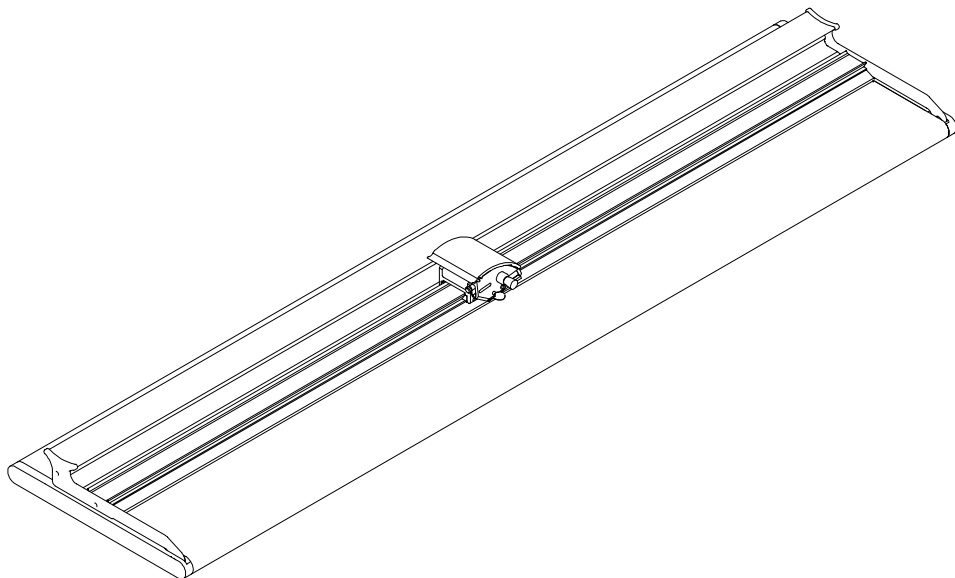


KEENCUT

INSTRUCCIONES DE USUARIO DE LA CORTADORA DE USO GENERAL

Ⓔ MANUAL DE INSTRUCCION



KEENCUT

THE WORLD'S FINEST CUTTING MACHINES

Instrucciones de usuario de la cortadora de uso general

Seguridad y preparación

Agradecemos la confianza que ha depositado en Keencut al adquirir el cortadora de uso general. Hemos realizado todo esfuerzo posible por ofrecerle un producto de fabricación superior, que le proporcionará muchos años de excelente servicio. A fin de obtener el máximo beneficio de la máquina, recomendamos que lea estas instrucciones detenidamente. Para obtener asesoramiento o asistencia, tenga la amabilidad de ponerse en contacto con su distribuidor o con Keencut.

Es esencial que la cortadora se utilice sobre una superficie plana para cortar con precisión. La parte superior de una mesa comba o curva puede dar como resultado el comado excesivo del sistema la cortadora , dando como resultado un corte curvo.

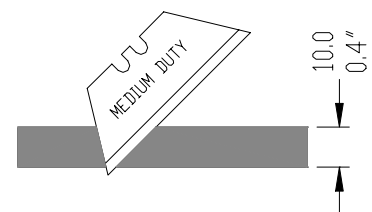
SEGURIDAD

- La cuchilla debe retirarse antes de mover, limpiar o elevar la cortadora.
- La cortadora solamente debe moverse o elevarse utilizando la placa base y manteniéndola en posición vertical al hacerlo.
- No coloque los dedos cerca de la cuchilla cuando utilice la máquina.
- No utilice la cortadora si observa algún daño en el cabezal de cortado o en el conjunto de la barra de la cortadora.

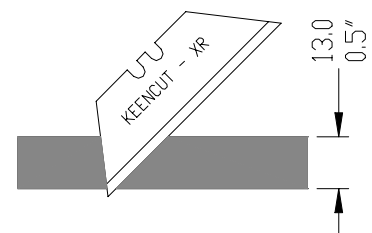


INFORMACIÓN SOBRE PROFUNDIDAD DE CORTADO Y LA CUCHILLA

La cortadora de propósito general ha sido diseñada para cortar una variedad de cartones a un espesor de 10 mm, utilizando una cuchilla de servicio medio.



