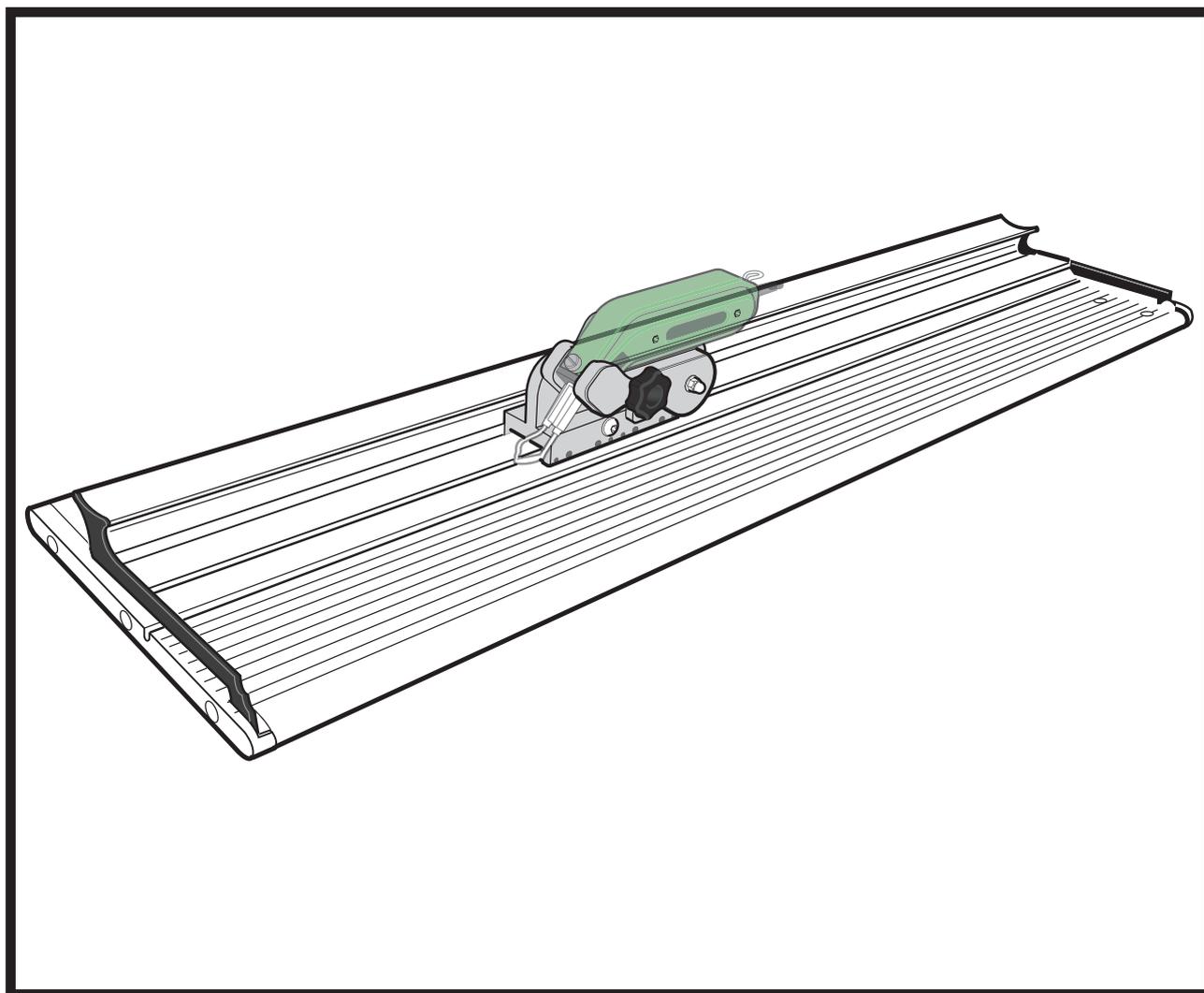


# Sistema SABRE HotCut

*Diseño inspirado - Ingeniería de precisión*

## INSTRUCCIONES

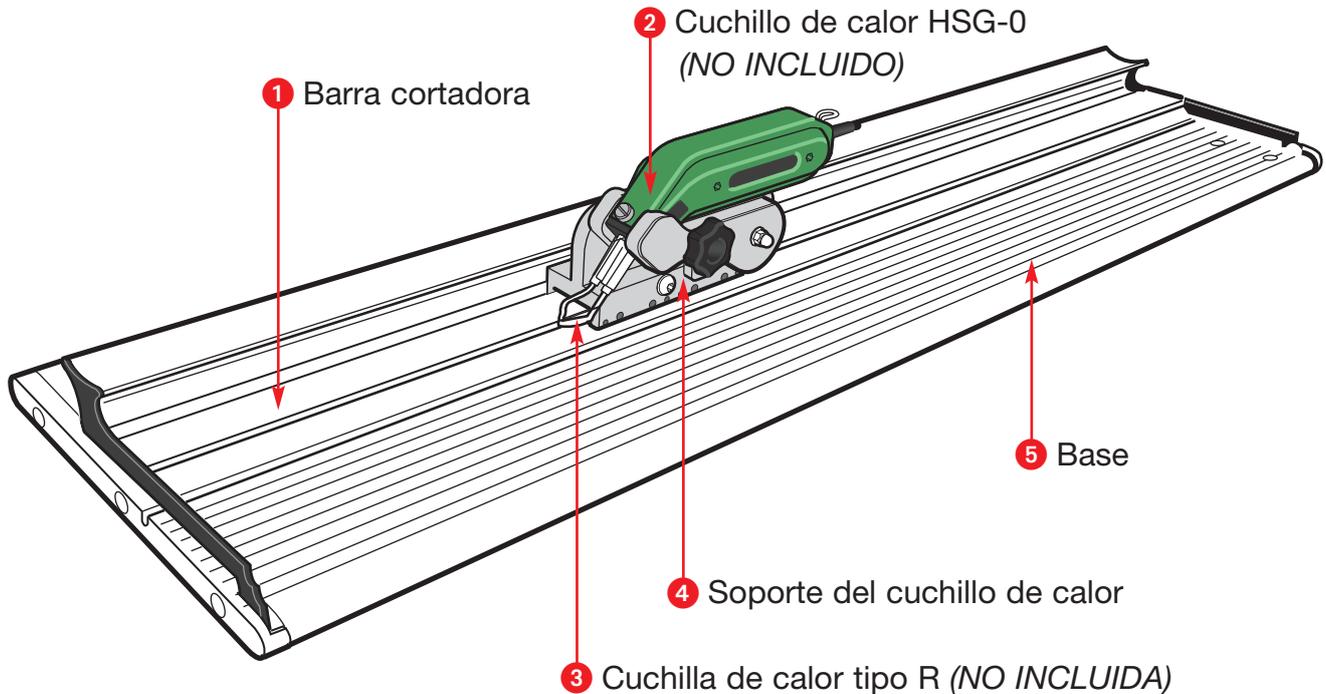
Gracias por elegir el Sistema SABRE HotCut de Keencut. Se han realizado todos los esfuerzos posibles para proporcionarle un producto inspirado en la precisión con la promesa de ofrecerle muchos años de valioso servicio. Para obtener un aprovechamiento máximo de su máquina, lea estas instrucciones detenidamente. Si necesita consejos, ayuda o piezas de repuesto, póngase en contacto con su distribuidor o con Keencut.



# Sistema SABRE HotCut

**NOTA:** no se incluyen Hot Knife ni la cuchilla.

El sistema SABRE HotCut se ha diseñado para aceptar el cuchillo de calor HSG-0 y deberá instalarse con una cuchilla tipo 'R'. Puede obtener estos elementos de su distribuidor Keencut.



