

FUTURA FLEXO

Diseño con inspiración - Ingeniería de precisión

INSTRUCCIONES DEL USUARIO

Gracias por elegir FUTURA FLEXO de Keencut. Nos hemos esforzado al máximo para proporcionarle un producto de ingeniería de precisión que garantiza muchos años de servicio de gran valor. Para que pueda obtener el máximo beneficio de la máquina, lea con detenimiento estas instrucciones. Si desea recibir consejos o asistencia, o bien información sobre la sustitución de piezas, póngase en contacto con su distribuidor o con Keencut Ltd.



2 Identificación

2.1 Conozca FUTURA FLEXO

3 Utilización

3.1 Cartuchos para cuchillas

3.2 Corte con fines generales 1

3.3 Corte con fines generales 2

4 Mantenimiento

4.1 Cuadratura

5 Accesorios opcionales

5.1 Accesorio de tope para el corte

5.21 Kit de tope para el corte de 75 cm: alineación

5.22 Kit de tope para el corte de 75 cm: calibración

5.3 Brazos de extensión de la base

5.41 Brazo para cuadratura

5.42 Calibración de la escala de medición del brazo para cuadratura

5.5 Mecanismo de elevación y sujeción

6 Usos especiales

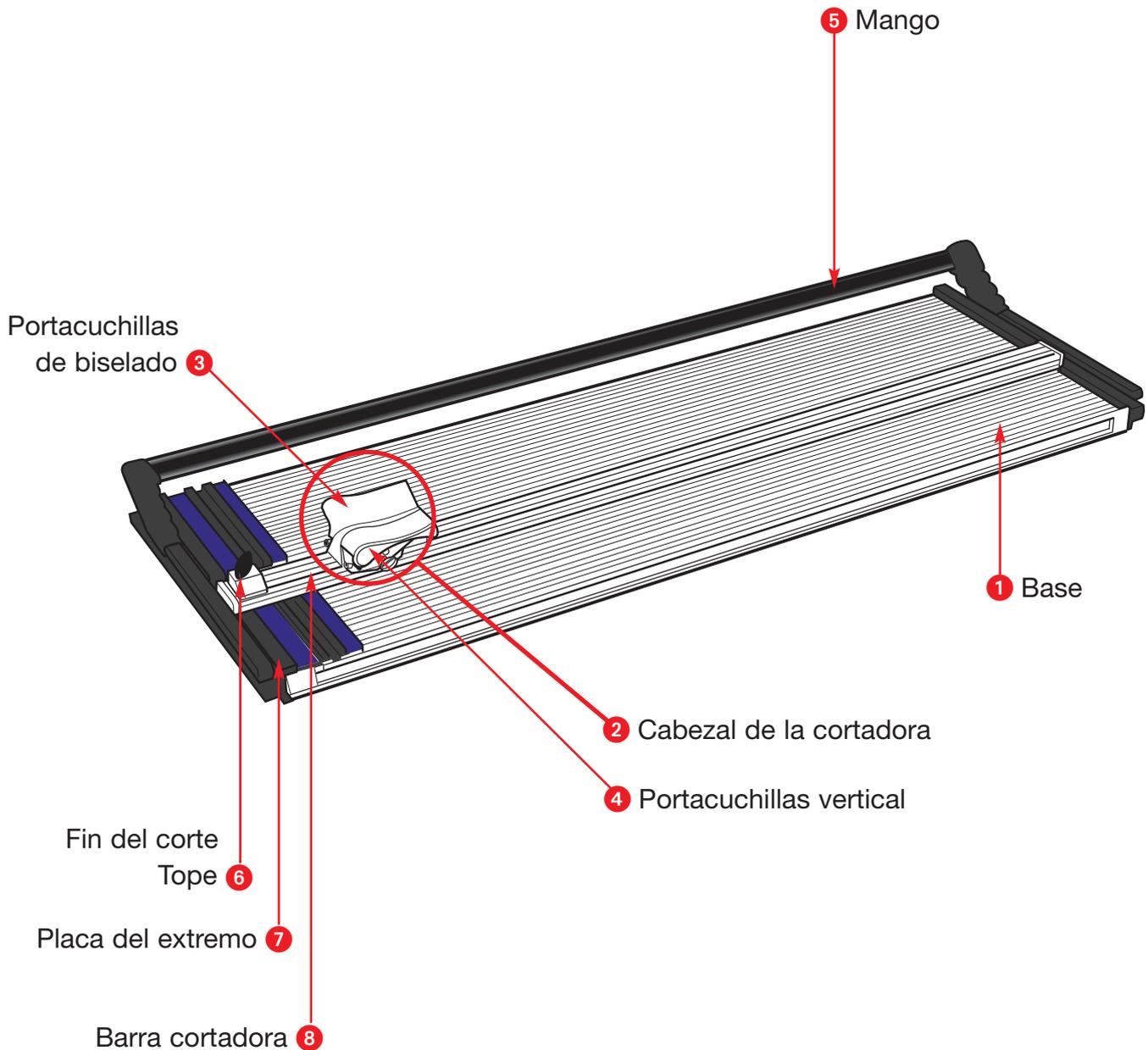
6.1 Corte de placas de flexo

7 Mantenimiento

7.1 Mantenimiento, limpieza y lubricación

2.1 Conozca Futura Flexo 2.1

Know your FUTURA FLEXO



Cortadora - Disponible en cuatro tamaños:

- FLEX 100, longitud de corte de 100 cm (40") (con 6 pies de caucho*)
- FLEX 120, longitud de corte de 120 cm (48") (con 6 pies de caucho*)
- FLEX 150, longitud de corte de 150 cm (62") (con 8 pies de caucho*)
- FLEX 218, longitud de corte de 218 cm (86") (con 10 pies de caucho*)

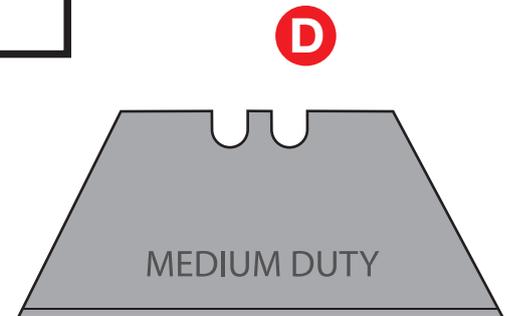
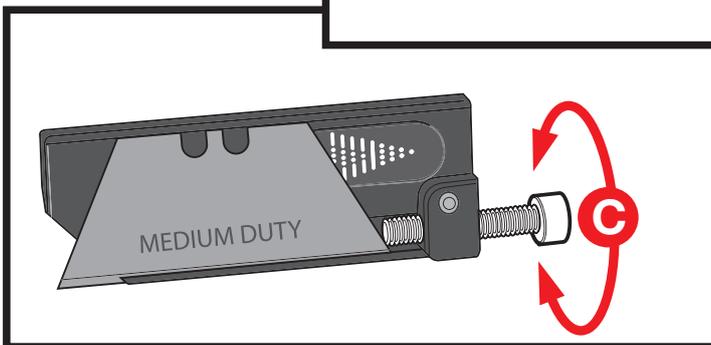
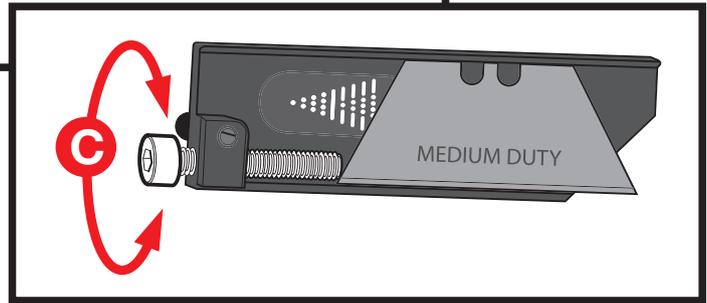
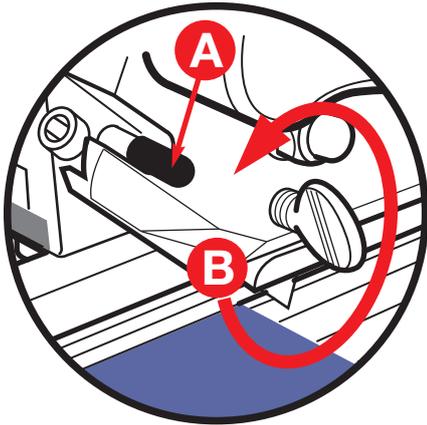
* LOS PIES DEBEN COLOCARSE UNIFORMEMENTE A LO LARGO DE LOS BORDES IZQUIERDO Y DERECHO DE LA BASE.