Sin embargo, puede lograrse una profundidad de corte adicional de 13 mm utilizando la cuchilla KEENCUT XR, disponible de su distribuidor o de Keencut.



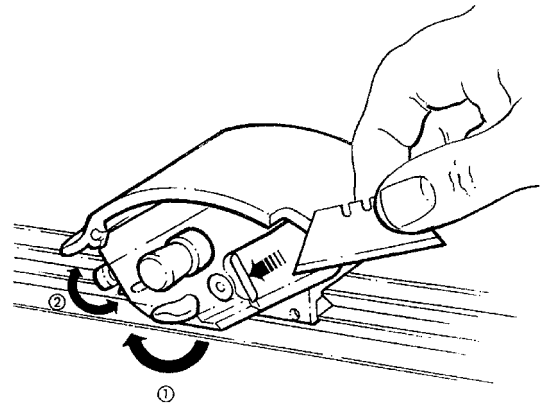
Debe tenerse en cuenta la dureza del cartón que se va a cortar y la profundidad máxima del corte. Se recomienda que los materiales pesados tales como cartón espuma de PVC solamente deben cortarse a un máximo de 6 mm, mientras que los materiales más ligeros como el cartón relleno de espuma pueden cortarse hasta un espesor de 13 mm utilizando la cuchilla KEENCUT XR

Instrucciones de usuario de la cortadora de uso general

Preparación y uso

Introducción y ajuste de la cuchilla

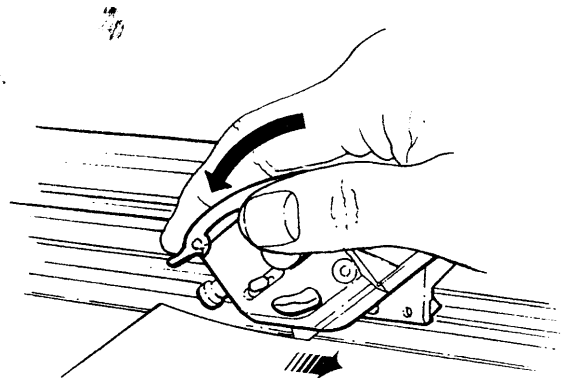
1. La cuchilla se introduce desde la parte posterior de soporte de la cuchilla, empujándola firmemente hacia delante y apretando el perno de orejetas.
2. Para ajustar la cuchilla para cortar a la misma profundidad, suelte la cuchilla y gire el botón situado en la parte delantera de la cortadora, en el sentido de las manecillas del reloj para aumentar la profundidad de la cuchilla y en el sentido contrario a las manecillas del reloj para disminuirla.



Ajuste la profundidad de la cuchilla de forma que justo se empiece a cortar el cartón, lleva menos esfuerzo y produce un corte mejor.

... para cortar películas y materiales ligeros.

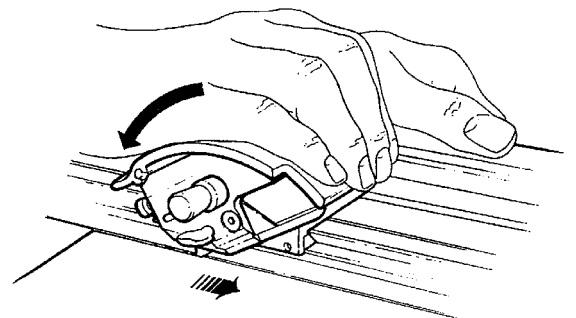
Colocar el material debajo de la cortadora y alinear el borde a la vista con las marcas de cortado. La cortadora cortará entre 0,5 a 1 mm del borde a la vista, este espacio pequeño facilita la alineación cuando se corta el borde de una imagen. Colocar la mano sobre la cortadora, como se muestra, con las yemas de los dedos situadas en el espacio del borde delantero de la cortadora. Pulsar la cortadora y tirar para cortar, no hay necesidad de sujetar la cortadora cuando se cortan materiales ligeros.



