corte al inicio del corte, presione el portacuchillas y tire hacia usted o hacia fuera para hacer el corte. Normalmente, con ejercer una ligera presión con los dedos es suficiente para bajar el portacuchillas, de manera que la mayor parte de su esfuerzo se puede dedicar a atravesar el material con la cuchilla.

MARCAS EN PLÁSTICOS DUROS

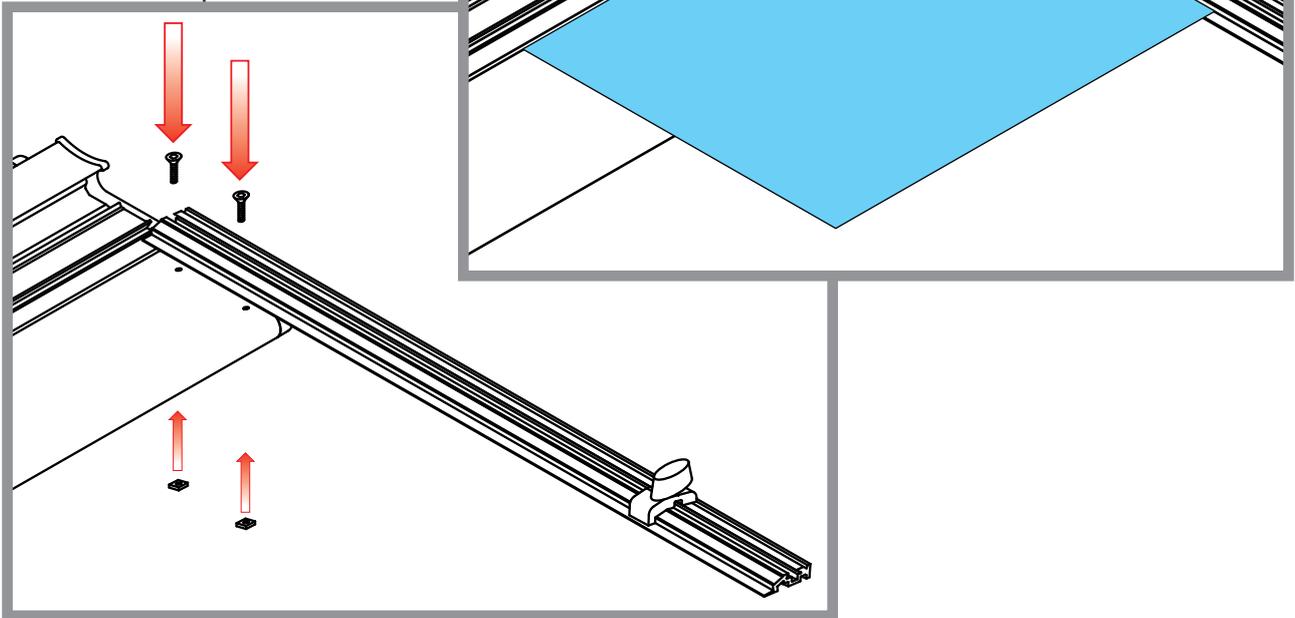
Muchos plásticos duros, como el acrílico, se pueden marcar y doblar a mano con ayuda del borde de un banco (protéjase las manos y los ojos debidamente). Se puede usar el extremo posterior de la cuchilla GRAPHIK a modo de cuchilla de marcación. Coloque la lámina de plástico en el cortador y lleve la cuchilla hacia atrás y de modo que cruce la superficie mientras ejerce presión hacia abajo en el portacuchillas. Para algunos plásticos, es recomendable marcarlos varias veces antes de doblarlos.