## Cortadora, disponible en tres tamaños:

- Sistema SHC90 Sabre HotCut, longitud de corte de 90 cm (36")
- Sistema SHC190 Sabre HotCut, longitud de corte de 190 cm (75")
- Sistema SHC290 Sabre HotCut, longitud de corte de 290 cm (115")

## Debe disponer de:

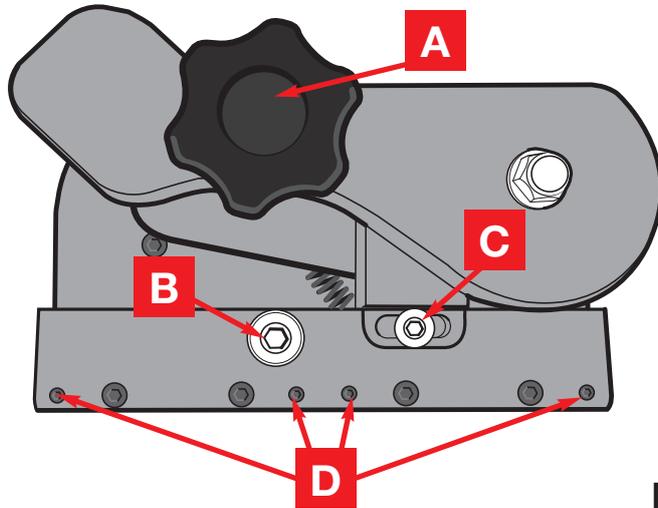
Banda de corte de silicio adhesiva  
Llave Allen de 5 mm  
Llave Allen de 4 mm  
Llave Allen de 2 mm

Se incluye una banda de silicio resistente al calor que puede aplicarse a la superficie de una banda de un material resistente al calor para proporcionar una superficie de corte. Los tableros de fibras de densidad media, aglomerado o compuesto de aluminio (como Dibond) dan buenos resultados. Para un uso constante a largo plazo, recomendamos cortar directamente en vidrio templado de 6 mm (1/4").