... para cortar PVC y materiales pesados.

Colocar el material debajo de la cortadora y alinear el borde a la vista con las marcas de cortado. La cortadora cortará entre 0,5 a 1 mm del borde a la vista, este espacio pequeño facilita la alineación cuando se corta el borde de una imagen. Colocar la mano sobre la cortadora, como se muestra, con la palma de la mano sobre la ranura en el borde delantero de la cortadora.

Colocar la mano izquierda sobre la sujeción para los dedos del borde recto, bajar la cortadora y empujar en dirección contraria a su posición para cortar. Dependiendo de la naturaleza y del espesor del material es posible que sea necesario realizar más de un corte, aumentando gradualmente la profundidad.

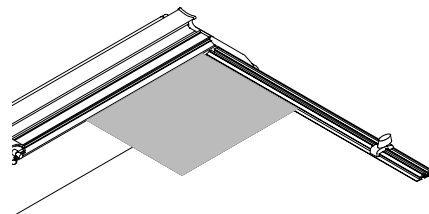
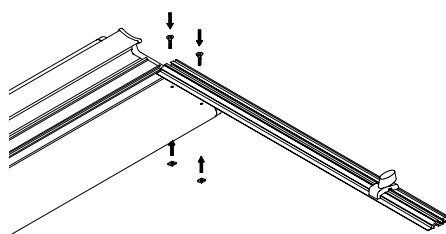


Instrucciones de usuario de la cortadora de uso general

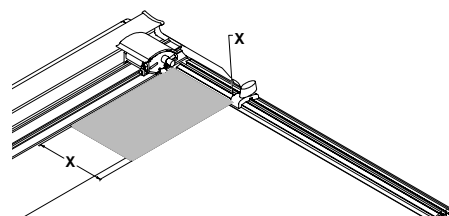
Accesorios adicionales y mantenimiento

EL BRAZO DE ESCUADRADO DE ALUMINIO (OPCIONAL)

Acople el brazo de escuadrado utilizando los dos tornillos y las tuercas que se proporcionan. Cuando apriete los tornillos, asegúrese que el brazo se encuentre a ángulos rectos con el canto de cortado, utilizando un trozo de papel o cartulina, corte a un ángulo de 90° , como se muestra.



Para fijar las escalas en la posición correcta, coloque un trozo de cartulina en el brazo de escuadrado y deslice el tope de medición hasta la esquina posterior y apriételo en posición. Corte la cartulina oprimiendo la cuchilla y arrastrándola a través de la cartulina con suavidad. Mida el ancho de la cartulina, y coloque la escala de medición de forma que lea la dimensión medida en el tope.



No utilizar aceite ni alcoholes para lubricar o limpiar la cortadora, algunos de los componentes de plásticos y cojinetes se pueden dañar.

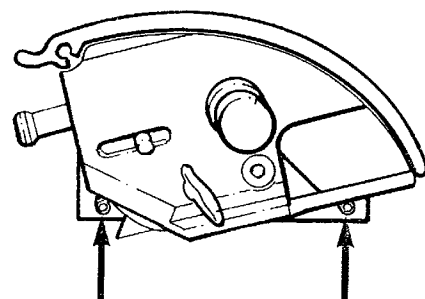
Limpieza y lubricación

Es buena práctica colocar un paño de polvo sobre la cortadora si no se va a utilizar durante amplios periodos de tiempo. En cualquier caso, limpiarla periódicamente con un paño seco, para retirar las manchas persistentes, utilizar un paño humedecido con un poco de agua/detergente.

Si fuese necesario lubricar la guía de deslizamiento del cabezal de cortado, utilícese un aerosol de silicio o una esponja impregnada.