CORTE DE CARTÓN PLUMA DE PVC

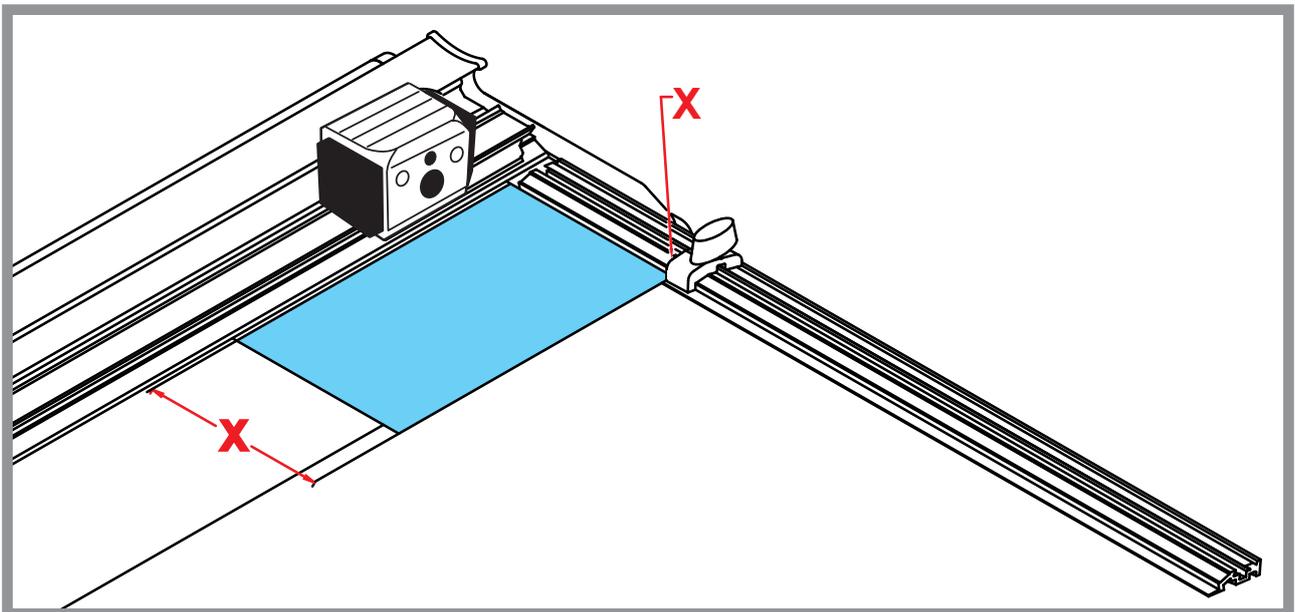
El PVC es un material muy duro y duradero. Para obtener un corte recto y homogéneo, corte el material lentamente; si lo corta demasiado rápido, la plancha se rasgará y el corte quedará con picos e irregular. Si desea obtener un rendimiento de corte significativamente superior, conserve las planchas a temperatura ambiente. Si las almacena en una sala no climatizada, en invierno serán mucho más difíciles de cortar, y cuanto más frías estén más lentamente tendrá que hacer el corte.

EL BRAZO DE ESCUADRADO DE ALUMINIO (Opcional)

Acople el brazo de escuadrado utilizando los dos tornillos y las tuercas que se proporcionan. Cuando apriete los tornillos, asegúrese que el brazo se encuentre a ángulos rectos con el canto de cortado, utilizando un trozo de papel o cartulina, corte a un ángulo de 90o,



