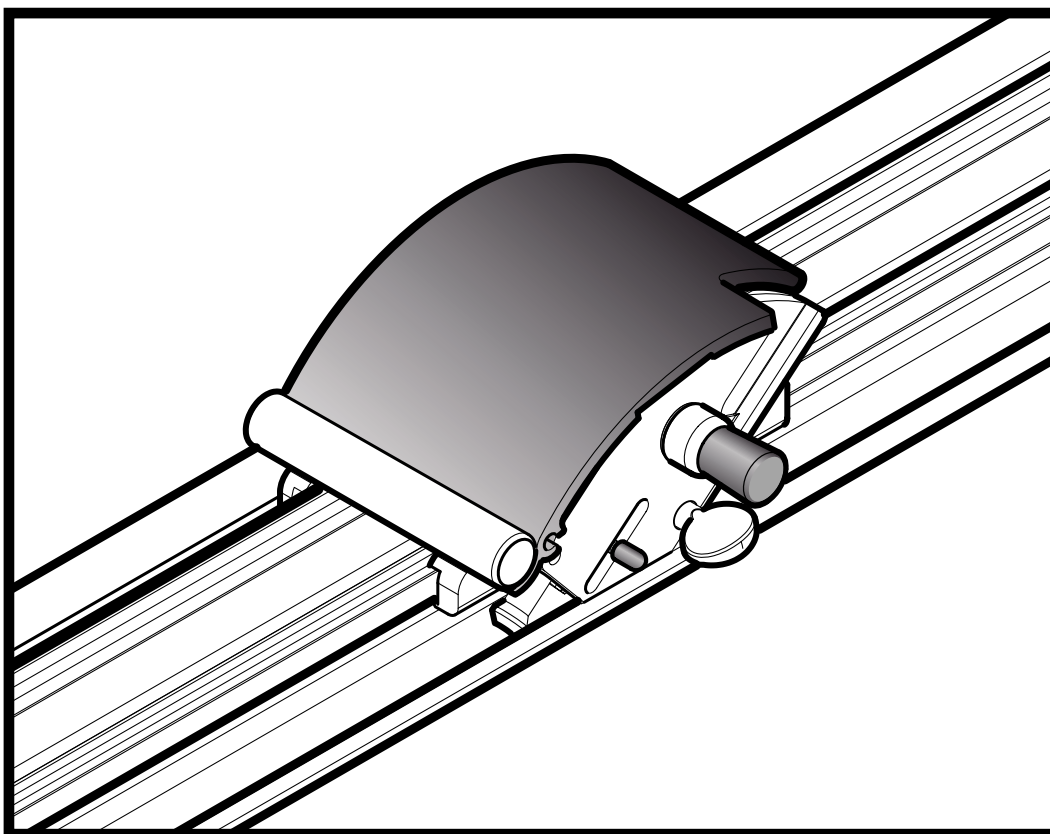


MAX & SIMPLEX

Durchdachtes Konzept – akte Herstellung

Ⓢ GEBRAUCHSLANLEITUNG

Vielen Dank, dass Sie sich für Keencut MAX/SIMPLEX entscheiden haben. Wir haben keinen Aufwand gescheut, um für Sie mit äußerster Sorgfalt ein Produkt herzustellen, welches über viele Jahre wertvolle Dienste leisten wird. Damit Sie den maximalen Nutzen aus Ihrer Maschine ziehen, lesen Sie bitte die Anleitung aufmerksam durch. Wenden Sie sich für Hinweise und Unterstützung bei dem Austausch von Teilen an Ihren Lieferanten oder an Keencut.





