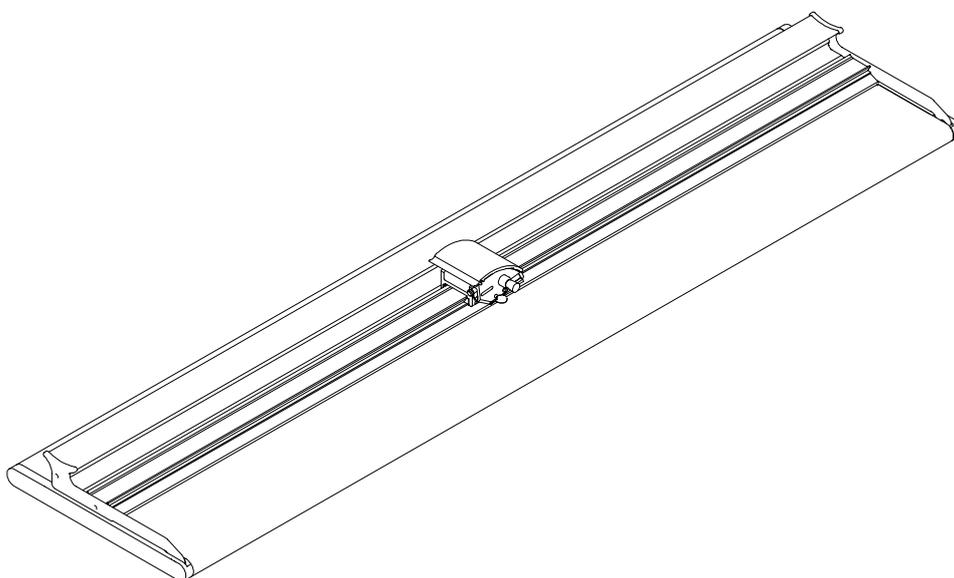


KEENCUT

ISTRUZIONI PER LA TAGLIERINA PER USO GENERALE

① MANUALE DI ISTRUZIONI



KEENCUT

THE WORLD'S FINEST CUTTING MACHINES

Istruzioni per la taglierina per uso generale

Preparazioni di sicurezza

Grazie per aver scelto il Keencut Taglierina per uso Generale. Sono stati impiegati tutti gli sforzi allo scopo di fornirvi un prodotto realizzato con eccellenza con la promessa di molti anni di buon servizio. Al fine di ottenere i massimi vantaggi dalla vostra macchina Vi preghiamo di leggere queste istruzioni attentamente. Per consigli ed assistenza per parti di ricambio vogliate contattare il Vostro distributore o la Keencut.

È essenziale che il Taglierina venga usato su di una superfici piana per tagliare accuratamente. Una superficie del tavolo a gobba o piegata può indurre una storta nel Taglierina che produce un taglio sgobbato.

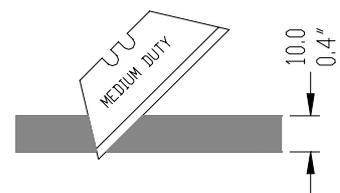
SICUREZZA

- La lama deve essere rimossa prima del movimento, della pulizia o del sollevamento della taglierina
- Sollevare o spostare la taglierina solamente utilizzando la piastra di base e tenerla in verticale durante queste operazioni.
- Non mettere le dita vicino alla lama durante l'uso della macchina.
- Non usare la taglierina se vi sono segni di danni della testa di taglio o del gruppo della barra di taglio

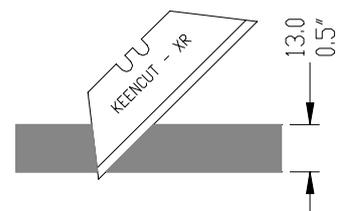


INFORMAZIONI SULLA PROFONDITÀ DI TAGLIO E DELLA LAMA

La taglierina di uso generale è stata progettata per tagliare una varietà di fogli fino ad uno spessore di 10mm utilizzando una lama utilitaria di medio uso.