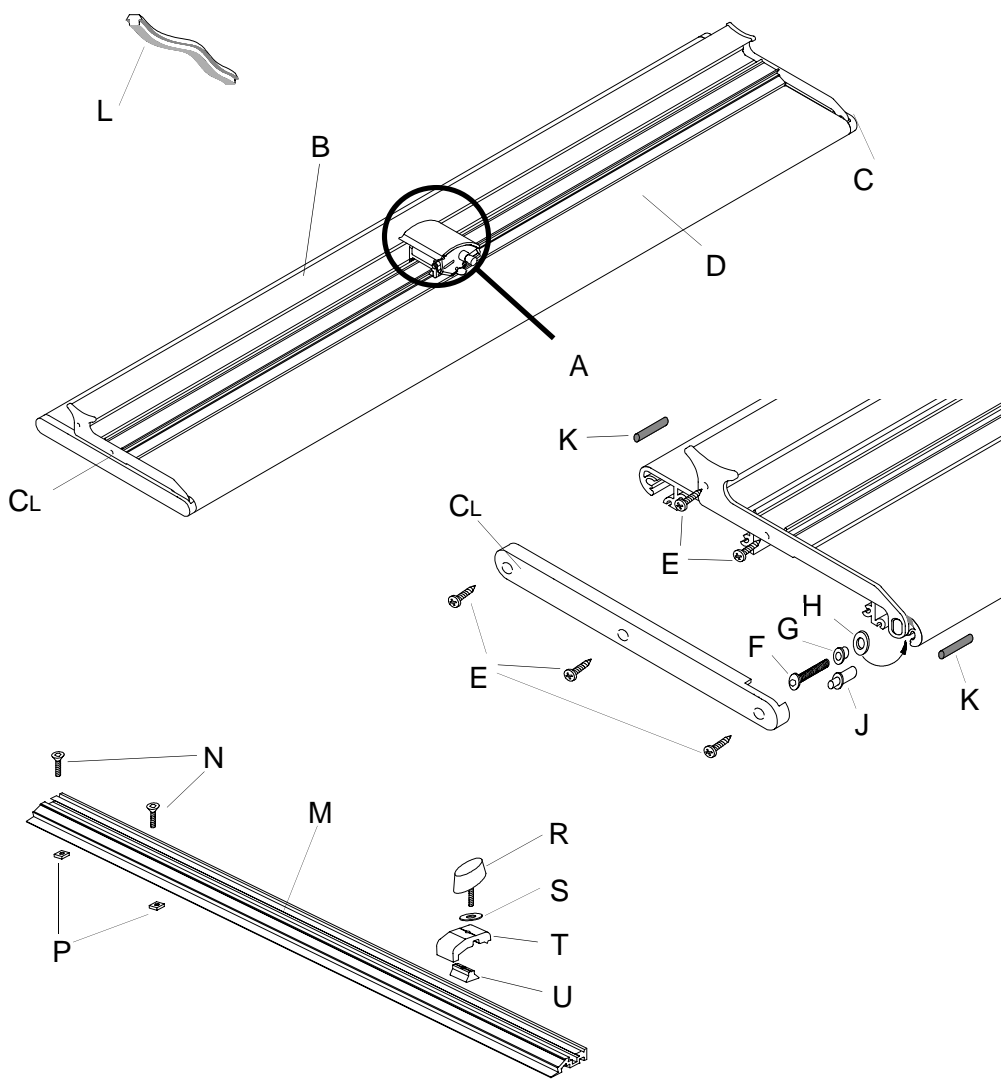
Cojinetes del cabezal de cortado

Los cojinetes que controlan el movimiento deslizante del cabezal de cortado están fabricados de un polímero de alto grado y bajo uso normal durarán mucho tiempo. A medida que se asientan en su posición usted notará una pequeña cantidad de juego axial, éste puede remediarse apretando los dos tornillos de ajuste.