SAFETY WARNING

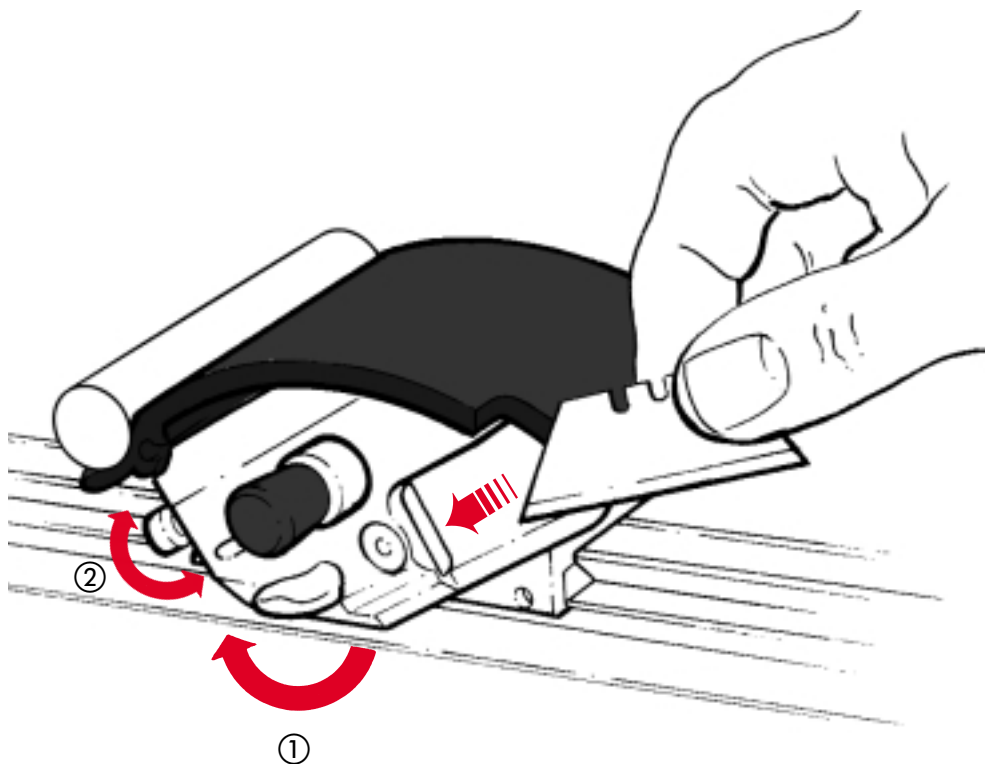
Sicherheitshinweis

Das MAX/SIMPLEX-Schneidgerät nur mit dem Griff an der Oberkante der Schneidstange zu heben oder zu bewegen. Falls es erforderlich werden sollte, das Schneidgerät anderweitig von seiner Werkbank entfernen zu müssen, dann ist zuvor die Klinge aus dem Gerät zu entfernen.

Für akkurates Schneiden ist es notwendig, dass das MAX/SIMPLEX-Schneidgerät auf einer ebenen Oberfläche steht. Eine verzogene oder durchgebogene Tischplatte kann zu einer Verwindung des MAX/SIMPLEX-Schneidgeräts führen, was wiederum einen schrägen Schnitt zur Folge haben kann.

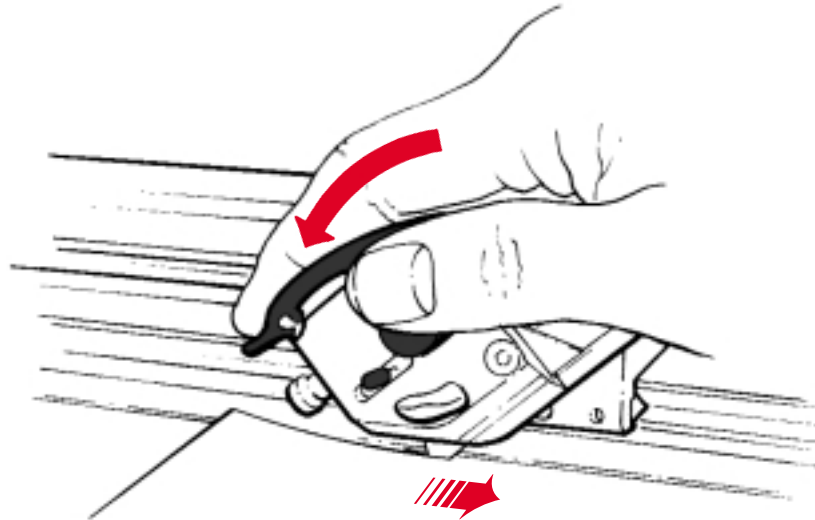
Montage der Wandhalterungen

Die Halterungen so weit auseinander anordnen, dass das MAX/SIMPLEX-Schneidgerät gleichmäßig getragen wird und sich nicht durchbiegen kann. Darauf achten, dass die Halterungen fest an der Wand montiert sind.



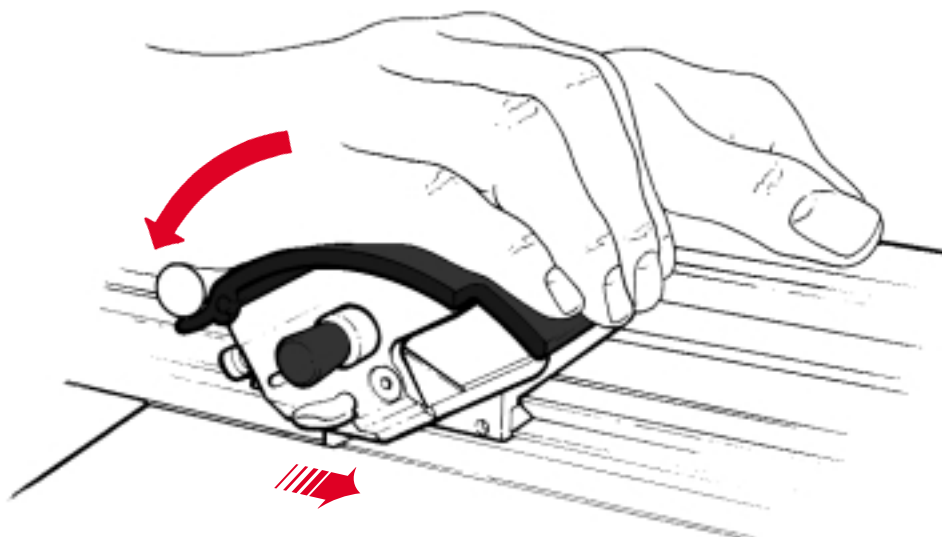
Einsetzen und Einstellen der Klinge

- ① Die Klinge wird von hinten in den Klingenhalter eingesetzt. Dann leicht nach vorne schieben und die Flügelschraube fest anziehen.
- ② Zur Einstellung der Klinge für eine wiederholbare Schneidtiefe, die Klinge aus der Halterung entfernen und den Knopf vorne am Schneidgerät im Uhrzeigersinn zur Erhöhung der Schneidtiefe und gegen den Uhrzeigersinn zur Verringerung der Schneidtiefe drehen.