Tuttavia, utilizzando la lama di utilità KEENCUT XR, si può ottenere un aumento della profondità di taglio di 13mm, disponibile presso il distributore Keencut.



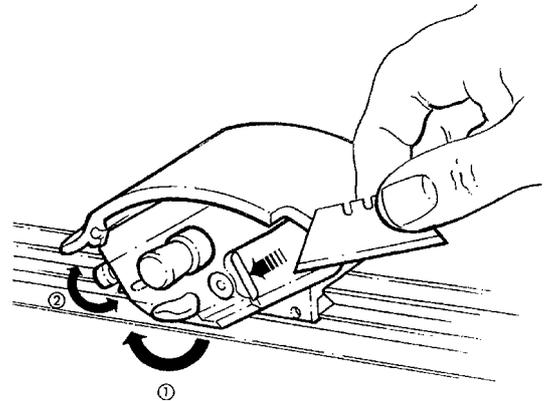
La durezza del foglio da tagliare e la massima profondità devono essere prese in considerazione. Si raccomanda che materiali pesanti come fogli di schiuma espanso in PVC devono essere tagliati ad un massimo di 6mm, mentre, materiali più leggeri come fogli di centro di schiuma possono essere tagliati fino a 13mm di spessore utilizzando la lama KEENCUT XR.

Istruzioni per la taglierina per uso generale

Preparazione ed uso

INSERIMENTO E SETTAGGIO DELLA LAMA

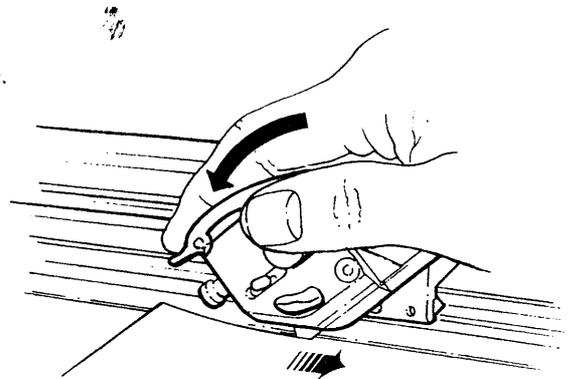
1. La lama viene inserita dal retro del porta lama, spingerla tutta in avanti e serrare il bullone alato.
2. Per impostare la lama per una profondità di taglio ripetibile, liberare la lama dalla morsa e girare il pomolo che si trova alla parte anteriore della taglierina, in senso orario per aumentare la profondità ed in senso antiorario per diminuirla.



Impostare la profondità della lama che si sta ovviamente tagliando attraverso il foglio, si impiega meno sforzo e si produce un taglio migliore.

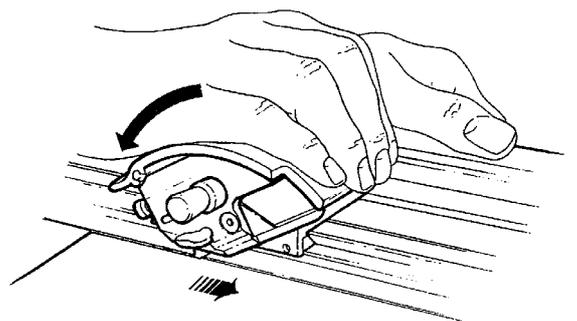
... per tagliare pellicola e materiale leggero.

Posizionare il materiale sotto il taglierina ed allineare il bordo di visione con i marchi di taglio. Il taglierina entro i limiti di 0,5 a 1mm del bordo di visione, questa piccola distanza consente facile allineamento quando si taglia al bordo di un' immagine. Mettere la mano sulla taglierina, come illustrato, con le punte delle dita posizionate sulla scanalatura sul bordo anteriore della taglierina. Premere la taglierina e tirare per tagliare, non c'è bisogno di tenere il taglierina giù durante il taglio di materiale leggero.