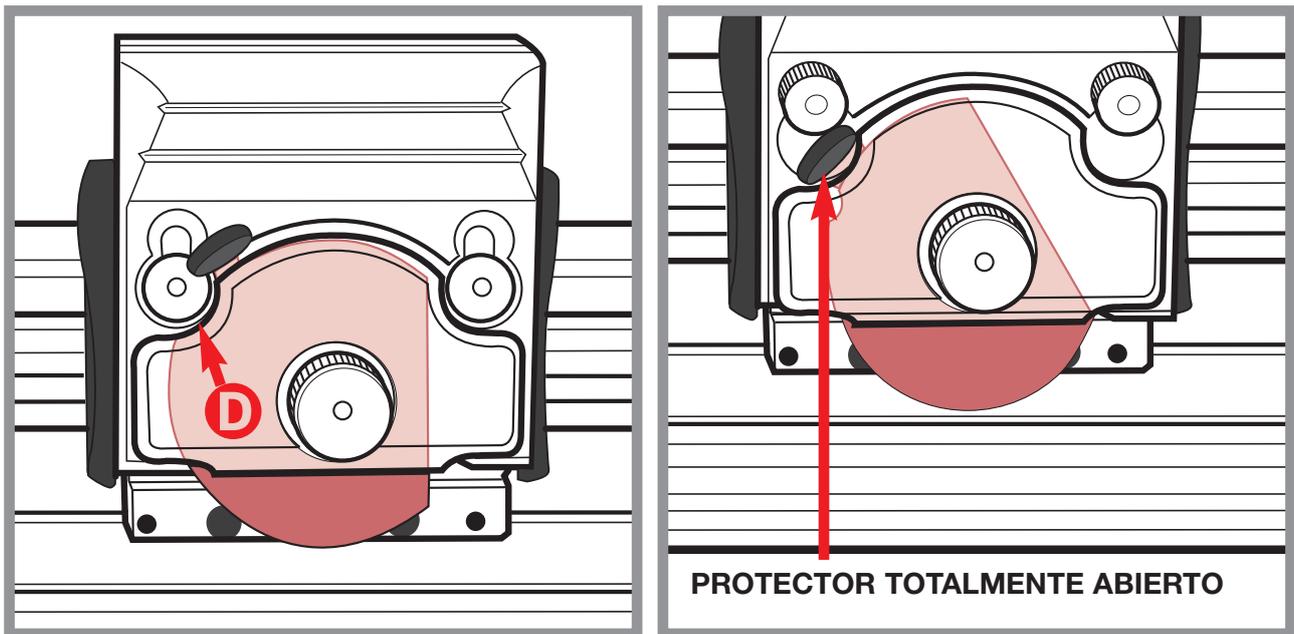
Para fijar las escalas en la posición correcta, coloque un trozo de cartulina en el brazo de escuadrado y deslice el tope de medición hasta la esquina posterior y apriételo en posición. Corte la cartulina oprimiendo la cuchilla y arrastrándola a través de la cartulina con suavidad. Mida el ancho de la cartulina, y coloque la escala de medición de forma que lea la dimensión medida en el tope.



LA CUCHILLA GIRATORIA

El portador de la cuchilla giratoria que se suministra con la máquina se usa para cortar tejidos, papeles finos y otros materiales ligeros. Usa una cuchilla circular para ejercer presión sobre la superficie del tejido, que se sujeta con una tira de plástico incrustada en la base de la máquina.

El protector de plástico rojo de la cuchilla resguarda la cuchilla y hace que su manejo sea seguro. En cualquier caso, tenga mucho cuidado, ya que la cuchilla está muy afilada. El protector tiene que estar cerrado para que el portacuchillas se pueda colocar o extraer. Alinee el festón "D" del protector de plástico rojo con el agujero del mecanismo de desconexión de la mano izquierdo y coloque o extraiga el portacuchillas como de costumbre.



USO DE LA CUCHILLA GIRATORIA

Coloque el material que desee cortar en la máquina y baje la barra de corte. Gire el agarrador del protector en el sentido de las agujas del reloj hasta que se muestre la cuchilla. Ejercza presión hacia abajo sobre el portacuchillas al mismo tiempo que pasa la cuchilla a lo largo del material en un movimiento continuo.

Algunos materiales serán más fáciles de cortar si se usa una base de plástico más dura en lugar de la tira de plástico que va incrustada en la máquina. El acrílico es idóneo; use un trozo de al menos 15 cm de ancho y lo suficientemente largo para las dimensiones del corte del material. Colóquelo debajo del trazado de la barra de corte y ponga el material encima. Establezca los pomos de ajuste de la inclinación si es necesario y realice el corte como de costumbre. Deberá ejercer una ligera presión en el caso de las bases de plástico más duras.

