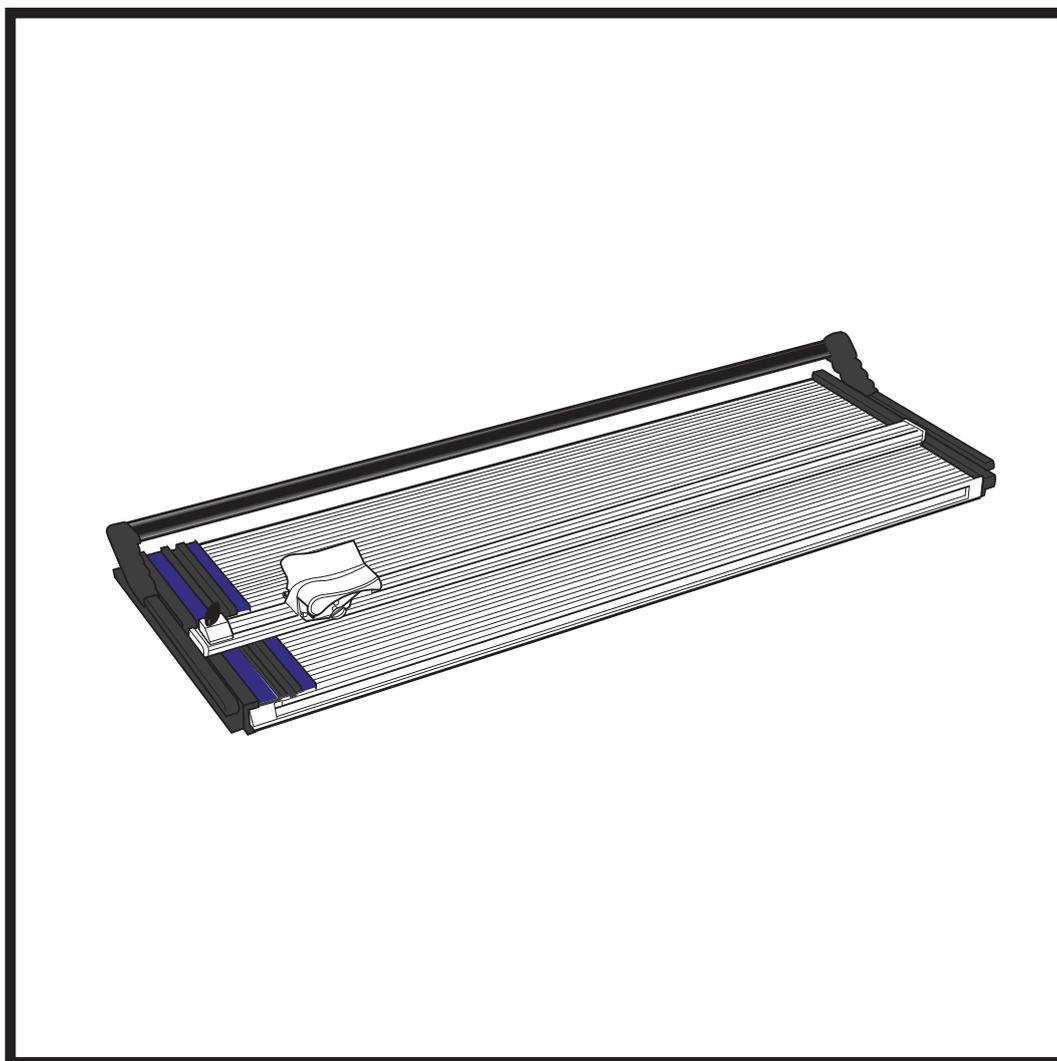


FUTURA FLEXO

Conception inspirée - Ingénierie de précision

MODE D'EMPLOI

Merci d'avoir choisi le Keencut FUTURA FLEXO. Tout a été mis en œuvre pour vous apporter un produit de précision qui promet de vous servir fidèlement pendant de nombreuses années. Pour tirer le meilleur parti de votre machine, veuillez lire attentivement ce mode d'emploi. Pour des conseils et une assistance ou pour des pièces de rechange, veuillez contacter votre distributeur ou Keencut Ltd.



2 Identification

2.1 Faites connaissance avec votre FUTURA FLEXO

3 Fonctionnement

3.1 Les cartouches de lames

3.2 Découpe universelle 1

3.3 Découpe universelle 2

4 Entretien

4.1 Équerrage

5 Accessoires en option

5.1 Butée de coupe

5.21 Kit de butée 75 cm - Alignement

5.22 Kit de butée 75 cm - Étalonnage

5.3 Bras d'extension de la base

5.41 Bras d'équerrage

5.42 Étalonnage de l'échelle de mesure du bras d'équerrage

5.5 Système de levage et de maintien

6 Usages spécialisés

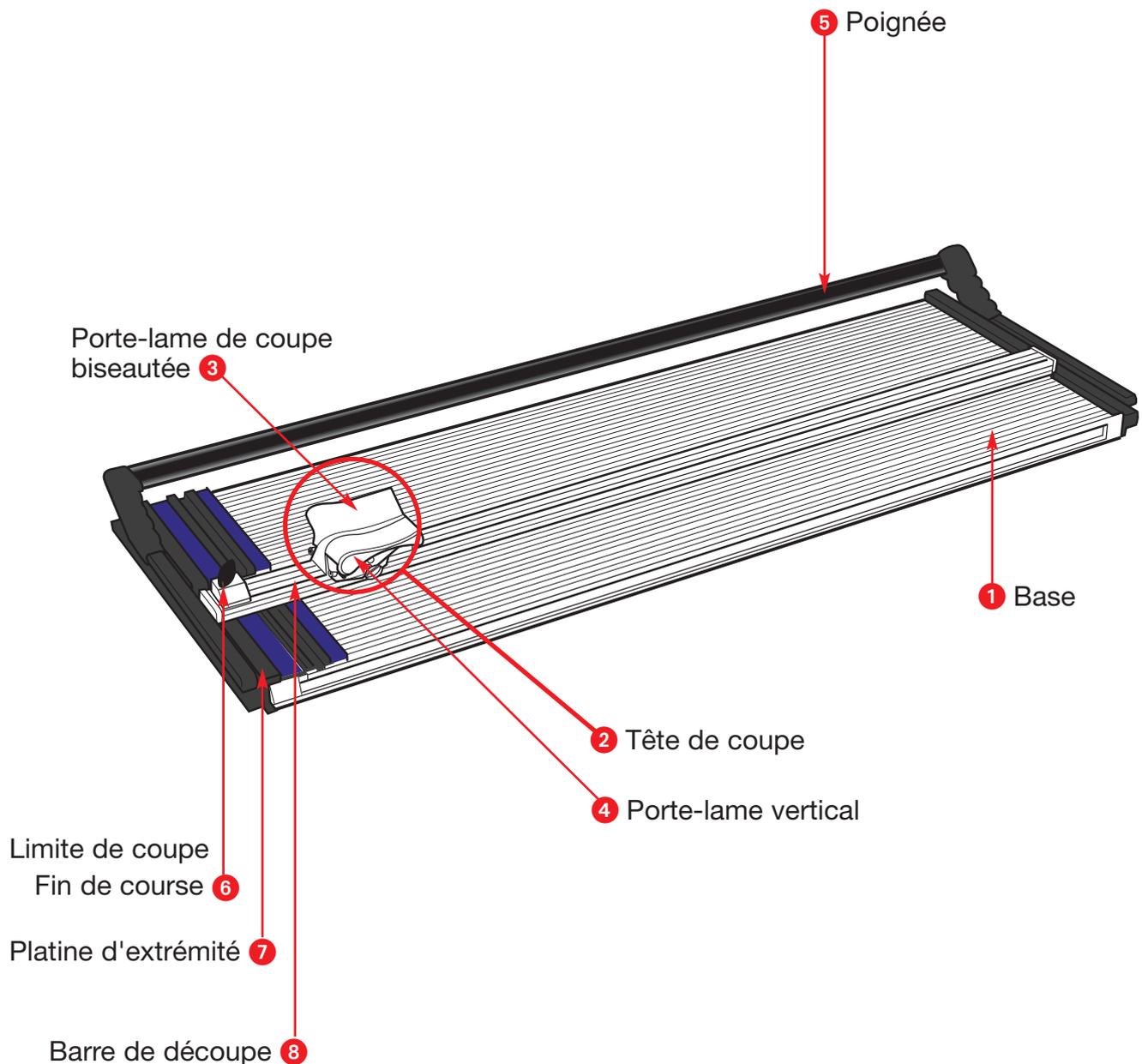
6.1 Coupe de plaques Flexo

7 Entretien

7.1 Entretien/nettoyage et lubrification

2.1 Votre Futura Flexo 2.1

Faites connaissance avec votre FUTURA FLEXO



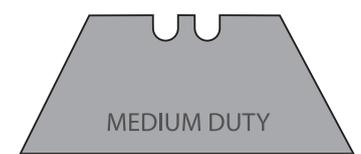
Coupeuse - Disponible en quatre tailles :

- FLEX 100 longueur de coupe 100 cm (avec 6 pieds en caoutchouc*)
- FLEX 120 longueur de coupe 120 cm (avec 6 pieds en caoutchouc*)
- FLEX 150 longueur de coupe 150 cm (avec 8 pieds en caoutchouc*)
- FLEX 218 longueur de coupe 218 cm (avec 10 pieds en caoutchouc*)

* LES PIEDS DOIVENT ÊTRE RÉPARTIS À INTERVALLES RÉGULIERS SUR LES CÔTÉS GAUCHE ET DROIT DE LA BASE.