# Preparación

## Instalación del soporte del cuchillo de calor

El sistema Hot Knife está diseñado para admitir el uso del cuchillo de calor HSG-0 y necesita instalarse con una cuchilla tipo "R". Puede obtener estos elementos de su distribuidor Keencut.

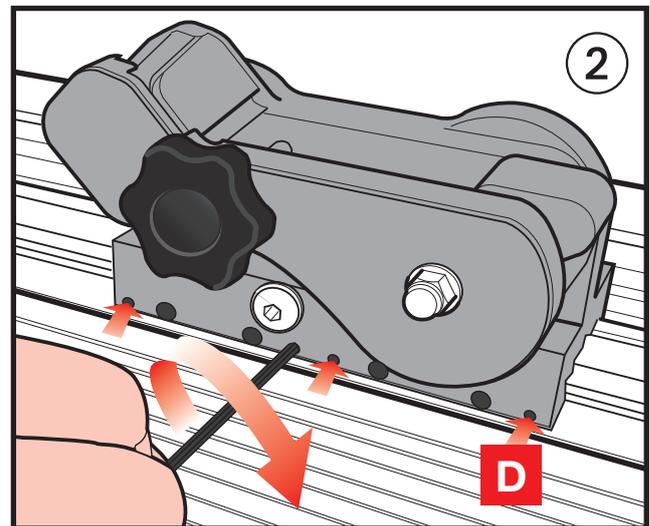
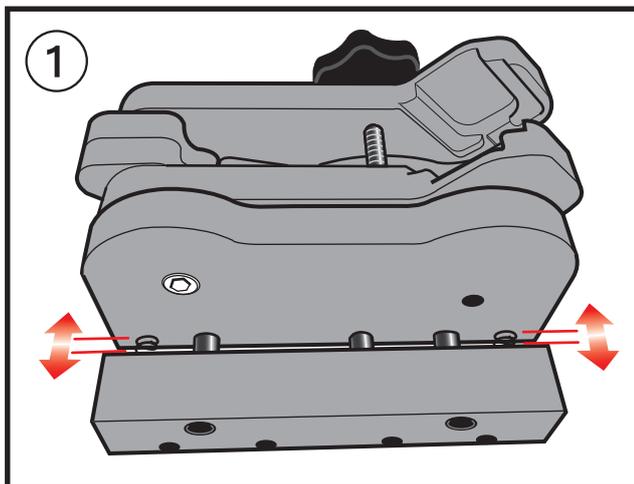


**A** = Apriete para sujetar el cuchillo de calor al portacuchillas

**B** = Afloje para abrir la base durante su instalación sobre la guía deslizante

**C** = Afloje el tornillo y deslice el bloque para ajustar el punto en el que el disparador activa el cuchillo de calor

**D** = Tornillos de ajuste de los cojinetes deslizantes.



**Se debe colocar una superficie protectora refractaria F en la base de la máquina bajo el tejido.**

### Cómo instalar el CUCHILLO CALIENTE

- 1 Para instalar el accesorio en la guía deslizante, afloje el tornillo **B** para que quede un espacio en la base suficiente para que descienda sobre la guía deslizante.

Apriete el tornillo **B** y compruebe que el cabezal de corte se mueve suavemente.