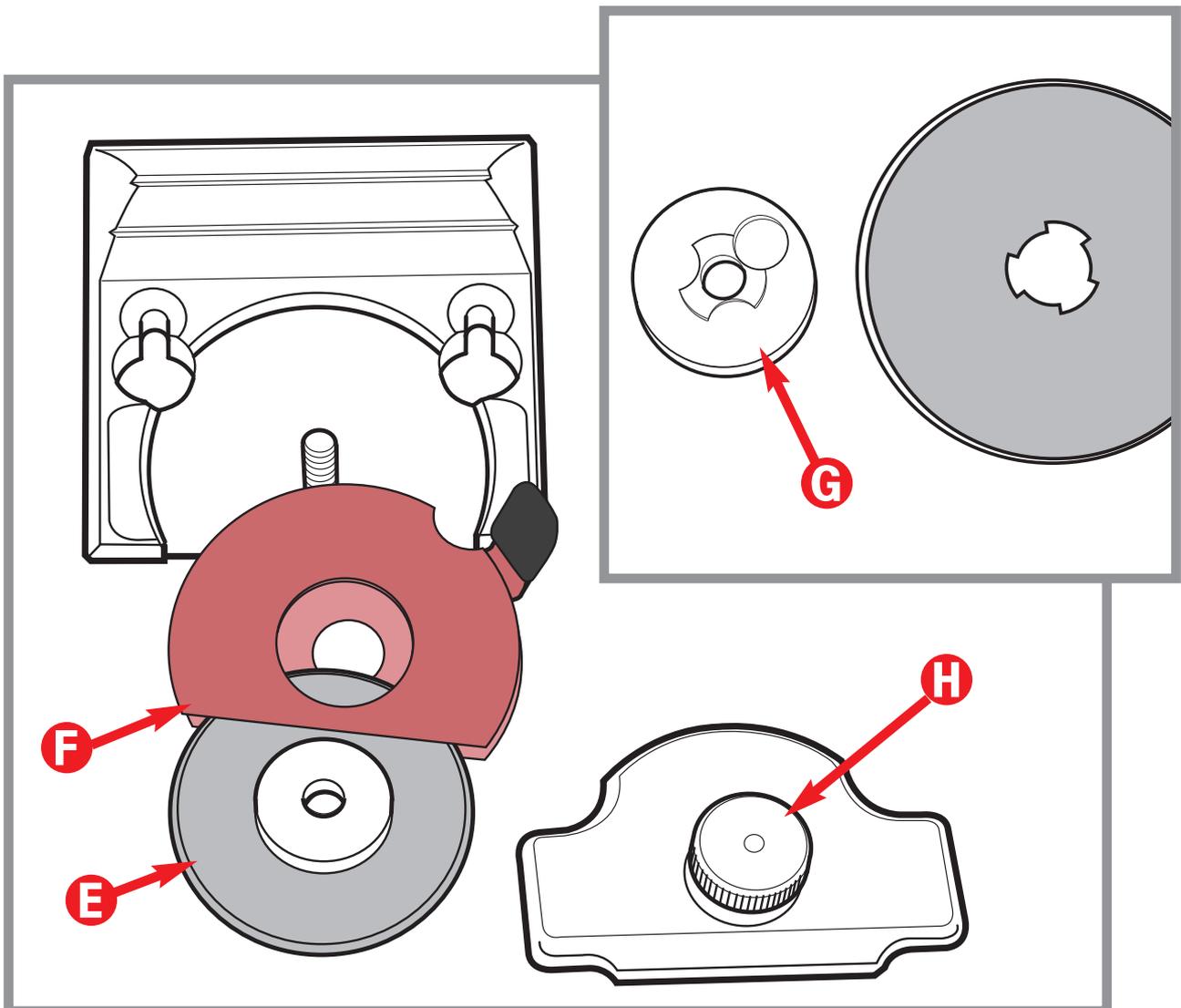
CAMBIO DE LA CUCHILLA GIRATORIA

- Las cuchillas circulares están sumamente afiladas. Póngase guantes protectores y manipúlela con cuidado.

Desenrosque el pomo de fijación "H" para dejar libre la placa de fijación y, a continuación, extraiga con cuidado la cuchilla ayudándose del protector rojo y el cubo central de la cuchilla.