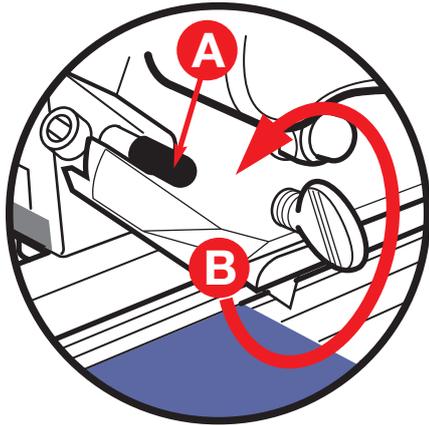
Vous devez disposer de :

Tapis de découpe
Paquet de 100 lames polyvalentes Medium Duty
(Keencut Code CA50-019)
Clé Allen 3 mm
CD d'emploi

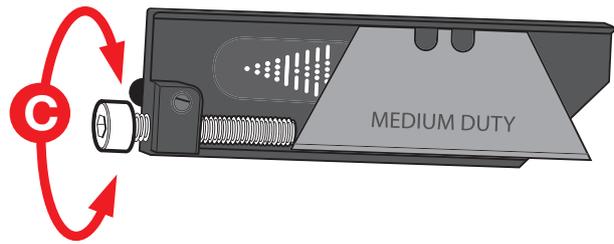
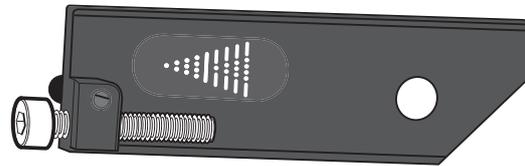


3.1 Fonctionnement 3.1

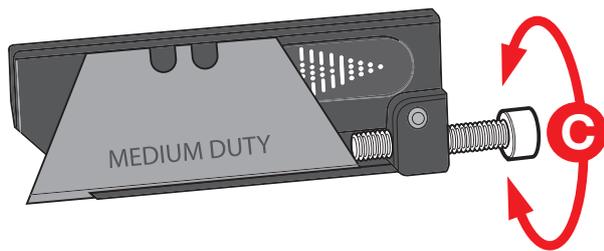
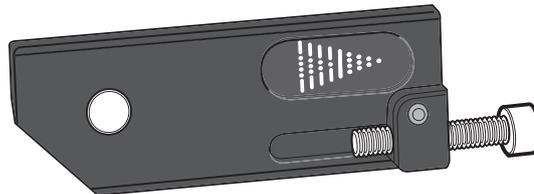
Les cartouches de lames



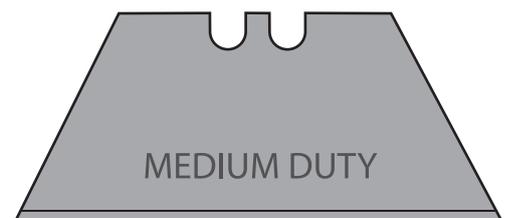
PORTE-LAME POUR LAME BISEAUTÉE



PORTE-LAME POUR LAME VERTICALE



D



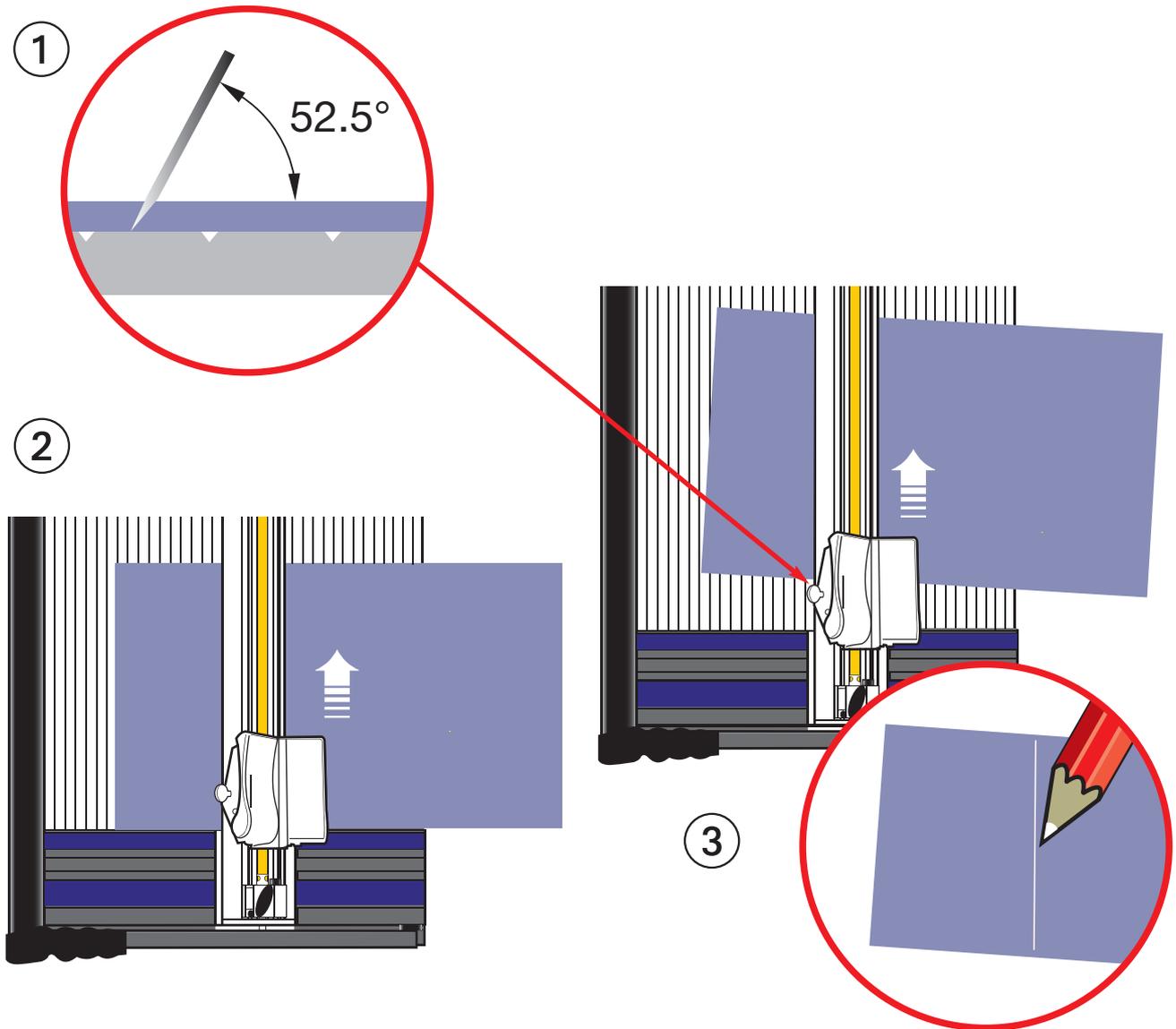
- Les porte-lames pour lames biseautée et verticale sont équipés de cartouches de lames. Pour libérer la cartouche de l'un ou l'autre des porte-lames, desserrez la vis de blocage de lame (B) et tirez pour sortir la cartouche, en maintenant la glissière en plastique noir (A).

La lame est maintenue sur la cartouche par un aimant puissant ; placez la lame entre les deux bords surélevés et faites-la glisser pour que l'arrière de la lame touche la vis de réglage de la profondeur. Pour régler la profondeur de la lame, tournez la vis de réglage (C) dans le sens horaire pour augmenter la longueur de lame ou dans le sens antihoraire pour la diminuer. Vérifiez toujours que la lame est correctement placée dans la cartouche avant de la charger dans le porte-lame.