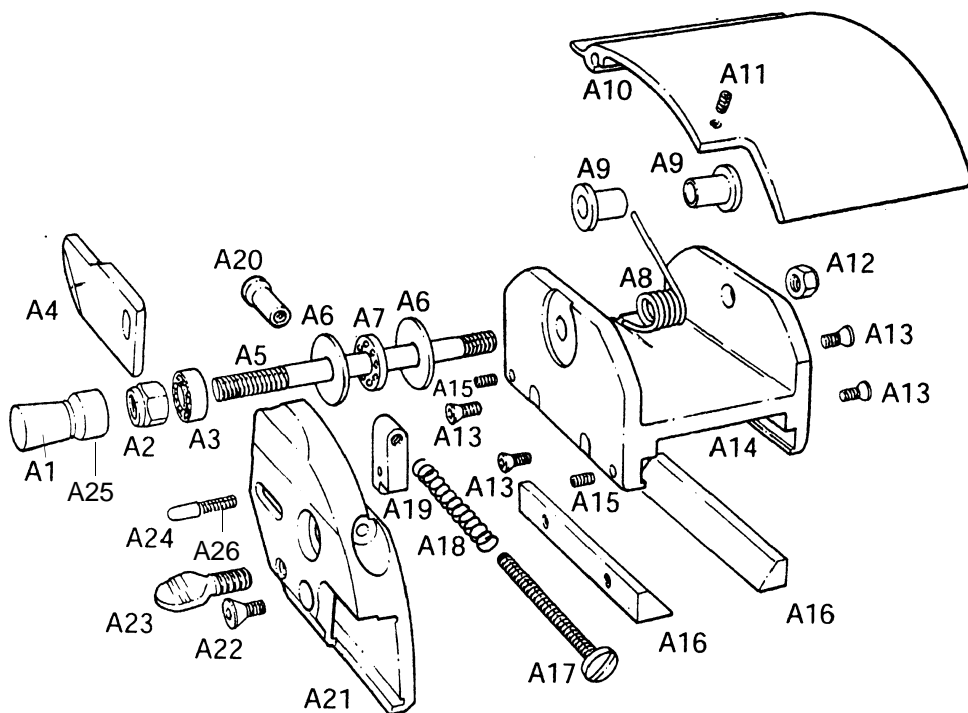
Instrucciones de usuario de la cortadora de uso general

Piezas de repuesto



Clave	Código	Clave	Código
A	KS11/003	A1	KU01/071
B	KP0*/100	A2	CA30/023
CL	CA75/125	A3	CA25/052
CR	CA75/126	A4	CA10/250
D	KS11/10*	A5	KJ01/102
E	CA30/249	A6	CA30/122
F	CA30/167	A7	CA30/160
G	CA75/127	A8	CA25/164
H	CA30/277	A9	CA25/163
J	KS11/102	A10	KJ01/101
K	KS11/104	A11	CA30/137
L	CA75/113*	A12	CA30/214
M	KT05/107	A13	CA30/200
N	CA30/117	A14	KJ01/104
P	CA30/275	A15	KU11/141
R	CA30/007	A16	CA75/115
S	CA30/033	A17	CA30/247
T	KT05/108	A18	CA25/162
U	KL01/066	A19	KJ01/108
		A20	KJ01/103
		A21	KJ01/100
		A22	CA30/028
		A23	CA30/039
		A24	CA30/064
		A25	CA75/061
		A26	CA75/083

* Cuando pida piezas de repuesto, indique el tamaño de la máquina el tama



KEENCUT LIMITED
 Tel: +44 (0) 1536 263158
 Fax: +44 (0) 1536 204227
 Email: sales@keencut.co.uk
 Weldon South Ind. Estate,
 Corby, Northants England NN18 8AZ.

KEENCUT INC. (North American Sales)
 Toll Free: 1 800 240 5336
 Tel: 1 (519) 652 0970
 Fax: 1 (519) 652 0396
 Email: northamericansales@keencut.com
 #366 - 3560 Pine Grove Ave.
 Port Huron, MI 48060, USA