Separe la cuchilla "E" del protector rojo "F" y empuje hacia fuera el cubo central magnético "G". Tenga sumo cuidado. Puede usar la punta de un lápiz para ayudarle a liberar el cubo de la cuchilla. Asegúrese de que no queden restos pegados al cubo magnético o al resto de los componentes. Realice el procedimiento inverso para instalar la cuchilla nueva.

Al usarlo por primera vez, compruebe que la cuchilla gira y, si no es así, quiere decir que el pomo de fijación "H" está demasiado apretado o que han quedado restos dentro.

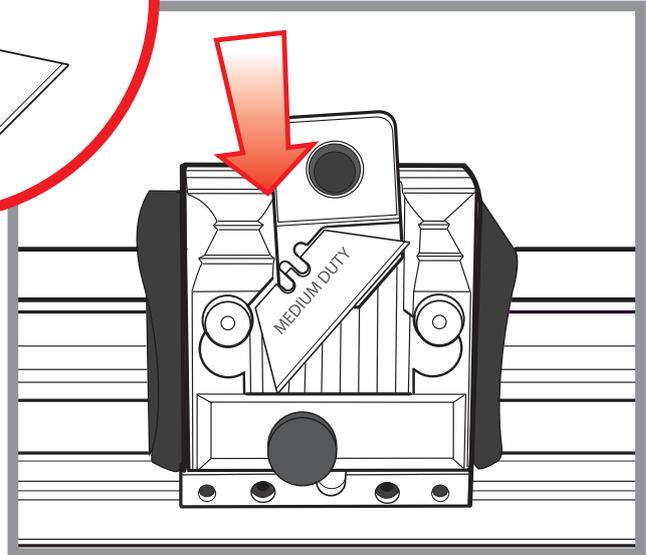
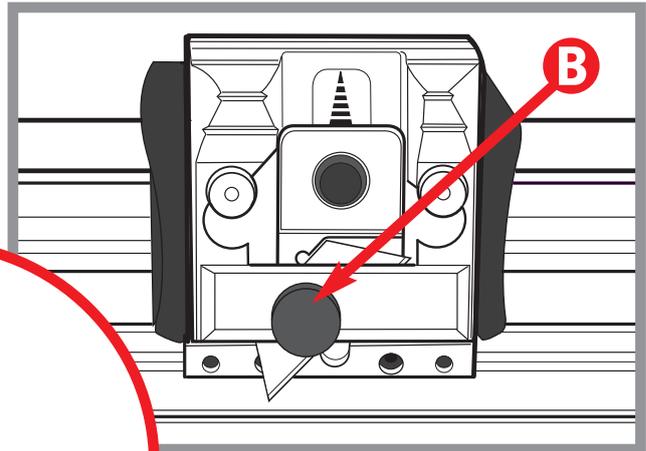
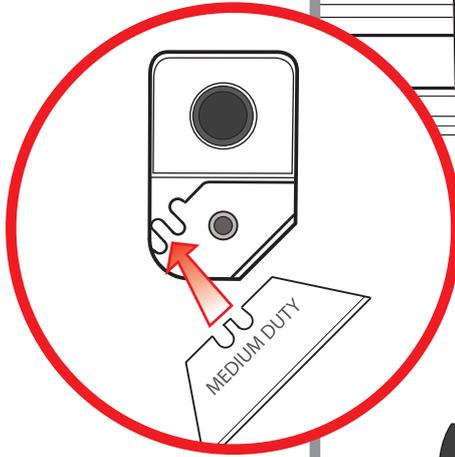


PORTACUCHILLAS DE POTENCIA MEDIA

Colocación de la cuchilla.