Chaque cartouche est dotée d'une étiquette de couleur différente facilitant l'identification et l'étalonnage en cas de pré-réglage pour s'adapter à différentes épaisseurs de matériaux. Des cartouches de lames supplémentaires sont disponibles auprès de votre distributeur Keenecut.

- La lame standard utilisée avec le Futura Flexo est la lame polyvalente Medium Duty Utility (D).

Découpe universelle



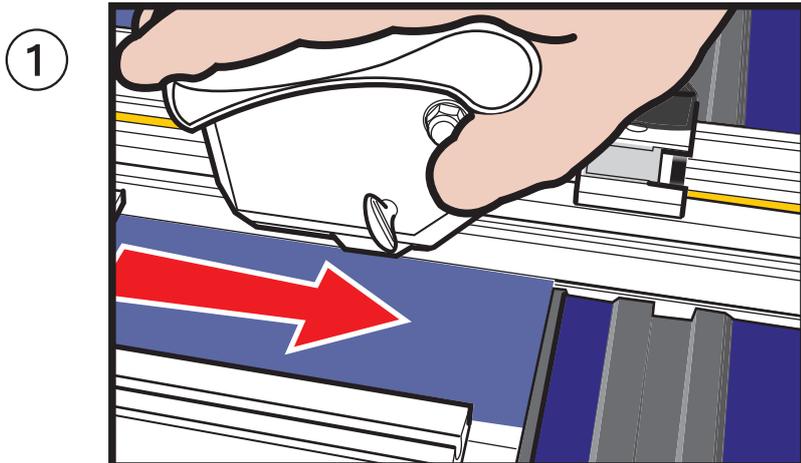
La Futura Flexo est une machine universelle pour la coupe d'un large éventail de matériaux jusqu'à 6 mm d'épaisseur à l'aide de la lame polyvalente standard.

■ **IMPORTANT :** Il est important que la surface de la table sur laquelle la coupeuse est utilisée soit relativement plate. Dans le cas contraire, la base et la barre de découpe ne maintiendront pas le matériau correctement et celui-ci pourrait bouger pendant la coupe.

- ① La tête de coupe est dotée de deux porte-lames, d'une coupeuse verticale à droite et d'une coupeuse en biseau à gauche.
- ② Pour charger le matériau dans la machine, levez la poignée noire longue et placez le matériau sous la barre de découpe. Si la coupe doit être perpendiculaire (90 degrés) au bord du matériau, placez ce dernier contre la platine d'extrémité pour l'aligner.
- ③ Autrement, éloignez le matériau de la platine d'extrémité et alignez la lame sur la ligne de coupe souhaitée. Abaissez le levier noir pour maintenir le matériau en place.

Le Futura Flexo est normalement manœuvré depuis l'extrémité de la machine pour que la tête de coupe soit tirée en direction de l'opérateur pendant la découpe.

Découpe universelle

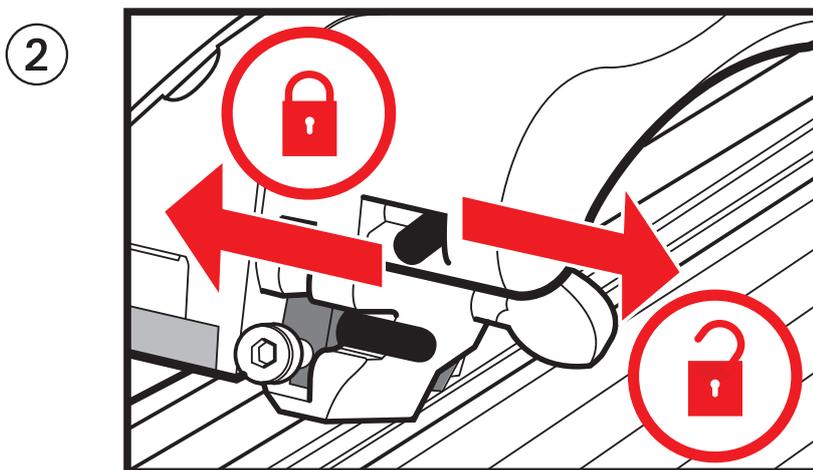


Biseautage

Réglez toujours la profondeur de lame pour que le minimum de lame soit exposé afin de ne couper que l'épaisseur du matériau. La coupe sera de meilleure qualité et l'effort sera moindre. La platine de base est dotée d'une rainure dans laquelle se loge la pointe de la lame lors de la découpe. Les matériaux minces peuvent nécessiter le tapis de découpe comme support pour éviter que le matériau ne s'enfonce dans la rainure, ce qui donnerait des découpes irrégulières et non satisfaisantes.

- ① Utilisez toujours un tapis de découpe lors de la découpe en biseau de matériaux épais, sinon la lame pourrait sortir de la rainure et endommager la platine de base.

**NE POSEZ PAS VOTRE MAIN SUR LE LEVIER LONG PENDANT LA COUPE,
CAR CELA DIMINUERAIT LA PÉNÉTRATION DE LA LAME.**



Découpe verticale

La coupeuse verticale peut également être utilisée avec ou sans tapis de découpe, ceci aidera à obtenir une coupe de meilleure qualité sur la plupart des matériaux. La profondeur de la lame devrait être ajustée de manière à ce que sa longueur soit juste suffisante pour permettre à la pointe de pénétrer dans le matériau à découper.

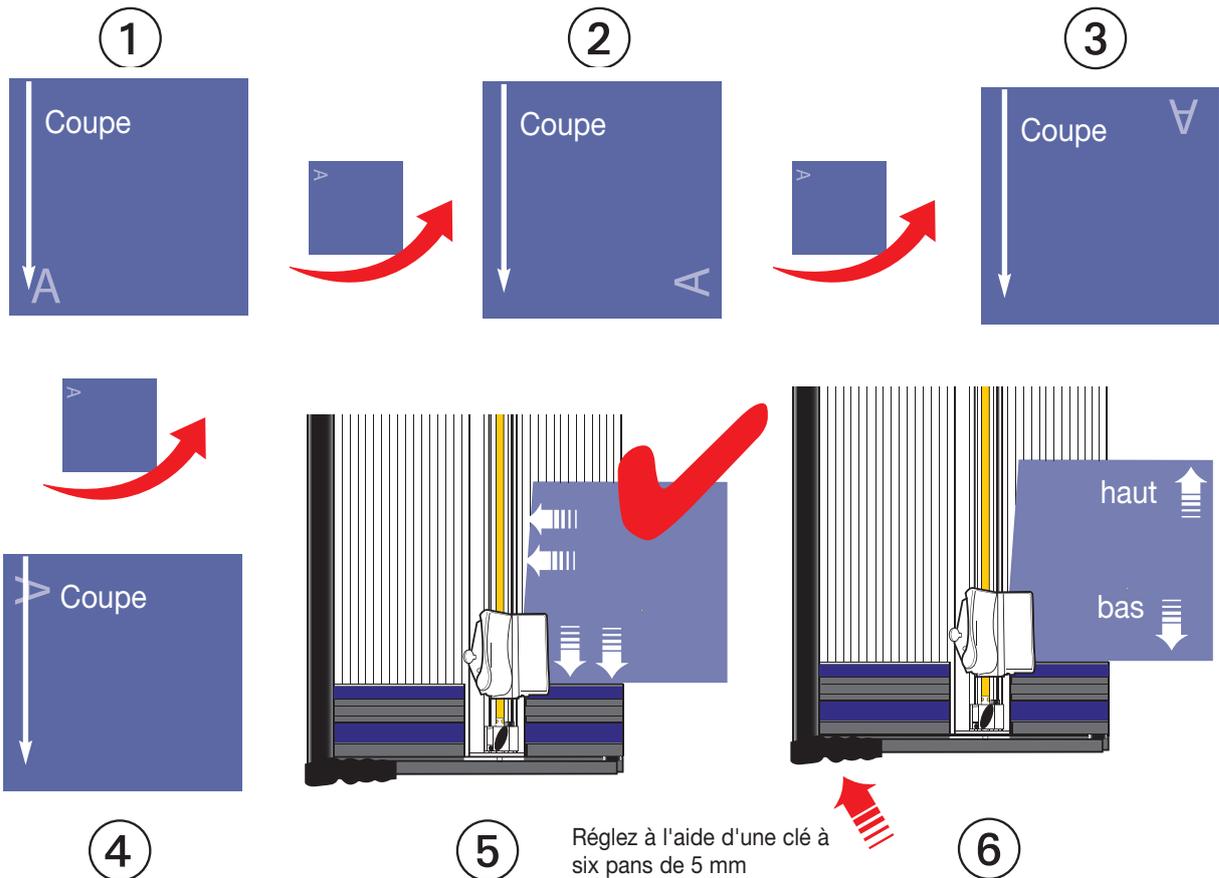
- ② La coupeuse verticale est dotée d'un verrouillage bidirectionnel qui peut verrouiller la lame en position basse ou haute. Déplacez la coulisse noire vers la gauche pour le verrouillage et vers la droite pour le déverrouillage.