... zum Schneiden von Folien und leichten Werkstoffen

Den Werkstoff unter das MAX/SIMPLEX-Schneidgerät legen und die Visierleiste mit Ihren Schneidmarkierungen ausrichten. Das Javelin-Schneidgerät wird bis innerhalb von 0,5 bis 1 mm der Visierleiste schneiden. Dieser kleine Zwischenraum sorgt beim Schneiden bis zur Kante eines Bildes für eine einfachere Ausrichtung. Legen Sie Ihre Hand, wie dargestellt, auf das Schneidgerät, mit Ihren Fingerspitzen in der Nut über die Vorderkante des Schneidgeräts hinweg. Das Schneidgerät herunterdrücken und zum Schneidvorgang ziehen. Es ist nicht notwendig, das MAX/SIMPLEX-Schneidgerät beim Schneiden von leichten Werkstoffen herunterzudrücken.



... zum Schneiden von PVC-Schaumplatten und schweren Werkstoffen

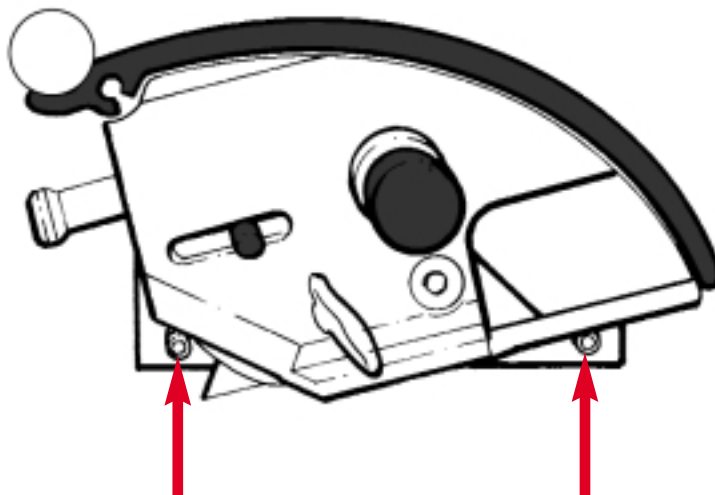
Den Werkstoff unter das MAX/SIMPLEX-Schneidgerät legen und die Visierleiste mit Ihren Schneidmarkierungen ausrichten. Das MAX/SIMPLEX-Schneidgerät wird bis innerhalb von 0,5 bis 1 mm der Visierleiste schneiden. Dieser kleine Zwischenraum sorgt beim Schneiden bis zur Kante eines Bildes für eine einfachere Ausrichtung. Legen Sie Ihre Hand, wie dargestellt, auf das Schneidgerät, wobei die Handfläche über der Nut an der Vorderkante des Schneidgeräts positioniert wird. Legen Sie Ihre linke Hand auf den Fingergriff am Lineal, drücken Sie das Schneidgerät herunter und bewegen Sie es zum Schneiden von sich weg. Je nach der Art und Dicke des Werkstoffs kann es sein, dass mehr als ein Schnitt erforderlich wird, wobei die Tiefe langsam erhöht wird.

Unter keinen Umständen Öl oder Spiritus zur Schmierung oder Reinigung des MAX/SIMPLEX-Schneidgeräts verwenden. Es können hierdurch Kunststoffkomponenten und Lager beschädigt werden.

Reinigung und Schmierung

Wird das Javelin-Schneidgerät über längere Zeit nicht verwendet, empfiehlt es sich, das Gerät mit einer Staubabdeckung zu schützen. Das Gerät ist in jedem Fall mit einem trockenen Tuch regelmäßig zu reinigen. Zur Entfernung von hartnäckigen Flecken ein mit ein wenig Wasser/Reinigungsmittel angefeuchtetes Tuch verwenden.

Sollte die Gleitführung des Schneidkopfs geschmiert werden müssen, ist ein Silikonprühmittel oder ein durchtränkter Schwamm zu verwenden.



Schneidkopflager

Die zur Kontrolle der Gleitbewegung des Schneidkopfs eingesetzten Lager wurden aus einem hochwertigen Polymer hergestellt und bei normaler Verwendung sollten diese extrem lange halten. Sobald sie eingelaufen sind, kann es zu einem leichten Seitenspiel kommen. Dies kann aber durch Anziehen der beiden Stellschrauben korrigiert werden.

Sollten Sie Rat oder technische Informationen benötigen, dann wenden Sie sich bitte an Ihr Vertriebsunternehmen oder an Keencut direkt.