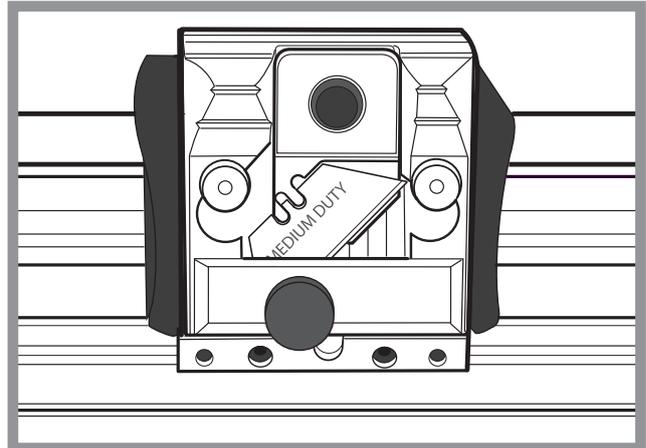
Retire la guía magnética de la cuchilla soltando la perilla de instalación de la cuchilla **B**.

Coloque la cuchilla en la guía asegurándose de que las muescas de la cuchilla estén debidamente ubicadas y que la parte trasera de la cuchilla quede apoyada en plano sobre la guía.



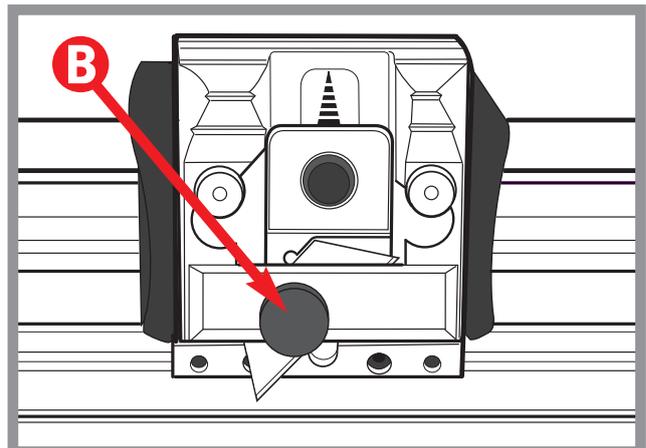
Baje la guía de la cuchilla a su posición para alimentar la cuchilla tras la barra de sujeción.

Ajuste la altura de la guía de la cuchilla para proporcionar la profundidad de cuchilla correcta y apriete el tornillo de sujeción de la cuchilla **B**.



Para obtener un rendimiento óptimo, use un juego de cuchillas afilado con la profundidad justa para cortar el material.

Para cortar materiales más duros como las láminas de espuma de PVC y materiales de hasta 13 mm (1/2") de espesor, se recomienda el uso del portacuchillas "Graphik".



LIMPIEZA Y LUBRICACIÓN

Es buena práctica colocar un paño de polvo sobre la cortadora si no se va a utilizar durante amplios periodos de tiempo. En cualquier caso, limpiarla periódicamente con un paño seco, para retirar las manchas persistentes, utilizar un paño humedecido con un poco de agua/detergente.

Si el conducto del cabezal de corte requiere lubricación, use un spray de silicona o una esponja impregnada.

- No utilizar aceite ni alcoholes para lubricar o limpiar la cortadora, algunos de los componentes de plásticos y cojinetes se pueden dañar.

COJINETES DEL CABEZAL DE CORTADO

Los cojinetes que controlan el movimiento deslizante del cabezal de cortado están fabricados de un polímero de alto grado y bajo uso normal durarán mucho tiempo. A medida que se asientan en su posición usted notará una pequeña cantidad de juego axial, éste puede remediarse apretando los dos tornillos de ajuste.

Coloque el extremo largo de la llave Allen de 2 mm que se suministra en cualquiera de los dos tornillos y, muy poco a poco, apriételo con una mano a la vez que desplaza el cabezal de corte hacia arriba y hacia abajo de la barra de corte con la otra **!**. Cuando note que el movimiento de deslizamiento empieza a tensarse, desenrosque el tornillo lo mínimo posible para que el cabezal de corte se deslice sin problemas.

Repita este procedimiento con el otro tornillo. Es posible que tenga que hacer ajustes más precisos en cada tornillo para lograr un movimiento de deslizamiento sin problemas que no tenga ninguna oscilación lateral.