**NE POSEZ PAS VOTRE MAIN SUR LE LEVIER LONG PENDANT LA COUPE,
CAR CELA DIMINUERAIT LA PÉNÉTRATION DE LA LAME.**

You will need



Équerrage



Réglez à l'aide d'une clé à six pans de 5 mm

L EST NORMALEMENT INUTILE D'AJUSTER L'ÉQUERRAGE DE LA MACHINE !

- L'ÉQUERRAGE DE LA BARRE DE DÉCOUPE À LA PLATINE D'EXTRÉMITÉ est effectué en usine avant l'expédition de toutes les machines neuves. L'ajustement n'est donc normalement jamais nécessaire.

TEST D'ÉQUERRAGE

Prenez un morceau de papier cartonné épais ou de carton de 65 x 65 cm.

- ① Serrez-le sous la barre de découpe et enlevez environ 1 cm à l'aide de la lame verticale, en veillant à ce que le bord inférieur soit en contact étroit avec la platine d'extrémité.
- ② Faites pivoter le carton de 25 degrés dans le sens antihoraire et enlevez la même quantité du deuxième côté.
- ③ Répétez l'opération pour le troisième côté.
- ④ Et de nouveau pour le quatrième côté, en veillant à ce que le bord inférieur soit en contact étroit avec la platine d'extrémité.
- ⑤ Déplacez le tapis d'un quart de tour dans le sens antihoraire, mais cette fois-ci, placez le bord inférieur sur la platine d'extrémité et faites-le glisser vers la gauche jusqu'à ce qu'il soit en contact avec la barre de découpe. Si le carton entre en contact avec la barre de découpe sur toute sa longueur, la platine d'extrémité est d'équerre avec la barre de découpe.

RÉGLAGE D'ÉQUERRE

- ⑥ En cas d'écart entre le carton et la barre de découpe, alors cet écart représente quatre fois l'erreur de la machine.

Ajustez l'angle de la platine d'extrémité en tournant la vis d'ajustement de l'équerrage à l'aide d'une clé à six pas de 5 mm.

Tournez-la dans le sens horaire si l'écart se trouve dans la partie inférieure du carton et tournez-la dans le sens antihoraire pour l'ajuster si l'écart est sur la partie supérieure du carton.

Réduisez l'écart entre la barre de découpe et la platine d'extrémité d'un quart. Répétez le test et, le cas échéant, effectuez d'autres ajustements.

■ Entretien

Votre coupeuse est une machine fabriquée avec précision qui vous offrira de nombreuses années d'usage précis et fiable si vous respectez ces quelques étapes simples.

Éloignez tous types de liquides (thé et café compris) de la machine - tout déversement accidentel détériore la performance de la machine et gâche les matériaux qui sont découpés dessus.

Dépoussiérez/nettoyez à l'aspirateur quotidiennement, pour les taches tenaces, utilisez un mélange détergent-eau appliqué à l'aide d'un linge imbibé.

Couvrez la machine la nuit à l'aide d'un morceau de plastique ou de tissu.

Si vous avez besoin d'éloigner la machine de l'établi lorsqu'elle n'est pas utilisée, entreposez-la à plat ou si vous devez la faire 1 reposer sur le flan, attachez le côté de la butée de coupe avec de l'élastique solide pour y fixer la tête de coupe. Puis mettez-la en position verticale en l'appuyant contre un support stable.

Veuillez noter :- Dans la mesure du possible, il est préférable d'éviter de mettre la coupeuse en position verticale, mais si nécessaire, elle ne sera pas endommagée dans la mesure où cela sera fait avec soin.

Au cas où une partie de la machine serait très salie, il est possible d'utiliser des solvants pour le nettoyage, mais :

Appliquez le solvant sur un linge et non directement sur la coupeuse.

Lisez et respectez les consignes de sécurité relatives aux solvants.

Évitez tout contact entre le solvant et les pièces imprimées ou en plastique de la machine.

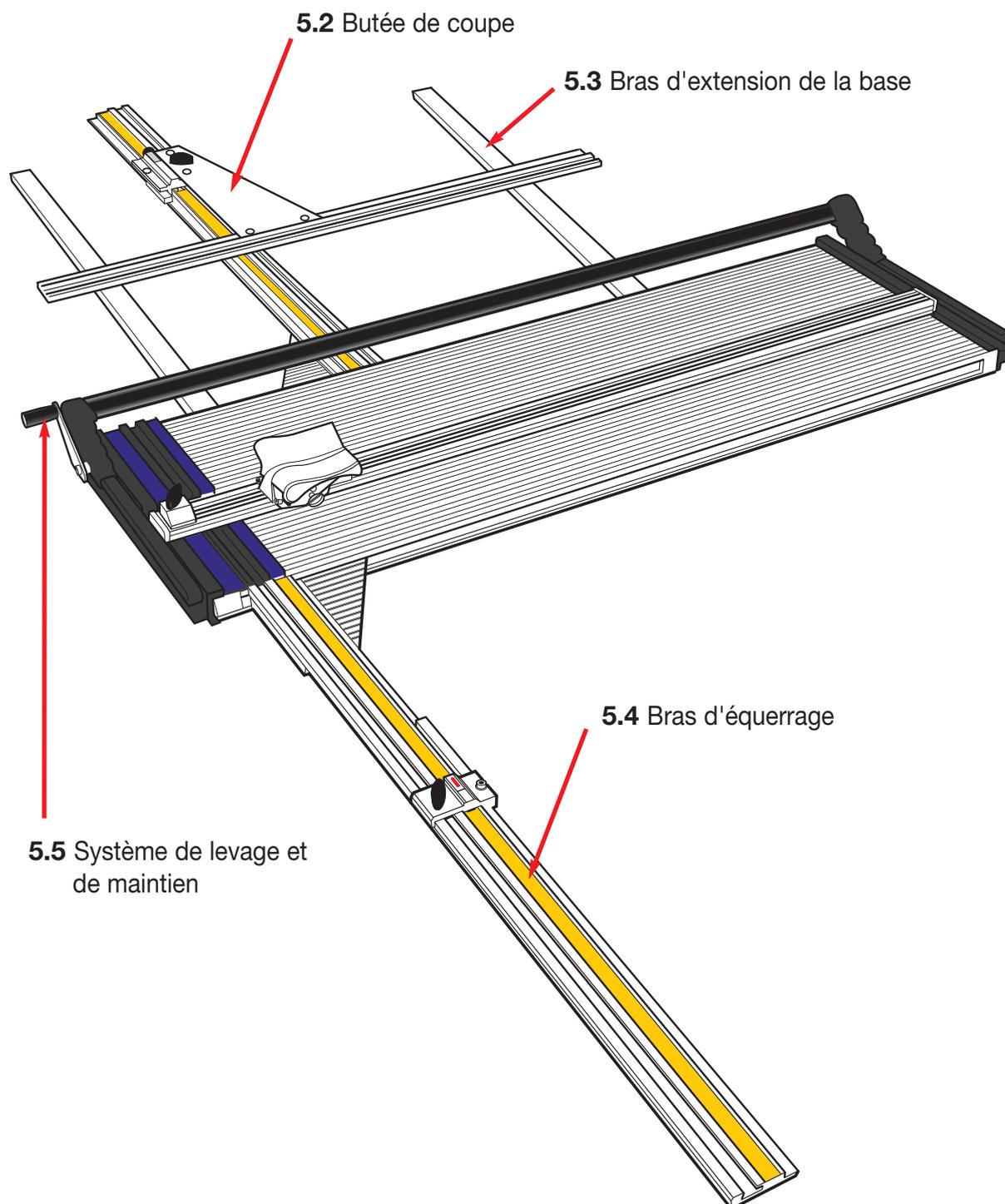
■ NETTOYAGE ET LUBRIFICATION DE LA BARRE DE DÉCOUPE

Comme indiqué plus haut, nettoyez les deux barres de guidage à l'aide de solvant appliqué sur un linge en prenant soin de ne pas mettre de solvant sur l'échelle de mesure.

Lubrifiez à l'aide de gelée de pétrole ou de graisse solide, encore une fois, appliquez-la sur un linge, puis passez ce dernier sur les barres de guidage. N'appliquez pas trop de graisse, une couche fine suffit.