Debe disponer de:

- Guía de corte
- Paquete de 100 cuchillas de potencia media (Keencut Code CA50-019)
- Llave Allen de 3 mm
- CD de instrucciones



Cartuchos para cuchillas



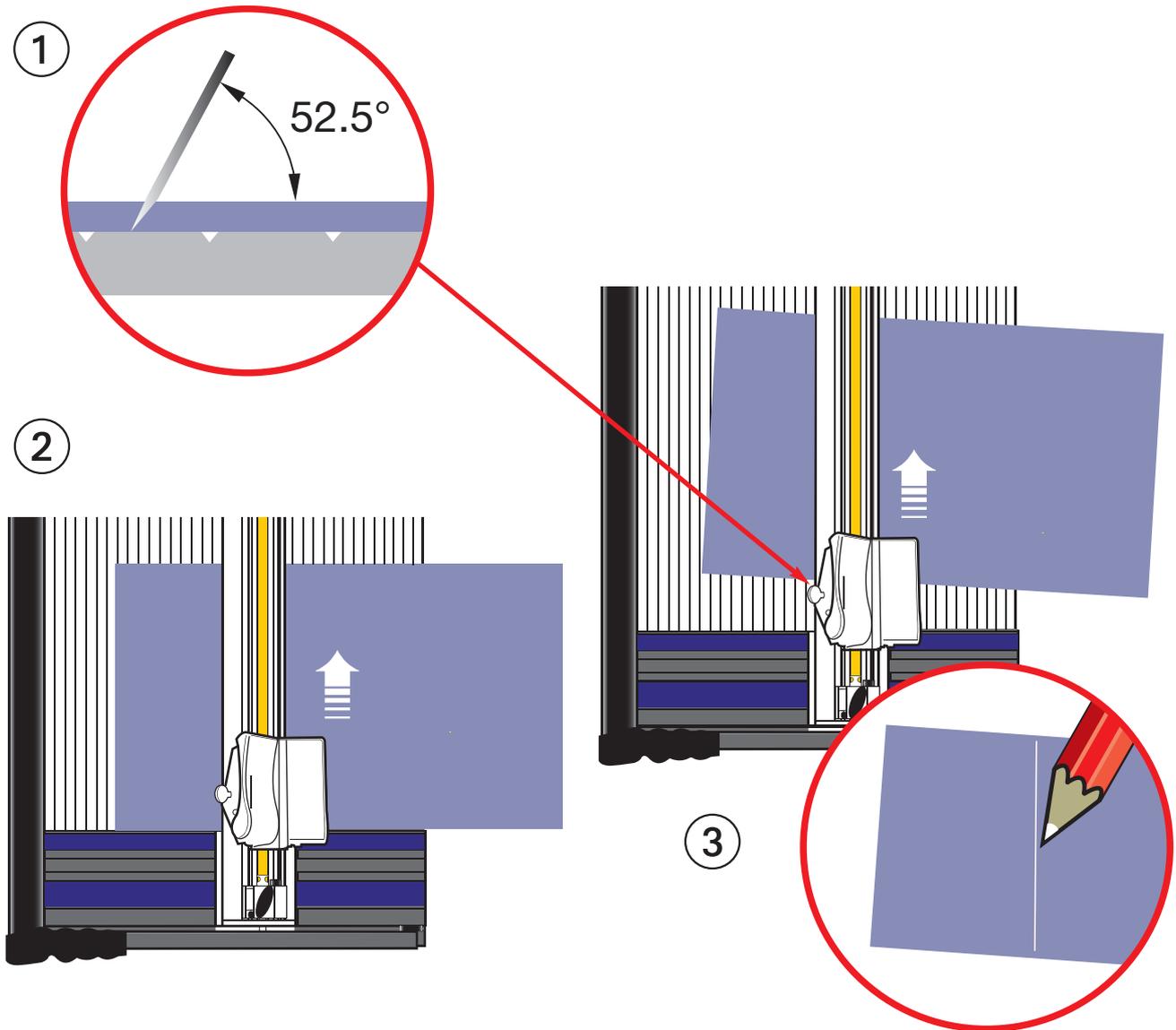
- Los portacuchillas vertical y de cuchilla de biselado se instalan con los cartuchos para cuchillas. Para liberar el cartucho de cada uno de los portacuchillas, afloje el tornillo de sujeción de la cuchilla (B) y extraiga la cuchilla, mientras sujeta el pasador de plástico negro (A).

La cuchilla se sujeta sobre el cartucho mediante un imán potente; coloque la cuchilla entre los dos bordes elevados y deslícela para que el borde posterior de la cuchilla toque el tornillo de ajuste de profundidad. Para ajustar la profundidad de la cuchilla, gire el tornillo de ajuste (C) a la derecha para ampliar la longitud de la cuchilla y a la izquierda para reducirla. Compruebe siempre que la cuchilla esté correctamente situada en el cartucho antes de cargarla en el portacuchillas.

Cada cartucho tiene una etiqueta con un color distinto para ayudar en la identificación y la calibración cuando se hayan preconfigurado para adaptarse a diferentes grosores de material. Puede obtener cartuchos de cuchillas adicionales en su distribuidor de KeenCut.

- La cuchilla estándar que se usa con Futura Flexo es una cuchilla utilitaria de potencia media (D).

Corte con fines generales

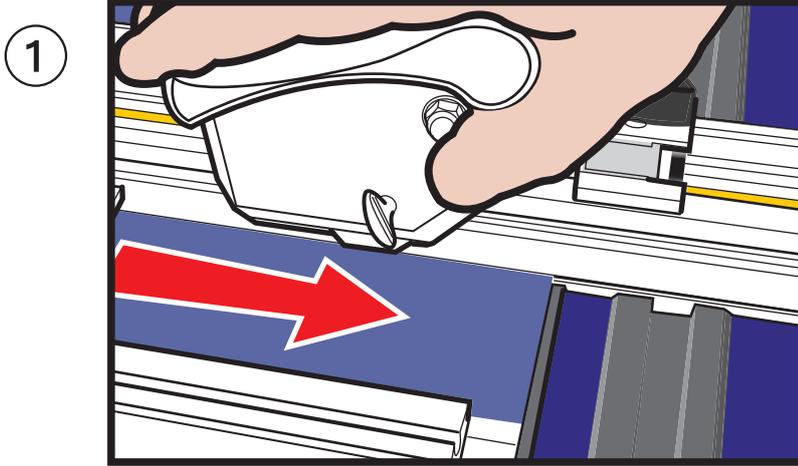


Futura Flexo es una máquina con fines generales que puede cortar una amplia gama de materiales de hasta 6 mm (1/4") de grosor con la cuchilla de potencia media.

- **IMPORTANTE:** es importante que la superficie de la mesa sobre la que se usará la cortadora sea lisa. Si no es así, es posible que la base y la barra cortadora no puedan sujetar adecuadamente el material, con lo que se moverá durante el corte.
- ① El cabezal de corte tiene dos portacuchillas, una cortadora vertical en el lado derecho y una cortadora de biselado en el lado izquierdo.
- ② Para cargar el material en la máquina, levante el mango negro largo y coloque el material bajo la barra cortadora. En el caso de que el corte deba ser perpendicular (90 grados) con respecto al borde del material, colóquelo contra la placa del extremo para alinearlos.
- ③ Alternativamente, coloque el material delante de la placa del extremo y alinee la cuchilla con la línea de corte que desee. Baje el mango negro para sujetar el material en su sitio.

Futura Flexo se utiliza normalmente desde el extremo de la máquina, de forma que el cabezal de la cortadora avance hacia el operario al cortar.