... per tagliare pannelli di schiuma PVC e materiali pesanti.

Posizionare il materiale sotto il taglierina ed allineare il bordo di visione con i marchi di taglio. Il taglierina entro i limiti di 0,5 a 1mm del bordo di visione, questa piccola distanza consente facile allineamento quando si taglia al bordo di un' immagine. Mettere la mano sulla taglierina, come illustrato, con il palmo della mano posizionato sulla scanalatura del bordo anteriore della taglierina. Mettere la mano sinistra sulla presa a dita del bordo dritto, premere la taglierina e spingerla distante da voi per tagliare. Secondo la natura dello spessore del materiale potreste aver bisogno di fare

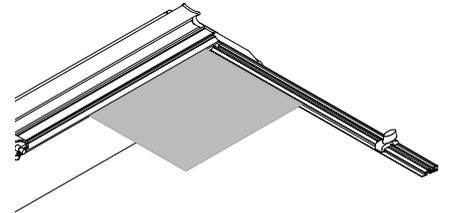
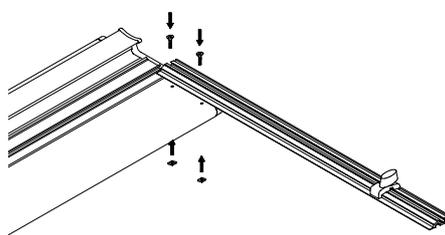


Istruzioni per la taglierina per uso generale

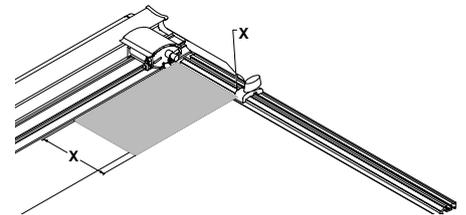
Accessori opzionali e manutenzione

IL BRACCIO DI SQUADRATURA DI ALLUMINIO (OPZIONALE)

Montare detto braccio utilizzando i due perni e dadi forniti in dotazione. Quando si serrano i perni, assicurarsi che il braccio sia ad angolo retto dal bordo di taglio utilizzando un pezzo di carta o cartone tagliato a 90°, come illustrato.



Per fissare le scale nella corretta posizione, mettere un pezzo di carta nel braccio di squadratura e scorrere lo stop di misurazione verso l'angolo nero e serrare in posizione. Tagliare la carta premendo la lama e tirandola attraverso il foglio con leggerezza. Misurare la larghezza della carta, e incollare la scala di misurazione in modo che si legga la dimensione misurata allo stop.



Non usare olio o alcool denaturato per lubrificare o pulire il taglierina tik, alcuni componenti di plastica e cuscinetti potrebbero essere danneggiati.

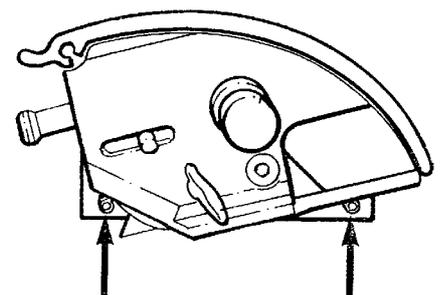
PULIZIA E LUBRIFICAZIONE

È buona pratica coprire il taglierina con un lenzuolo parapolvere se non deve essere usato per lunghi periodi di tempo. In ogni modo pulirlo regolarmente con un panno asciutto, per eliminare eventuali macchie indurite usare un panno inumidito con un po' d' acqua/ detergente.

Nel caso che la slitta della testa di taglio richiede lubrificazione usare uno spray di silicio o una spugna impregnata.