Il est possible d'utiliser avec parcimonie de l'huile sur le levier, les charnières de bras de levage pivot et les pivots de la barre de découpe.

5.1 Accessoires en option 5.1



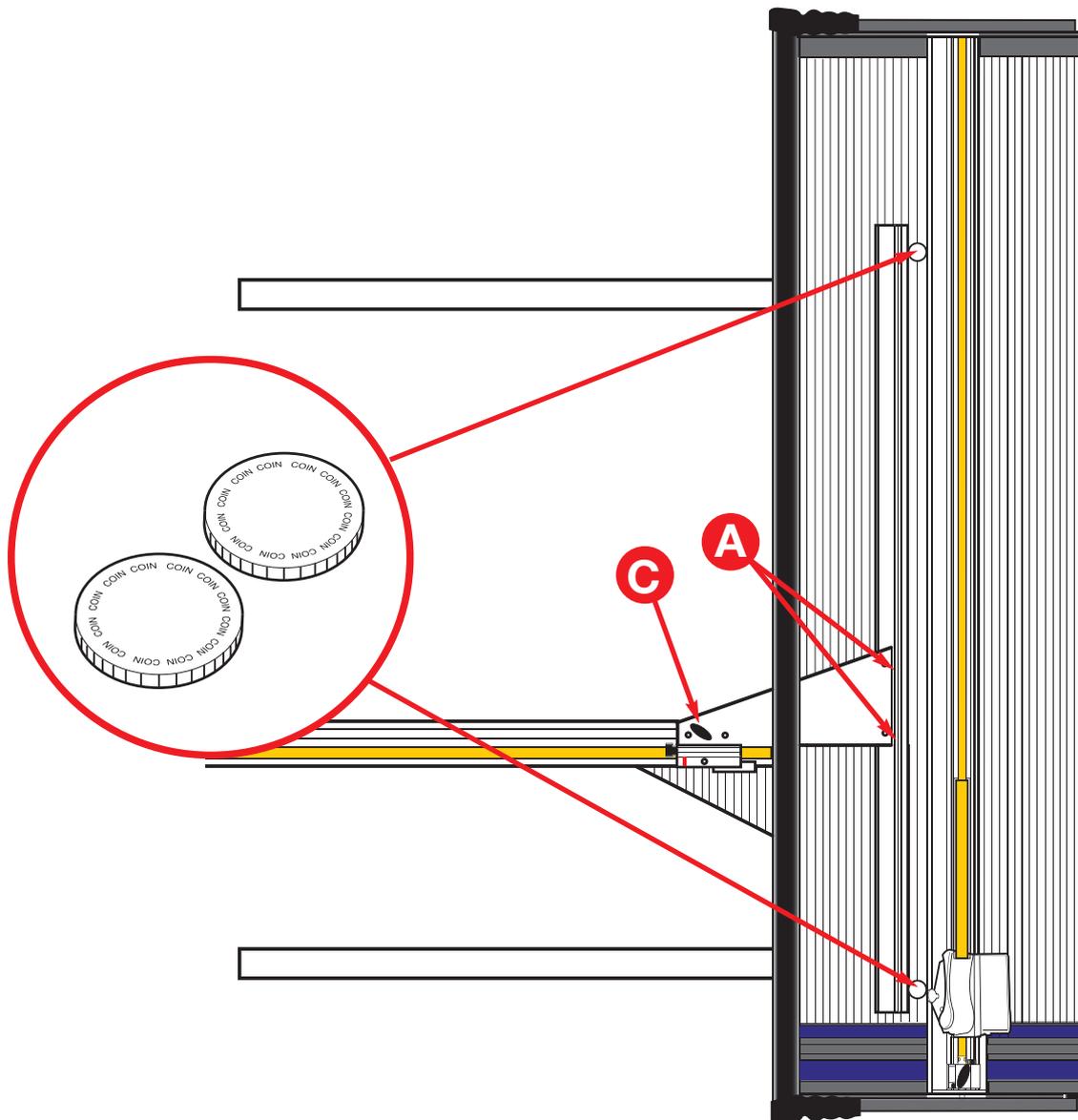
Plusieurs accessoires sont disponibles pour le Futura Flexo :

- 5.2 Butée de coupe - Pour une coupe précise répétée de 0 à 75 cm de largeur.
- 5.3 Bras d'extension de la base - Permettent de soutenir des matériaux de taille supérieure à la base de la machine.
- 5.4 Bras d'équerrage - Pour une découpe d'équerre précise et avec fin de course intégrée pour les mesures prédéfinies.
- 5.5 Système de levage et de maintien - Permet un levage et un maintien rapide de la barre de découpe pour le positionnement à deux mains des matériaux.

5.2₁ Accessoires en option 5.2₁

Kit de butée 75 cm - Alignement

1



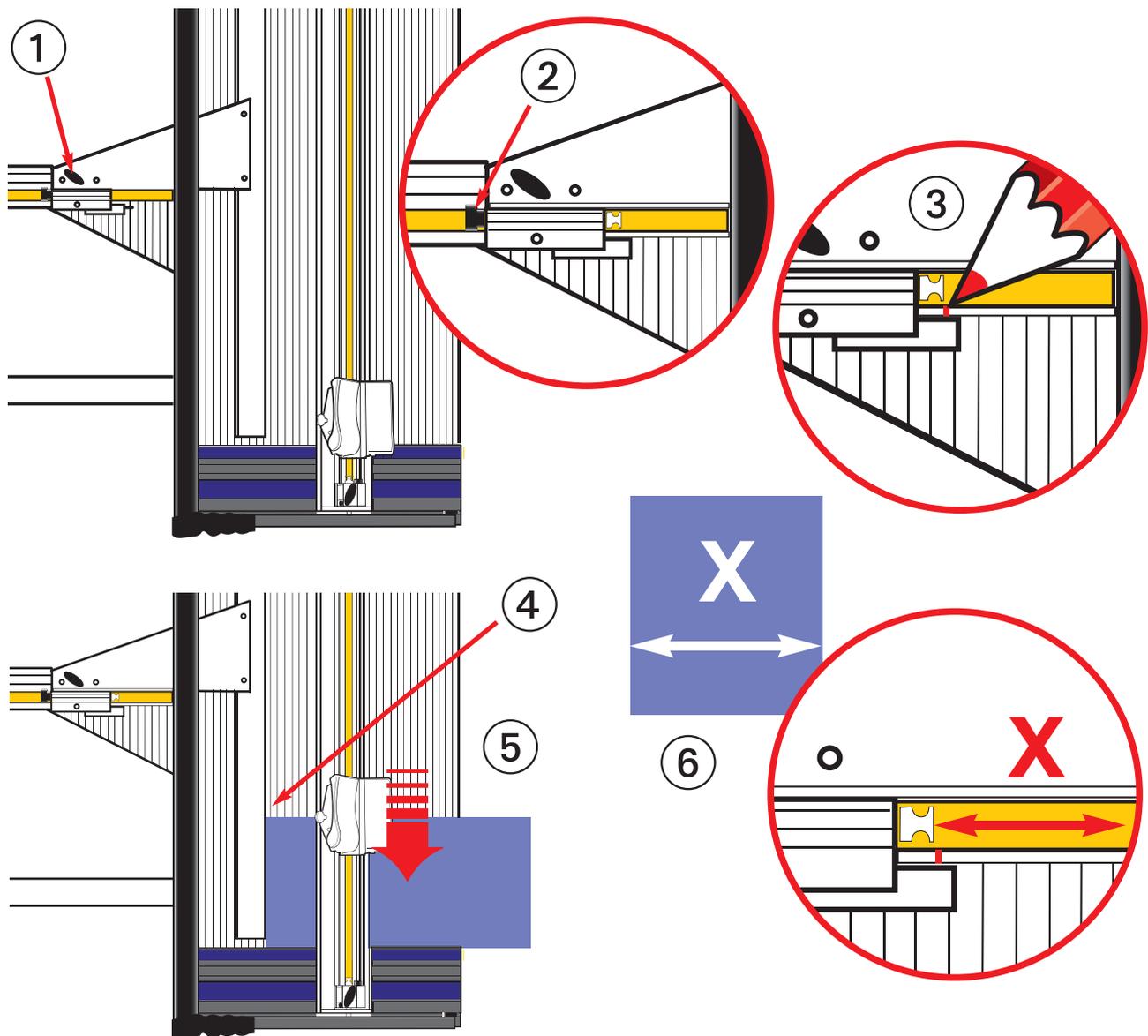
■ **L'ALIGNEMENT DE LA BARRE EN T DE LA BUTÉE DE COUPE** avec la barre de découpe s'effectue à l'aide de deux pièces de monnaie identiques.