Corte biselado

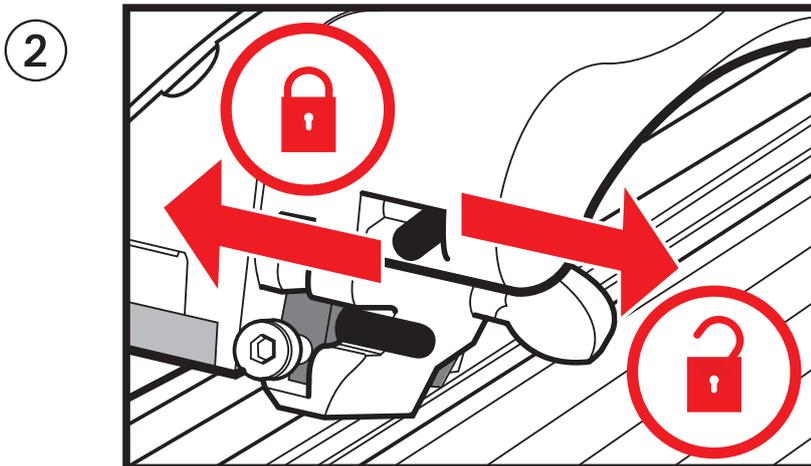


Corte Biselado

Ajuste siempre la profundidad de la cuchilla de forma que quede expuesta la menor cantidad posible de cuchilla para cortar el material: producirá un corte de mejor calidad y necesitará menos esfuerzo. Existe una ranura a lo largo de la placa base que aloja la punta de la cuchilla al cortar. Es posible que los materiales finos necesiten apoyarse en la guía de corte para evitar que se presione el material en el interior de la ranura, lo que puede producir un resultado irregular e insatisfactorio.

- ① Debe usarse siempre una guía de corte al cortar en bisel material grueso, ya que la cuchilla puede salir de la ranura y dañar la placa base.

NO DEJE LA MANO SOBRE EL MANGO LARGO DE ELEVACIÓN MIENTRAS REALIZA EL CORTE, YA QUE SE REDUCIRÁ LA PENETRACIÓN DE LA CUCHILLA.



Corte vertical

También puede usarse la cortadora vertical con o sin una guía de corte, lo que ayudará a producir un corte de mejor calidad en la mayoría de los materiales. Debe ajustarse la profundidad de la cuchilla lo suficiente como para que la punta penetre en el material que se está cortando.

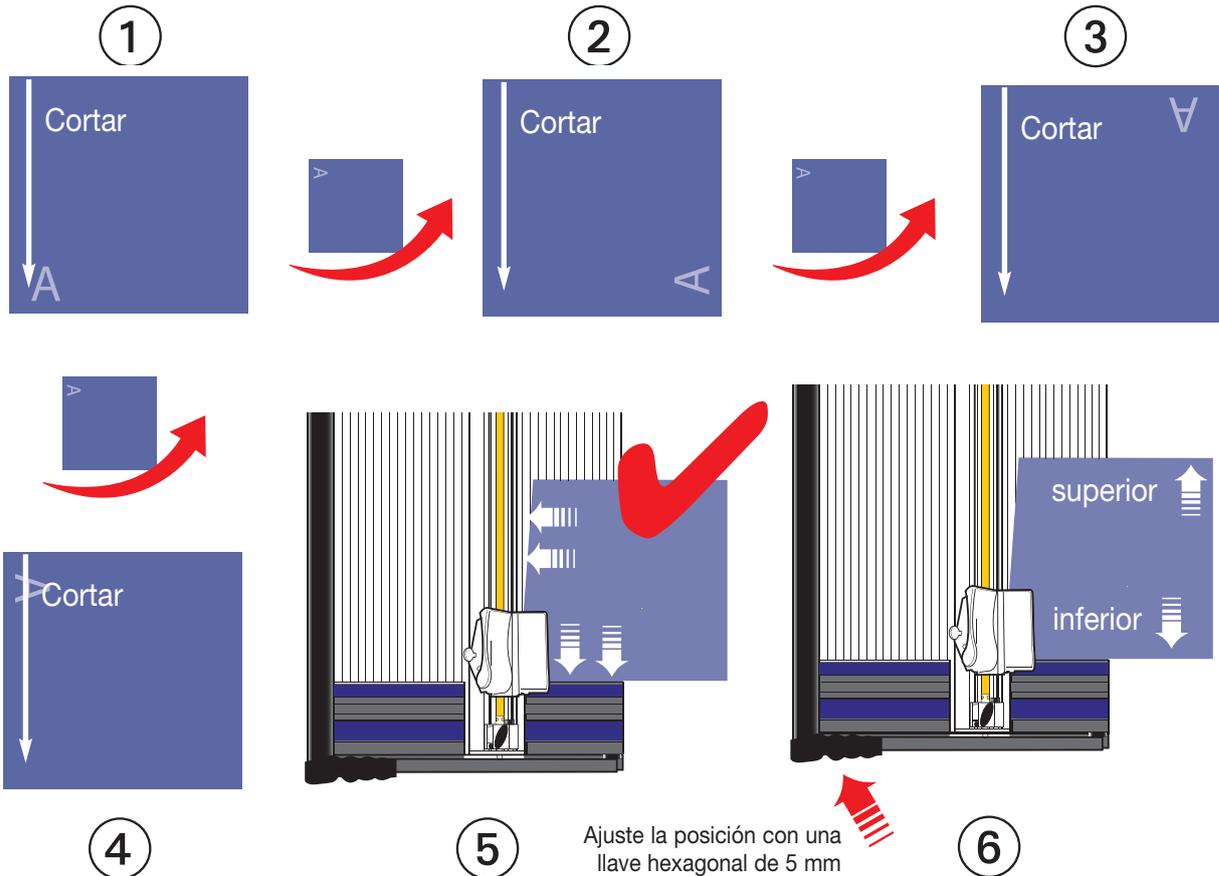
- ② La cortadora vertical dispone de un bloqueo bidireccional que puede bloquear la cuchilla en la posición inferior o superior. Deslice el pasador negro a la izquierda para bloquearla y a la derecha para desbloquearla.

NO DEJE LA MANO SOBRE EL MANGO LARGO DE ELEVACIÓN MIENTRAS REALIZA EL CORTE, YA QUE SE REDUCIRÁ LA PENETRACIÓN DE LA CUCHILLA.

You will need



Cuadratura



NO DEBERÍA SER NECESARIO AJUSTAR LA CUADRATURA DE LA MÁQUINA.

- LA CUADRATURA DE LA BARRA CORTADORA CON LA PLACA DEL EXTREMO se lleva a cabo en nuestra fábrica antes del envío de todas las nuevas máquinas. Por este motivo, no debería ser necesario ajustarlo jamás.

PRUEBA DE CUADRATURA

Tome un trozo de cartón grueso o un panel de al menos 65 x 65 cm (25 x 25") de tamaño.

- ① Sujételo bajo la barra cortadora y recorte aproximadamente 1 cm (1/2") con la cuchilla vertical, y asegúrese de que el borde inferior esté en estrecho contacto con la placa del extremo.
- ② Gire el panel 1/4 de vuelta a la izquierda y recorte la misma cantidad desde el segundo borde.
- ③ Repita la operación con el tercer borde.
- ④ Haga lo mismo con el cuarto borde y asegúrese de que el borde inferior del panel esté en estrecho contacto con la placa del extremo.
- ⑤ Gire la guía 1/4 de vuelta a la izquierda, pero esta vez coloque el borde inferior en la placa del extremo y deslícela a la izquierda hasta que entre en contacto con la barra cortadora. Si el panel entra en contacto con la barra cortadora en toda su longitud, significa que la placa del extremo está cuadrada con la barra cortadora.

AJUSTE DE LA CUADRATURA

- ⑥ Si existe un hueco entre el panel y la barra cortadora, este hueco equivale a cuatro veces el error de la máquina.

Ajuste el ángulo de la placa del extremo girando el tornillo de ajuste de la cuadratura con la llave hexagonal de 5 mm.