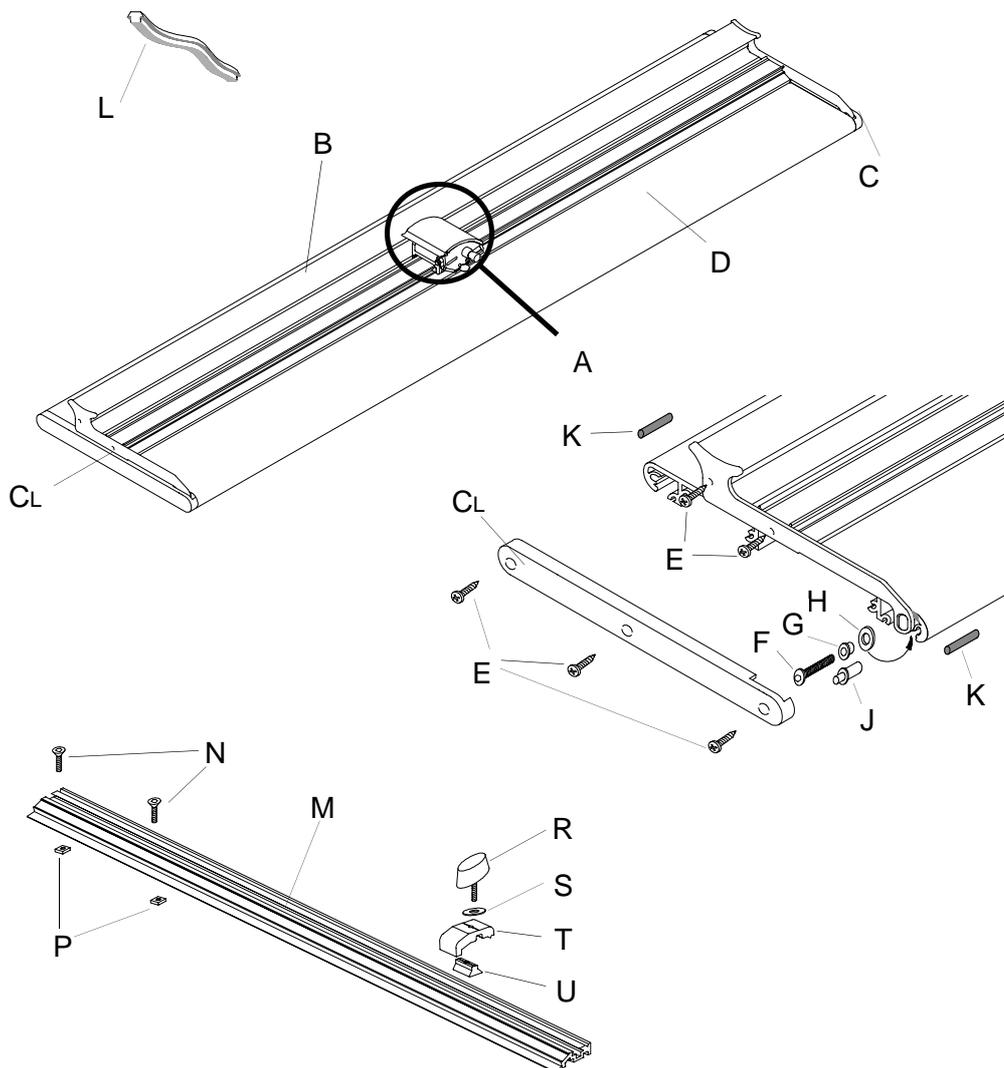
CUSCINETTI DELLA TESTA DI TAGLIO

I cuscinetti che controllano il movimento di corsa a slitta della testa di taglio sono stati prodotti da un polimero di alto grado ed in uso normale dureranno per un periodo di tempo estremamente lungo. Mentre si assestano in posizione si potrebbe trovare un leggero gioco laterale, questo può essere eliminato stringendo le due viti di regolazione.