- ① Placez les pièces comme illustré, l'une près du haut de la barre en T du guide de marge et l'autre près du bas. Déplacez la barre en T pour toucher les deux pièces et serrez la vis papillon **(C)**.
Si les deux pièces ne touchent pas la barre en T, desserrez les deux vis d'ajustement de l'alignement **(A)**.
Desserrez la vis papillon **(C)** et déplacez la barre en T vers la droite en touchant la barre en T du guide de marge sur les deux cales d'écartement.

Serrez la vis papillon **(C)**, serrez doucement les deux vis d'alignement **(A)**, vérifiez que les pièces sont désormais en contact avec la barre en T.

5.2₂ Accessoires en option 5.2₂

Kit de butée 75 cm - Étalonnage



■ Calibrez l'échelle de mesure par rapport à la coupeuse verticale.

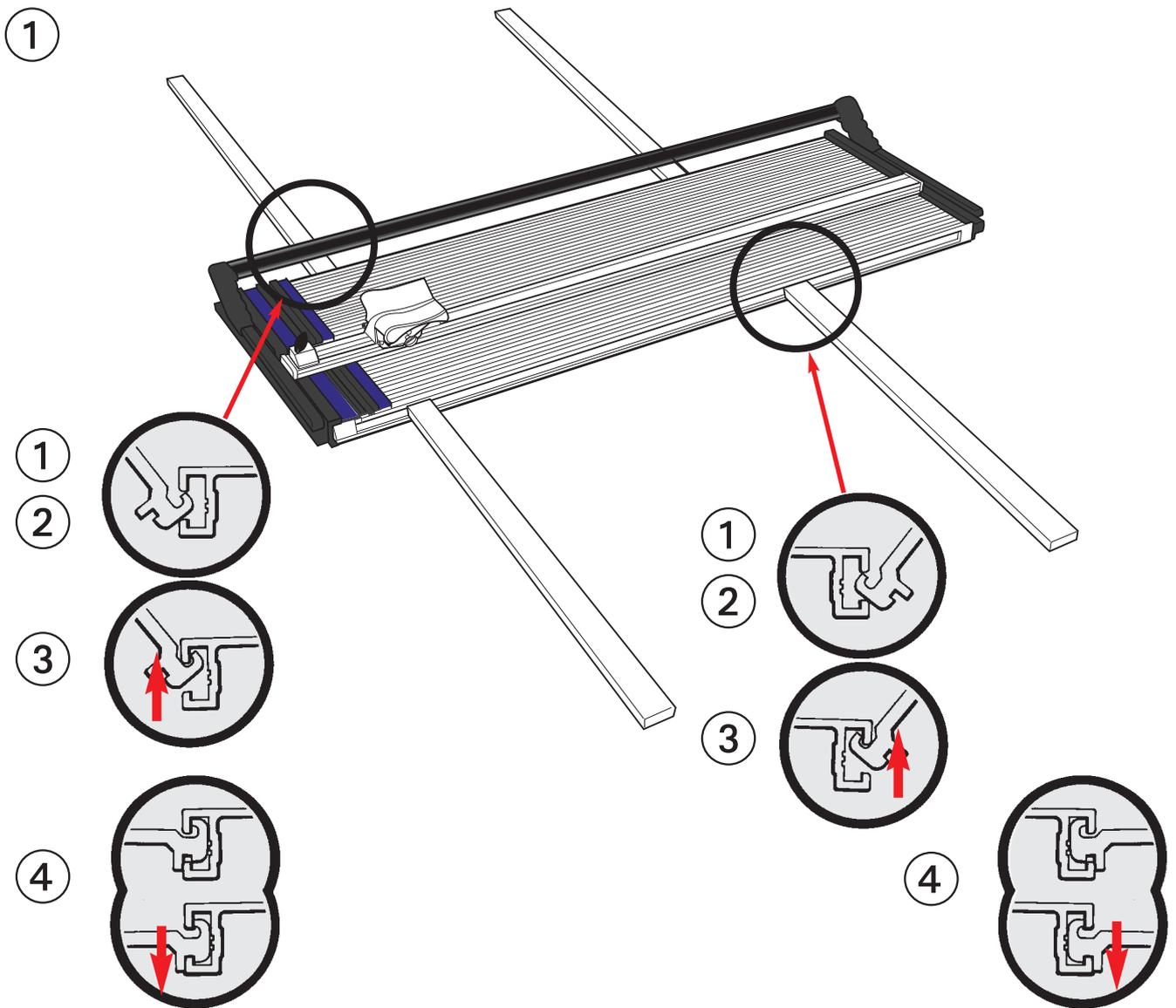
- ① Positionnez la barre en T à peu près au milieu de la base, serrez la vis papillon.
- ② Veillez à ce que l'échelle bleue en métal située à côté de la vis papillon soit à en position centrale en tournant le bouton en plastique noir situé juste à côté.
- ③ Faites une marque au crayon sur l'aluminium à côté du curseur.
- ④ Placez du papier cartonné rigide sur la machine, de façon que son côté gauche soit en contact avec la barre en T.
- ⑤ Coupez le papier cartonné à l'aide de la coupeuse verticale.
- ⑥ Mesurez la largeur de la coupe, enlevez la barre en T de la glissière et collez dessus l'échelle pour que la marque au crayon soit alignée sur la dimension mesurée sur l'échelle.

Un réglage fin peut être effectué à l'aide de l'ajusteur de micro-butée.

Si une coupe parallèle doit être effectuée à la coupeuse biseautée, ajoutez simplement environ 6,5 cm à la dimension souhaitée. Une mesure d'ajustement plus précise peut être obtenue par expérimentation.

5.3 Accessoires en option 5.3

Bras d'extension de la base



Les bras d'extension de la base sont emballés par paire et peuvent être montés sur l'un ou l'autre côté de la base. Lorsque des plaques de grande taille sont découpées sur la machine, ils apportent le soutien nécessaire pour que le matériau reste à plat pour une découpe précise.

MONTAGE

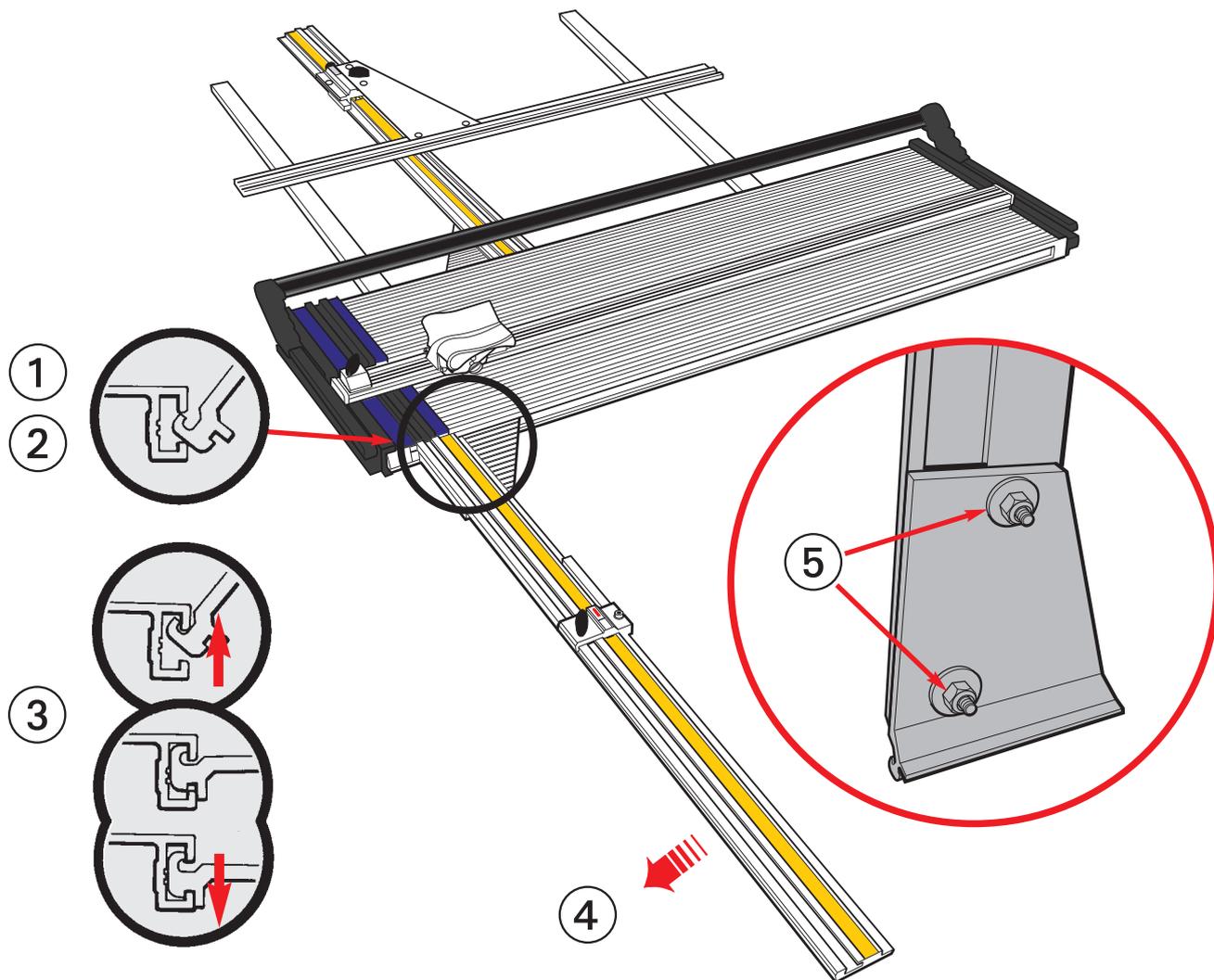
Pour clipser les bras d'extension de la base à la machine :