Gírelo a la derecha si el hueco se encuentra en la parte inferior del panel o ajústelo girando a la izquierda si el hueco se encuentra en la parte superior del panel.

Reduzca en un cuarto de vuelta la distancia del hueco entre la barra cortadora y la placa del extremo. Repita la prueba y haga más ajustes si fuera necesario.

■ MANTENIMIENTO

La cortadora es una máquina fabricada con precisión y le proporcionará muchos años de servicio fiable y preciso si sigue estos sencillos pasos.

Mantenga los líquidos (incluidos el té y el café) alejados de la máquina: los derrames dañan el rendimiento de la máquina y el corte de los materiales.

Aspire/elimine el polvo diariamente; para las manchas difíciles, use una mezcla de agua y detergente aplicada con un paño.

Tape la máquina por las noches con un protector de tela o plástico.

Si necesita alejar la máquina del banco cuando no se usa, guárdela en posición horizontal. Si tiene que dejarla en posición vertical sobre un lado, fije el extremo del tope de corte y use una banda elástica resistente para fijar el cabezal de la cortadora. Después colóquela en posición vertical sobre el extremo superior, apoyándola en un soporte estable.

Nota: debe evitarse en lo posible colocar la cortadora en posición vertical sobre un extremo; aunque, si se hace con cuidado, no se producirá daño alguno.

En el caso de que se manche una pieza de la máquina, pueden usarse disolventes para la limpieza, pero:

Aplique el disolvente a un paño, no directamente a la cortadora.

Lea y respete las instrucciones de seguridad sobre disolventes.

No deje que el disolvente entre en contacto con piezas de plástico o impresas de la máquina.

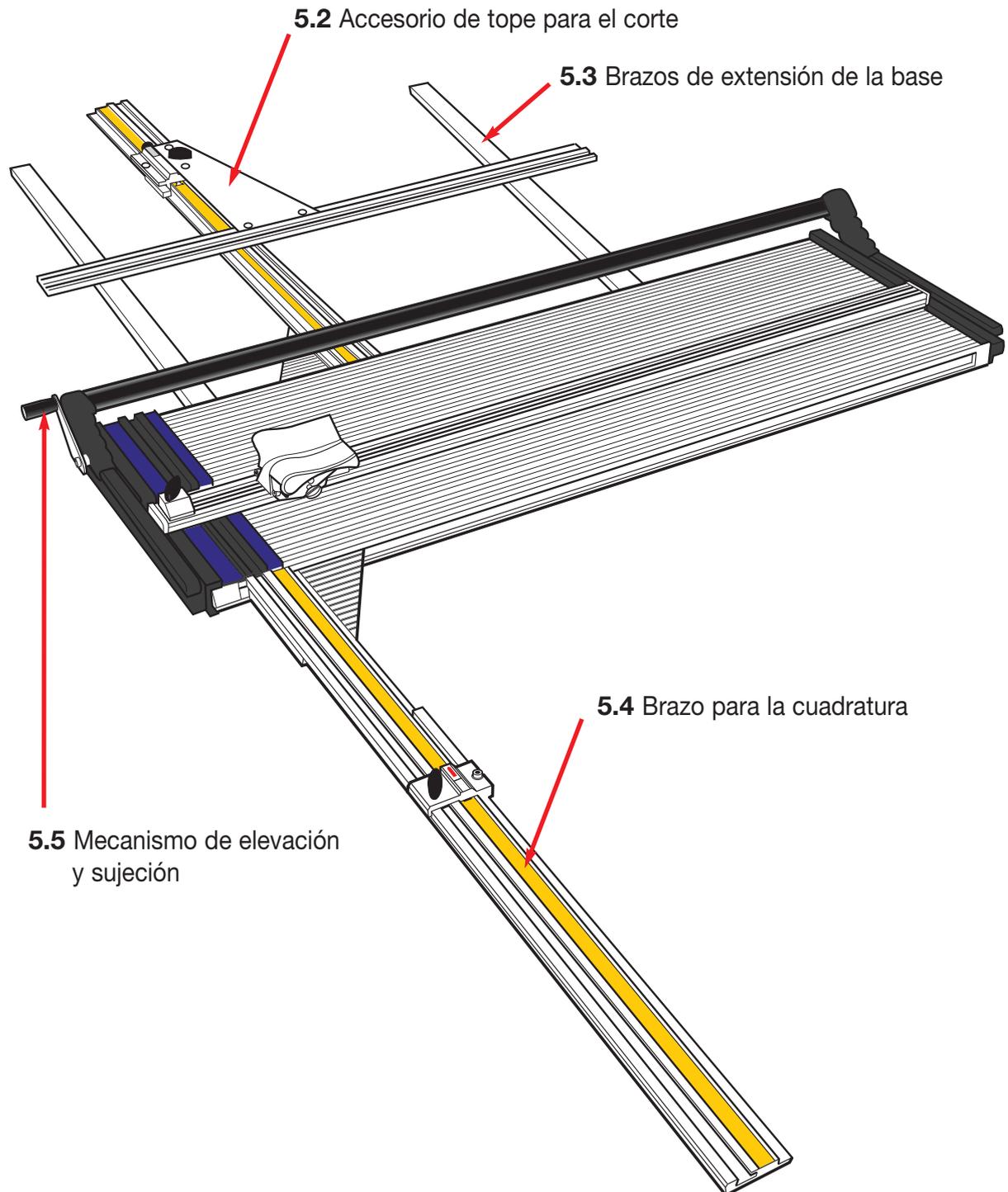
■ LIMPIEZA Y LUBRICACIÓN DE LA BARRA CORTADORA

Tal como se ha indicado anteriormente, limpie las dos barras de guía con un paño mojado con disolvente. Tenga cuidado para evitar que se derrame disolvente sobre la escala de medición.

Lubrique el aparato con vaselina o grasa: aplíquela a un paño y páselo por las barras de guía. No aplique demasiada grasa, solo se necesita muy poca cantidad.

Puede usarse un poco de aceite en el mecanismo de elevación y sujeción, las bisagras del brazo de elevación pivotante y los pivotes de la barra cortadora.

5.1 Accesorios opcionales 5.1



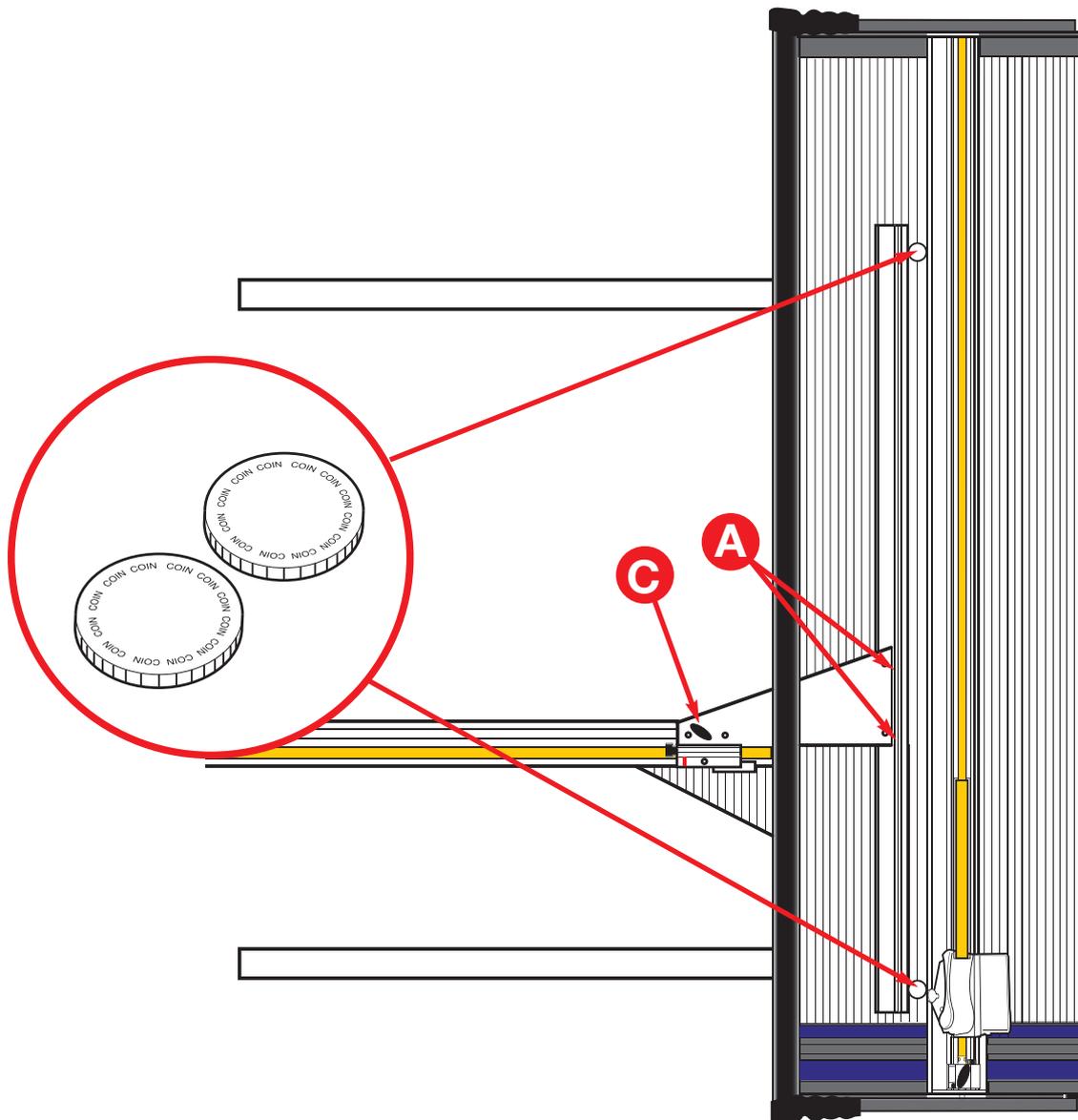
Hay una serie de accesorios disponibles para Futura Flexo:

- 5.2 Accesorio de tope para el corte: para un corte repetido preciso de 0 a 75 cm (30") de ancho.
- 5.3 Brazos de extensión de la base: ofrecen apoyo para material de mayor tamaño que la base de la máquina.
- 5.4 Brazo para la cuadratura: para conseguir un corte cuadrado y preciso, con tope integrado para mediciones establecidas previamente.
- 5.5 Mecanismo de elevación y sujeción: permite elevar y sujetar rápidamente la barra cortadora, con el fin de poder disponer de las dos manos para colocar el material.

5.2.1 Accesorios opcionales 5.2.1

Accesorio de tope para el corte de 75 mm: alineación

1



■ **LA ALINEACIÓN DE LA BARRA EN T DEL TOPE DE CORTE** con la barra cortadora se comprueba mediante dos monedas idénticas.

① Coloque las monedas tal como se muestra, una cerca de la parte superior de la barra en T de la guía del margen y la otra cerca de la parte inferior.

Mueva la barra en T para que toque ambas monedas y apriete el perno de mariposa **(C)**.

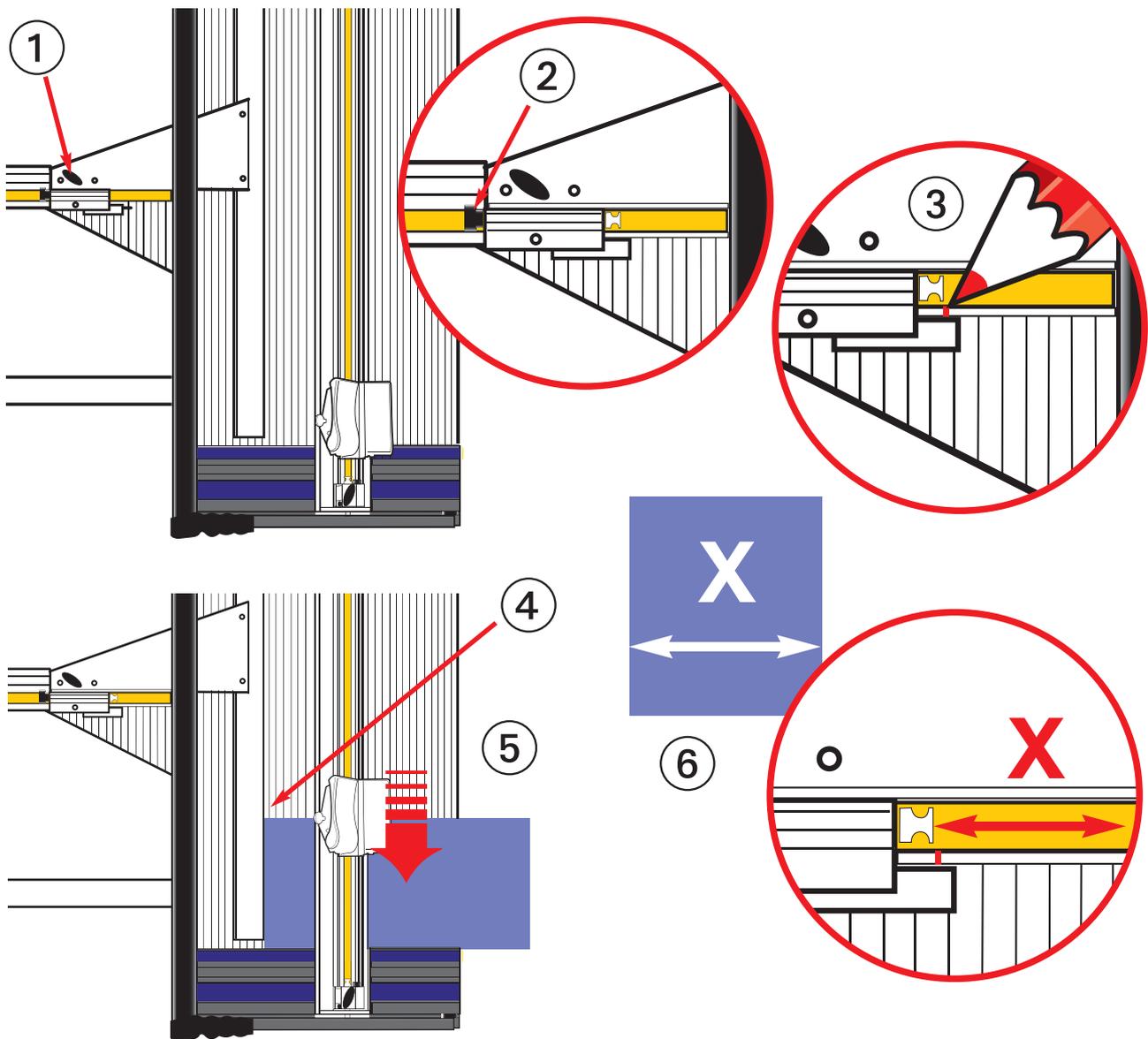
Si las monedas no tocan la barra en T, afloje los dos tornillos de ajuste de alineación **(A)**.

Suelte el perno de mariposa **(C)** y mueva la barra en T a la derecha, tocando la barra en T de la guía del margen en ambos espaciadores.

Apriete el perno de mariposa **(C)**, apriete suavemente los dos tornillos de alineación **(A)** y compruebe que ahora las monedas estén en contacto con la barra en T.