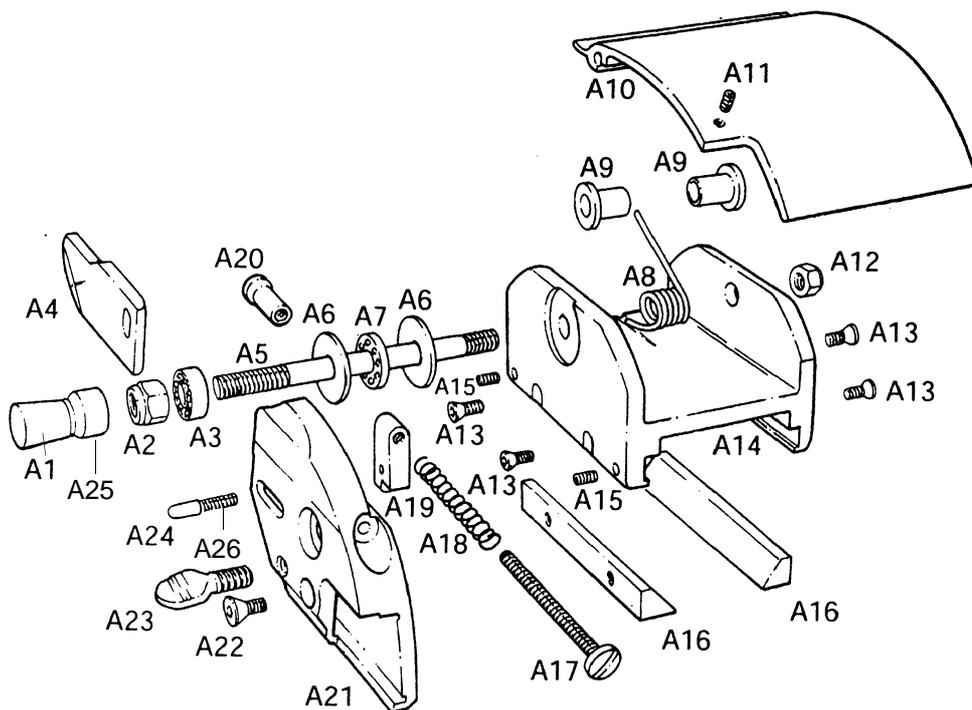
Istruzioni per la taglierina per uso generale

Parti di ricambio



Chiave	Codice	Chiave	Codice
A	KS11/003	A1	KU01/071
B	KP0*/100	A2	CA30/023
CL	CA75/125	A3	CA25/052
CR	CA75/126	A4	CA10/250
D	KS11/10*	A5	KJ01/102
E	CA30/249	A6	CA30/122
F	CA30/167	A7	CA30/160
G	CA75/127	A8	CA25/164
H	CA30/277	A9	CA25/163
J	KS11/102	A10	KJ01/101
K	KS11/104	A11	CA30/137
L	CA75/113*	A12	CA30/214
M	KT05/107	A13	CA30/200
N	CA30/117	A14	KJ01/104
P	CA30/275	A15	KU11/141
R	CA30/007	A16	CA75/115
S	CA30/033	A17	CA30/247
T	KT05/108	A18	CA25/162
U	KL01/066	A19	KJ01/108
		A20	KJ01/103
		A21	KJ01/100
		A22	CA30/028
		A23	CA30/039
		A24	CA30/064
		A25	CA75/061
		A26	CA75/083

* Citare la dimensione della macchina richiesta quando si ordinano delle parti



KEENCUT LIMITED
 Tel: +44 (0) 1536 263158
 Fax: +44 (0) 1536 204227
 Email: sales@keencut.co.uk
 Weldon South Ind. Estate,
 Corby, Northants England NN18 8AZ.

KEENCUT INC. (North American Sales)
 Toll Free: 1 800 240 5336
 Tel: 1 (519) 652 0970
 Fax: 1 (519) 652 0396
 Email: northamericansales@keencut.com
 #366 - 3560 Pine Grove Ave.
 Port Huron, MI 48060, USA