- ① Tenez le bras à 45 degrés par rapport à la base.
- ② Introduisez le bras dans l'emplacement prévu sur le côté de la base.
- ③ Engagez le bras vers le haut dans l'emplacement prévu dans la base et 4 abaissez le bras à l'horizontale.

Vérifiez qu'ils sont de niveau avec la base ; la vis plastique et l'écrou autobloquant sur la face inférieure du bras peuvent, le cas échéant, être ajustés.

5.4.1 Accessoires en option 5.4.1

Bras d'équerrage - Alignement



Le bras d'équerrage sert à effectuer une découpe d'équerre précise de matériaux à une taille déterminée. Avant le montage, veillez à ce que la platine d'extrémité soit d'équerre en effectuant le test « Entretien - Équerrage » page 4.1, ajustez le cas échéant.

Montage du bras d'équerrage

- ① Tenez le bras d'équerrage à 45 degrés par rapport à la base et à l'avant de la platine d'extrémité.
- ② Introduisez le bras d'équerrage dans l'emplacement prévu sur le côté de la base.
- ③ Engagez le bras d'équerrage vers le haut dans l'emplacement prévu dans la base et 4 abaissez le bras à l'horizontale.
- ④ Levez l'extrémité droite du bras d'équerrage et faites-le coulisser vers vous.
Pour démonter le bras d'équerrage, effectuez l'opération dans le sens inverse.

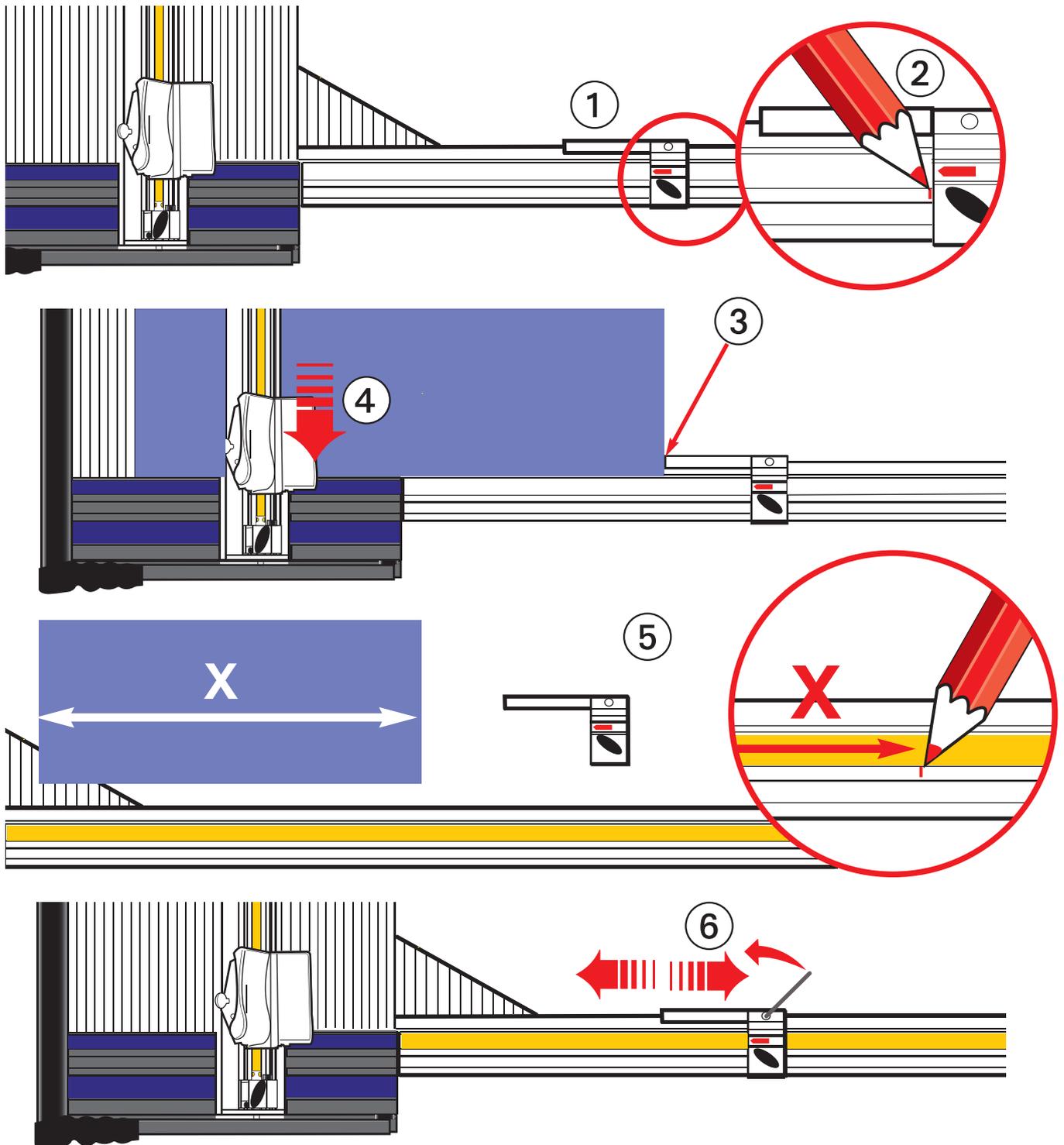
Aligner le bras d'équerrage sur la platine d'extrémité.

- ⑤ Desserrez les deux écrous sur la face inférieure du bras d'équerrage.
Levez la barre de découpe et placez un long bord droit précis sur les deux côtés de la platine d'extrémité et sur le bras d'équerrage.

Maintenez le bras d'équerrage en position tout en serrant doucement les deux écrous.