5.2₂ Accesorios opcionales 5.2₂

Accesorio de tope para el corte de 75 mm: alineación



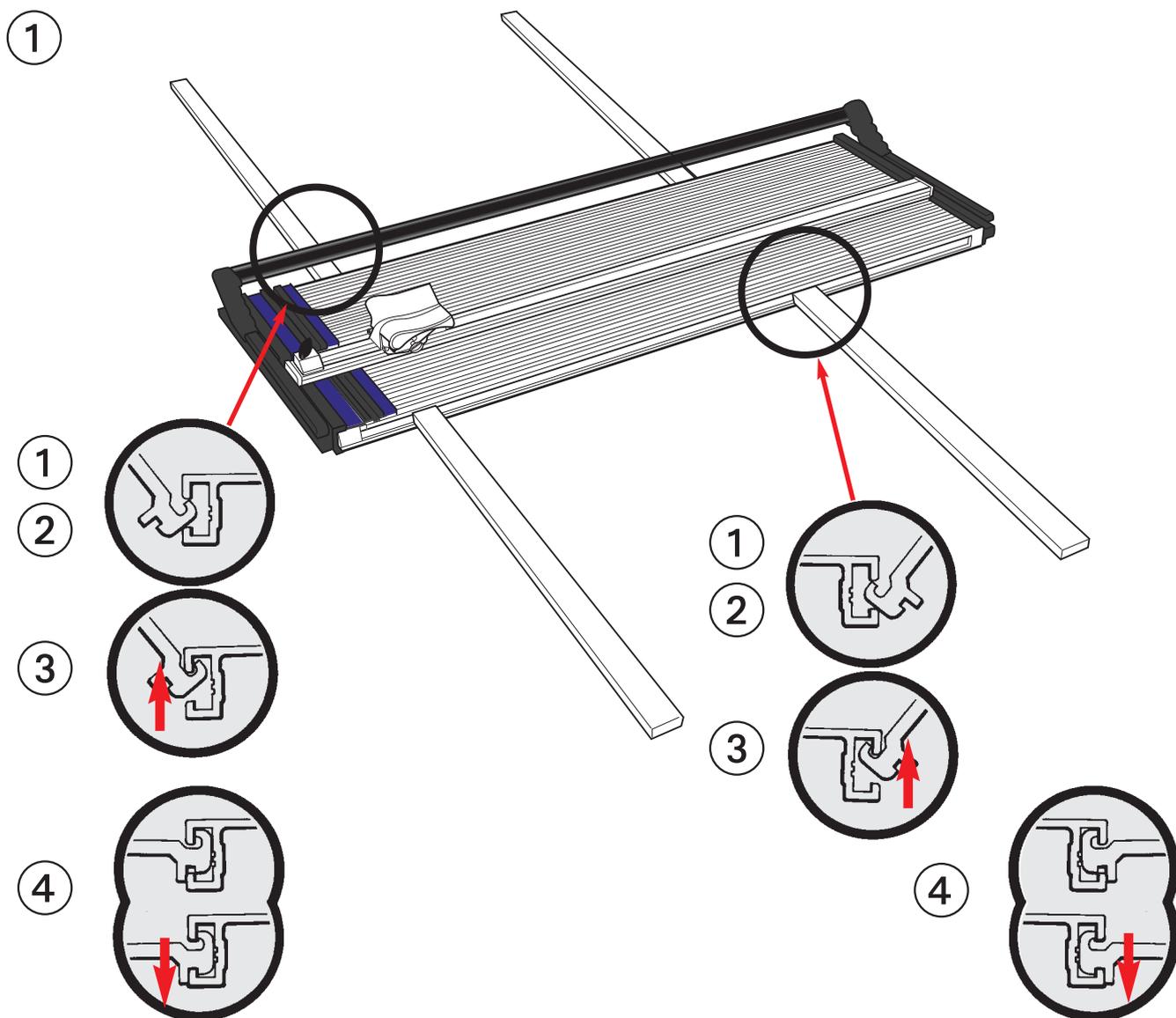
■ Calibre la escala de medición con la cortadora vertical:

- ① Coloque la barra en T aproximadamente en el punto medio de la base y apriete el perno de mariposa.
- ② Gire el pequeño pomo de plástico negro adyacente para asegurarse de que la escala de metal azul junto al perno de mariposa esté establecida aproximadamente en el punto medio.
- ③ Haga una pequeña marca con un lápiz en el aluminio junto a la posición del cursor.
- ④ Coloque un trozo de cartón rígido en la máquina de modo que el borde izquierdo esté en contacto con la barra en T.
- ⑤ Corte el cartón con la cortadora vertical.
- ⑥ Mida la anchura del corte, retire la barra en T de la guía de deslizamiento y pegue la escala de forma que la marca del lápiz esté alineada con la dimensión medida en la escala.
Entonces puede utilizar el ajustador de microtope para realizar el ajuste de precisión.

En el caso de que sea necesario hacer un corte paralelo en la cortadora de biselado, añada 6,5 cm (2 9/16") a la dimensión que desee. Puede obtenerse una medición de ajuste más precisa mediante pruebas.

5.3 Accesorios opcionales 5.3

Brazos de extensión de la base



Los brazos de extensión de la base se suministran en paquetes de dos y pueden instalarse cualquier lado de la base. Cuando se cortan paneles grandes en la máquina, ofrecen el apoyo necesario para mantener el material plano, con el fin de conseguir un corte preciso.

INSTALACIÓN

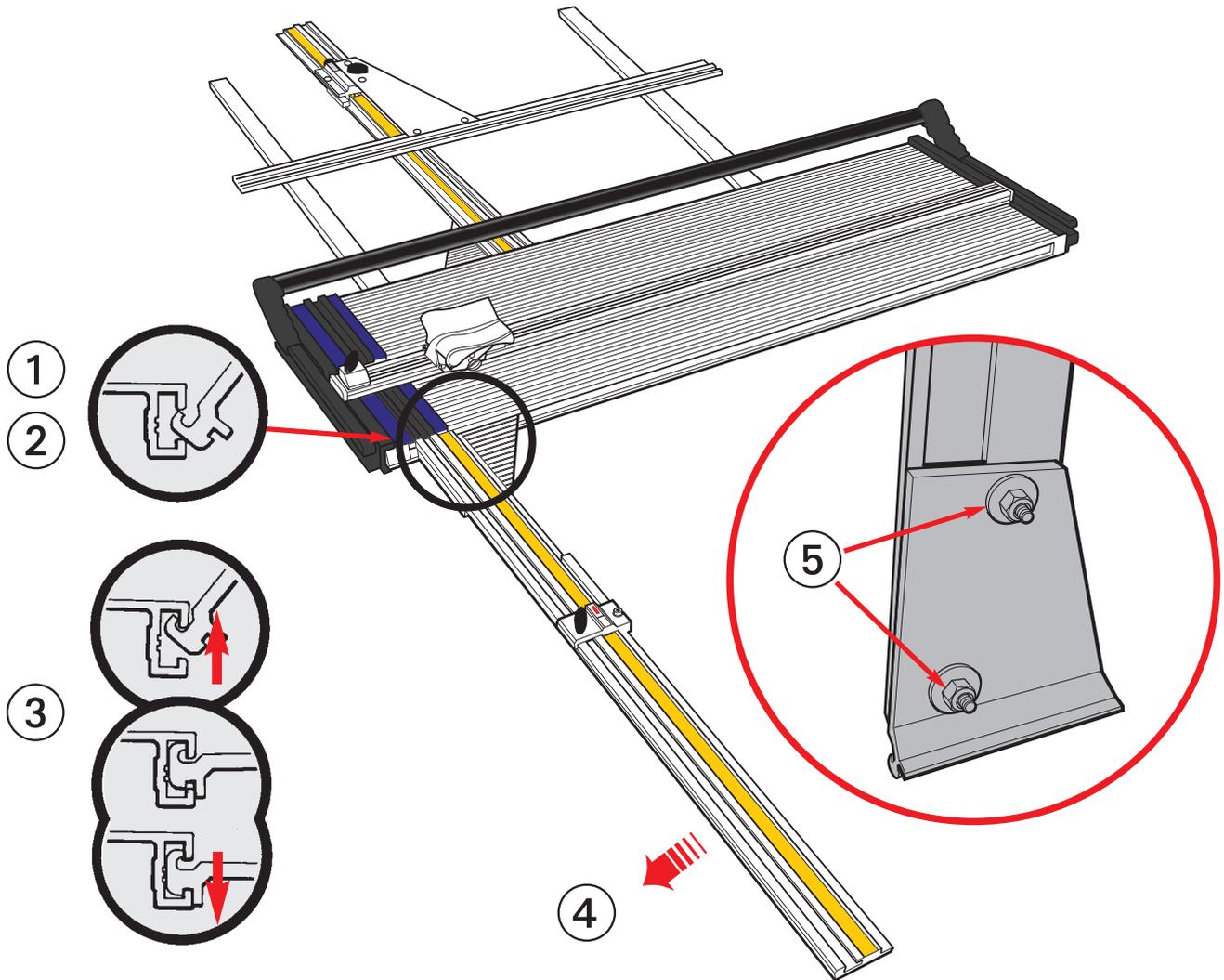
Para adjuntar los brazos de extensión de la base a la máquina:

- ① Sostenga el brazo a 45 grados de la base.
- ② Acerque el brazo en la ranura del borde de la base.
- ③ Encaje el brazo hacia arriba, en la ranura de la base, y ④ baje el brazo a la posición horizontal.