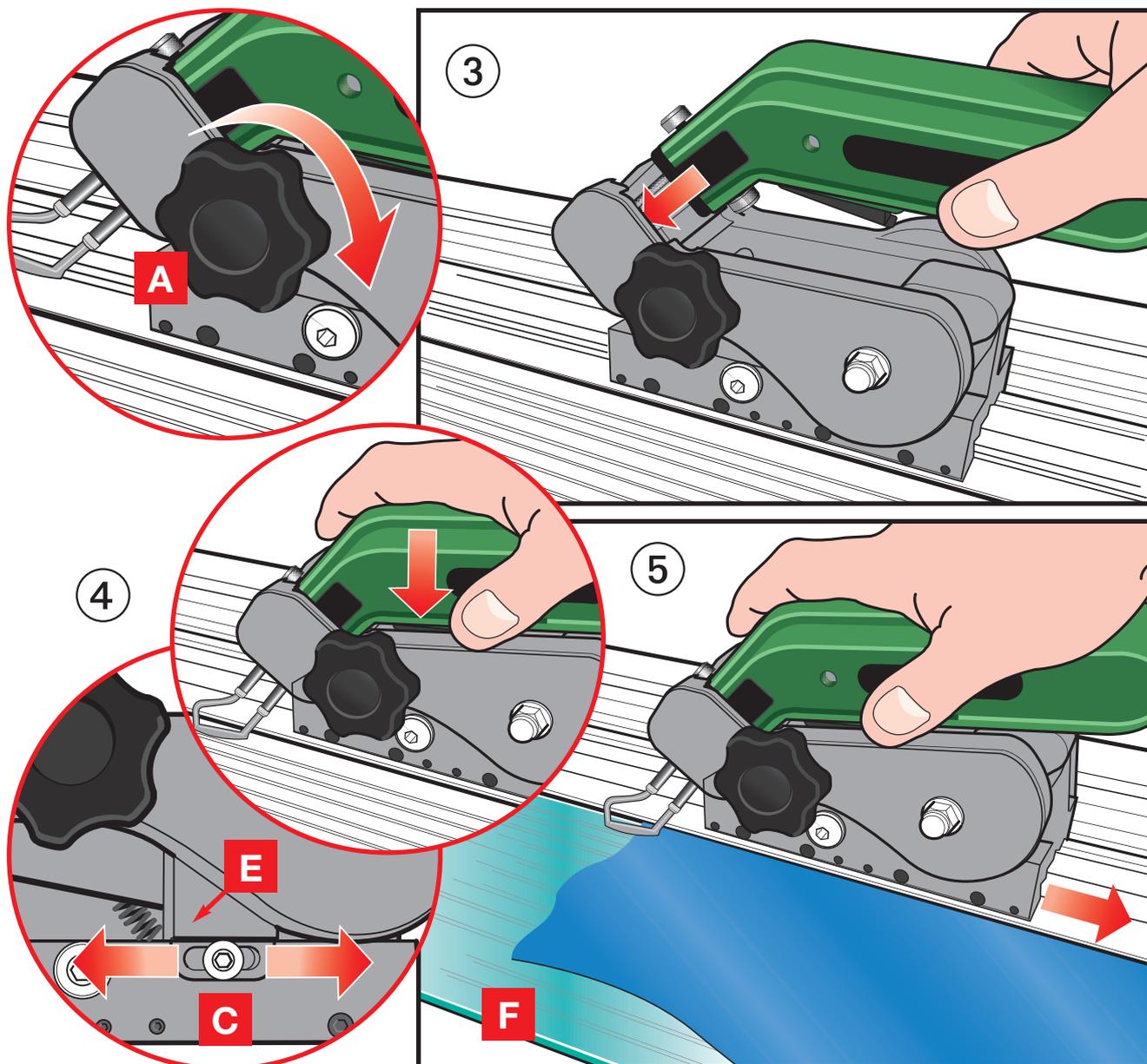
- 2 Si no es así, coloque el extremo largo de la llave Allen de 2 mm que se suministra en uno de los cuatro tornillos de ajuste **D** y apriételo de forma gradual con una mano mientras mueve el cabezal de corte lentamente con la otra. Una vez que note que el movimiento de deslizamiento comienza a apretarse, afloje el tornillo mínimamente para que el cabezal de corte se deslice con facilidad.

Repita esta operación sucesivamente en los demás tornillos. Es posible que sea necesario realizar dos o tres ajustes en cada tornillo para lograr el movimiento de deslizamiento suave sin que se produzca juego lateral.

**NOTA:** Una vez que se han ajustado los cojinetes deslizantes, el accesorio no debe necesitar reajustes si se retira y reinstala el cabezal de corte posteriormente. Sin embargo, es importante que el tornillo **B** esté totalmente apretado cada vez que instale el cabezal de corte en la máquina.

# Uso

## Instalación y uso del cuchillo de calor



### Cómo instalar el CUCHILLO CALIENTE

- Para instalar el cuchillo de calor, solo tiene que insertarlo en el portacuchillas asegurándose de que la punta del cuchillo de calor esté totalmente apoyada en su receso.  
  
Apriete la perilla **A** y compruebe que el cuchillo de calor esté totalmente sujeto en su posición, la cuchilla debe cortar a una distancia de aproximadamente 2-3 mm (1/16" a 1/8") del borde de la guía deslizante..
- Presione el cuchillo de calor y el disparador activará el calor antes de que entre en contacto con el tejido.  
  
Se puede ajustar el disparador para modificar la posición en que se activa el calor aflojando el tornillo **C** y deslizando el bloque del activador **E** a izquierda o derecha.
- Una vez que la cuchilla alcance la temperatura correcta, presione para que la cuchilla entre en contacto con el tejido y deslice el cabezal deslizante a la derecha para sellar y cortar.

**Debe colocarse una superficie protectora resistente al calor F en la base de la máquina bajo el tejido. Para un uso constante a largo plazo, recomendamos cortar directamente en vidrio templado de 6 mm (1/4").**