5.4₂ Accessoires en option 5.4₂

Bras d'équerrage - Étalonnage



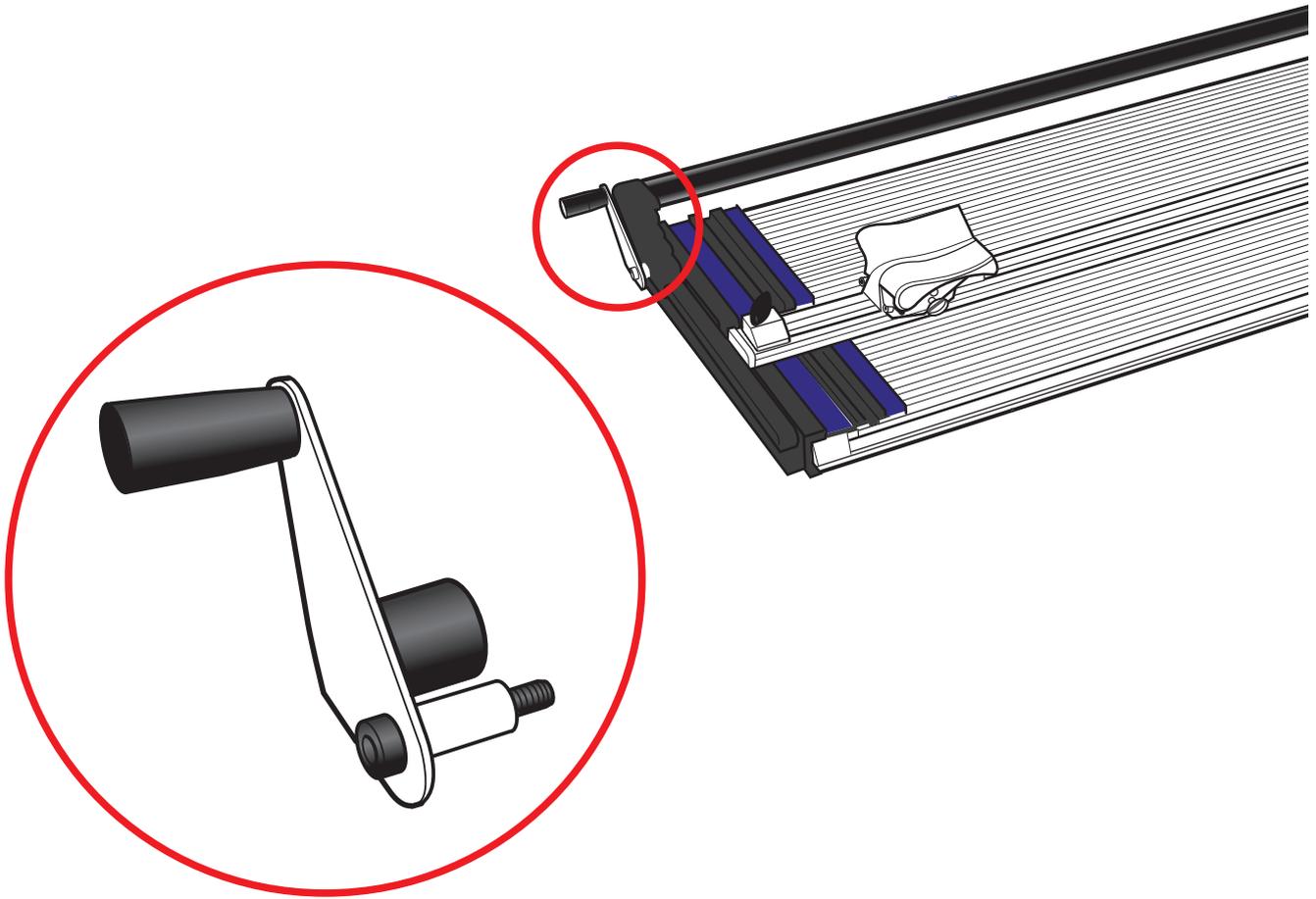
Calibrez l'échelle de mesure par rapport à la coupeuse verticale

- ① Positionnez le bras d'équerrage à une courte distance sur le bras, serrez la vis papillon
- ② Faites une marque au crayon sur l'aluminium à côté du curseur.
- ③ Placez un morceau de papier cartonné rigide sur la machine, de façon que son côté gauche soit en contact avec la barre en T.
- ④ Coupez le papier cartonné à l'aide de la coupeuse verticale.
- ⑤ Mesurez la largeur de la coupe, enlevez la butée de mesure du bras d'équerrage et collez dessus l'échelle pour que la marque au crayon soit alignée sur la dimension mesurée sur l'échelle.
- ⑥ Un réglage fin peut être effectué à l'aide du doigt de retenue.

Si une coupe parallèle doit être effectuée à la coupeuse biseautée, enlevez simplement environ 6,5 cm à la dimension souhaitée. Une mesure d'ajustement plus précise peut être obtenue par expérimentation.

5.5 Accessoires en option 5.5

Systeme de levage et de maintien

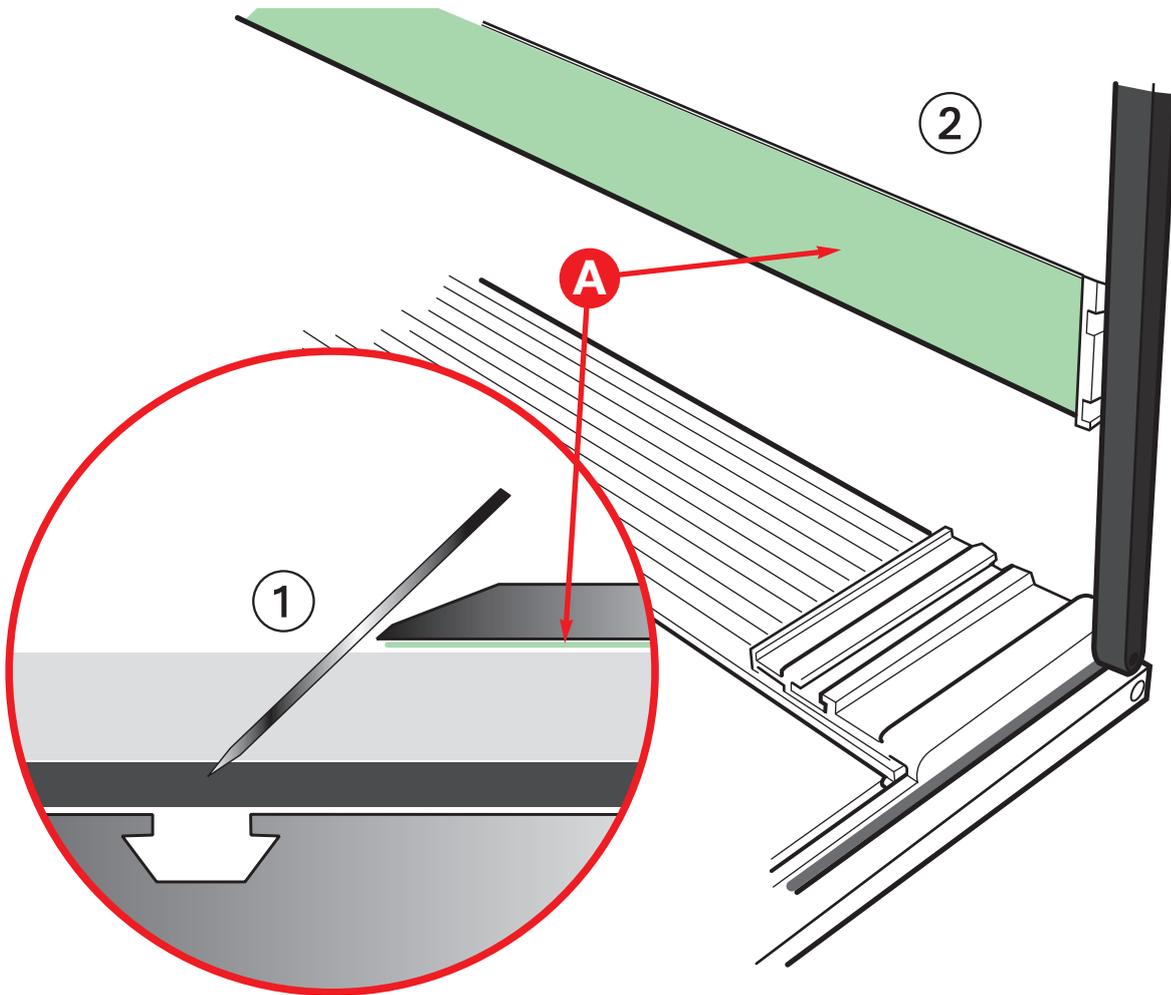


Le système de levage et de maintien sert à lever et à maintenir la barre de découpe au-dessus de la base pour avoir les deux mains libres lors du positionnement du matériau à découper.

Positionnez le système de levage et de maintien et introduisez la vis dans le trou fileté, serrez à l'aide de la clé à six pans de 4 mm.

6.1 Usages spécialisés 6.1

Découpe de plaques Flexo



- ① Lors de la découpe de plaques Flexo, utilisez toujours le tapis de coupe fourni et veillez à ce que la profondeur de lame soit fixée au minimum pour ne couper que l'épaisseur du matériau.
- ② Il est important que la bande antidérapante en silicone (A) sur la face inférieure de la barre de découpe soit maintenue propre pour que le flexo reste en place. Si elle se salit à l'usage, nettoyez-la à l'aide d'un linge humidifié avec un détergent dilué..

Conseils pratiques :

- Pour éliminer les bavures d'entrée et de sortie, poussez la lame dans le flexo, à travers la base, pour démarrer votre découpe.
- Si vous coupez avec le côté de la base levé, placez la feuille de protection en mousse (utilisée pour l'expédition entre chaque plaque de flexo), sur la plaque de la base, pour éviter d'érafler le côté revêtu d'une émulsion.
- Pour stabiliser la plaque pour un parage ultrafin, essayez de démarrer la découpe à 2 cm du bord. Revenez et achevez la découpe à partir du bord.
- Pour obtenir des bords lisses et propres et éviter toute rupture (en particulier sur les plaques de flexo plus épaisses), faites plusieurs passes et changez fréquemment la lame.