Compruebe que estén nivelados en la base; se pueden ajustar el tornillo de plástico y la tuerca de bloqueo del lado inferior del brazo si fuera necesario.

5.4.1 Accesorios opcionales 5.4.1

Brazo de cuadratura: alineación



El brazo de cuadratura se usa para cortar materiales que sean exactamente cuadrados y a un tamaño predeterminado. Antes de su instalación, haga la prueba de 'Mantenimiento: cuadratura' de la página 4.1, para comprobar que la placa del extremo sea cuadrada y ajústela si fuera necesario

Para instalar el brazo de cuadratura:

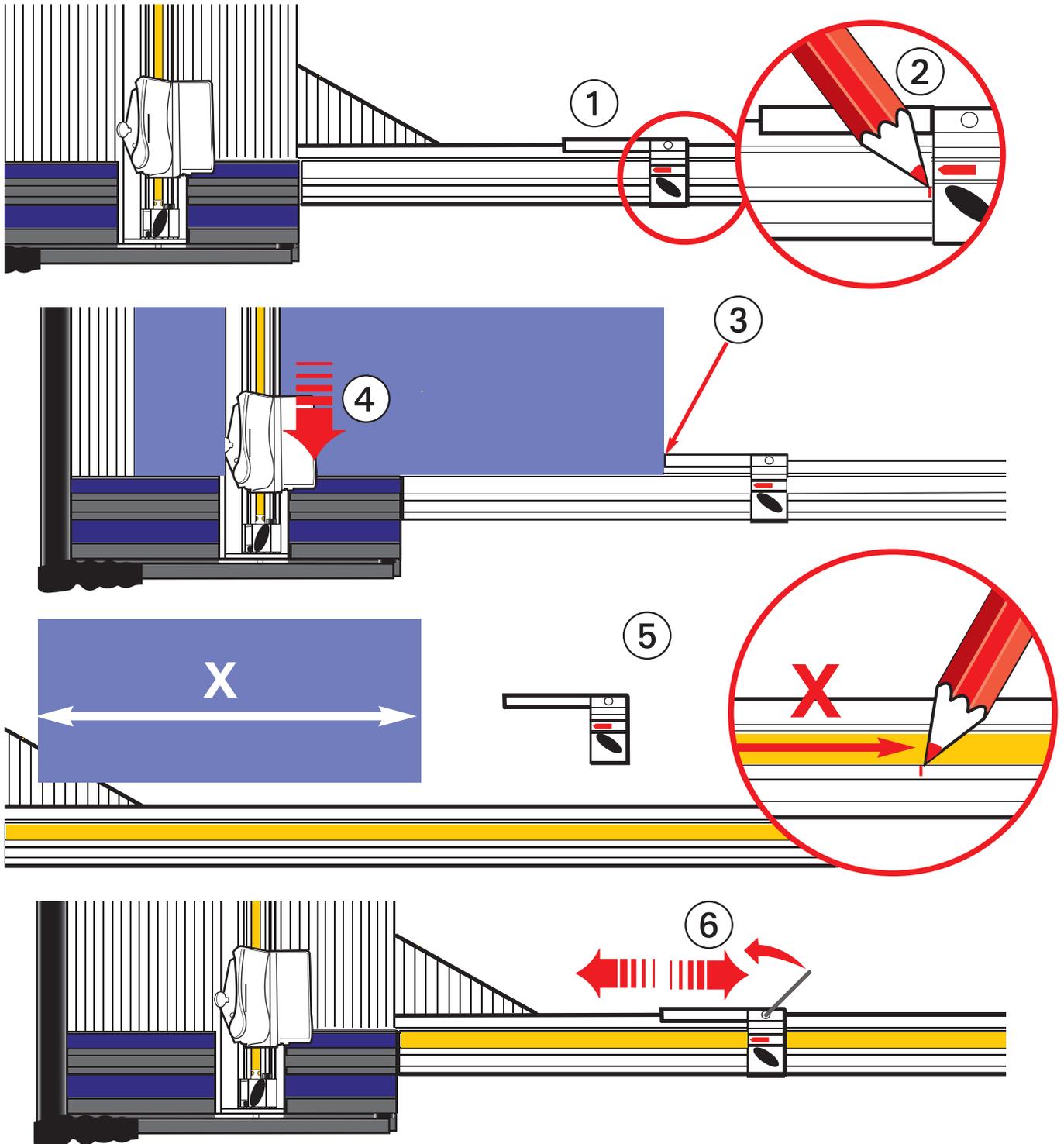
- 1 Sostenga el brazo de cuadratura a 45 grados con respecto a la base y la parte delantera de la placa del extremo.
- 2 Acerque el brazo de cuadratura en la ranura del borde de la base.
- 3 Encaje el brazo de cuadratura hacia arriba, en la ranura de la base, y baje el brazo de cuadratura a la posición horizontal.
- 4 Levante el extremo derecho del brazo de cuadratura y deslícelo hacia usted.
Siga las instrucciones en orden inverso para retirar el brazo de cuadratura.

Para alinear el brazo de cuadratura con la placa del extremo:

- 5 Afloje las dos tuercas del lado inferior del brazo de cuadratura.
Levante la barra cortadora y coloque un borde largo recto a lo largo de los dos bordes de la placa del extremo y sobre el brazo de cuadratura.
Sostenga en posición el borde de cuadratura mientras aprieta suavemente las dos tuercas.

5.4₂ Accesorios opcionales 5.4₂

Brazo de cuadratura: calibración



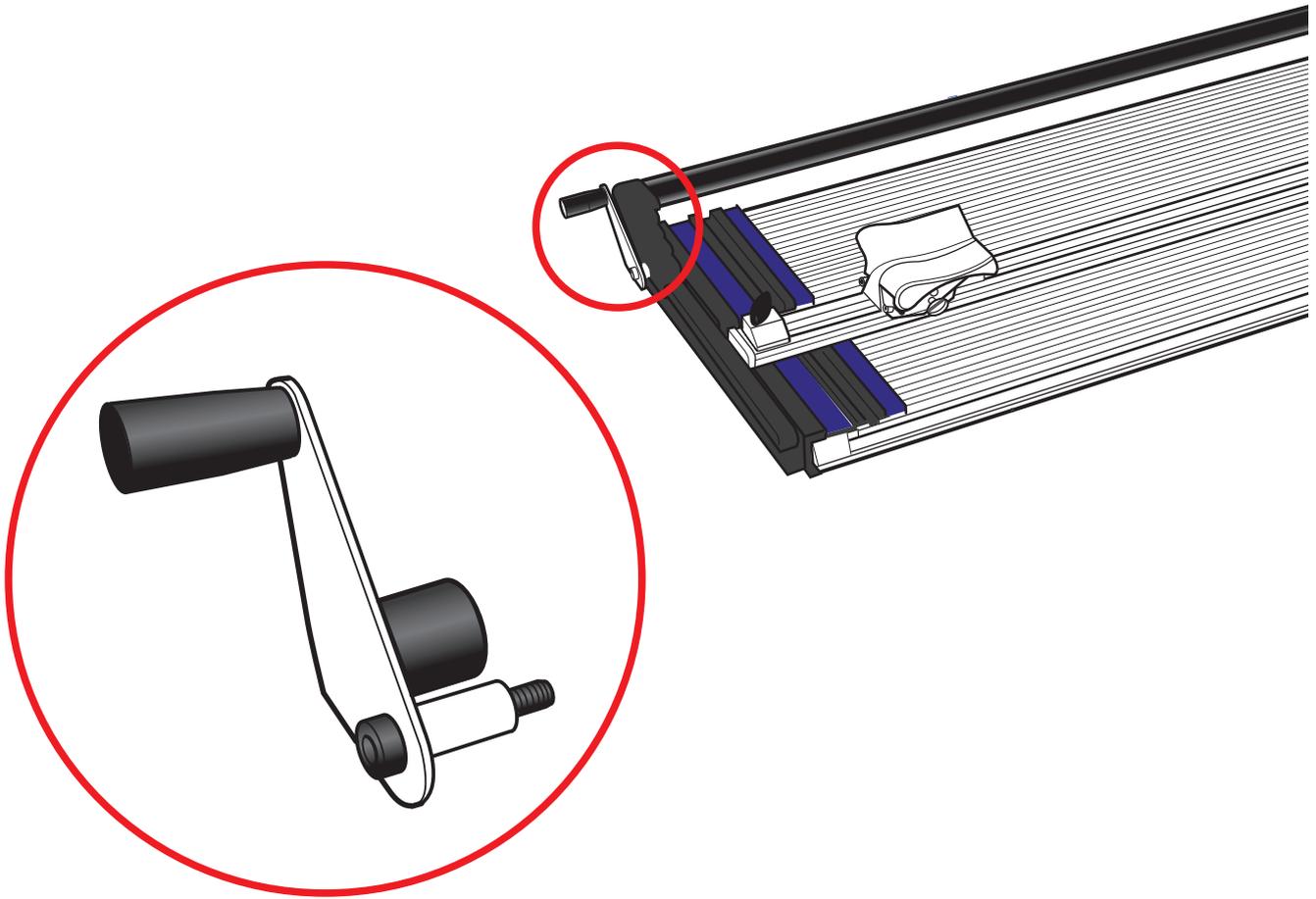
Para calibrar la escala de medición con la cortadora vertical:

1. Coloque el tope del brazo de cuadratura a una corta distancia desde el inicio del brazo y apriete el perno de mariposa.
2. Haga una pequeña marca con un lápiz en el aluminio junto a la posición del cursor.
3. Coloque un trozo de cartón rígido en la máquina de modo que el borde derecho esté en contacto con el dedo del tope.
4. Corte el cartón con la cortadora vertical.
5. Mida la anchura del corte, retire el tope de medición del brazo de cuadratura y pegue la escala de forma que la marca del lápiz esté alineada con la dimensión medida en la escala.
6. Entonces puede modificar la posición del dedo del tope para realizar el ajuste de precisión.

En el caso de que sea necesario hacer un corte medido en la cortadora de biselado, reste aproximadamente 6,5 cm (2 9/16") a la dimensión que desee. Puede obtenerse una medición de ajuste más precisa mediante pruebas.

5.5 Accesorios opcionales 5.5

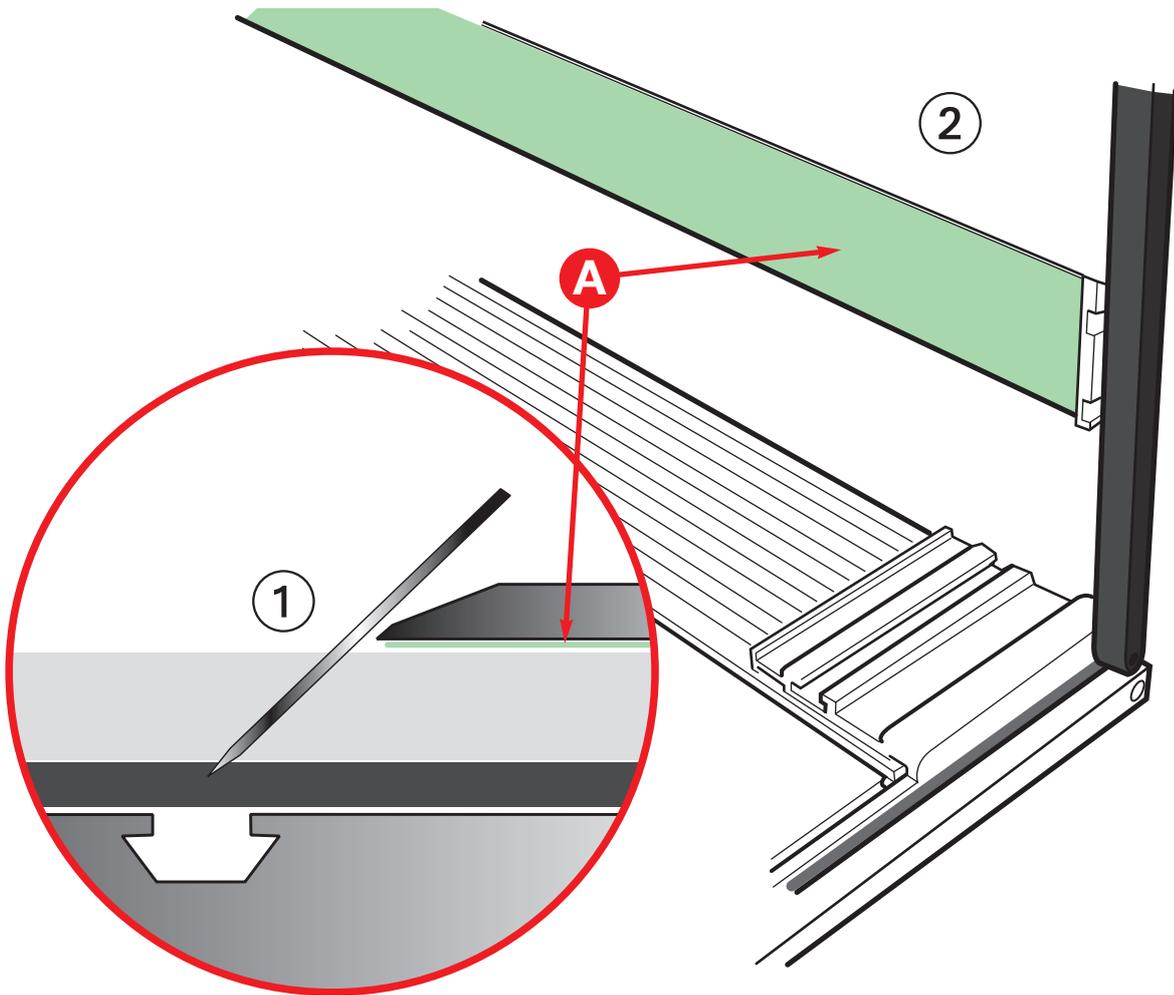
Mecanismo de elevación y sujeción



El mecanismo de elevación y sujeción se utiliza para elevar y sujetar la barra cortadora sobre la base, de forma que pueda tener ambas manos libres al colocar el material listo para el corte.

Coloque el mecanismo de elevación y sujeción, e instale el tornillo en el orificio roscado y apriételo mediante la llave hexagonal de 4 mm.

Corte de placas de flexo



- ① Al realizar cortes con Flexo Plate, use siempre la guía de corte que se suministra para cortar y asegúrese de que la profundidad de la cuchilla se haya establecido en el mínimo necesario para atravesar el grosor de los materiales.
- ② Es importante que la cinta de sujeción de silicio (**A**) del lado inferior de la barra cortadora se mantenga limpia para fijar el flexo en su sitio. Si se ensucia por el uso, límpiela con un paño humedecido con detergente diluido.

Consejos útiles:

- Para eliminar las rebabas de entrada y de salida, empuje la cuchilla hacia el flexo, a través de la base, para iniciar el corte.
- Si realiza el corte con la base hacia arriba, coloque la lámina de espuma protectora (utilizada para el transporte y colocada entre cada placa del flexo) en el panel de la base para proteger de arañazos el lado de la emulsión.
- Para estabilizar la placa para recortes muy precisos, intente iniciar el corte a 2 cm (1") del borde. Retroceda y complete el corte desde el borde.
- Con el fin de obtener bordes limpios y suaves y evitar fracturas (especialmente en placas de flexo de mayor grosor), haga varios pases y frecuentes cambios de cuchilla.